

Lucitone Digital Print Denture™ System

3D Printing Materials

3D-Druckmaterialien

Matériaux pour impression en 3D

Materiali per la stampa 3D

Materiales para la impresión en 3D

Materiais de Impressão 3D

3D-printmaterialen

3D-utskriftsmaterial

3D-printmaterialer

Materialer for 3D-utskrift

Materiály pro 3D tisk

Materiale de imprimare 3D

Instructions for Use.....	English
Mode d'emploi	French
Istruzioni per l'uso.....	Italian
Gebrauchsanweisung.....	German
Instrucciones de uso.....	Spanish
Instruções de utilização	Portuguese
Gebruiksaanwijzing.....	Dutch
Bruksanvisning.....	Swedish
Brugsanvisning	Danish
Bruksanvisning.....	Norwegian
Návod k použití.....	Czech
Instrucțiuni de utilizare.....	Romanian
Návod na použitie	Slovakian



Lucitone Digital Print Denture™ System

3D Printing Materials

3D-Druckmaterialien

Matériaux d'impression 3D

Materiali per la stampa 3D

Materiales para impresión 3D

Instructions for Use

Gebrauchsanweisung

Mode d'emploi

Istruzioni per l'uso

Instrucciones de uso

Indications for Use

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base is a light-cured resin indicated for the fabrication of denture bases including full and partial dentures* and implant overdentures.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth is a light-cured resin intended for printing denture teeth.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement is used as a try-in material for evaluation prior to fabrication of the final restoration or a temporary denture.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement is intended for printing full arch and tooth segments.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent is indicated for use in enhancing the bond of denture teeth to denture base and denture base to denture base.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin is utilized as an aid in bonding denture teeth to denture base as well as repair using traditional techniques.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer is a light-cured sealant that produces a smooth, glossy surface finish on the denture.

*Partial and full dentures are replacement for patients with missing teeth.†

†Statement added for EU MDR alignment.

Performance

- Meets requirements of ISO 20795-1, Type 4

Intended Purpose and Benefit

- Device is intended for fabrication of removable dental prostheses to restore function and aesthetics.
- Patient Target group(s) - Patients with missing teeth

Contraindications

- Lucitone Digital Print Denture System components are contraindicated for patients with known hypersensitivity or severe allergic reactions to any of the components.

Warnings

- Lucitone Digital Print Denture System materials contain components that may cause skin dryness or irritation, sensitization (allergic contact dermatitis), or other allergic reactions in susceptible persons.
 - Skin Contact: Wash thoroughly with soap and water. If skin sensitization occurs, discontinue use. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical assistance.
 - Eye Contact: Flush eyes promptly with copious amounts of water for 15 minutes and consult a physician. Wash skin with soap and water.
- Lucitone Digital Print Denture System materials: Avoid inhalation or ingestion. High vapor concentration might induce headache, nausea, and irritation of the eyes and respiratory system. Work in a well-ventilated area. Avoid contact with eyes. Wear eye protection. Excessive long-term exposure may be associated with other more serious health effects.
 - Inhalation: Move subject to fresh air. Give oxygen or artificial respiration as required.
 - Ingestion: Contact your regional Poison Control Center immediately.

- Lucitone Digital Print 3D Denture Base and Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement are suspected of damaging fertility or the unborn child.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent liquid is highly flammable. Keep container tightly closed and use/store away from sources of ignition. Allergic contact dermatitis and other allergic reaction may occur in susceptible individuals. Product may cause skin dryness, sensitization, or other allergic reactions.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin is suspected of damaging fertility or the unborn child.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (liquid/vapor) is highly flammable. Keep containers tightly closed and use/store away from heat or sources of ignition. May damage fertility or the unborn child. Harmful to aquatic life with long-lasting effects. Avoid release into the environment.
- Dispose of contents and containers in accordance with local and national regulations.

Precautions

- These products are intended to be used only as specifically outlined in the Instructions for Use (IFU). Any use of these products inconsistent with the IFU is at the discretion and sole responsibility of the practitioner.
- Store resins and system components at room temperature 60°F - 80°F (16°C – 27°C) and avoid direct sunlight. Keep containers closed when not in use. Do not use products after expiration dates. Dispose of contents and containers in accordance with local and national regulations.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement, and Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: When washing a 3D printed appliance with a solvent or polishing the appliance, use in a properly ventilated environment with proper protective masks and gloves. Dispose of unused resins in accordance with local and national regulations.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: Use in a ventilated workspace. Handle teeth with solvent-resistant gloves and tweezers. The product is sensitive to light - minimize exposure to light and keep the lid on the container to maintain its effective use. The product is very volatile and flammable. Keep away from heat, sparks, and flame. Do not add Lucitone Digital Fuse Step 1 to a warm metal container or while the container is on the electric hotplate.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Use in a ventilated workspace. Keep bottle tightly closed when not in use. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer is volatile and highly flammable. Keep away from heat, sparks, and flames. The product is sensitive to light - minimize exposure to light and keep the lid on the container to maintain its effective use.

Adverse Reactions

- Allergic contact dermatitis and other allergic reaction may occur in susceptible individuals. Product may cause skin dryness, sensitization or other allergic reactions.
- Proper ventilation and personal protective equipment should be used when grinding devices as the particulate generated during grinding may cause

respiratory, skin and/or eye irritation.

Any serious incident in relation to the product should be reported to the manufacturer and the competent authority according to local and national regulations.

STEP-BY-STEP INSTRUCTIONS

CAUTION:

- Any unauthorized changes to the process equipment, parameters, or software may result in a device that is out of specification and is not recommended. Contact Dentsply Sirona for a list of compatible components.
 - Lucitone Digital Print Denture System workflow validations include processes, materials, equipment, CAD/CAM parameters, and software. Deviations may result in a device that is out of specification. Contact Dentsply Sirona for a list of compatible components.
 - Validated printers for use with the Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D and HeyGears® UltraCraft A2D 4K [1,2,7].
 - Validated hotplates: VWR® Hotplates (REF #906235 and 906237) and OHAUS® Guardian™ 5000 Hotplates (REF #906236 and 906238). [3,4]
 - Validated post-processing units: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF #9494800 and 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (REF #909170 and 909180) and Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).
 - Use proper ventilation. Wear protective gloves, eye protection, and protective clothing.
 - For detailed step-by-step instructions with images, refer to the Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide for the specific printer manufacturer.
-

A. PRINT

1. Follow the CAD manufacturer's instructions to create a .stl file per design. Use the printer's CAM software to upload the .stl file(s) for the print job.*
Note: Ensure the latest software version load for complete material availability.
 2. Add resin to the printer and start the printer.*
- *For detailed print instructions refer to the printer manufacturer's Instructions for Use/ User Guide and the Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide for the specific printer manufacturer.

B. RECYCLE

CAUTION:

- Follow the printer manufacturer's Instructions for Use.
- Do not leave resin in the cassette/vat for an extended period of time; minimize the exposure to ambient light with resin in the cassette/vat, and pour resin back into the bottle immediately after the print job is complete.
- Do not mix resin shades.

1. Filter left-over resin into the original container. Refer to Table I for recycle timeframes.

Table I

Printer	Material	Recycle Timeframe
Carbon M-Series	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	up to 5 months
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/ Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D and UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	up to 3 months
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. CLEAN

CAUTION:

- Isopropyl Alcohol is highly flammable. Keep containers tightly closed and use/store away from sources of ignition.

- Remove the print job from the printer.
- Detach the part(s) by hand, using moderate pressure, or use a spatula/scrapper.
- Break off the part supports. Leave the bar supports in place - removal will occur after the post-cure step.
- Place the part(s) in a plastic container, add $\geq 99\%$ Isopropyl Alcohol (IPA) covering the part(s) and seal with the container lid. **Note:** Use new IPA only for both cycles.
Cycle 1: Place the container in an ultrasonic bath for two (2) minutes. Remove the container and clean the part(s) using a brush soaked with $\geq 99\%$ IPA to remove the residual resin.
Cycle 2: Using new IPA, return the container to the ultrasonic bath for one (1) minute. Once the cycle is complete, remove the container and check the part(s) as it is critical to ensure there is no residual resin. Use a brush soaked with $\geq 99\%$ IPA to remove any residual resin.
- Use compressed air to thoroughly dry all parts before the Fuse step.

D. FUSE (BOND)

For Trial Placement (Try-In Appliances) skip to section E.

Table II

Summary of Fuse Steps	Digital Tooth Materials			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA Disc	IPN 3D
Tooth Preparation for Milled Denture Teeth	Not Applicable	Not Applicable	Remove the milling supports, open the interproximals, shape/contour the teeth, and clean in a ultrasonic bath.	Not Applicable
Tooth Preparation for Printed Denture Teeth	Remove the printing supports, open the interproximals, shape/contour the teeth, and clean debris with IPA.	Remove the printing supports, open the interproximals, shape/contour the teeth, and clean debris with IPA.	Not Applicable	Not Applicable

Dry Fit	Place the tooth segments, full arch, or single teeth into the denture base. Some gaps may be visible within the pockets - these gaps will be filled with Fuse Step 2 resin.	Place the tooth segments or full arch into the denture base. Some gaps may be visible within the pockets - these gaps will be filled with Fuse Step 2 resin.	Place the tooth segments or full arch into the denture base. Some gaps may be visible within the pockets - these gaps will be filled with Fuse Step 2 resin.	Place each tooth into the respective denture base pocket to verify fit.
Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Not Applicable	Not Applicable	See Table III DS Multilayer PMMA	See Table III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin	See Table IV Single Teeth, Segments or Full Arch	See Table IV Segments or Full Arch	See Table IV Segments or Full Arch	See Table IV Single Teeth
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	See Table V Lucitone Digital IPN	See Table V Lucitone Digital Value	See Table V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	See Table V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent
For printed denture teeth skip to Lucitone Digital Fuse Step 2 - Table IV

CAUTION:

- Use proper ventilation. Wear protective gloves, eye protection, and protective clothing.
- Keep the metal container and the foam insert free of any solid buildup. Buildup can compromise the tooth bond strength.

Table III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Plug in the hotplate and set the temperature per below. Preheat for 10 minutes. VWR Hotplates (REF # 906235 and 906237): Temperature setting 90 °C OHAUS Hotplates (REF # 906236 and 906238): Temperature setting 60 °C	
2	Shake the bottle and pour Step 1 into the metal container.	

3	Place the tooth segments/arch in the metal container - ridge lap down & complete submersion in liquid. Place the lid on the container.	Place the foam insert in the metal container, use tweezers to place the teeth into the foam holes - ridge lap down & complete submersion in liquid. Place the lid on the container.
4	Place the metal container (inside the metal ring for VWR models only) on the hotplate until the temperature strip reaches 40 °C (Approx. 4-6 minutes).*	
5	Remove the teeth/segments/arch from the metal container using tweezers. Air-dry for 2 minutes. Do not wipe.	
*Failure to reach 40 °C or using higher warming temperatures to accelerate the process will compromise tooth bond strength.		

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Table IV

	Single Teeth	Segments	Full Arch
1	Apply Step 2 resin to tooth pocket(s) - no more than two teeth at a time - avoiding adjacent pockets.	Apply Step 2 resin to tooth quadrant indentation on the denture base.	Apply Step 2 resin to full arch indentation on the denture base.
2	Insert tooth/teeth , fully seat, and clean excess resin with 4X4 gauze.	Insert segment , fully seat, and clean excess resin with 4X4 gauze.	Insert full arch , fully seat, and clean excess resin with 4X4 gauze.
3	Tack cure the buccal and lingual surfaces with the UV Tack-Cure Light for ten seconds, two teeth at a time.		
4	Repeat above steps 1-3 for any remaining teeth.	Repeat above steps 1-3 for remaining segments.	Not Applicable
NOTE: Fuse Step 2 is available in all Lucitone Digital Print 3D Denture Base shades. Original shade may be used as a universal shade option except for with dark reddish pink.			

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

CAUTION: When using the Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit for post-processing, complete the following step after the sealer application: Tack cure the sealer for one (1) minute using the UV Tack-Cure Light. Rotate the arch ensuring light exposure to all tooth surfaces for a uniform tack cure. The sealer will be slightly sticky/tacky to the touch - avoid excess handling. Following the Cure (post-processing) step, the appliances will be fully cured and smooth to the touch.

Table V

Sealer	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Apply a thin layer of Total sealer to the entire tooth structures, including the cervicals, using a flat brush. Optional (not required): Apply the sealer to all or part of the denture base surface (including the intaglio/tissue) per laboratory preference.		Apply a thin layer of Total sealer to the cervicals using a flocked applicator tip. Optional (not required): Apply the sealer to all or part of the denture base surface (including the intaglio/tissue) per laboratory preference.

E. CURE

CAUTION:

- Only use validated post-processing units: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (Option 1), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (Option 2) or Dentsply Sirona Digital Cure (Option 3). Read the curing unit User Manual prior to operating the unit.
- Failure to follow specific cure instructions will result in poor appliance strength, bond, and accuracy.

Table VI

The post processing units are validated for the following Lucitone Digital Print Denture System materials and appliances:

Application	Dentsply Sirona Digital Materials	Appliance Type
Denture Base	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Denture
Denture Teeth	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA Disc	
	IPN 3D Digital Denture Teeth	
Denture Teeth/ Try-In	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Denture/Try-In

CURE UNIT OPTION 1: Dentsply Sirona inLab Speedcure Processing Unit

CAUTION:

- Do not stack appliances or position appliances in a way to allow for direct contact with post-processing unit bulbs.
- Do not cure more than two (2) appliances at one time or handle appliances before the 3-minute cooldown.

Table VII

Menu Selections		Total Time
Lucitone Digital > Try-In or Denture Base		26 minutes
Try-In		Denture
1	Place up to two (2) appliance(s), occlusal side up, in the processing unit. For two appliance(s), position anterior teeth towards the center of the turntable.	
2	Select the menu option "Lucitone Digital" and then "Try-In." The program will run for ten (10) minutes, followed by a 3-minute cooldown.	Select the menu option "Lucitone Digital" and then "Denture Base." The program will run for ten (10) minutes, followed by a 3-minute cooldown.
3	Flip the appliance(s) and repeat the same "Try-In" menu option.	Flip the appliance(s) and repeat the same "Denture Base" menu option.

CURE UNIT OPTION 2: Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit

CAUTION:

- Do not stack appliances - correct positioning is a requirement for proper cure.
- Appliance quantity per cure cycle varies by appliance sizes. Appliances must fit within the defined cure zone and have correct positioning. Regardless of the appliance quantity, only cure the appliance(s) in the defined cure zone.
- Allow appliances cleaned with Isopropyl alcohol to dry completely before post-processing due to flammability.
- Once the program cycle starts: do not stop and restart, open the door, or add appliances; a complete, uninterrupted program run is required.
- Regardless of the appliance quantity, always use the Lucitone Digital Appliances menu selection (preset). Do not use the custom menu selection to process Lucitone Digital Print Denture appliances.

Table VIII

Menu Selections		Total Time
Lucitone Digital Appliances		90 minutes
1	Place the appliance(s) in the cure zone, occlusal side up, and the posterior facing the center of the turntable. Ensure the appliance(s) do not overlap or extend beyond the cure zone. Regardless of the appliance quantity, only cure the appliance(s) in the defined cure zone.	
	Cure zone: The space between 5cm and 12cm from the center of the turntable.	
2	Select the "Lucitone Digital Appliances" menu selection. The program cycle will automatically run for 90 minutes - "HEATING" will display on the screen when the cycle starts. NOTE: The unit may require warming prior to the cycle start - "PRE-HEATING" will display on the screen until the unit reaches temperature.	

3	Cooldown Cycle: Wait until the temperature indicator in the upper right corner of the home screen reaches 50 °C before removing and finishing the appliance(s).
---	---

CURE UNIT OPTION 3: Dentsply Sirona Digital Cure

CAUTION:

- Do not stack appliances - correct positioning is a requirement for proper cure.
- Appliance quantity per cure cycle varies by appliance sizes - do not exceed five (5) appliances per cure cycle. Regardless of the appliance quantity, always place appliances with the anterior facing the center of the turntable.
- Allow appliances cleaned with Isopropyl alcohol to dry completely before post-processing due to flammability.
- Once the program cycle starts do not stop and restart, open the door, or add appliances; a complete, uninterrupted program run is required.
- Regardless of the appliance quantity, always use the Lucitone menu selection (preset). Do not use the custom menu selection to process Lucitone Digital Print Denture appliances.
- Failure to follow specific cure instructions will result in poor appliance strength, bond, and accuracy.

Table IX

Menu Selection		Total Time
Lucitone		Approximately 60 minutes (maximum 70 minutes)
1	<p>Place the appliance(s) on the turntable, occlusal side up, and the anterior facing the center of the turntable. Load multiple appliances using the Start/stop button to the right of the menu dial. Hold the power button to rotate the turntable and place the appliances. Ensure the appliance(s) do not overlap or extend beyond the turntable. Do not load more than five appliances per cycle.</p> <p>IMPORTANT: When curing one appliance, do not place the appliance in the center of the turntable covering the turntable spindle. Ensure the appliance is facing anterior towards the center and approximately 1 cm from the turntable spindle/center.</p>	
2	<p>In the home menu screen, use the menu dial to toggle and select (push menu dial) the “Preset Cycle” setting and then the “Lucitone” program. Hold the Start/stop button until the unit beeps to start the program.</p> <p>The program will automatically run and advance through the following steps: LED Test Cycle - 20 seconds, Tack curing - 12 seconds, Heating - 10 to 15 minutes, Curing - 25 minutes, and Cooling - up to 30 minutes. Synchronous dots will appear behind the step name on the menu screen indicating the program operation. Note: the chamber is lit during the Tack Curing and Curing steps only.</p> <p>Following the final step, the menu screen “Program Complete” will appear indicating the program completion. The appliances are ready for removal.</p>	

F. FINISH

CAUTION:

- Use proper ventilation and personal protective equipment when grinding devices as the particulate generated during grinding may cause respiratory, skin, and/or eye irritation.
- Do not steam clean Lucitone Digital Print Denture appliances.

