



Automobile et
aérospatiale



Architecture



Production moyenne
série



Modèle
géométriquement
complexe



Grand modèle
mécanique



Outillage pour ligne
de production

zortrax

M300 Dual

L'impression 3D de classe industrielle sur votre bureau



Imprimante 3D Zortrax M300 Dual

Extrusion



Double

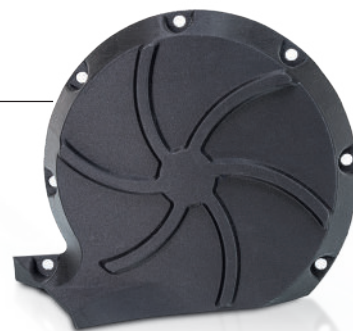


Simple

Résolution

150-500 microns

Volume
d'impression
265 x 265 x 300 mm



Fabriqué
en EU

➤ Double extrusion à grand volume

La M300 Dual peut imprimer simultanément avec les filaments modèles et des filaments supports hydrosolubles dans un grand volume de 265 x 265 x 300 mm. Cela la rend capable d'imprimer de grands modèles, nécessaires dans des industries telles que l'aérospatiale, l'automobile ou l'architecture.

➤ Contrôle avancé du filament

L'imprimante peut détecter si le filament est épuisé ou bloqué. Dans les deux cas, l'impression est interrompue et une notification est envoyée à l'utilisateur. Lorsque le problème est résolu, le travail peut reprendre au même endroit.

➤ Diverses plateformes de construction

Grâce à un capteur de déplacement capacitif, la M300 Dual peut se calibrer automatiquement pour fonctionner avec des plateformes de construction en verre, perforées ou autres. Il est ainsi possible de personnaliser l'imprimante en fonction du projet en cours.

➤ Impression 3D à l'abri des pannes

Pour faire face aux coupures de courant, le système de réponse aux coupures de courant stocke suffisamment d'énergie pour sauvegarder la progression de l'impression. L'impression peut être reprise au même endroit lorsque le courant est rétabli.

➤ Prise en charge des filaments tiers

Les utilisateurs professionnels ont souvent besoin de filaments à usage spécifique pour leurs projets. C'est pourquoi la M300 Dual peut fonctionner avec tous les filaments en bobine de 1,75 mm des autres fabricants disponibles sans que cela n'ait d'incidence négative sur son fonctionnement.

➤ Connectivité étendue

Plusieurs imprimantes 3D M300 Dual peuvent être connectées via un réseau Wi-Fi ou Ethernet pour travailler en ferme et être contrôlées à distance. De telles fermes d'impression 3D peuvent être utilisées pour la production de petites et moyennes séries.



Modèle de mécanisme d'engrenage avant dissolution du matériau de support



Boîte de vitesses de voiture



Partie d'un casque de réalité virtuelle

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Volume d'impression	265 x 265 x 300 mm
Diamètre de la buse	0.4 mm - standard, 0.6 mm
Extrudeuse	Double, impression avec modèle et matériel de support
Système de refroidissement	Deux ventilateurs refroidissant l'extrudeuse ; ventilateur radial refroidissant l'impression
Hotend	Double
Plateforme	Chauffée ; plaques perforées et en verre compatibles
Capteur fin de matière	2 mécaniques
Connectivité	Wi-Fi, Ethernet, USB
Système d'exploitation	Android
Processor	Quad Core
Écran tactile	4" IPS 800 x 480
Caméra	Oui

FILAMENTS

Dédié à l'extrusion simple	Z-ABS, Z-ASA Pro, Z-ESD, Z-FLEX, Z-GLASS, Z-HIPS, Z-NYLON, Z-PETG, Z-PLA, Z-PLA Pro, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus, BASF Ultrafuse® PAHT CF15, BASF Ultrafuse® PP GF30
Dédiés à la double extrusion	Z-ABS, Z-ASA Pro, Z-ESD, Z-FLEX, Z-NYLON, Z-GLASS, Z-PETG, Z-PLA, Z-PLA Pro, Z-SUPPORT ATP, Z-SUPPORT Premium, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus, BASF Ultrafuse® PAHT CF15
Matériaux externes	Applicables
Support	Enlevé mécaniquement - imprimé avec le même matériau que le modèle Soluble - imprimé avec un matériau différent de celui du modèle
Conditionnement du filament	Bobine
Diamètre du filament	1.75 mm

DANS LA BOÎTE

Imprimante 3D, capots latéraux, Z-SUITE, kit de démarrage, bobine de matériau modèle, bobine de matériau de support, plaque perforée 1x, plaque de verre 1x, porte-bobine 2x, boîte de matériau, clé USB

IMPRESSION

Technologie	Technologie LPD Plus (Layer Plastic Deposition Plus) - technologie avancée de dépôt de thermoplastiques fondus avec des structures de support dissolvables.
Résolution de couche	150-500 microns
Épaisseur de paroi minimale	450 microns
Calibration de la plateforme	Mesure automatique de la hauteur des points de la plateforme / mesure manuelle de la hauteur des points de la plateforme

TEMPÉRATURE

Température maximale d'impression (extrudeuse)	310 °C
Température maximale de la plateforme	105 °C
Température ambiante de fonctionnement	20-30 °C
Température de stockage	0-35 °C

ÉLECTRIQUE

Alimentation	240 V ~ 2.5 A 50/60 Hz
Puissance maximum	400 W

LOGICIEL

Logiciel	Z-SUITE
Types de fichiers d'entrée pris en charge	.stl, obj, .dxf, .3mf, .ply
Système d'exploitation compatibles	Mac OS Catalina et versions plus récentes / Windows 7 et Versions plus récentes

© Zortrax S.A. Tous droits réservés. Tous les noms commerciaux, logos et marques mentionnés dans le document suivant sont des marques déposées de Zortrax et sont soumis à une protection légale. Toutes les informations contenues dans cette brochure et les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. - 12.2022
Plaquette traduite en français par KREOS