



UV LCD



DLP



SLA

zortrax Curing Station

Dispositif de post-traitement permettant la polymérisation UV supplémentaire des pièces fabriquées avec toutes les technologies d'impression 3D en résine



Zortrax Curing Station



Fabriqué en EU

Source lumineuse
Lumière UV - longueur d'onde 405 nm

Puissance lumineuse
75 mW/cm²

Volume espace de travail
300 x 300 x 200 mm



› Essentiel pour l'impression 3D en résine

La polymérisation UV est une étape de post-traitement requise par presque tous les grands fabricants de résine pour obtenir les propriétés mécaniques et thermiques souhaitées de leurs matériaux. Pour garantir des résultats cohérents, elle doit être effectuée dans des conditions contrôlées à l'aide d'un équipement de haute qualité.

› La sécurité avant tout

Elle est dotée de plusieurs systèmes assurant la sécurité de ses opérateurs. Le dispositif détecte l'ouverture de la porte de la chambre de polymérisation et éteint immédiatement les lampes UV pour éviter toute irradiation UV nocive. Pendant le processus de polymérisation, tous les rayons UV sont arrêtés par un filtre intégré à la vitre avant. Enfin, un système séparé empêche les LED UV de surchauffer.

› Large compatibilité

La station de polymérisation est un dispositif autonome compatible avec toutes les imprimantes 3D UV LCD, SLA ou DLP en résine disponibles sur le marché. Elle dispose d'un grand espace de travail qui permet de polymériser des impressions 3D de taille importante réalisées sur des machines industrielles.

› Chambre de polymérisation de classe industrielle

Elle est conçue pour garantir que toutes les surfaces d'un modèle 3D en résine reçoivent une exposition constante aux UV. Les parois de la chambre sont faites d'une feuille d'acier inoxydable 304 polie selon la norme EN 10088-2 2P qui agit comme un miroir, réfléchissant la lumière UV sur tous les côtés du modèle. La cohérence de l'exposition est encore améliorée par une table rotative sur laquelle sont placées les pièces à polymériser. Ainsi, les modèles post-traités sont exempts de points faibles causés par une exposition insuffisante aux UV.

› Validé par BASF Forward AM et Henkel/Loctite

Les plus grands fabricants de résine au monde, comme BASF Forward AM et Henkel/Loctite, savent que c'est l'ensemble de l'écosystème qui fait ou non la qualité d'une pièce imprimée en 3D. C'est pourquoi la station de polymérisation a été testée avec l'imprimante 3D Inkspire 2 dans le cadre de leurs procédures de validation approfondies. Il a été prouvé que les deux machines, lorsqu'elles sont utilisées ensemble, permettent d'obtenir les propriétés mécaniques et thermiques souhaitées des matériaux BASF Forward AM et Henkel choisis.



SOLUTIONS 3D - FABRICATION ADDITIVE

REVENDEUR officiel Zortrax



Automatique et facile à utiliser

La station de polymérisation Zortrax offre le même niveau d'automatisation et de facilité d'utilisation que l'Inkspire 2. Le processus se résume à choisir les réglages appropriés et à placer les modèles sur la table en verre rotative. Le post-traitement s'effectue dans un environnement contrôlé et sûr.

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Volume de l'espace de travail	300 x 200 x 300 mm
Source de lumière	Lumière UV - longueur d'onde 405 nm
Puissance de la lumière	75 mW/cm ²
Chambre	Métal avec une surface réfléchissante permettant une distribution uniforme de la lumière autour des impressions 3D
Porte	Composée d'une couche de verre avec un filtre PMMA
Panneau d'affichage/de commande	Panneau de commande tactile ; écran à couleur unique ; bouton marche/arrêt
Sécurité	Capteur d'ouverture de la porte Filtre UV intégré dans la porte avant

ÉLECTRIQUE

Alimentation	100 - 240 V AC max 2 A - 120 V ; max 1 A - 230 V 50/60 Hz
Consommation électrique maximale	240 W

POIDS ET DIMENSIONS PHYSIQUES

Curing station (L x l x H)	464 x 470 x 501 mm
----------------------------	--------------------

DANS LA BOÎTE

Station de polymérisation Zortrax, kit de démarrage



© Zortrax S.A. Tous droits réservés. Tous les noms commerciaux, logos et marques mentionnés dans le document suivant sont des marques déposées de Zortrax et sont soumis à une protection légale. Toutes les informations contenues dans cette brochure et les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.
- 12.2022

Plaquette traduite en française par KREOS

Parc Greenopolis
32 rue Berjon, 69009 Lyon

04 72 53 97 31
info@kreos.fr
www.kreos.fr

KREOS
SOLUTIONS 3D - FABRICATION ADDITIVE