- Remove bar supports using a cut-off disc or similar tool. Grind away any remaining support structure.
- Finish, festoon, stipple, and polish as desired.

Dentures sealed with Lucitone Digital Fuse Step 3 - *Total* require minimal polishing.

IMPORTANT: Avoid extensive polishing for dentures designed with the Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries to preserve the premium features and characterization.

G. REPAIRS

CAUTION: Do not steam clean Lucitone Digital Print Denture appliances.

Table X

	Surface	Fracture*	Tooth - IPN 3D
1	Not Applicable	Tack fractured denture with adhesive glue or sticky wax. Fabricate a putty model with silicone putty.	Not Applicable
2	Grind and roughen the repair surface with a carbide bur.		
3	Not Applicable	Not Applicable	Use Lucitone Digital Fuse Step 1 to treat the replacement tooth/teeth (See Table III). Next, use sticky wax to position the tooth/teeth.
4	Apply Lucitone Digital Fuse Step 1 to the repair area and air-dry for 1 minute.		
5	Not Applicable	Secure the denture on the putty model with sticky wax or similar type material.	Not Applicable
6	Apply Lucitone Digital Fuse Step 2 to the repair area with a brush. Allow the material to flow into the repair area to avoid air pockets - do not brush.		
7	Tack cure with the UV Tack-Cure Light for 10 seconds. Repeat Lucitone Digital Fuse Step 2 and UV light cure to achieve a desired thickness.		

8	<p>IPN 3D: Apply a thin layer of Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) to the margins and interproximals using a flocked applicator tip. Surface & Fracture: Apply Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) to the repair area.</p>
9	<p>inLab Speedcure: Place the appliance repair side up in the unit. Select the menu option “Lucitone Digital” and then “Repair.” Program cycle: 10 minutes, then 3-minute cooldown. Caution: Position the repair surface up on the turntable and only cure one denture at a time.</p> <p>DS Digital Cure - Large Capacity: Place the appliance repair side up in the unit. Select the “Lucitone Digital Appliances” menu selection. The program cycle will automatically run for 90 minutes - “HEATING” will display on the screen when the cycle starts. Note: The unit may require warming prior to the cycle start - “PRE-HEATING” will display on the screen until the unit reaches temperature. Cooldown Cycle: Wait until the temperature indicator in the upper right corner of the home screen reaches 50° C before removing and finishing the appliance(s).</p>
9	<p>DS Digital Cure: In the home menu screen, use the menu dial to toggle and select (push menu dial) the “Preset Cycle” setting and then the “Lucitone” program. Hold the Start/stop button until the unit beeps to start the program.</p> <p>The program will automatically run and advance through the following steps: LED Test Cycle - 20 seconds, Tack curing - 12 seconds, Heating - 10 to 15 minutes, Curing - 25 minutes, and Cooling - up to 30 minutes. Synchronous dots will appear behind the step name on the menu screen indicating the program operation. Note: the chamber is lit during the Tack Curing and Curing steps only.</p> <p>Following the final step, the menu screen “Program Complete” will appear indicating the program completion. The appliances are ready for removal.</p>
10	<p>Finish and polish the denture using conventional techniques.</p>
<p>* Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic is an alternative fracture repair technique. Refer to the Lucitone HIPA - High Impact Pour Acrylic Instructions for Use “Repair Procedure” section for step-by-step instructions.</p>	

H. RELINE

Hard Reline

Refer to the Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic Instructions for Use “Indirect Reline Procedure” section for step-by-step instructions.

Soft Reline

The following materials are compatible for use with Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft and SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, and GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

QUESTIONS AND SUPPORT

USA - Email: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com or Phone: 800-243-1942.

CANADA - Contact your local Dentsply Sirona Representative.

OUTSIDE OF NORTH AMERICA - Contact your local Dentsply Sirona Representative.

Indikationen zum Gebrauch

- Lucitone Digital Print™ 3D-Prothesenbasis ist ein lichtgehärtetes Harz, das für die Herstellung von Prothesenbasen – einschließlich Vollprothesen und Teilprothesen* sowie implantatgetragenen Deckprothesen – indiziert ist.
- Lucitone Digital IPN™ 3D-Premium-Zahn ist ein lighthärtendes Komposit speziell für den Druck von Prothesenzähnen.
- Lucitone Digital Value™ 3D-Standard-Zahn & Probepassung wird als Material für die Einprobe zur Beurteilung vor der Herstellung der endgültigen Restauration oder eines Provisoriums eingesetzt.
- Lucitone Digital Value™ 3D-Standard-Zahn & Probepassung ist zum Drucken von Vollbögen und Zahnsegmenten bestimmt.
- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 1 – 3D-Konditionierungsmittel ist für die Verbesserung der Bindung der Prothesenzähne an der Prothesenbasis und von Prothesenbasis an Prothesenbasis indiziert.
- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 2 – 3D-Prothesen-Bondingkomposit wird als Hilfsmittel beim Binden der Prothesenzähne an die Prothesenbasis sowie als Reparaturmittel mit traditionellen Techniken eingesetzt.
- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 3 – Total 3D-Prothesenversiegler ist ein lighthärtendes Versiegelungsmittel, das eine glatte, glänzende Oberfläche auf den Prothesen erzeugt.

*Teilprothesen und Vollprothesen sind ein Zahnersatz für Patienten mit fehlenden Zähnen.†

† Hinweis hinzugefügt zur Angleichung an die Medizinprodukte-Verordnung der EU.

Leistung

- Entspricht den Anforderungen von ISO 20795-1, Typ 4

Verwendungszweck und Nutzen

- Das Produkt ist für die Herstellung von herausnehmbarem Zahnersatz zur Wiederherstellung der Funktion und Ästhetik vorgesehen.
- Patienten-Zielgruppe(n) – Patienten mit fehlenden Zähnen.

Kontraindikationen

- Lucitone Digital Print Denture System-Komponenten sind für Patienten kontraindiziert, die eine bekannte Überempfindlichkeit oder schwere Allergie gegen eine der Komponenten aufweisen.

Warnungen

- Die Lucitone Digital Print Denture System-Materialien enthalten Komponenten, die bei empfindlichen Personen trockene oder gereizte Haut, Hautsensibilisierung (allergische Kontaktdermatitis) oder andere allergische Reaktionen verursachen können.
 - Hautkontakt: Haut gründlich mit Wasser und Seife waschen. Den Gebrauch abbrechen, wenn eine Hautsensibilisierung auftritt. Bei anhaltender Dermatitis sowie anderen Symptomen einen Arzt konsultieren.
 - Augenkontakt: Augen sofort mit reichlich Wasser 15 Minuten lang spülen und einen Arzt konsultieren. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Lucitone Digital Print Denture System-Materialien: Nicht einatmen oder verschlucken. Eine hohe Dampfkonzentration kann Kopfschmerzen, Übelkeit sowie eine Reizung der Augen oder der Atemwege verursachen. In einem gut belüfteten Raum arbeiten.

Augenkontakt vermeiden. Augenschutz tragen. Bei längerer Exposition besteht die Gefahr ernster Gesundheitsschäden.

- Einatmen: Die Person an die frische Luft bringen. Bei Bedarf Sauerstoff zuführen oder künstliche Beatmung vornehmen.
- Verschlucken: Unverzüglich die zuständige Giftnotrufzentrale kontaktieren.
- Lucitone Digital Print 3D-Prothesenbasis und Lucitone Digital Value 3D-Standard-Zahn & Probepassung können vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 1 – 3D-Konditionierungsmittel ist leicht entzündlich. Den Behälter fest verschlossen halten und von Zündquellen entfernt verwenden/aufbewahren. Bei empfindlichen Personen können allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen auftreten. Das Produkt kann trockene Haut, Hautsensibilisierung oder andere allergische Reaktionen verursachen.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 2 – 3D-Prothesen-Bondingkomposit kann vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – Total 3D-Versiegler (Flüssigkeit/Dampf) ist leicht entzündlich. Die Behälter fest verschlossen halten und von Hitze oder Zündquellen entfernt verwenden/aufbewahren. Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
- Die Inhalte und Behälter entsprechend den örtlichen und nationalen Vorschriften entsorgen.

Vorsichtsmaßnahmen

- Diese Produkte dürfen nur wie in der Gebrauchsanweisung dargelegt verwendet werden. Jede nicht der Gebrauchsanweisung entsprechende Verwendung dieser Produkte liegt im Ermessen und in der alleinigen Verantwortung des Arztes.
- Die Komposite und Systemkomponenten bei einer Raumtemperatur von 16 °C–27 °C lagern und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Die Behälter bei Nichtgebrauch geschlossen halten. Die Produkte nach dem Verfallsdatum nicht mehr verwenden. Die Inhalte und Behälter entsprechend den örtlichen und nationalen Vorschriften entsorgen.
- Lucitone Digital Print 3D-Prothesenbasis, Lucitone Digital IPN 3D-Premium-Zahn, Lucitone Digital Print 3D-Standard-Zahn & Probepassung und Lucitone Digital Fuse Schritt 2 – 3D-Prothesen-Bondingkomposit: Das Waschen einer 3D-gedruckten Apparatur mit einem Lösungsmittel oder das Polieren der Apparatur muss in einer gut belüfteten Umgebung mit geeigneten Schutzmasken und Handschuhen erfolgen. Nicht verwendete Harze entsprechend den örtlichen und nationalen Vorschriften entsorgen.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 1 – 3D-Konditionierungsmittel: In einem belüfteten Arbeitsbereich verwenden. Zähne mit lösungsmittelbeständigen Handschuhen und Pinzetten handhaben. Das Produkt ist lichtempfindlich – Exposition gegenüber Licht minimieren und den Deckel auf dem Behälter belassen, um die effektive Nutzung zu gewährleisten. Das Produkt ist sehr flüchtig und leicht entzündlich. Von Feuer, Funken und Flammen fernhalten. Lucitone Digital Fuse Schritt 1 nicht in einen Metallbehälter geben, wenn dieser warm ist oder sich auf der elektrischen Heizplatte befindet.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – Total 3D-Prothesenversiegler: In einem belüfteten Arbeitsbereich verwenden. Die Flasche bei Nichtgebrauch fest geschlossen halten.

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer ist flüchtig und leicht entzündlich. Von Feuer, Funken und Flammen fernhalten. Das Produkt ist lichtempfindlich – Exposition mit Licht minimieren und den Deckel auf dem Behälter belassen, um die effektive Nutzung zu gewährleisten.

Unerwünschte Nebenwirkungen

- Allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen können bei anfälligen Personen auftreten. Das Produkt kann Trockenheit der Haut, Sensibilisierung oder andere allergische Reaktionen hervorrufen.
- Beim Einschleifen von Stücken sollte eine angemessene Belüftung und persönliche Schutzausrüstung verwendet werden, da die beim Schleifen entstehenden Partikel Reizungen der Atemwege, der Haut und/oder der Augen verursachen können.

Jeder schwerwiegende Vorfall im Zusammenhang mit dem Produkt muss dem Hersteller und der zuständigen Behörde gemäß den örtlichen und nationalen Vorschriften gemeldet werden.

SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG

ACHTUNG:

- Unbefugte Änderungen an der Prozessausrüstung, den Parametern oder der Software können zu einem Stück führen, das außerhalb der Spezifikationen liegt und nicht empfohlen wird. Für eine Liste der kompatiblen Komponenten wenden Sie sich bitte an Dentsply Sirona.
 - Die Validierungen des Arbeitsablaufes beim Lucitone Digital Print Denture System umfassen Prozesse, Materialien, Geräte, CAD/CAM-Parameter und Software. Abweichungen können zu einer Vorrichtung außerhalb der Spezifikationen führen. Kontaktieren Sie Dentsply Sirona für eine Liste kompatibler Komponenten.
 - Validierte Drucker zur Verwendung mit dem Lucitone Digital Print Denture System:
Carbon® M-Reihe, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D und HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Validierte Heizplatten: VWR®-Heizplatten (REF-Nr. 906235 und 906237) und OHAUS® Guardian™ 5000-Heizplatten (REF-Nr. 906236 und 906238). [3,4]
 - Validierte Nachbearbeitungseinheiten: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF-Nr. 9494800 und 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit (REF-Nr. 909170 und 909180) und Dentsply Sirona Digital Cure (REF-Nr. 909188).
 - Für eine ausreichende Belüftung sorgen. Schutzhandschuhe, Augenschutz und Schutzkleidung tragen.
 - Eine detaillierte Schritt-für-Schritt-Anleitung mit Bildern für die Schritte von Druck bis Ausarbeitung finden Sie in der illustrierten Technikanleitung von Dentsply Sirona für den jeweiligen Druckerhersteller.
-

A. DRUCK

1. Die Anweisungen des CAD-Herstellers zum Erstellen einer .stl-Datei laut Design befolgen. Die CAM-Software des Druckers zum Hochladen der .stl-Datei(en) für den Druckauftrag verwenden.*

Hinweis: Sicherstellen, dass die neueste Softwareversion geladen ist, um die

Verfügbarkeit aller Materialien zu gewährleisten.

2. Dem Drucker Komposit hinzufügen und den Drucker starten.*

***Detaillierte Druckanweisungen finden Sie in der Gebrauchsanweisung/Bedienungsanleitung des Druckerherstellers und in der illustrierten Technikanleitung von Dentsply Sirona für den jeweiligen Druckerhersteller.**

B. RECYCLING

ACHTUNG:

- Die Gebrauchsanweisung des Druckerherstellers befolgen.
- Komposit nicht über einen längeren Zeitraum in der Kassette/im Behälter belassen; Komposit in der Kassette/im Behälter möglichst lichtgeschützt halten und das verbleibende Komposit nach Abschluss des Druckvorgangs sofort zurück in die Flasche füllen.
- Farbtöne nicht mischen.

1. Verbleibendes Komposit in den Originalbehälter filtern. Siehe Tabelle I für die Zeiträume für das Recycling.

Tabelle I

Drucker	Material	Zeitraum für das Recycling
Carbon M-Reihe	Lucitone Digital Print – 3D-Prothesenbasis	bis zu 5 Monate
	Lucitone Digital Value – 3D-Standard-Zahn & Probepassung	
	Lucitone Digital IPN – 3D-Premium-Zahn	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/ Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D und UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print – 3D-Prothesenbasis	bis zu 3 Monate
	Lucitone Digital Value – 3D-Standard-Zahn & Probepassung	
	Lucitone Digital IPN – 3D-Premium-Zahn	

C. REINIGUNG

ACHTUNG:

- Isopropylalkohol ist leicht entzündlich. Die Behälter fest verschlossen halten und von Zündquellen entfernt verwenden/aufbewahren.

1. Den Druckauftrag aus dem Drucker entfernen.
2. Die Teile durch moderaten Druck mit der Hand oder mit einem Spachtel/Schaber lösen.
3. Die Halterungen abbrechen. Die Stege in ihrer Position belassen – das Entfernen

erfolgt nach der Temperierung.

- Die Teile in einen Kunststoffbehälter geben, $\geq 99\%$ Isopropylalkohol (IPA) hinzufügen, bis die Teile abgedeckt sind, und mit dem Behälterdeckel versiegeln.

Hinweis: Für beide Zyklen ausschließlich neuen IPA verwenden.

Zyklus 1: Den Behälter für zwei (2) Minuten in ein Ultraschallbad geben. Den Behälter entnehmen und die Teile mit einer in $\geq 99\%$ igem IPA getränkten Bürste reinigen, um Kompositreste zu entfernen.

Zyklus 2: Neuen IPA verwenden, den Behälter für eine (1) Minute erneut in das Ultraschallbad geben. Den Behälter nach Abschluss des Zyklus entnehmen und die Teile überprüfen, da es entscheidend ist, dass keine Kompositreste vorhanden sind. Kompositreste mit einer in $\geq 99\%$ igem IPA getränkten Bürste entfernen.

- Alle Teile vor dem Schritt „Fixierung“ gründlich mit Druckluft trocknen.

D. FIXIERUNG (BONDING)

Für Probepassung (Try-In-Apparaturen) zu Abschnitt E wechseln.

Tabelle II

Zusammenfassung der Prozessschritte	Digitales Zahnmaterial			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA-Scheibe	IPN 3D
Zahnpräparation für gefräste Prothesenzähne	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	Die Fräshalterungen entfernen, die interproximalen Bereiche öffnen, die Zähne formen/profilieren und in einem Ultraschallbad reinigen.	Nicht zutreffend
Zahnpräparation für gedruckte Prothesenzähne	Die Druckhalterungen entfernen, die interproximalen Bereiche öffnen, die Zähne formen/profilieren und die Ablagerungen mit IPA entfernen.	Die Druckhalterungen entfernen, die interproximalen Bereiche öffnen, die Zähne formen/profilieren und die Ablagerungen mit IPA entfernen.	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend

Trockene Passung	Die Zahnsegmente, den Vollbogen oder die Einzelzähne in der Prothesenbasis platzieren. Innerhalb der Taschen können einige Lücken sichtbar sein. Diese Lücken werden mit Fuse Schritt 2-Komposit gefüllt.	Die Zahnsegmente oder den Vollbogen in der Prothesenbasis platzieren. Innerhalb der Taschen können einige Lücken sichtbar sein. Diese Lücken werden mit Fuse Schritt 2-Komposit gefüllt.	Die Zahnsegmente oder den Vollbogen in der Prothesenbasis platzieren. Innerhalb der Taschen können einige Lücken sichtbar sein. Diese Lücken werden mit Fuse Schritt 2-Komposit gefüllt.	Jeden Zahn in der jeweiligen Tasche der Prothesenbasis platzieren, um die Passung zu bestätigen.
Lucitone Digital Fuse Schritt 1 – 3D-Konditionierungsmittel	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	Siehe Tabelle III DS Multilayer PMMA	Siehe Tabelle III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Schritt 2 – 3D-Prothesen-Bondingharz	Siehe Tabelle IV Einzelzähne, Segmente oder Vollbogen	Siehe Tabelle IV Segmente oder Vollbogen	Siehe Tabelle IV Segmente oder Vollbogen	Siehe Tabelle IV Einzelzähne
Lucitone Digital Fuse Schritt 3 Total 3D Sealer	Siehe Tabelle V Lucitone Digital IPN	Siehe Tabelle V Lucitone Digital Value	Siehe Tabelle V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Siehe Tabelle V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Schritt 1 – 3D-Konditionierungsmittel

Für gedruckte Prothesenzähne zu Lucitone Digital Fuse Schritt 2 – Tabelle IV wechseln

ACHTUNG:

- Für eine ausreichende Belüftung sorgen Schutzhandschuhe, Augenschutz und Schutzkleidung tragen.
- Den Metallbehälter und Schaumstoffeinsatz frei von festen Ablagerungen halten. Ablagerungen können die Haftfestigkeit der Zähne beeinträchtigen.

