



Traitement vapeur  
en série



Modèles étanches  
à l'eau



Pièces mobiles  
emboîtées



Pièces de  
présentation



Produits d'utilisation  
finale



Fermes  
d'impression 3D

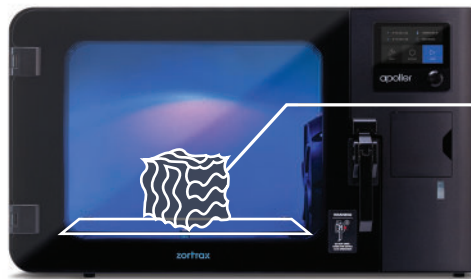
# zortrax

## Apoller

# Un post-traitement automatisé révolutionnaire

Volume de  
travail

300 x 250 x 250 mm



Dispositif de post-traitement automatisé Zortrax Apoller



Fabriqué  
en EU



### › Smart Vapor Smoothing (SVS)

Les vapeurs de MEK ou d'acétone réagissent avec les surfaces des modèles imprimés en 3D, ce qui entraîne la disparition des couches visibles. Le SVS est une technologie en attente de brevet qui réalise efficacement ce processus de manière contrôlée et simple d'utilisation.

### › La sécurité avant tout

L'Apoller dispose d'un certificat de sécurité ATEX\* nécessaire pour les équipements travaillant avec des vapeurs de solvants. Des systèmes de circulation des vapeurs et de condensation soigneusement conçus rendent l'appareil sûr à utiliser même par un personnel non formé.

### › Haute efficacité

Une fois le polissage effectué, les vapeurs excessives sont récupérées dans le système de condensation et replacées dans le réservoir pour être réutilisées à l'avenir. De cette façon, plusieurs cycles de traitement peuvent être réalisés avec une seule bouteille de 500 ml de MEK ou d'acétone.

### › Des détails parfaits

Le lissage manuel à la vapeur peut déformer les plus petits détails. L'Apoller résout ce problème en contrôlant étroitement la température et la pression dans la chambre de lissage. Plus le détail est petit, moins le solvant est appliqué à sa surface, ce qui permet de conserver sa forme.

### › Large compatibilité

L'Apoller est compatible avec les impressions réalisées sur toutes les imprimantes 3D FDM, FFF, LPD et LPD Plus. Il peut lisser les modèles imprimés avec des filaments ABS, ASA ou HIPS. Les surfaces peuvent être lissées pour obtenir une finition brillante ou mate, en fonction du filament utilisé.

### › Post-traitement en série

Chaque session de lissage dure environ 3 heures, quel que soit le nombre de modèles placés dans la chambre de lissage. L'Apoller peut travailler dans de grandes fermes d'impression 3D en portant la qualité de leur production à un niveau comparable à celui de la technologie de moulage par injection.

\* Chaque unité doit faire l'objet d'une inspection annuelle effectuée au siège de Zortrax afin de maintenir la validité de la certification ATEX et de garantir un fonctionnement sûr de l'appareil



Prototype de turbine



Poignée de vélo



Cube moléculaire



### SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Volume de travail	300 x 250 x 250 mm
Connectivité	Wi-Fi, Ethernet, USB
Système d'exploitation	Android
Processor	Quad Core
Ecran tactile	4" IPS 800 x 480
Solvants compatibles*	Aceton, MEK
Matériaux compatibles avec Zortrax	Z-ABS, Z-ASA Pro, Z-HIPS, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus
Matériaux compatibles externes	ABS, ASA, HIPS

### DANS LA BOÎTE

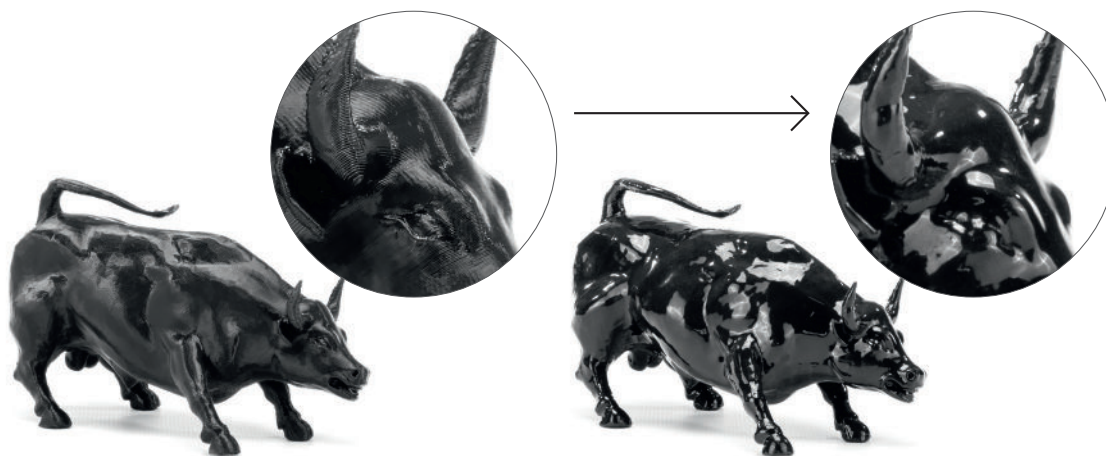
Machine, kit de démarrage
---------------------------

### PROCESSUS

Température maximale de travail	90 °C
Température minimale de fonctionnement	-20 °C
Pression manométrique minimale de travail	-0.6 bar
Température ambiante de fonctionnement	15-30 °C
Température de stockage	0-35 °C

### ÉLECTRIQUE

Alimentation	240 V ~ 6.3 A 50/60 Hz
Paramètres de l'alimentation électrique	24 V DC @ 21 A, 500 W
Consommation électrique maximale	1500 W



Avant lissage chimique

Après lissage chimique

\*Seuls le MEK ou l'acétone purs sont supportés et peuvent être utilisés en toute sécurité. L'utilisation d'autres solvants peut être dangereuse et ne doit pas être tentée.

© Zortrax S.A. Tous droits réservés. Tous les noms commerciaux, logos et marques mentionnés dans le document suivant sont des marques déposées de Zortrax et sont soumis à une protection légale. Toutes les informations contenues dans cette brochure et les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. - 12.2022  
Plaquette traduite en française par KREOS

Parc Greenopolis  
32 rue Berjon, 69009 Lyon

04 72 53 97 31  
info@kreos.fr  
www.kreos.fr

**KREOS**  
SOLUTIONS 3D – FABRICATION ADDITIVE