Tabelle III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Die Heizplatte anschließen und die Temperatur entsprechend den nachfolgenden Angaben einstellen. 10 Minuten lang vorheizen. VWR-Heizplatten (REF-Nr. 906235 und 906237): Temperatureinstellung 90 °C OHAUS-Heizplatten (REF-Nr. 906236 und 906238): Temperatureinstellung 60 °C	

2	Die Flasche schütteln und Schritt 1 in einen Metallbehälter gießen.	
3	Die Zahnsegmente/Bogen in den Metallbehälter geben – Basislinie nach unten und vollständig in Flüssigkeit eingetaucht. Den Deckel auf dem Behälter platzieren.	Den Schaumstoffeinsatz in den Metallbehälter geben und mit einer Pinzette die Zähne in den Löchern des Einsatzes platzieren – Basislinie nach unten und vollständig in Flüssigkeit eingetaucht. Den Deckel auf dem Behälter platzieren.
4	Den Metallbehälter auf die Heizplatte (nur bei VWR-Modellen in den Metallring) stellen, bis der Temperaturstreifen 40 °C erreicht (etwa 4–6 Minuten).*	
5	Zähne/Segmente/Bogen mit einer Pinzette aus dem Metallbehälter entnehmen. 2 Minuten lang an der Luft trocknen lassen. Nicht abwischen.	
*Die Haftfestigkeit der Zähne wird beeinträchtigt, wenn 40 °C nicht erreicht werden oder wenn höhere Temperaturen zur Erwärmung verwendet werden, um den Vorgang zu beschleunigen.		

Lucitone Digital Fuse Schritt 2 – 3D-Prothesen-Bondingharz

Tabelle IV

	Einzelzähne	Segmente	Vollbogen
1	Schritt 2-Komposit in die Zahntasche(n) geben – maximal zwei Zähne gleichzeitig – und dabei angrenzende Taschen vermeiden.	Schritt 2-Komposit in die Vertiefung des Zahnquadranten der Prothesenbasis geben.	Schritt 2-Komposit in die Vertiefung des Zahnbogens der Prothesenbasis geben.
2	Zahn/Zähne vollständig einsetzen und überschüssiges Komposit mit 4 x 4-Gaze entfernen.	Segment vollständig einsetzen und überschüssiges Komposit mit 4 x 4-Gaze entfernen.	Vollbogen vollständig einsetzen und überschüssiges Komposit mit 4 x 4-Gaze entfernen.
3	Die bukkalen und lingualen Oberflächen von jeweils zwei Zähnen zehn Sekunden lang mit UV-Licht härten.		
4	Die vorstehenden Schritte 1–3 für die verbleibenden Zähne wiederholen.	Die vorstehenden Schritte 1–3 für die verbleibenden Segmente wiederholen.	Nicht zutreffend

HINWEIS: Digital Fuse Schritt 2 ist in allen Farbtönen für Lucitone Digital Print 3D-Prothesenbasis verfügbar. Der Originalfarbton kann als universelle Farboption mit Ausnahme von rosarot verwendet werden.

Lucitone Digital Fuse Schritt 3 Total 3D Sealer

ACHTUNG: Bei Verwendung der Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit für die Nachbereitung wird der folgende Schritt nach der Anwendung des Versieglers durchgeführt:

Den Versiegler eine (1) Minute lang mit dem UV Tack-Cure Light aushärten.

Den Zahnbogen drehen und dafür sorgen, dass das Licht alle Zahnoberflächen erreicht, um eine gleichmäßige Aushärtung zu gewährleisten. Der Sealer wird sich leicht klebrig anfühlen – unnötige Berührung vermeiden. Nach dem Aushärten (Nachbearbeitungsschritt) sind die Apparaturen vollständig ausgehärtet und fühlen sich glatt an.

Tabelle V

Versiegler	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – Total	Eine dünne Schicht Total Versiegler mit einer flachen Bürste auf die gesamten Zahnstrukturen einschließlich der Zahnhäse auftragen. Optional (nicht erforderlich): Den Versiegler je nach Präferenz des Labors auf die gesamte oder Teile der Oberfläche der Prothesenbasis (einschließlich Innenseite/Gewebe) auftragen.		Eine dünne Schicht Total Versiegler mit einer beflockten Applikatortspitze auf die Zahnhäse auftragen. Optional (nicht erforderlich): Den Versiegler je nach Präferenz des Labors auf die gesamte oder Teile der Oberfläche der Prothesenbasis (einschließlich Innenseite/Gewebe) auftragen.

E. AUSHÄRTEN

ACHTUNG:

- Nur validierte Nachbearbeitungseinheiten verwenden: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (Option 1), Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit (Option 2) oder Dentsply Sirona Digital Cure (Option 3). Vor Inbetriebnahme des Geräts das Anwenderhandbuch der Polymerisationslampe lesen.
- Die Nichtbeachtung der spezifischen Aushärtungsanweisungen führt zu einer schlechten Festigkeit, Haftung und Genauigkeit der Apparatur.

Tabelle VI

Die Nachbearbeitungsgeräte sind für die folgenden Materialien und Apparaturen des Lucitone Digital Print Denture Systems validiert:

Einsatz	Digitale Materialien von Dentsply Sirona	Art der Apparatur
Prothesenbasen	Lucitone Digital Print 3D-Prothesenbasis	Prothese
Prothesenzähne	Lucitone Digital IPN 3D-Premium-Zahn	
	DS Multilayer PMMA-Scheibe IPN 3D Digital Denture Teeth	
Prothesenzähne/ Probepassung	Lucitone Digital Value 3D-Standard-Zahn & Probepassung	Prothese/ Probepassung

HÄRTUNGSGERÄT OPTION 1: Dentsply Sirona inLab Speedcure Bearbeitungseinheit

ACHTUNG:

- Keine Apparaturen übereinander legen und nicht so aufstellen, dass ein direkter Kontakt mit den Glühbirnen des Nachbearbeitungsgerätes möglich ist.
- Maximal zwei (2) Apparaturen auf einmal aushärten und die Apparaturen rest nach der 3-minütigen Abkühlphase berühren.

Tabelle VII

Menüauswahl	Gesamtzeit
Lucitone Digital > Probepassung oder Prothesenbasis	26 Minuten
Probepassung	Prothese
1	Bis zu zwei (2) Apparaturen mit der okklusalen Seite nach oben in die Verarbeitungseinheit legen. Bei zwei Apparaturen die Schneidezähne in Richtung der Mitte der Drehscheibe positionieren.
2	Den Menüpunkt „Lucitone Digital“ und dann „Try-In“ (Probepassung) wählen. Das Programm läuft zehn (10) Minuten lang, gefolgt von einer Abkühlphase von 3 Minuten.
	Den Menüpunkt „Lucitone Digital“ und dann „Denture Base“ (Prothesenbasis) wählen. Das Programm läuft zehn (10) Minuten lang, gefolgt von einer Abkühlphase von 3 Minuten.
3	Die Apparatur(en) umdrehen und die Menüoption „Try-In“ (Probepassung) wiederholen.
	Die Apparatur(en) umdrehen und die Menüoption „Denture Base“ (Prothesenbasis) wiederholen.

HÄRTUNGSGERÄT – OPTION 2: Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit

ACHTUNG:

- Apparaturen nicht übereinander legen – die korrekte Positionierung ist eine Voraussetzung für die richtige Aushärtung.
- Die Anzahl der Apparaturen pro Aushärtungszyklus variiert je nach Größe der Apparaturen. Die Apparaturen müssen in die definierte Aushärtungszone passen und korrekt positioniert sein. Unabhängig von der Anzahl der Apparaturen können nur die Apparaturen aushärten, die sich in der definierten Aushärtungszone befinden.
- Apparaturen, die mit Isopropylalkohol gereinigt wurden, wegen der Entflammbarkeit vor der Nachbearbeitung vollständig trocknen lassen.
- Sobald der Programmzyklus begonnen hat: Nicht anhalten und neu starten, nicht die Tür öffnen und keine Apparaturen hinzufügen; es ist ein vollständiger, ununterbrochener Programmablauf erforderlich.
- Unabhängig von der Anzahl der Apparaturen immer die Menüauswahl (Voreinstellung) „Lucitone Digital Appliances“ verwenden. Nicht die benutzerdefinierte Menüauswahl verwenden, um „Lucitone Digital Print Denture“-Apparaturen zu verarbeiten.

Tabelle VIII

Menüauswahl		Gesamtzeit
Lucitone Digital Appliances		90 Minuten
1	Die Apparatur(en) mit der okklusalen Seite nach oben in die Lichthärtezone legen, sodass der Seitenzahn zur Mitte des Drehtellers zeigt. Sicherstellen, dass sich die Apparaturen nicht gegenseitig verdecken oder über die Aushärtungszone hinausragen. Unabhängig von der Anzahl der Apparaturen können nur die Apparaturen aushärten, die sich in der definierten Aushärtungszone befinden.	
	Aushärtungszone: Der Bereich innerhalb von 5 cm bis 12 cm von der Mitte des Drehtellers.	
2	Die Menüauswahl „Lucitone Digital Appliances“ wählen. Der Programmzyklus läuft automatisch 90 Minuten lang – „HEATING“ (HEIZEN) wird auf dem Bildschirm angezeigt, wenn der Zyklus beginnt. HINWEIS: Es kann sein, dass das Gerät vor Start des Zyklus aufgewärmt werden muss – „PRE-HEATING“ (VORHEIZEN) wird auf dem Bildschirm angezeigt, bis das Gerät die Temperatur erreicht hat.	
3	Abkühlungszyklus: Vor dem Herausnehmen und Fertigstellen der Apparatur(en) warten, bis die Temperaturanzeige in der oberen rechten Ecke des Startbildschirms 50 °C erreicht hat.	

HÄRTUNGSGERÄT – OPTION 3: Dentsply Sirona Digital Cure

ACHTUNG:

- Apparaturen nicht übereinander legen – die korrekte Positionierung ist eine Voraussetzung für die richtige Aushärtung.
- Die Anzahl der Apparaturen pro Aushärtungszyklus variiert je nach Größe der

Apparaturen. Nicht mehr als fünf (5) Apparaturen pro Zyklus aushärten lassen. Unabhängig von der Anzahl der Apparaturen legen Sie die Apparaturen immer so auf, dass die Frontzähne zur Mitte des Drehtellers zeigen.

- Apparaturen, die mit Isopropylalkohol gereinigt wurden, wegen der Entflammbarkeit vor der Nachbearbeitung vollständig trocknen lassen.
- Sobald der Programmzyklus begonnen hat: Nicht anhalten und neu starten, nicht die Tür öffnen und keine Apparaturen hinzufügen; es ist ein vollständiger, ununterbrochener Programmablauf erforderlich.
- Unabhängig von der Anzahl der Apparaturen immer die Menüauswahl (Voreinstellung) „Lucitone“ verwenden. Nicht die benutzerdefinierte Menüauswahl verwenden, um „Lucitone Digital Print Denture“-Apparaturen zu verarbeiten.
- Die Nichtbeachtung der spezifischen Aushärtungsanweisungen führt zu einer schlechten Festigkeit, Haftung und Genauigkeit der Apparatur.

Tabelle IX

Menüauswahl		Gesamtzeit
Lucitone		Ungefähr 60 Minuten (maximal 70 Minuten)
1	<p>Die Apparatur(en) mit der okklusalen Seite nach oben auf den Drehteller legen, sodass die Frontzähne zur Mitte des Drehtellers zeigen. Die „Start/Stop“-Taste rechts neben dem Menüwahlrad verwenden, um mehrere Apparaturen aufzulegen. Die Betriebstaste gedrückt halten, um den Drehteller zu drehen und die Apparaturen aufzulegen. Sicherstellen, dass sich die Apparaturen nicht gegenseitig verdecken oder über den Drehteller hinausragen. Maximal fünf Apparaturen pro Zyklus auflegen.</p> <p>WICHTIG: Soll nur eine Apparatur ausgehärtet werden, diese nicht so in der Mitte des Drehtellers platzieren, dass die drehbare Spindel verdeckt wird. Sicherstellen, dass die Apparatur mit den Frontzähnen zur Mitte ausgerichtet und ca. 1 cm von der Spindel/Mitte des Drehtellers entfernt ist.</p>	
2	<p>Mit dem Menüwahlrad auf dem Bildschirm des Startmenüs die Einstellung „Preset Cycle“ (Voreingestellter Zyklus) und dann das Programm „Lucitone“ wählen (Menüwahlrad drücken). Die „Start/Stop“-Taste gedrückt halten, bis das Gerät piept und den Start des Programms anzeigt.</p> <p>Das Programm wird automatisch ausgeführt und durchläuft die folgenden Schritte: LED Test Cycle (LED-Testzyklus) – 20 Sekunden, Tack Curing (Lichthärten) – 12 Sekunden, Heating (Heizen) – 10 bis 15 Minuten, Curing (Aushärten) – 25 Minuten und Cooling (Abkühlen) – bis zu 30 Minuten. Auf dem Menübildschirm erscheinen hinter dem Schrittnamen zeitgleich Punkte, die die Ausführung des Programms anzeigen. Hinweis: Die Kammer ist nur während der Schritte „Tack Curing“ (Lichthärten) und „Curing“ (Aushärten) beleuchtet.</p> <p>Nach dem letzten Schritt erscheint der Menübildschirm „Program Complete“ (Programm abgeschlossen), der den Abschluss des Programms anzeigt. Die Apparaturen können nun entnommen werden.</p>	

F. AUSARBEITEN

ACHTUNG:

- Beim Beschleifen der Apparaturen für eine ausreichende Belüftung sorgen und Schutzkleidung tragen, da die beim Beschleifen erzeugten Partikel zu einer Reizung von Augen, Haut und/oder Atemwegen führen können.
 - Die Lucitone Digital Print Denture-Apparaturen nicht dampfstrahlen.
-

1. Die Stege mit einer Trennscheibe oder einem ähnlichen Werkzeug entfernen. Die verbleibenden Halterungsstrukturen abschleifen.
2. Wie gewünscht nachbearbeiten, Gaumen profilieren, stipplern und polieren.

Prothesen, die mit Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – *Total* versiegelt werden, erfordern nur minimales Polieren.

WICHTIG: Vermeiden Sie starkes Polieren bei Prothesen, die mit den Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries hergestellt wurden, damit die Premium-Eigenschaften und die Charakterisierung erhalten bleiben.

G. REPARATUREN

ACHTUNG: Die Lucitone Digital Print Denture-Apparaturen nicht dampfstrahlen.

Tabelle X

	Oberfläche	Bruch*	Zahn – IPN 3D
1	Nicht zutreffend	Die gebrochene Prothese mit Kleber oder Klebewachs kleben. Mit Silikon-Putty ein Modell erstellen.	Nicht zutreffend
2	Die Reparaturfläche mit einem Hartmetallbohrer schleifen und aufräumen.		
3	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	Mit Lucitone Digital Fuse Schritt 1 den Ersatzzahn/ die Ersatzzähne behandeln (siehe Tabelle III). Anschließend Klebewachs zum Positionieren des Zahns/ der Zähne verwenden.
4	Lucitone Digital Fuse Schritt 1 auf den Reparaturbereich auftragen und 1 Minute lang an der Luft trocknen lassen.		
5	Nicht zutreffend	Die Prothese mit Klebewachs oder einem ähnlichen Material am Putty-Modell befestigen.	Nicht zutreffend
6	Lucitone Digital Fuse Schritt 2 mit einer Bürste auf den Reparaturbereich auftragen. Das Material in den Reparaturbereich fließen lassen, um Luft einschüsse zu vermeiden – nicht streichen.		
7	Mit der UV-Lichthärtung 10 Sekunden lang härten. Lucitone Digital Fuse Schritt 2 wiederholen und mit UV-Lichthärtung bis zur gewünschten Dicke härten.		

8	<p>IPN 3D: Eine dünne Schicht Lucitone Digital Fuse Schritt 3 (Total 3D Sealer) mit einer beflockten Applikatortspitze auf die Ränder und interproximalen Bereiche auftragen. Oberfläche und Bruch: Lucitone Digital Fuse Schritt 3 (Total 3D Sealer) auf den Reparaturbereich auftragen.</p>
9	<p>inLab Speedcure: Die Apparatur mit der zu reparierenden Seite nach oben in das Gerät geben. Die Menüoption „Lucitone Digital“ und dann „Repair“ (Reparatur) wählen. Programmzyklus: 10 Minuten, dann 3 Minuten Abkühlung. Achtung: Die Reparaturfläche auf dem Drehteller nach oben weisend positionieren und jeweils nur eine Prothese härten.</p>
9	<p>DS Digital Cure – Large Capacity: Die Apparatur mit der zu reparierenden Seite nach oben in das Gerät geben. Die Menüauswahl „Lucitone Digital Appliances“ wählen. Der Programmzyklus läuft automatisch 90 Minuten lang – „HEATING“ (HEIZEN) wird auf dem Bildschirm angezeigt, wenn der Zyklus beginnt. Hinweis: Es kann sein, dass das Gerät vor Start des Zyklus aufgewärmt werden muss – „PRE-HEATING“ (VORHEIZEN) wird auf dem Bildschirm angezeigt, bis das Gerät die Temperatur erreicht hat. Abkühlungszyklus: Vor dem Herausnehmen und Fertigstellen der Apparatur(en) warten, bis die Temperaturanzeige in der oberen rechten Ecke des Startbildschirms 50 °C erreicht hat.</p> <p>DS Digital Cure: Mit dem Menüwahlrad auf dem Bildschirm des Startmenüs die Einstellung „Preset Cycle“ (Voreingestellter Zyklus) und dann das Programm „Lucitone“ wählen (Menüwahlrad drücken). Die „Start/Stop“-Taste gedrückt halten, bis das Gerät piept und den Start des Programms anzeigt. Das Programm wird automatisch ausgeführt und durchläuft die folgenden Schritte: LED Test Cycle (LED-Testzyklus) – 20 Sekunden, Tack Curing (Lichthärten) – 12 Sekunden, Heating (Heizen) – 10 bis 15 Minuten, Curing (Aushärten) – 25 Minuten und Cooling (Abkühlen) – bis zu 30 Minuten. Auf dem Menübildschirm erscheinen hinter dem Schrittnamen zeitgleich Punkte, die die Ausführung des Programms anzeigen. Hinweis: Die Kammer ist nur während der Schritte „Tack Curing“ (Lichthärten) und „Curing“ (Aushärten) beleuchtet.</p> <p>Nach dem letzten Schritt erscheint der Menübildschirm „Program Complete“ (Programm abgeschlossen), der den Abschluss des Programms anzeigt. Die Apparaturen können nun entnommen werden.</p>
10	<p>Die Prothese mittels traditioneller Techniken ausarbeiten und polieren.</p>
<p>* Lucitone® HIPA – Hochleistungs-Kaltpolymerisat ist eine alternative Technik zur Reparatur von Brüchen. Siehe Lucitone HIPA – Hochleistungs-Kaltpolymerisat, Gebrauchsanweisung Abschnitt „Reparaturverfahren“ zum schrittweisen Vorgehen.</p>	

H. UNTERFÜTTERUNG

Harte Unterfütterung

Siehe Lucitone HIPA® – Hochleistungs-Kaltpolymerisat, Gebrauchsanweisung Abschnitt „Indirekte Unterfütterung“ zum schrittweisen Vorgehen.

Weiche Unterfütterung

Die folgenden Materialien sind mit den Lucitone Digital Print-Prothesen kompatibel:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft und SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft und GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

FRAGEN UND SUPPORT

USA – E-Mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com oder Telefon: 800-243-1942.

KANADA – Kontaktieren Sie Ihren örtlichen Vertreter von Dentsply Sirona.

AUSSERHALB VON NORDAMERIKA – Kontaktieren Sie Ihren örtlichen Vertreter von Dentsply Sirona.

Indications d'utilisation

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base est une résine photopolymérisable indiquée pour la fabrication de bases prothétiques, y compris pour les prothèses* intégrales et partielles et pour les overdentures à implant.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth est une résine photopolymérisable conçue pour l'impression de dents prothétiques.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement est utilisée comme matériau d'essai à des fins d'évaluation avant la fabrication du produit final ou d'une prothèse dentaire temporaire.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement est conçue pour l'impression d'arcades complètes et de segments dentaires.
- L'agent de conditionnement dentaire Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent est indiqué pour améliorer le collage des dents prothétiques sur la base prothétique et de la base prothétique à la base prothétique.
- La résine Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin est conçue pour favoriser le collage des dents prothétiques sur la base prothétique ainsi que pour les réparations utilisant des techniques traditionnelles.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer est un scellant photopolymérisable qui donne une finition de surface lisse et brillante à la prothèse.

*Les prothèses partielles et complètes remplacent les dents manquantes des patients.†

†Déclaration ajoutée pour l'alignement avec le règlement européen relatif aux dispositifs médicaux (EU MDR).

Performances

- Répondre aux exigences de la norme ISO 20795-1, Type 4

Objectif et bénéfice attendus

- Le dispositif est destiné à la fabrication de prothèses dentaires amovibles pour restaurer la fonction et l'esthétique.
- Groupe(s) de patients cible(s) – patients avec des dents manquantes.

Contre-indications

- Les composants des prothèses Lucitone Digital Print Denture System sont contre-indiqués chez les patients présentant une hypersensibilité ou des réactions allergiques graves connues à l'un des composants.

Avertissements

- Les matériaux pour prothèses dentaires Lucitone Digital Print System contiennent des composants pouvant provoquer une sècheresse ou une irritation cutanée, une sensibilisation cutanée (dermatite de contact allergique) ou d'autres réactions allergiques chez les personnes sensibilisées.
 - Contact avec la peau : Lavez-vous abondamment les mains au savon et à l'eau. En cas de sensibilisation cutanée, cesser d'utiliser le produit. Si la dermatite ou d'autres symptômes persistent, consulter un médecin.
 - Contact avec les yeux : Rincer sans tarder les yeux à grande eau pendant 15 minutes et consultez un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- Matériaux pour prothèses dentaires Lucitone Digital Print System : Éviter toute inhalation ou ingestion. La vapeur fortement concentrée peut provoquer des céphalées, des nausées et une irritation des yeux et du système respiratoire. Travailler dans un espace bien ventilé. Éviter le contact avec les yeux. Porter un équipement de protection oculaire. Toute exposition excessivement prolongée peut être associée

à d'autres effets plus graves sur la santé.

- Inhalation : Transporter la personne à l'air libre. Administrer de l'oxygène ou mettre en place la respiration artificielle si nécessaire.
- Ingestion : Contacter immédiatement le centre antipoison régional.
- Résine de base prothétique 3D Lucitone Digital Print et résine pour pose d'essai et dent économique 3D Lucitone Digital Value sont soupçonnés de nuire à la fertilité ou à l'enfant à naître.
- Le liquide de traitement des dents 3D Lucitone Digital Fuse Step 1 est hautement inflammable. Maintenir le récipient hermétiquement fermé et utiliser/stocker le produit loin de toute source d'inflammation. Une dermatite de contact allergique ou d'autres réactions allergiques peuvent se produire chez les personnes sensibilisées. Ce produit peut provoquer une sécheresse cutanée, une sensibilisation ou d'autres réactions allergiques.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - La résine de collage pour prothèse dentaire est susceptible d'avoir des effets néfastes sur la fertilité ou sur l'enfant à naître.
- Le scellant de prothèses 3D Total (liquide/vapeur) Lucitone Digital Fuse Step 3 est hautement inflammable. Maintenir le récipient hermétiquement fermé et utiliser/stocker le produit loin de toute source de chaleur ou d'inflammation. Peut avoir des effets néfastes sur la fertilité ou sur l'enfant à naître. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter le rejet dans l'environnement.
- Éliminer les récipients et leur contenu conformément aux réglementations locale et nationale.

Précautions d'emploi

- Ces produits doivent être utilisés uniquement comme spécifiquement indiqué dans le mode d'emploi. Toute utilisation de ces produits non conforme au mode d'emploi est laissée à la discrétion du praticien et relève de sa seule responsabilité.
- Stocker les résines et les composants du système à température ambiante entre 16 °C et 27 °C et éviter la lumière directe du soleil. Conserver les récipients fermés entre deux utilisations. Ne pas utiliser les produits après la date d'expiration. Éliminer les récipients et leur contenu conformément aux réglementations locale et nationale.
- Résine de base prothétique 3D Lucitone Digital Print, résine pour dents Lucitone Digital IPN Premium, résine pour pose d'essai et dent économique 3D Lucitone Digital Print et résine de collage pour prothèses dentaires 3D Lucitone Digital Fuse Step 2 -3D : Lors du lavage d'un appareil imprimé en 3D avec un solvant ou lors de son polissage, il est recommandé de procéder dans un environnement correctement ventilé et de porter un masque et des gants de protection appropriés. Éliminer les résines non utilisées conformément aux réglementations locale et nationale.
- Agent de traitement des dents 3D Lucitone Digital Fuse Step 1 : Utiliser dans un espace de travail ventilé. Manipuler les dents avec des gants résistants aux solvants et utiliser une pince. Le produit étant sensible à la lumière, minimiser son exposition à la lumière et laisser le couvercle sur le récipient pour que son efficacité soit préservée. Ce produit est très volatil et inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Ne pas ajouter Lucitone Digital Fuse Step 1 dans un récipient métallique chaud ou lorsque le récipient est sur la plaque chauffante électrique.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer : Utiliser dans un espace de travail ventilé. Bien refermer le flacon entre deux utilisations. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer est un produit volatil et hautement inflammable. Tenir à l'écart

de la chaleur, des étincelles et des flammes. Le produit étant sensible à la lumière, minimiser son exposition à la lumière et laisser le couvercle sur le récipient pour que son efficacité soit préservée.

Effets indésirables

- Une dermatite de contact allergique et d'autres réactions allergiques peuvent survenir chez les personnes sensibles. Le produit peut provoquer un dessèchement de la peau, une sensibilisation ou d'autres réactions allergiques.
- Une ventilation adéquate et un équipement de protection individuelle doivent être utilisés lors du meulage des appareils, car les particules générées lors du meulage peuvent provoquer une irritation des voies respiratoires, de la peau et/ou des yeux.

Tout incident grave en rapport avec le produit doit être rapporté au fabricant et aux autorités compétentes conformément à la réglementation locale et nationale.

INSTRUCTIONS DÉTAILLÉES

MISE EN GARDE :

- Toute modification non autorisée de l'équipement de traitement, des paramètres ou du logiciel peut donner lieu à un appareil qui n'est pas conforme aux spécifications et n'est pas recommandée. Contacter Dentsply Sirona pour connaître la liste des composants compatibles.
 - La validation du système de flux de travail pour la fabrication des prothèses dentaires Lucitone Digital Print porte sur les processus, les matériaux, l'équipement, les paramètres de CFAO et le logiciel. Toute modification risque de produire un appareil hors spécifications. Pour obtenir la liste des composants compatibles, contacter Dentsply Sirona.
 - Imprimantes validées pour utilisation avec le système de prothèses dentaires Lucitone Digital Print : Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D et HeyGears® UltraCraft A2D 4K™. [1,2,7]
 - Plaques chauffantes validées : Plaques chauffantes VWR® 3 (RÉF n° 906235 et 906237) et plaques chauffantes OHAUS® Guardian™ 5000 4 (RÉF n° 906236 et 906238). [3,4]
 - Unités de post-traitement validées : Unité de traitement Dentsply Sirona inLab Speedcure® (REF #9494800 et 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Unité de grande capacité (REF #909170 et 909180) et Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).
 - Assurer une ventilation appropriée. Porter des gants, des lunettes et des vêtements de protection.
 - Pour obtenir des instructions détaillées, étape par étape, accompagnées d'images, reportez-vous au guide technique illustré Dentsply Sirona Print to Finish du fabricant de l'imprimante en question.
-

A. IMPRESSION

1. Suivre les instructions du fabricant de la CAO pour créer un fichier.stl selon la conception. Utiliser le logiciel de FAO de l'imprimante pour télécharger le(s) fichier(s) .stl pour le travail d'impression.*

Remarque : Veiller au chargement de la dernière version du logiciel pour une disponibilité totale du matériel.

2. Ajouter de la résine dans l'imprimante et démarrer l'imprimante.*

***Pour des instructions détaillées, se reporter au mode d'emploi/guide de l'utilisateur du fabricant de l'imprimante et au guide technique illustré du fabricant de l'imprimante spécifique Dentsply Sirona.**

B. RECYCLAGE

MISE EN GARDE :

- Suivre les instructions du fabricant de l'imprimante pour le mode d'emploi.
- Ne pas laisser la résine dans le bac/la cuve pendant une période prolongée ; minimiser son exposition à la lumière ambiante lorsque la résine est dans le bac/la cuve et verser la résine dans la bouteille immédiatement à la fin du travail d'impression.
- Ne pas mélanger les teintes de résine.

1. Filtrer la résine restante dans le récipient d'origine. Se reporter au tableau ci-dessous pour connaître les intervalles de recyclage de la résine.

Tableau I

Imprimante	Matériau	Intervalle de recyclage
Carbon M-Series	Base prothétique 3D – Lucitone Digital Print	jusqu'à 5 mois
	Pose d'essai et dent économique 3D – Lucitone Digital Value	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D et UltraCraft A2D 4K	Base prothétique 3D – Lucitone Digital Print	jusqu'à 3 mois
	Pose d'essai et dent économique 3D – Lucitone Digital Value	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. NETTOYAGE

MISE EN GARDE :

- L'alcool isopropylique est hautement inflammable. Maintenir les récipients hermétiquement fermés et utilisez/stockez le produit loin de toute source d'inflammation.

1. Retirer le travail d'impression de l'imprimante.
2. Détacher la ou les pièces à la main en exerçant une pression modérée, ou utiliser une spatule/un racloir.
3. Détacher les supports de la pièce. Laisser en place les guide-barres, ils seront retirés

après la phase de post-polymérisation.

4. Placer la ou les pièces dans un récipient en plastique, ajouter de l'alcool isopropylique (IPA) $\geq 99\%$ de façon à recouvrir la ou les pièces et refermer hermétiquement le récipient à l'aide du couvercle. **Remarque :** Utilisez uniquement de l'alcool isopropylique neuf pour les deux cycles.
Cycle 1 : Placez le récipient dans un bain à ultrasons pendant deux (2) minutes. Retirez le récipient et nettoyez la ou les pièces à l'aide d'une brosse imprégnée d'IPA $\geq 99\%$ pour éliminer les résidus de résine.
Cycle 2 : À l'aide d'alcool isopropylique neuf, replacez le récipient dans le bain à ultrasons pendant une (1) minute. Une fois le cycle terminé, retirez le récipient et examinez attentivement la ou les pièces car il est essentiel de s'assurer de l'absence de résine résiduelle. Utilisez une brosse imprégnée d'IPA $\geq 99\%$ pour enlever tout résidu de résine.
5. Sécher soigneusement toutes les pièces par soufflage à l'air comprimé avant l'étape de fixation.

D. FIXATION (COLLAGE)

Pour Trial Placement (Try-In), passer à la section E.

Tableau II

Matériaux pour dents numériques	Étapes du processus			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	Disque en PMMA multicouche DS	IPN 3D
Préparation de la dent pour prothèses dentaires usinées	Non applicable	Non applicable	Retirer les supports d'usinage, ouvrir les zones interproximales, façonner/profiler les dents et nettoyer dans un bain à ultrasons.	Non applicable
Préparation de la dent pour prothèses dentaires imprimées	Retirer les supports d'impression, ouvrir les zones interproximales, façonner/profiler les dents et nettoyer les débris avec de l'alcool isopropylique.	Retirer les supports d'impression, ouvrir les zones interproximales, façonner/profiler les dents et nettoyer les débris avec de l'alcool isopropylique.	Non applicable	Non applicable

Assemblage à sec	Placer les segments, l'arcade complète ou les dents seules dans la base prothétique. Des espaces peuvent être visibles dans les cavités dentaires. Ces espaces seront comblés plus tard avec de la résine Fuse Step 2.	Placer les segments ou l'arcade complète dans la base prothétique. Des espaces peuvent être visibles dans les cavités dentaires. Ces espaces seront comblés plus tard avec de la résine Fuse Step 2.	Placer les segments ou l'arcade complète dans la base prothétique. Des espaces peuvent être visibles dans les cavités dentaires. Ces espaces seront comblés plus tard avec de la résine Fuse Step 2.	Placer chaque dent dans sa cavité correspondante de la base prothétique afin de vérifier l'ajustement.
Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Non applicable	Non applicable	Voir le Tableau III PMMA multicouche DS	Voir le Tableau III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin	Voir le Tableau IV Dents simples, segments ou arcade complète	Voir le Tableau IV Segments ou arcade complète	Voir le Tableau IV Segments ou arcade complète	Voir le Tableau IV Dents simples
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	Voir le Tableau V Lucitone Digital IPN	Voir le Tableau V Lucitone Digital Value	Voir le Tableau V Disque en PMMA/IPN 3D multicouche DS	Voir le Tableau V Disque en PMMA/IPN 3D multicouche DS

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent
Pour Printed Denture Teeth, passer à l'étape 2 du tableau IV de Lucitone Digital Fuse.

MISE EN GARDE :

- Assurer une ventilation appropriée. Porter des gants, des lunettes et des vêtements de protection.
- Le récipient métallique et l'insert en mousse doivent être exempts de toute matière solide. La présence de matière solide pourrait nuire à la solidité de la fixation des dents.

Tableau III

	PMMA multicouche DS	IPN 3D
1	Brancher la plaque chauffante et réglez la température tel qu'indiqué ci-dessous. Préchauffer pendant 10 minutes. Plaques chauffantes VWR (RÉF n° 906235 et 906237) : Réglage de la température 90 °C Plaques chauffantes OHAUS (RÉF n° 906236 et 906238) : Réglage de la température 60 °C	
2	Agiter le flacon et verser l'agent de traitement Step 1 dans le récipient métallique.	
3	Placer les segments dentaires/les arcades dans le récipient métallique, crêtes vers le bas, et ajouter du liquide pour assurer une immersion complète. Mettre le couvercle sur le récipient.	Placer l'insert en mousse dans le récipient métallique, utiliser une pince pour placer les dents dans les trous de l'insert en mousse, crêtes vers le bas, et ajouter du liquide pour assurer une immersion complète. Mettre le couvercle sur le récipient.
4	Placer le récipient métallique (dans l'anneau métallique, pour les modèles VWR uniquement) de la plaque chauffante jusqu'à ce que la température atteigne 40 °C (environ 4 à 6 minutes)*.	
5	Retirer les dents/segments/arcades du récipient métallique à l'aide d'une pince. Laisser sécher à l'air pendant 2 minutes. Ne pas essuyer.	
*Si la température de 40 °C n'est pas atteinte ou si une température de chauffe plus élevée est utilisée pour accélérer le processus, la solidité de la fixation des dents pourrait être compromise.		

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tableau IV

	Dents simples	Segments	Arcade complète
1	Appliquer la résine de l'étape 2 dans la ou les cavités dentaires, pas plus de deux dents à la fois, en évitant de mettre de la résine dans les cavités adjacentes.	Appliquer la résine de l'étape 2 sur l'indentation du quadrant dentaire sur la base prothétique.	Appliquer la résine de l'étape 2 sur l'indentation de l'arcade complète sur la base prothétique.

2	Insérer la ou les dents, bien la/les mettre en place, et nettoyer l'excès de résine avec un tampon de gaze 4x4.	Insérer le segment, bien le mettre en place, et nettoyer l'excès de résine avec un tampon de gaze 4x4.	Insérer l'arcade complète , bien la mettre en place, et nettoyer l'excès de résine avec un tampon de gaze 4x4.
3	Faire durcir les surfaces buccales et linguales à l'aide d'une lampe de polymérisation rapide à ultraviolets pendant dix secondes, deux dents à la fois.		
4	Répéter les étapes 1 à 3 ci-dessus pour toute dent restante.	Répéter les étapes 1 à 3 ci-dessus pour les segments restants.	Non applicable
REMARQUE : La résine Fuse Step 2 est disponible dans toutes les teintes de base prothétique 3D Lucitone Digital Print. La teinte d'origine peut être utilisée comme teinte universelle sauf pour le rose rougeâtre foncé.			

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

MISE EN GARDE : Lors de l'utilisation de l'unité Dentsply Sirona Digital Cure - Unité de grande capacité pour le post-traitement, réaliser l'étape suivante après l'application du scellant :

Faire durcir le scellant pendant une (1) minute à l'aide de la lampe UV Tack-Cure. Tourner l'arche en veillant à ce que toutes les surfaces des dents soient exposées à la lumière pour une polymérisation uniforme. Le scellant sera légèrement collant/acide au toucher - éviter toute manipulation excessive. Après l'étape de polymérisation (post-traitement), les appareils seront entièrement polymérisés et lisses au toucher.

Tableau V

Scellants	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	PMMA/IPN 3D multicouche DS
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Appliquer une fine couche du scellant Total sur toutes les structures des dents, y compris les zones cervicales à l'aide d'un pinceau plat. Facultatif (non requis) : Appliquer le scellant sur toute ou une partie de la surface de la prothèse dentaire (y compris l'intaglio/tissu) selon les préférences du laboratoire.		Appliquer une fine couche du scellant Total sur les zones cervicales à l'aide d'un embout applicateur floqué. Facultatif (non requis) : Appliquer le scellant sur toute ou une partie de la surface de la prothèse dentaire (y compris l'intaglio/tissu) selon les préférences du laboratoire.

E. DURCISSEMENT

MISE EN GARDE :

- Utiliser uniquement les unités de post-traitement validées : Unité de traitement Dentsply Sirona inLab Speedcure® (Option 1), Dentsply Sirona Digital Cure - Unité de grande capacité (Option 2) ou Dentsply Sirona Digital Cure (Option 3). Lire le manuel de l'utilisateur de l'unité de polymérisation avant d'utiliser l'unité.
- Si vous ne suivez pas les instructions de polymérisation spécifiques, la résistance, l'adhérence et la précision de l'appareil seront médiocres.

Tableau VI

Les unités de post-traitement sont validées pour les matériaux et appareils suivants du système de prothèse dentaire Lucitone Digital Print :

Mise en œuvre	Matériaux numériques Dentsply Sirona	Type d'appareil
Denture Base	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Dentier
Denture Teeth	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	Disque en PMMA multicouche DS	
	IPN 3D Digital Denture Teeth	
Denture Teeth/ Try-In	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Denture/Try-In

OPTION DE POLYMÉRISATION UNIT 1 : Unité de traitement Dentsply Sirona inLab Speedcure

MISE EN GARDE :

- Ne pas empiler les appareils et ne pas les placer de manière à permettre un contact direct avec les ampoules de l'unité de post-traitement.
- Ne pas polymériser plus de deux (2) appareils en même temps et ne pas manipuler les appareils avant les 3 minutes de refroidissement.

Tableau VII

Choix du menu	Durée totale
Lucitone Digital > Try-In ou Denture Base	26 minutes
Try-In	Dentier
1	Placer jusqu'à deux (2) appareils, face occlusale vers le haut, dans l'unité de traitement. Pour deux appareils, positionner les dents antérieures vers le centre de la plaque tournante.

2	Choisir l'option de menu « Lucitone Digital » puis « Try-In. » Le programme s'exécutera pendant dix (10) minutes, suivi d'une période de refroidissement de 3 minutes.	Choisir l'option de menu « Lucitone Digital » puis « Denture Base. » Le programme s'exécutera pendant dix (10) minutes, suivi d'une période de refroidissement de 3 minutes.
3	Retourner le ou les appareils et répéter la même option du menu « Try-In ».	Retourner le ou les appareils et répéter la même option du menu « Denture Base ».

OPTION DE POLYMÉRISATION UNIT 2 : Polymérisation numérique Dentsply Sirona - Unité à grande capacité

MISE EN GARDE :

- Ne pas empiler les appareils - un positionnement correct est une exigence pour une polymérisation appropriée.
- La quantité d'appareils par cycle de polymérisation varie selon la taille des appareils. Les appareils doivent s'adapter à la zone de polymérisation définie et avoir un positionnement correct. Quelle que soit la quantité d'appareils, ne polymériser que ceux qui se trouvent dans la zone de polymérisation définie.
- Laisser les appareils nettoyés avec de l'alcool isopropylique sécher complètement avant le post-traitement en raison de leur inflammabilité.
- Une fois que le cycle du programme commence : ne pas arrêter et redémarrer, ouvrir la porte ou ajouter des appareils ; une exécution complète et ininterrompue du programme est nécessaire.
- Quelle que soit la quantité d'appareils, toujours utiliser la sélection de menu (préréglage) des appareils numériques Lucitone. Ne pas utiliser la sélection du menu personnalisé pour traiter les appareils de prothèse dentaire Lucitone Digital Print.

Tableau VIII

Choix du menu		Durée totale
Appareils Lucitone Digital		90 minutes
1	Placer le ou les appareil(s) dans la zone de polymérisation, face occlusale vers le haut, et la partie postérieure tournée vers le centre de la plaque tournante. S'assurer que le ou les appareils ne se chevauchent pas et ne dépassent pas la zone de polymérisation. Quelle que soit la quantité d'appareils, ne polymériser que ceux qui se trouvent dans la zone de polymérisation définie.	
	Zone de polymérisation : L'espace entre 5 cm et 12 cm du centre de la plaque tournante.	

2	Sélectionner le menu « Lucitone Digital Appliances ». Le cycle du programme se déroulera automatiquement pendant 90 minutes - « HEATING » s'affichera à l'écran lorsque le cycle commencera. REMARQUE : L'appareil peut avoir besoin d'être réchauffé avant le début du cycle - « PRE-HEATING » s'affiche à l'écran jusqu'à ce que l'appareil atteigne sa température.
3	Procédure de refroidissement : Attendre que l'indicateur de température dans le coin supérieur droit de l'écran d'accueil atteigne 50° C avant de retirer et de finaliser le ou les appareil(s).

OPTION DE POLYMÉRISATION UNIT 3 : Polymérisation numérique Dentsply Sirona

MISE EN GARDE :

- Ne pas empiler les appareils - un positionnement correct est une exigence pour une polymérisation appropriée.
- La quantité d'appareils par cycle de polymérisation varie selon la taille des appareils - ne pas dépasser (5) appareils par cycle de polymérisation. Concernant la quantité d'appareil, toujours positionner les appareils avec la partie antérieure tournée vers le centre de la plaque tournante.
- Laisser les appareils nettoyés avec de l'alcool isopropylique sécher complètement avant le post-traitement en raison de leur inflammabilité.
- Une fois que le cycle du programme commence : ne pas arrêter et redémarrer, ouvrir la porte ou ajouter des appareils ; une exécution complète et ininterrompue du programme est nécessaire.
- Quelle que soit la quantité d'appareils, toujours utiliser la sélection de menu (préréglage) Lucitone. Ne pas utiliser la sélection du menu personnalisé pour traiter les appareils de prothèse dentaire Lucitone Digital Print.
- Si vous ne suivez pas les instructions de polymérisation spécifiques, la résistance, l'adhérence et la précision de l'appareil seront médiocres.

Tableau IX

Choix du menu		Durée totale
Lucitone		Environ 60 minutes (maximum 70 minutes)
1	Placer le ou les appareil(s) sur le centre de table, face occlusale vers le haut, et la partie antérieure tournée vers le centre de la plaque tournante. Charger plusieurs appareils à l'aide du bouton Start/stop situé à droite du menu de la boîte de dialogue. Maintenir le bouton d'alimentation pour faire tourner le centre de table et placer les appareils. S'assurer que le ou les appareils ne se chevauchent pas et ne dépassent pas le centre de table. Ne pas charger plus de cinq appareils par cycle.	
	IMPORTANT : Lors de la polymérisation d'un appareil, ne pas placer l'appareil au centre de table qui recouvre la broche du centre de table. Veiller à ce que l'appareil soit orienté vers la partie antérieure, vers le centre, et à environ 1 cm de la broche/du centre de table.	

2	<p>Dans l'écran du menu d'accueil, utiliser le menu de la boîte de dialogue pour basculer et sélectionner (en appuyant sur le menu de la boîte de dialogue) le réglage « Prédéfinir le cycle » puis le programme « Lucitone ». Maintenir le bouton Start/stop enfoncé jusqu'à ce que l'appareil émette un signal sonore pour lancer le programme.</p> <p>Le programme s'exécutera automatiquement et progressera selon les étapes suivantes : Procédure d'essai LED - 20 secondes, Polymérisation - 12 secondes, Chauffage - 10 à 15 minutes, Durcissement - 25 minutes et Refroidissement - jusqu'à 30 minutes. Des points synchrones s'afficheront derrière le nom de l'étape sur l'écran du menu, indiquant le fonctionnement du programme. Remarque : la chambre n'est allumée que pendant les étapes de polymérisation et de durcissement.</p> <p>Après la dernière étape, l'écran de menu « Programme terminé » apparaît, indiquant la fin du programme. Les appareils sont prêts à être retirés.</p>
---	--

F. FINITION

MISE EN GARDE :

- Assurer une ventilation appropriée et porter des équipements de protection individuelle lors du meulage des dispositifs, car les particules générées par meulage peuvent provoquer une irritation des voies respiratoires, de la peau et/ou des yeux.
- Ne pas nettoyer à la vapeur les prothèses dentaires Lucitone Digital Print.

1. Retirer les guide-barres à l'aide d'un disque de découpe ou d'un outil similaire. Enlever tout résidu issu de la structure de support par meulage.
2. Réaliser la finition, le festonnage et le polissage comme souhaité.

Les prothèses dentaires scellées avec Lucitone Digital Fuse Step 3 - *Total* requièrent un polissage minimal.

IMPORTANT : Éviter un polissage prolongé pour les prothèses dentaires conçues avec les banques de dents pour prothèses dentaires hautement structurées de Dentsply Sirona afin de préserver les caractéristiques et la structuration de qualité supérieure.

G. RÉPARATION ET REGARNISSAGE

MISE EN GARDE : Ne pas nettoyer à la vapeur les prothèses dentaires Lucitone Digital Print.

Tableau X

	Surface	Fractures*	Dent - IPN 3D
1	Non applicable	Fixer la prothèse fracturée avec un agent adhésif ou de la cire collante. Réaliser une empreinte en mastic de silicone.	Non applicable

2	Meuler et raboter la surface à réparer à l'aide d'une fraise en carbure.		
3	Non applicable	Non applicable	Utiliser Lucitone Digital Fuse Step 1 pour traiter la ou les dents de remplacement (voir Tableau III). Ensuite, utiliser de la cire collante pour positionner la ou les dents.
4	Appliquer Lucitone Digital Fuse Step 1 sur la zone à réparer et laisser sécher à l'air pendant 1 minute.		
5	Non applicable	Bien fixer la prothèse sur l'empreinte en mastic avec de la cire collante ou un matériau similaire.	Non applicable
6	Appliquer Lucitone Digital Fuse Step 2 sur la zone à réparer à l'aide d'un pinceau. Attendre que le produit coule dans la zone à réparer de façon à éviter la formation de poches d'air. Ne pas broser.		
7	Faire durcir à l'aide d'une lampe de polymérisation rapide à ultraviolets pendant dix secondes. Répéter la procédure avec le produit Lucitone Digital Fuse Step 2 et la lampe de polymérisation à ultraviolets pour obtenir l'épaisseur souhaitée.		
8	IPN 3D : Appliquer une fine couche de Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) sur les marges et les zones interproximales à l'aide d'un embout applicateur floqué. Surface et Fracture : Appliquer Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) sur la zone à réparer.		
9	inLab Speedcure : Placer la prothèse en la positionnant avec la zone à réparer dessus. Dans le menu, sélectionner l'option « Lucitone Digital », puis « Repair » (Réparation). Cycle du programme : 10 minutes, puis 3 minutes de refroidissement. Mise en garde : Positionner sur la table tournante la surface à réparer dirigée vers le haut et traiter une seule prothèse à la fois.		

	<p>Polymérisation numérique DS - Grande capacité : Placer la prothèse en la positionnant avec la zone à réparer dessus. Sélectionner le menu « Lucitone Digital Appliances ». Le cycle du programme se déroulera automatiquement pendant 90 minutes - « HEATING » s'affichera à l'écran lorsque le cycle commencera. Remarque : L'appareil peut avoir besoin d'être réchauffé avant le début du cycle - « PRE-HEATING » s'affiche à l'écran jusqu'à ce que l'appareil atteigne sa température. Procédure de refroidissement : Attendre que l'indicateur de température dans le coin supérieur droit de l'écran d'accueil atteigne 50 ° C avant de retirer et de finaliser le ou les appareil(s).</p>
9	<p>DS Digital Cure : Dans l'écran du menu d'accueil, utiliser le menu de la boîte de dialogue pour basculer et sélectionner (en appuyant sur le menu de la boîte de dialogue) le réglage « Prédéfinir le cycle » puis le programme « Lucitone ». Maintenir le bouton Start/stop enfoncé jusqu'à ce que l'appareil émette un signal sonore pour lancer le programme. Le programme s'exécutera automatiquement et progressera selon les étapes suivantes : Procédure d'essai LED - 20 secondes, Polymérisation - 12 secondes, Chauffage - 10 à 15 minutes, Durcissement - 25 minutes et Refroidissement - jusqu'à 30 minutes. Des points synchrones s'afficheront derrière le nom de l'étape sur l'écran du menu, indiquant le fonctionnement du programme. Remarque : la chambre n'est allumée que pendant les étapes de polymérisation et de durcissement. Après la dernière étape, l'écran de menu « Programme terminé » apparaît, indiquant la fin du programme. Les appareils sont prêts à être retirés.</p>
10	<p>Finir et polir la prothèse en utilisant les techniques conventionnelles.</p>
<p>* Lucitone® HIPA – High Impact Pour Acrylic est une technique alternative pour la réparation des fractures. Se reporter au mode d'emploi du produit Lucitone HIPA – High Impact Pour Acrylic et consulter la section « Procédure de réparation » pour prendre connaissance des instructions détaillées.</p>	

H. RELINE

Regarnissage dur

Se reporter au mode d'emploi de Lucitone® HIPA – High Impact Pour Acrylic et consulter la section « Procédure de regarnissage indirect » pour prendre connaissance des instructions détaillées.

Regarnissage souple

Les produits suivants sont compatibles avec les prothèses dentaires Lucitone Digital Print :

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft et SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft et GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

QUESTIONS ET SUPPORT TECHNIQUE

ÉTATS-UNIS - Email : dsdigitaldentures@dentsplysirona.com ou téléphone : 800-243-1942.

CANADA - Contacter le représentant local de Dentsply Sirona.

HORS AMÉRIQUE DU NORD - Contacter le représentant local de Dentsply Sirona.

Indicazioni per l'uso

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base è una resina fotopolimerizzabile indicata per la realizzazione di basi per protesi comprese le protesi totali e parziali* e le overdenture su impianti.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth è una resina fotopolimerizzante indicata per stampare denti protesici.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement è usato come materiale di prova per la valutazione prima della fabbricazione del restauro finale o di una protesi temporanea.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement è destinato alla stampa di archi completi e segmenti di denti.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent è indicato per migliorare l'adesione dei denti protesici alla base della protesi e la base della protesi alla base della protesi.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D Denture Bonding Resin viene utilizzata come ausilio per l'incollaggio dei denti della protesi dentaria alla base, nonché per la riparazione con tecniche tradizionali.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - Total 3D Sealer è un sigillante fotopolimerizzante che produce una finitura superficiale liscia e lucida sulla protesi.

*Le protesi dentarie parziali e totali sono sostituzioni per i pazienti a cui mancano dei denti.†

†Informazione aggiunta per allinearsi alla direttiva MDR UE.

Prestazioni

- Conforme ai requisiti di ISO 20795-1 Tipo 4

Utilizzo e vantaggi previsti

- Il dispositivo è destinato alla fabbricazione di protesi dentarie mobili per il ripristino della funzionalità e dell'estetica.
- Gruppo/i di pazienti target: Pazienti a cui mancano dei denti.

Controindicazioni

- I componenti del sistemi Protesi dentarie a stampa digitale Lucitone sono controindicati per i pazienti con ipersensibilità nota o gravi reazioni allergiche a uno qualsiasi dei componenti.

Avvertenze

- I materiali per il sistema Protesi dentarie a stampa digitale Lucitone contengono componenti che possono causare secchezza o irritazione della pelle, sensibilizzazione (dermatite allergica da contatto) o altre reazioni allergiche in persone sensibili.
- Contatto con la pelle: Lavare accuratamente con acqua e sapone. In caso di sensibilizzazione cutanea, interrompere l'uso. Se la dermatite o altri sintomi dovessero persistere, rivolgersi a un medico.
- Contatto con gli occhi: Sciacquare gli occhi immediatamente con abbondante acqua per 15 minuti e consultare un medico. Lavare la pelle con acqua e sapone.
- Materiali per il sistema di Protesi dentarie a stampa digitale Lucitone: evitare l'inalazione o l'ingestione. Evitare l'inalazione o l'ingestione. Un'elevata concentrazione di vapore può indurre mal di testa, nausea e irritazione degli occhi e del sistema respiratorio. Lavorare in un'area ben ventilata. Evitare il contatto con gli occhi. Indossare dispositivi di protezione per gli occhi. Un'esposizione eccessiva a lungo termine può essere associata a effetti più gravi sulla salute.

- Inalazione: Portare la persona all'aria aperta. Somministrare ossigeno o avviare la respirazione artificiale in base alla necessità.
- Ingestione: Contattare immediatamente il Centro antiveleni locale.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base e Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement sono sospettati di nuocere alla fertilità o al nascituro.
- Il liquido Lucitone Digital Fuse Step 1 -3D Tooth Conditioning Agent è altamente infiammabile. Tenere il contenitore ben chiuso e conservarlo lontano da fonti di accensione. In soggetti sensibili possono verificarsi dermatite allergica da contatto e altre reazioni allergiche. Il prodotto può causare secchezza della pelle, sensibilizzazione o altre reazioni allergiche.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin è sospettato di nuocere alla fertilità o al nascituro.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (liquido/vapore) è altamente infiammabile. Tenere i contenitori ermeticamente chiusi e conservarli lontano da fonti di calore o di accensione. Potrebbe nuocere alla fertilità o al nascituro. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.
- Evitare il rilascio nell'ambiente. Smaltire il contenuto e i contenitori in conformità alle normative locali e nazionali.

Precauzioni

- Questi prodotti sono destinati a essere utilizzati solo come specificamente indicato nelle Istruzioni per l'uso (IFU). Qualsiasi uso di questi prodotti non conforme alle IFU è a discrezione e responsabilità esclusiva del professionista.
- Conservare le resine e i componenti del sistema a temperatura ambiente 16 °C - 27 °C (60 °F - 80 °F) ed evitare la luce diretta del sole. Tenere i contenitori chiusi quando non sono in uso. Non utilizzare i prodotti dopo la data di scadenza. Smaltire il contenuto e i contenitori in conformità alle normative locali e nazionali.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement e Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Quando si lava un dispositivo ortodontico stampato in 3D con un solvente o lo si lucida, utilizzare un ambiente adeguatamente ventilato con maschere e guanti protettivi adeguati. Smaltire la resina non utilizzata in conformità alle normative locali e nazionali.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: Utilizzare in un ambiente di lavoro ventilato. Maneggiare i denti con guanti resistenti ai solventi e pinzette. Il prodotto è sensibile alla luce - ridurre al minimo l'esposizione alla luce e mantenere il coperchio sul contenitore per conservarne l'uso efficace. Il prodotto è molto volatile e infiammabile. Tenere lontano da fonti di calore, scintille e fiamme. Non aggiungere Lucitone Digital Fuse Step 1 in un contenitore metallico caldo o mentre il contenitore si trova sulla piastra elettrica.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Utilizzare in un ambiente di lavoro ventilato. Tenere il flacone ben chiuso quando non viene utilizzato. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer è volatile e altamente infiammabile. Tenere lontano da fonti di calore, scintille e fiamme. Il prodotto è sensibile alla luce - ridurre al minimo l'esposizione alla luce e mantenere il coperchio sul contenitore per conservarne l'uso efficace.

Reazioni avverse

- Nei soggetti predisposti possono verificarsi dermatite allergica da contatto e altre reazioni allergiche. Il prodotto può causare secchezza cutanea, sensibilizzazione o altre reazioni allergiche.

- Assicurare una ventilazione corretta e l'impiego di dispositivi di protezione personale durante l'uso di dispositivi di rettifica, in quanto il particolato generato durante tali attività può causare irritazione respiratoria, cutanea e/o oculare.

Qualsiasi incidente grave in relazione al prodotto deve essere segnalato al produttore e all'autorità competente secondo le normative locali e nazionali.

ISTRUZIONI DETTAGLIATE

ATTENZIONE:

- Qualsiasi modifica non autorizzata alle apparecchiature di lavorazione, ai parametri o al software può comportare un dispositivo fuori specifiche e pertanto non è raccomandata. Contattare Dentsply Sirona per un elenco dei componenti compatibili.
 - Le convalide del Lucitone Digital Print Denture System Workflow includono processi, materiali, attrezzature, parametri CAD/CAM e software. Le deviazioni possono dare luogo a un dispositivo fuori delle specifiche. Contattare Dentsply Sirona per un elenco di componenti compatibili.
 - Stampanti convalidate per l'uso con il sistema Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D e HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Piastre elettriche convalidate: VWR® Hotplates (RIF #906235 e 906237) e OHAUS® Guardian™ 5000 Hotplates (RIF #906236 e 906238). [3,4]
 - Unità di post-elaborazione convalidate: inLab Speedcure® Processing Unit di Dentsply Sirona (RIF #9494800 and 9494801), Digital Cure - Large Capacity Unit di Dentsply Sirona (RIF #909170 e 909180) e Digital Cure Dentsply Sirona (RIF #909188).
 - Utilizzare una ventilazione adeguata. Indossare guanti protettivi, protezione per gli occhi e indumenti protettivi.
 - Per avere istruzioni passo-passo e corredate di immagini, fare riferimento alla guida di Dentsply Sirona "Print to Finish Illustrated Technique Guide" per il fabbricante specifico della stampante.
-

A. STAMPA

1. Attenersi alle istruzioni del produttore del CAD per creare un file .stl per progetto. Usare il software CAM della stampante per caricare i file .stl per il job di stampa.*
Nota: Assicurare il caricamento dell'ultima versione del software per una completa disponibilità del materiale.
2. Aggiungere resina alla stampante e avviarla.*

***Per istruzioni dettagliate sulla stampa, consultare le Istruzioni per l'uso del produttore della stampante e la Guida alla tecnica illustrata Dentsply Sirona per il produttore specifico della stampante.**

B. RICICLAGGIO

ATTENZIONE:

- Seguire le istruzioni del produttore della stampante
 - Non lasciare la resina nella cassetta/vaschetta per un periodo di tempo prolungato; ridurre al minimo l'esposizione alla luce ambientale con la resina nella cassetta/vaschetta e versare nuovamente la resina nel flacone una volta che la stampa è terminata.
 - Non miscelare diverse tonalità di resine.
-

1. Filtrare la resina rimasta nel contenitore originale. Fare riferimento alla Tabella I per i tempi di riciclo.

Tabella I

Stampante	Materiale	Tempi di riciclo
Carbone M-Series	Lucitone Digital Print - Base protesica 3D Denture Base	fino a 5 mesi
	Lucitone Digital Value - Sistema di posizionamento provvisorio Economy 3D	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D e HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - Base protesica 3D Denture Base	fino a 3 mesi
	Lucitone Digital Value - Sistema di posizionamento provvisorio Economy 3D	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. PULIZIA

ATTENZIONE:

- L'alcool isopropilico è altamente infiammabile. Tenere i contenitori ben chiusi e conservarli lontano da fonti di accensione.

1. Rimuovere il job di stampa dalla stampante.
2. Staccare le parti a mano, adottando una pressione moderata, oppure utilizzare una spatola/raschietto.
3. Staccare i supporti delle parti. Lasciare i supporti delle barre in sede - la rimozione avverrà dopo la fase di post-polimerizzazione.
4. Posizionare le parti in un contenitore di plastica, aggiungere alcool isopropanolo (IPA) $\geq 99\%$ in modo da coprire le parti e sigillare con il coperchio del contenitore.
Nota: Utilizzare solo IPA nuovo per entrambi i cicli.
Ciclo 1: Mettere il contenitore in un bagno a ultrasuoni per due (2) minuti. Rimuovere il contenitore e pulire le parti con un spazzolino imbevuto di IPA $\geq 99\%$ per rimuovere la resina residua.
Ciclo 2: Utilizzando nuovo IPA, riportare il contenitore nel bagno a ultrasuoni per un (1) minuto. Una volta che il ciclo è completo, rimuovere il contenitore e controllare le parti in quanto questo passaggio è fondamentale per garantire che non ci sia resina residua. Usare uno spazzolino imbevuto di IPA $\geq 99\%$ per rimuovere ogni residuo di resina.
5. Usare aria compressa per asciugare completamente tutte le parti prima della fase di fusione.

D. FUSIONE (BOND)

Per i posizionamenti Try-In (apparecchi di prova) passare al paragrafo E.

Tabella II

Step di processo	Materiali dentali digitali			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA Disc	IPN 3D
Preparazione del dente per denti di protesi fresata	Non applicabile	Non applicabile	Rimuovere i supporti di fresatura, aprire gli interprossimali, modellare/contornare i denti, pulire in bagno a ultrasuoni.	Non applicabile
Preparazione del dente per denti di protesi stampata	Rimuovere i supporti di stampa, aprire gli interprossimali, modellare/contornare i denti, pulire i residui con IPA.	Rimuovere i supporti di stampa, aprire gli interprossimali, modellare/contornare i denti, pulire i residui con IPA.	Non applicabile	Non applicabile
Adattamento a secco	Posizionare i segmenti di dente, l'arcata completa o il singolo dente nella base della protesi. Alcuni spazi potrebbero essere visibili all'interno delle tasche - questi spazi saranno riempiti con la resina Fuse Step 2.	Posizionare i segmenti di dente o l'arcata completa nella base della protesi. Alcuni spazi potrebbero essere visibili all'interno delle tasche - questi spazi saranno riempiti con la resina Fuse Step 2.	Posizionare i segmenti di dente o l'arcata completa nella base della protesi. Alcuni spazi potrebbero essere visibili all'interno delle tasche - questi spazi saranno riempiti con la resina Fuse Step 2.	Posizionare ogni dente nella tasca della base della protesi corrispondente per verificare l'adattamento.

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Non applicabile	Non applicabile	Vedere Tabella III DS Multilayer PMMA	Vedere Tabella III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin	Vedere Tabella IV Dente singolo, segmenti o arco completo	Vedere Tabella IV Segmenti o arco completo	Vedere Tabella IV Segmenti o arco completo	Vedere Tabella IV Dente singolo
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	Vedere Tabella V Lucitone Digital IPN	Vedere Tabella V Lucitone Digital Value	Vedere Tabella V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Vedere Tabella V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent

Per denti protesici stampati passa a Lucitone Digital Fuse, fase 2 - Tabella IV

ATTENZIONE:

- Utilizzare una ventilazione adeguata. Indossare guanti protettivi, protezione per gli occhi e indumenti protettivi.
- Tenere il contenitore metallico e l'inserito di schiuma liberi da qualsiasi accumulo solido. Un accumulo può compromettere la forza di legame del dente.

Tabella III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Inserire la piastra e impostare la temperatura in base alle indicazioni seguenti. Preriscaldare per 10 minuti. VWR Hotplates (RIF n. 906235 e 906237): Impostazione della temperatura 90 °C OHAUS Hotplates (RIF n. 906236 e 906238): Impostazione della temperatura 60 °C	
2	Agitare il flacone e versare lo Step 1 nel contenitore di metallo.	
3	Posizionare i segmenti del dente/arco nel contenitore in metallo - cresta con lembo verso il basso e immersione completa nel liquido. Rimettere il coperchio sul contenitore.	Posizionare l'inserito in schiuma nel contenitore di metallo, usare le pinzette per posizionare i denti nei fori della schiuma - cresta con lembo verso il basso e immersione completa nel liquido. Rimettere il coperchio sul contenitore.
4	Posizionare il contenitore in metallo (all'interno dell'anello metallico solo per i modelli VWR) sulla piastra elettrica finché la striscia di temperatura non raggiunge i 40 °C (circa 4-6 minuti).*	
5	Rimuovere i denti/i segmenti/l'arco dal contenitore in metallo utilizzando le pinzette. Lasciare asciugare all'aria per 2 minuti. Non strofinare.	

*Il mancato raggiungimento dei 40 °C o l'utilizzo di temperature di riscaldamento più elevate per accelerare il processo comprometterà la forza di adesione dei denti.

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tabella IV

	Dente singolo	Segmenti	Arco completo
1	Applicare la resina Step 2 alle tasche dei denti - non più di due alla volta - evitando le tasche adiacenti.	Applicare la resina Step 2 nella rientranza del quadrante del dente sulla base della protesi.	Applicare la resina Step 2 nella rientranza dell'intero arco sulla base della protesi.
2	Inserire il dente/i denti , posizzionarli completamente e pulire l'eccesso di resina con una garza 4X4.	Inserire i segmenti , posizzionarli completamente e pulire l'eccesso di resina con una garza 4X4.	Inserire l' arco completo , posizzionarlo completamente e pulire l'eccesso di resina con una garza 4X4.
3	Polimerizzare mediante tecnica "tack cure" le superfici buccali e linguali con luce UV Tack-Cure per dieci secondi, due denti alla volta.		
4	Ripetere i passaggi 1-3 per tutti i denti restanti.	Ripetere i passaggi 1-3 per i segmenti restanti.	Non applicabile
NOTA: Fuse Step 2 è disponibile in tutte le tonalità Lucitone Digital Print 3D Denture Base. La tonalità originale può essere utilizzata come opzione di universale tranne che con il rosa rossastro scuro.			

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

ATTENZIONE: Quando si utilizza Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit per post-elaborazione, completare la fase seguente dopo avere applicato l'isolante: Eseguire la polimerizzazione flash dell'isolante per un (1) minuto utilizzando la lampada UV Tack-Cure. Ruotare l'arco assicurando l'esposizione alla luce di tutte le superfici dei denti per una polimerizzazione flash uniforme. Il sigillante, al tatto, risulterà leggermente adesivo/appiccicoso - evitare una manipolazione eccessiva. A seguito della fase di polimerizzazione (post-elaborazione), gli elementi applicati saranno perfettamente polimerizzati e lisci al tatto.

Tabella V

Sigillanti	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/ IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	<p>Applicare uno strato sottile di sigillante Total su tutte le strutture dentali, compresi i colletti, utilizzando un pennello piatto.</p> <p>Opzionale (non richiesto): Applicare il sigillante su tutta o parte della superficie della base per protesi (inclusi intaglio/ tessuto) secondo le preferenze del laboratorio.</p>		<p>Applicare uno strato sottile di sigillante Total sui colletti utilizzando la punta di un applicatore floccato.</p> <p>Opzionale (non richiesto): Applicare il sigillante su tutta o parte della superficie della base per protesi (inclusi intaglio/tessuto) secondo le preferenze del laboratorio.</p>

E. POLIMERIZZAZIONE

ATTENZIONE:

- utilizzare unicamente unità di post-elaborazione validate: inLab Speedcure® Processing Unit di Dentsply Sirona (opzione 1), Digital Cure - Large Capacity Unit di Dentsply Sirona (opzione 2) o Dentsply Sirona Digital Cure (opzione 3). Leggere il Manuale utente sull'unità di polimerizzazione prima di utilizzarla.
- Il mancato rispetto delle specifiche istruzioni riguardanti la polimerizzazione si tradurrà in scarse capacità di resistenza, incollaggio e accuratezza.

Tabella VI

Le unità di post-elaborazione sono validate per i seguenti materiali e dispositivi Lucitone Digital Print Denture System:

Applicazione	Materiali digitali Dentsply Sirona	Tipo di applicazione
Base per protesi	Base per protesi Lucitone Digital Print 3D	Protesi dentarie
Denti protesici	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA Disc	
	Denti protesici digitali IPN 3D	

Denti protesici/ Try-In	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Protesi/Try-In
----------------------------	--	----------------

UNITÀ DI POLIMERIZZAZIONE, OPZIONE 1: inLab Speedcure Processing Unit di Dentsply Sirona

ATTENZIONE:

- Non impilare o posizionare i materiali in modo che entrino in contatto diretto con le lampadine dell'unità di post-elaborazione.
- Non polimerizzare più di due (2) elementi contemporaneamente o non maneggiare gli elementi prima che si siano raffreddati per 3 minuti.

Tabella VII

Selezioni del menu		Tempo complessivo
Lucitone Digital > Try-In ● Denture Base		26 minuti
Try-In		Protesi dentarie
1	Posizionare fino a (2) materiali, con lato oclusale rivolto verso l'alto, nell'unità di elaborazione. Con due materiali, posizionare i denti anteriori verso il centro del piatto.	
2	Selezionare l'opzione del menu "Lucitone Digital" e quindi "Try-In." L'esecuzione del programma durerà dieci (10) minuti, con successivo raffreddamento di 3 minuti.	Selezionare l'opzione del menu "Lucitone Digital" e quindi "Denture Base." L'esecuzione del programma durerà dieci (10) minuti, con successivo raffreddamento di 3 minuti.
3	Girare il materiale/i materiali e selezionare la medesima opzione del menu "Try-In".	Girare il materiale/i materiali e selezionare la medesima opzione del menu "Denture Base".

UNITÀ DI POLIMERIZZAZIONE, OPZIONE 2: Digital Cure - Large Capacity Unit di Dentsply Sirona

ATTENZIONE:

- Non impilare i materiali - il corretto posizionamento è un requisito per la corretta polimerizzazione.
- La quantità di materiale necessario a un ciclo di polimerizzazione dipende dalle rispettive dimensioni. I materiali devono essere adatti alla zona di polimerizzazione definita ed essere posizionati correttamente. Polimerizzare solamente il materiale/i materiali nella zona di polimerizzazione definita a prescindere dalla quantità di materiale.
- Far asciugare completamente i materiali puliti con alcool isopropilico prima della post-elaborazione, a causa dell'infiammabilità.

- Quando si avvia il ciclo del programma, non fermare e ripartire, non aprire lo sportello né aggiungere materiali; l'esecuzione del programma deve avvenire senza interruzioni.
- Utilizzare sempre la selezione del menu (preimpostata) "Lucitone Digital Appliances" indipendentemente dalla quantità dei materiali. Non utilizzare la selezione del menu personalizzata per trattare i materiali Lucitone Digital Print Denture.

Tabella VIII

Selezioni del menu		Tempo complessivo
Lucitone Digital Appliances		90 minuti
1	<p>Posizionare il materiale/i materiali nella zona di polimerizzazione, con il lato occlusale rivolto verso l'alto e quello posteriore verso il centro del piatto. Assicurarsi che il materiale/i materiali non si sovrapponga/no o sporga/no al di là della zona di polimerizzazione. Polimerizzare solamente il materiale/i materiali nella zona di polimerizzazione definita a prescindere dalla quantità di materiale.</p> <p>Zona di polimerizzazione: Lo spazio tra 5 e 12 cm dal centro del piatto.</p>	
2	<p>Scegliere la selezione del menu "Lucitone Digital Appliances". Il ciclo del programma durerà automaticamente per 90 minuti - Apparirà "HEATING" sullo schermo al momento dell'avvio del ciclo. NOTA: Sullo schermo apparirà la dicitura "PRE-HEATING" e rimarrà visualizzata fino a quando l'unità non avrà raggiunto la temperatura.</p>	
3	<p>Ciclo di raffreddamento: Prima di rimuovere il materiale/i materiali, attendere fino a quando l'indicatore della temperatura nell'angolo in alto a destra della schermata home raggiunge i 50 °C.</p>	

UNITÀ DI POLIMERIZZAZIONE, OPZIONE 3: Dentsply Sirona Digital Cure

ATTENZIONE:

- Non impilare i materiali - il corretto posizionamento è un requisito per la corretta polimerizzazione.
- La quantità di materiale necessario a un ciclo di polimerizzazione dipende dalle rispettive dimensioni - non superare cinque (5) protesi per ciclo di polimerizzazione. Indipendentemente dalla quantità di protesi, posizionare sempre gli apparecchi con la parte anteriore rivolta verso il centro del piatto rotante.
- Far asciugare completamente i materiali puliti con alcool isopropilico prima della post-elaborazione, a causa dell'infiammabilità.
- Quando si avvia il ciclo del programma, non fermare e ripartire, non aprire lo sportello né aggiungere materiali; l'esecuzione del programma deve avvenire senza interruzioni.
- Utilizzare sempre la selezione del menu (preimpostata) Lucitone indipendentemente dalla quantità dei materiali. Non utilizzare la selezione del menu personalizzata per trattare i materiali Lucitone Digital Print Denture.
- Il mancato rispetto delle specifiche istruzioni riguardanti la polimerizzazione si tradurrà in scarse capacità di resistenza, incollaggio e accuratezza.

Tabella IX

Selezione del menu	Tempo complessivo
Lucitone	Circa 60 minuti (massimo 70 minuti)
1	<p>Posizionare il materiale/i materiali sul piatto rotante, con il lato occlusale rivolto verso l'alto e quello anteriore verso il centro del piatto. Caricare più protesi utilizzando il pulsante di avvio/arresto a destra del selettore di menu. Tenere premuto il pulsante di accensione per ruotare il piatto rotante e posizionare le protesi. Assicurarsi che il materiale/i materiali non si sovrapponga/no o sporga/no al di là del piatto rotante. Non caricare più di cinque protesi per ciclo.</p>
	<p>IMPORTANTE: Quando si polimerizza una protesi, non posizionare la protesi al centro del piatto rotante coprendo il mandrino girevole. Assicurarsi che la protesi sia rivolta anteriormente verso il centro e a circa 1 cm dal mandrino/centro del piatto rotante.</p>
2	<p>Nella schermata del menu iniziale, utilizzare il selettore di menu per alternare e selezionare (premere il selettore di menu) l'impostazione "Ciclo preimpostato" e quindi il programma "Lucitone". Tenere premuto il pulsante di avvio/arresto finché l'unità non emette un segnale acustico per avviare il programma.</p> <p>Il programma si avvia automaticamente e procede con le seguenti fasi: Procedimento di test LED - 20 secondi, Polimerizzazione flash - 12 secondi, Riscaldamento - da 10 a 15 minuti, Polimerizzazione - 25 minuti e Raffreddamento - fino a 30 minuti. Sullo schermo del menu, dietro il nome della fase vengono visualizzati dei punti sincroni che indicano il funzionamento del programma. Nota: la camera è illuminata solo durante le fasi di polimerizzazione flash e polimerizzazione.</p> <p>Dopo l'ultima fase, apparirà la schermata di menu "Programma completato", a indicare il completamento del programma. Le protesi sono pronte per essere rimosse.</p>

F. FINITURA

ATTENZIONE:

- Quando si utilizzano dispositivi di molatura, è necessario utilizzare un'adeguata ventilazione e dispositivi di protezione individuale, poiché il particolato generato durante la molatura può causare irritazioni alle vie respiratorie, alla pelle e/o agli occhi.
- Non pulire a vapore i dispositivi ortodontici Lucitone Digital Print.

1. Rimuovere i supporti delle barre utilizzando un disco di taglio o un utensile simile. Molare via qualsiasi struttura di supporto rimanente.
2. Rifinire, festonare, punteggiare e lucidare come desiderato.

Le protesi sigillate con Lucitone Digital Fuse Step 3 -*Total* richiedono una lucidatura minima.

IMPORTANTE: Evitare lucidature estese per le protesi progettate con le Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries per preservare qualità e caratteristiche premium.

G. RIPARAZIONE

ATTENZIONE: Non pulire a vapore i dispositivi ortodontici Lucitone Digital Print.

Tabella X

	Superficie	Frattura*	Dente - IPN 3D
1	Non applicabile	Unire le parti fratturate utilizzando una colla o una resina adesiva. Fabbricare un modello utilizzando stucco siliconico.	Non applicabile
2	Molare e irruvidire la superficie di riparazione con una fresa in metallo duro.		
3	Non applicabile	Non applicabile	Utilizzare Lucitone Digital Fuse Step 1 per trattare il dente o i denti di sostituzione (Vedere Tabella III). Quindi, utilizzare una cera adesiva per posizionare il dente o i denti.
4	Applicare Lucitone Digital Fuse Step 1 all'area da riparare e lasciare asciugare all'aria per 1 minuto.		
5	Non applicabile	Fissare la dentiera sul modello in stucco con cera adesiva o un materiale simile.	Non applicabile
6	Applicare Lucitone Digital Fuse Step 2 all'area di riparazione con un pennello. Lasciare fluire il materiale nell'area da riparare per evitare la formazione di tasche - non spazzolare.		
7	Usando la luce UV Tack-Cure, polimerizzare per 10 secondi. Ripetere l'applicazione di Lucitone Digital Fuse Step 2 e la polimerizzazione con luce UV per ottenere lo spessore desiderato.		
8	IPN 3D: Applicare uno strato sottile di Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) ai margini e alle regioni interprossimali utilizzando la punta di un applicatore floccato. Superficie e frattura: Applicare Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) all'area di riparazione.		

9	<p>inLab Speedcure: Posizionare la protesi con il lato da riparare rivolto verso l'alto nell'unità. Selezionare l'opzione di menu "Lucitone Digital" e quindi "Repair".</p> <p>Ciclo del programma: 10 minuti, quindi raffreddamento di 3 minuti. Attenzione: Posizionare la superficie da riparare rivolta verso l'alto sulla piattaforma girevole e polimerizzare solo una protesi alla volta.</p>
	<p>DS Digital Cure - Large Capacity: Posizionare la protesi con il lato da riparare rivolto verso l'alto nell'unità. Scegliere la selezione del menu "Lucitone Digital Appliances". Il ciclo del programma durerà automaticamente per 90 minuti - Apparirà "HEATING" sullo schermo al momento dell'avvio del ciclo. Nota: Sullo schermo apparirà la dicitura "PRE-HEATING" e rimarrà visualizzata fino a quando l'unità non avrà raggiunto la temperatura. Ciclo di raffreddamento: Prima di rimuovere il materiale/i materiali, attendere fino a quando l'indicatore della temperatura nell'angolo in alto a destra della schermata home raggiunge i 50 °C.</p>
9	<p>DS Digital Cure: Nella schermata del menu iniziale, utilizzare il selettore di menu per alternare e selezionare (premere il selettore di menu) l'impostazione "Ciclo preimpostato" e quindi il programma "Lucitone". Tenere premuto il pulsante di avvio/arresto finché l'unità non emette un segnale acustico per avviare il programma.</p> <p>Il programma si avvia automaticamente e procede con le seguenti fasi: Procedimento di test LED - 20 secondi, Polimerizzazione flash - 12 secondi, Riscaldamento - da 10 a 15 minuti, Polimerizzazione - 25 minuti e Raffreddamento - fino a 30 minuti. Sullo schermo del menu, dietro il nome della fase vengono visualizzati dei punti sincroni che indicano il funzionamento del programma. Nota: la camera è illuminata solo durante le fasi di polimerizzazione flash e polimerizzazione.</p> <p>Dopo l'ultima fase, apparirà la schermata di menu "Programma completato", a indicare il completamento del programma. Le protesi sono pronte per essere rimosse.</p>
10	Finire e lucidare la protesi con le tecniche convenzionali.
<p>* Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic è una tecnica di riparazione alternativa per le fratture. Per istruzioni dettagliate, vedere la sezione dedicata alla procedura di riparazione delle istruzioni per l'uso di Lucitone HIPA - High Impact Pour Acrylic.</p>	

H. RIBASATURA

Ribasatura hard

Per istruzioni dettagliate sulla ribasatura, vedere la sezione dedicata alla procedura di ribasatura delle istruzioni per l'uso di Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic.

Ribasatura soft

I materiali seguenti sono compatibili per l'uso con le protesi Lucitone Digital Print

Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

DOMANDE E ASSISTENZA

USA - E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com o n. di telefono: 800-243-1942.

CANADA - Contattare il proprio rappresentante Dentsply Sirona locale.

FUORI DAL NORD AMERICA - Contattare il proprio rappresentante Dentsply Sirona locale.

Indicaciones de uso

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base es una resina fotopolimerizada indicada para la fabricación de bases para dentaduras postizas, incluidas las dentaduras postizas completas y parciales* y las sobredentaduras para implantes.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth es una resina fotopolimerizada destinada a la impresión de dientes de la prótesis dental.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement se utiliza como material de prueba para la evaluación antes de la fabricación de la restauración final o una prótesis provisional.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement está diseñado para imprimir segmentos completos dentales y del arco.
- Lucitone Digital Fuse™, paso 1 – el agente acondicionador dental en 3D está indicado para mejorar la unión de las dentaduras postizas a la base de la dentadura postiza y viceversa.
- Lucitone Digital Fuse™, paso 2 – 3D Denture Bonding Resin se utiliza como ayuda para unir los dientes de la dentadura postiza a la base de la dentadura postiza, así como para repararla utilizando técnicas tradicionales.
- Lucitone Digital Fuse™, paso 3: el sellador 3D total es un sellador fotopolimerizable que produce un acabado superficial liso y brillante en la dentadura postiza.
 - Las dentaduras postizas completas y parciales son reemplazos para pacientes con ausencia de dientes.†
 - † Se añade declaración para adaptarse al Reglamento de productos sanitarios de la Unión Europea.

Desempeño

- Cumplimiento de los requisitos ISO 20795-1 tipo 4

Beneficio y propósito previstos

- El dispositivo está diseñado para la fabricación de prótesis dentales removibles con el fin de restaurar las funciones y la estética.
- Grupo(s) objetivo de pacientes: pacientes con ausencia de dientes.

Contraindicaciones

- Los componentes del sistema Lucitone Digital Print Denture están contraindicados en pacientes con hipersensibilidad o reacciones alérgicas graves conocidas a cualquiera de los componentes.

Advertencias

- Los materiales del sistema Lucitone Digital Print Denture contienen componentes que pueden provocar sequedad o irritación cutánea, sensibilidad (dermatitis alérgica por contacto) u otras reacciones alérgicas en personas sensibles.
 - Contacto con la piel: Lávese minuciosamente con jabón y agua. Si se produce sensibilidad cutánea, interrumpa su uso. Si la dermatitis u otros síntomas persisten, busque asistencia médica.
 - Contacto con la piel: Lávese los ojos de inmediato con gran cantidad de agua durante 15 minutos, y consulte a un médico. Lávese la piel con jabón y agua.
- Materiales del sistema Lucitone Digital Print Denture: Evite inhalar o ingerir. La alta concentración de vapores puede causar dolor de cabeza, náuseas e irritación de los ojos y el sistema respiratorio. Trabaje en una zona bien ventilada. Evite el contacto con los ojos. Lleve protección ocular. La exposición excesiva a largo plazo puede estar asociada con otros efectos para la salud más graves.
 - Inhalación: Traslade al afectado al aire libre. Si fuera necesario, facilítele oxígeno o

respiración asistida.

- Ingestión: Póngase inmediatamente en contacto con el Centro Regional de Toxicología.
- Se sospecha que Lucitone Digital Print 3D Denture Base y Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement perjudican la fertilidad o dañan al feto.
- Lucitone Digital Fuse paso 1: el líquido del agente acondicionador dental en 3D es muy inflamable. Mantenga el recipiente bien cerrado y use/almacene alejado de fuentes de ignición. En individuos sensibles puede producirse dermatitis alérgica por contacto y otras reacciones alérgicas. El producto puede provocar sequedad y sensibilidad cutánea u otras reacciones alérgicas.
- Se sospecha que Lucitone Digital Fuse, paso 2 – 3D Denture Bonding Resin perjudica la fertilidad o daña al feto.
- Lucitone Digital Fuse, paso 3: el sellador en 3D Total (líquido/vapor) es altamente inflamable. Mantenga los recipientes bien cerrados y use/almacene alejado del calor o fuentes de ignición. Puede perjudicar la fertilidad o dañar el feto. Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evite su liberación al medio ambiente.
- Elimine el contenido y los recipientes de acuerdo con las normativas locales y nacionales.

Precauciones

- Estos productos están diseñados para utilizarse solo como se describe específicamente en las instrucciones de uso. Cualquier uso de estos productos que no sea compatible con las instrucciones de uso será a discreción y responsabilidad exclusiva del profesional.
- Almacene las resinas y los componentes del sistema a temperatura ambiente entre 16 °C y 27 °C y evite la luz solar directa. Mantenga los recipientes cerrados cuando no se estén usando. No use productos después de la fecha de caducidad. Elimine el contenido y los recipientes de acuerdo con las normativas locales y nacionales.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement y Lucitone Digital Fuse paso 2: resina de sujeción de dentadura postiza en 3D: Al lavar un dispositivo impreso en 3D con un disolvente o al pulir el dispositivo, utilícelo en un ambiente adecuadamente ventilado con máscaras protectoras y guantes adecuados. Deseche las resinas no utilizadas de acuerdo con las normativas locales y nacionales.
- Lucitone Digital Fuse, paso 1 – agente acondicionador dental en 3D: Utilice el producto en un área ventilada. Manipule los dientes con guantes y pinzas resistentes a disolventes. El producto es sensible a la luz, minimice la exposición a la luz y mantenga tapado recipiente para mantener su uso eficaz. El producto es muy volátil e inflamable. Mantenga alejado del calor, chispas y llama. No añada el paso 1 de Lucitone Digital Fuse a un recipiente de metal caliente o mientras el recipiente esté en la placa térmica.
- 3D Total Lucitone Digital Fuse, paso 3: Utilice el producto en un área ventilada. Mantenga el frasco bien cerrado cuando no esté en uso. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer son volátiles y altamente inflamables. Mantenga alejado del calor, chispas y llama. El producto es sensible a la luz, minimice la exposición a la luz y mantenga tapado recipiente para mantener su uso eficaz.

Reacciones adversas

- Puede producirse dermatitis alérgica de contacto y otras reacciones alérgicas en individuos susceptibles. El producto puede causar sequedad de la piel, sensibilización u otras reacciones alérgicas.
- Se debe procurar una ventilación adecuada y usar equipo de protección personal

cuando se utilicen dispositivos de fresado, ya que las partículas generadas durante el fresado pueden causar irritación respiratoria, de la piel y/o de los ojos. Cualquier incidente grave relacionado con el producto debe notificarse al fabricante y a la autoridad competente según las normativas locales y nacionales.

INSTRUCCIONES PASO A PASO

ATENCIÓN:

- Cualquier cambio no autorizado en el equipamiento de procesado, los parámetros o el software puede dar lugar a que el dispositivo no cumpla las especificaciones y no se recomienda. Póngase en contacto con Dentsply Sirona para obtener una lista de componentes compatibles.
 - Las validaciones del flujo de trabajo del sistema Lucitone Digital Print Denture incluyen procesos, materiales, equipos, parámetros CAD/CAM y software. Las desviaciones pueden derivar en un dispositivo que no cumple con las especificaciones. Póngase en contacto con Dentsply Sirona para obtener una lista de componentes compatibles.
 - Impresoras validadas para su uso con el sistema Lucitone Digital Print Denture: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D y HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Placas térmicas validadas: Placas térmicas VWR® (REF 906235 y 906237) y placas térmicas OHAUS® Guardian™ 5000 (REF 906236 y 906238). [3,4]
 - Unidades de posprocesamiento validadas: Unidad de procesamiento inLab Speedcure® de Dentsply Sirona (REF 9494800 y 9494801), unidad de gran capacidad Digital Cure de Dentsply Sirona (REF 909170 and 909180) y Digital Cure de Dentsply Sirona (REF 909188).
 - Proporcione ventilación adecuada. Use guantes protectores, protección para los ojos y ropa protectora.
 - Para consultar instrucciones detalladas paso a paso con imágenes, vea la guía técnica ilustrada Print to Finish de Dentsply Sirona para el fabricante específico de la impresora.
-

A. IMPRIMIR

1. Siga las instrucciones del fabricante de CAD para crear un archivo .stl por diseño. Utilice el software de CAM de la impresora para cargar los archivos .stl para el trabajo de impresión.*

Nota: Para disponer por completo del material, cerciórese de cargar la última versión de software.

2. Añada resina a la impresora y ponga en marcha la impresora.*

***Para obtener información detallada sobre la impresión, consulte las instrucciones de uso del fabricante de la impresora y la guía técnica ilustrada de Dentsply Sirona para el fabricante específico de la impresora.**

B. RECICLAR

PRECAUCIÓN:

- Siga las instrucciones del fabricante de la impresora.
- No deje resina en el casete/VAT durante un período de tiempo prolongado; minimice la exposición a la luz ambiental cuando haya resina en el casete/VAT, y vierta la resina otra vez en el frasco inmediatamente después de haber completado

el trabajo de impresión.

- No mezcle los tonos de resina.

1. Filtre el sobrante de resina en el recipiente original. Consulte la tabla I con los límites de tiempo para el reciclaje.

Tabla I

Impresora	Material	Límite de tiempo para el reciclaje
Carbon M-Series	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	hasta 5 meses
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K Ultra	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	hasta 3 meses
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	

C. LIMPIEZA

PRECAUCIÓN:

- El alcohol isopropílico es altamente inflamable. Mantenga los recipientes bien cerrados y use/almacene alejado de fuentes de ignición.

1. Retire el trabajo de impresión de la impresora.
2. Separe la(s) pieza(s) con la mano, ejerciendo una presión moderada o con una espátula/fascador.
3. Desprenda los soporte de la pieza. Deje los soportes de la barra en su sitio; la extracción se realizará después del paso posterior a la fotopolimerización.
4. Coloque la(s) pieza(s) en un recipiente de plástico, agregue alcohol isopropílico (IPA) al $\geq 99\%$ cubriendo la(s) pieza(s) y séllelo con la tapa del recipiente. **Nota:** Use IPA nuevo solo para ambos ciclos.

Ciclo 1: Coloque el recipiente en un baño ultrasónico durante dos (2) minutos. Retire el recipiente y limpie la(s) pieza(s) con un cepillo empapado en IPA al $\geq 99\%$ para eliminar la resina residual.

Ciclo 2: Con el nuevo IPA, devuelva el recipiente al baño ultrasónico durante un (1) minuto. Una vez finalice el ciclo, retire el recipiente y revise la(s) pieza(s), ya que es fundamental asegurarse de que no haya residuos de resina. Utilice un cepillo empapado con IPA al $\geq 99\%$ para eliminar cualquier resto de resina.

5. Use aire comprimido para secar completamente todas las piezas antes del paso de Fusión.

D. FUSIÓN (UNIÓN)

Para la colocación de prueba (aparatos de Try-In), pasar a la sección E.

Tabla II

Materiales dentales Digital	Pasos del proceso			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	Disco de PMMA multicapa DS	IPN 3D
Preparación de los dientes para dentaduras postizas fresadas	No aplicable	No aplicable	Retire los soportes de fresado, abra los interproximales, dé forma/ contorno a los dientes, limpie en baño ultrasónico.	No aplicable
Preparación de los dientes para dentaduras postizas impresas	Retire los soportes de impresión, abra los interproximales, dé forma/ contorno a los dientes, limpie los residuos con IPA.	Retire los soportes de impresión, abra los interproximales, dé forma/ contorno a los dientes, limpie los residuos con IPA.	No aplicable	No aplicable
Ajuste en seco	Coloque los segmentos dentales, el arco completo o los dientes individuales en la base de la dentadura. Es posible que se vean espacios en las bolsas. En tal caso, rellenarlos con la resina de Fuse, paso 2.	Coloque los segmentos dentales o el arco completo en la base de la dentadura. Es posible que se vean espacios en las bolsas. En tal caso, rellenarlos con la resina de Fuse, paso 2.	Coloque los segmentos dentales o el arco completo en la base de la dentadura. Es posible que se vean espacios en las bolsas. En tal caso, rellenarlos con la resina de Fuse, paso 2.	Ajuste cada uno de los dientes en la respectiva bolsa de la base de la dentadura postiza.
Lucitone Digital Fuse, paso 1 - agente acondicionador dental en 3D	No aplicable	No aplicable	Ver Tabla III PMMA multicapa DS	Ver Tabla III IPN 3D

Lucitone Digital Fuse, paso 2 - 3D Denture Bonding Resin	Ver Tabla IV Dientes individuales, segmentos o arco completo	Ver Tabla IV Segmentos o arco completo	Ver Tabla IV Segmentos o arco completo	Ver Tabla IV Dientes individuales
Selladores Lucitone Digital Fuse Total 3D Sealer	Ver Tabla V Lucitone Digital IPN	Ver Tabla V Lucitone Digital Value	Ver Tabla V PMMA multicapa DS/ IPN 3D	Ver Tabla V PMMA multicapa DS/ IPN 3D

Lucitone Digital Fuse, paso 1 - agente acondicionador dental en 3D
 Para los dientes de prótesis dental impresa, ir al paso 2 Lucitone Digital Fuse - Tabla IV

ATENCIÓN:

- Proporcione ventilación adecuada. Use guantes protectores, protección para los ojos y ropa protectora.
- Mantenga el recipiente de metal y la inserción de espuma sin acumulaciones sólidas. Las acumulaciones pueden comprometer la resistencia de la unión dental.

Tabla III

	PMMA multicapa DS	IPN 3D
1	Enchufe la placa térmica y ajuste la temperatura según se indica a continuación. Precaliente durante 10 minutos. Placas térmicas VWR (REF 906235 y 906237): Ajuste de temperatura 90 °C Placas térmicas OHAUS (REF 906236 y 906238): Ajuste de temperatura 60 °C	
2	Agite la botella y vierta el paso 1 en un recipiente de metal.	
3	Coloque los segmentos/arcos dentales en un recipiente de metal, con el reborde hacia abajo y sumerja completamente en el líquido. Coloque la tapa en el recipiente.	Coloque la inserción de espuma en el recipiente de metal, use pinzas para colocar los dientes en los orificios de la espuma, con el reborde hacia abajo y sumerja completamente en el líquido. Coloque la tapa en el recipiente.
4	Coloque el recipiente de metal dentro del anillo de metal en la placa térmica hasta que la banda de temperatura alcance los 40 °C (aproximadamente 4-6 minutos).*	
5	Retire los dientes/segmentos/arco del recipiente de metal con unas pinzas. Deje secar al aire durante 2 minutos. No limpie.	
*Si no alcanza los 40 °C o si se utilizan temperaturas de calentamiento más altas para acelerar el proceso, se comprometerá la resistencia de la unión de los dientes.		

Lucitone Digital Fuse, paso 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tabla IV

	Dientes individuales	Segmentos	Arco completo
1	Aplique la resina del paso 2 en las bolsas de los dientes, no más de dos dientes cada vez, evitando las bolsas adyacentes.	Aplique la resina del paso 2 a la hendidura del cuadrante del diente en la base de la dentadura.	Aplique la resina del paso 2 en la hendidura completa del arco en la base de la dentadura.
2	Inserte los dientes , asiente completamente y limpie el exceso de resina con una gasa de 4x4.	Inserte el segmento , asiente completamente y limpie el exceso de resina con una gasa de 4x4.	Inserte el arco completo , asiente completamente y limpie el exceso de resina con una gasa de 4x4.
3	Fotopolimerice las superficies bucal y lingual con la luz ultravioleta de fotopolimerización por aproximación durante 10 segundos, dos dientes a la vez.		
4	Repita los pasos 1-3 anteriores para los dientes restantes.	Repita los pasos 1-3 anteriores para los segmentos restantes.	No aplicable
<p>NOTA: Fuse paso 2 está disponible en todos los tonos de Lucitone Digital Print 3D Denture Base. El tono original se puede usar como una opción de tonos universales, con la excepción del rosa rojizo oscuro.</p>			

Selladores Lucitone Digital Fuse 3 Total 3D Sealer

ATENCIÓN: Cuando utilice la unidad de gran capacidad Digital Cure de Dentsply Sirona para el posprocesamiento, ejecute los siguientes pasos después de aplicar el sellador: Cure el sellador durante un (1) minuto con la lámpara de fotocurado UV. Gire el arco asegurando la exposición de la luz a todas las superficies del diente para un curado uniforme. El sellador estará ligeramente pegajoso al tacto, evite manipularlo en exceso. Tras el paso de curado (posprocesamiento), los aparatos estarán totalmente curados y serán suaves al tacto.

Tabla V

Selladores	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	PMMA multicapa DS/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse, paso 3 - Total	<p>Aplique una fina capa de sellador Total a todas las estructuras de los dientes, incluidas las cervicales, con un cepillo plano. Opcional (no se requiere): Aplique el sellador a una parte o toda la superficie de la base de la dentadura postiza (incluido el lado en bajo relieve/tisular) según la preferencia del laboratorio.</p>		<p>Aplique una fina capa de sellador Total en las cervicales con una punta aplicadora a granel. Opcional (no se requiere): Aplique el sellador a una parte o toda la superficie de la base de la dentadura postiza (incluido el lado en bajo relieve/tisular) según la preferencia del laboratorio.</p>

E. FOTOPOLIMERIZADO

PRECAUCIÓN:

- Utilice únicamente unidades de posprocesamiento validadas: Unidad de procesamiento inLab Speedcure® de Dentsply Sirona (opción 1), unidad de gran capacidad Digital Cure de Dentsply Sirona (opción 2) o Digital Cure de Dentsply Sirona (opción 3). Lea el manual del usuario de la unidad de curado antes de utilizar la unidad.
- El incumplimiento de las instrucciones específicas de curado tendrá como resultado una deficiente resistencia, adhesión y precisión del dispositivo.

Tabla VI

Las unidades de posprocesamiento están validadas para los siguientes materiales y aparatos del sistema de prótesis dental Lucitone Digital Print:

Aplicación	Materiales digitales de Dentsply Sirona	Tipo de dispositivo
Base de la prótesis dental	Base de la prótesis dental Lucitone Digital Print 3D	Prótesis dental
Dientes de la prótesis dental	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	Disco de PMMA multicapa DS	
	Dientes de la prótesis dental IPN 3D Digital	

Dientes de la prótesis dental/ Try-In	Diente Lucitone Digital Value 3D Economy y colocación de prueba	Prótesis dental/ medición
---------------------------------------	---	---------------------------

OPCIÓN UNIDAD DE CURADO 1: Unidad de procesamiento inLab Speedcure® de Dentsply Sirona

ATENCIÓN:

- No apile aparatos ni los coloque de manera que puedan entrar en contacto directo con las bombillas de la unidad de posprocesamiento.
- No cure más de dos (2) aparatos a la vez ni manipule dispositivos antes de que transcurra el tiempo de enfriamiento de 3 minutos.

Tabla VII

Opciones del menú		Tiempo total
Lucitone Digital > Try-In o Denture Base		26 minutos
Try-In		Prótesis dental
1	Coloque hasta dos (2) aparatos, con el lado oclusal hacia arriba, en la unidad de procesamiento. Para dos aparatos, coloque los dientes anteriores hacia el centro del soporte giratorio.	
2	Seleccione la opción del menú «Lucitone Digital» y luego «Try-In». El programa se ejecutará durante diez (10) minutos, seguidos de un tiempo de enfriamiento de 3 minutos.	Seleccione la opción del menú «Lucitone Digital» y luego «Denture Base». El programa se ejecutará durante diez (10) minutos, seguidos de un tiempo de enfriamiento de 3 minutos.
3	Voltee el (los) dispositivo(s) y repita la misma opción de menú «Try-In».	Voltee el (los) dispositivo(s) y repita la misma opción de menú «Denture Base».

OPCIÓN UNIDAD DE CURADO 2: Unidad de gran capacidad Digital Cure de Dentsply Sirona

ATENCIÓN:

- No apile aparatos; un posicionamiento correcto es esencial para un curado adecuado.
- La calidad de los aparatos por ciclo de curado varía según el tamaño de los dispositivos. Los aparatos deben caber en la zona de curado definida y estar correctamente posicionados. Con independencia de la cantidad de aparatos, cure solo los aparatos en la zona de curado definida.
- A causa de la inflamabilidad, deje que los aparatos limpiados con alcohol isopropílico se sequen por completo antes del posprocesamiento.
- Una vez que se inicia el ciclo del programa: no lo pare o lo reinicie, no abra la puerta ni añada aparatos; se requiere una ejecución completa e ininterrumpida del programa.

- Con independencia de la cantidad de aparatos, use siempre la opción de menú Dispositivos Lucitone Digital (preajuste). No use la opción de menú Personalizado para procesar aparatos de prótesis dental Lucitone Digital Print.

Tabla VIII

Opciones del menú		Tiempo total
Aparatos Lucitone Digital		90 minutos
1	Coloque el (los) dispositivo(s) en la zona de curado con el lado oclusal hacia arriba y el posterior orientado hacia el centro del soporte giratorio. Asegúrese de que el (los) dispositivo(s) no se solapen o se extiendan más allá de la zona de curado. Con independencia de la cantidad de aparatos, cure solo los aparatos en la zona de curado definida.	
	Zona de curado: El espacio comprendido entre 5 cm y 12 cm desde el centro del soporte giratorio.	
2	Seleccione la opción de menú «Aparatos Lucitone Digital». El ciclo del programa se ejecutará automáticamente durante 90 minutos. Al comenzar el ciclo se mostrará «HEATING» en la pantalla. NOTA: En la pantalla se mostrará «PRE-HEATING» hasta que la unidad alcance la temperatura.	
3	Ciclo de enfriamiento: Espere a que el indicador de temperatura en la esquina superior derecha de la pantalla de inicio alcance 50 °C antes de retirar y finalizar el (los) dispositivo(s).	

OPCIÓN UNIDAD DE CURADO 3: Digital Cure de Dentsply Sirona

ATENCIÓN:

- No apile aparatos; un posicionamiento correcto es esencial para un curado adecuado.
- La calidad de los aparatos por ciclo de curado varía según el tamaño de los aparatos - no exceda un máximo de cinco (5) dispositivos por ciclo de curado. Con independencia de la cantidad de aparatos, coloque siempre los aparatos con el lado anterior orientado hacia el centro del soporte giratorio.
- A causa de la inflamabilidad, deje que los aparatos limpiados con alcohol isopropílico se sequen por completo antes del posprocesamiento.
- Una vez que se inicia el ciclo del programa: no lo pare o lo reinicie, no abra la puerta ni añada aparatos; se requiere una ejecución completa e ininterrumpida del programa.
- Con independencia de la cantidad de aparatos, use siempre la opción de menú Lucitone (preajuste). No use la opción de menú Personalizado para procesar aparatos de prótesis dental Lucitone Digital Print.
- El incumplimiento de las instrucciones específicas de curado tendrá como resultado una deficiente resistencia, adhesión y precisión del dispositivo.

Tabla IX

Opción de menú	Tiempo total
Lucitone	Aproximadamente 60 minutos (máximo 70 minutos)
1	<p>Coloque el (los) dispositivo(s) en el soporte giratorio con el lado oclusal hacia arriba y el lado anterior orientado hacia el centro del soporte giratorio. Cargue varios aparatos con ayuda del botón de inicio/parada a la derecha del selector de menú. Mantenga pulsando el botón de encendido para rotar el soporte giratorio y colocar los aparatos. Asegúrese de que el (los) dispositivo(s) no se solapen o excedan el soporte giratorio. No cargue más de cinco aparatos por ciclo.</p>
	<p>IMPORTANTE: Al curar un dispositivo, no lo coloque en el centro del soporte giratorio cubriendo el husillo giratorio. Cerciérese de que el dispositivo está orientado con la parte anterior hacia el centro y aproximadamente a 1 cm del husillo/centro del soporte giratorio.</p>
2	<p>En la pantalla del menú de inicio, use el selector de menú para conmutar y seleccionar (selector pulsador de menú) el ajuste «Preseleccionar ciclo» y, a continuación, programa «Lucitone». Para iniciar el programa, mantenga pulsado el botón de inicio/parada hasta que la unidad emita un pitido.</p> <p>El programa se ejecutará de forma automática y avanzará por los siguientes pasos: Ciclo de prueba LED - 20 segundos, curado por aproximación - 12 segundos, calentamiento- 10 a 15 minutos, curado - 25 minutos, y refrigeración - hasta 30 minutos. Tras el nombre del paso, en la pantalla de menú, aparecen puntos sincrónicos que indican la operación del programa. Nota: la cámara está iluminada solo durante los pasos de curado de aproximación y curado.</p> <p>Tras el paso final, la pantalla de menú «Programa completo» aparecerá indicando que el programa ha finalizado. Los aparatos están listos para extraerse.</p>

F. ACABADO

ATENCIÓN:

- Use ventilación adecuada y equipo de protección personal al pulir los aparatos, ya que las partículas generadas durante el pulido pueden provocar irritación respiratoria, cutánea y/o ocular.
- No limpie con vapor los aparatos de dentadura postiza Lucitone Digital Print.

1. Retire los soportes de barra con un disco de corte o una herramienta similar. Quite cualquier estructura de soporte restante.
2. Acabe, festonee, punttee y pula como prefiera.

Las dentaduras postizas selladas con Lucitone Digital Fuse, paso 3: *Total* requieren un mínimo pulido.

IMPORTANTE: Evite un pulido prolongado en las dentaduras diseñadas con Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries a fin de preservar la caracterización y las características prémium.

G. REPARACIÓN Y RECUBRIMIENTO

ATENCIÓN: No limpie con vapor los aparatos de dentadura postiza Lucitone Digital Print.

Tabla X

	Superficie	Fractura*	Diente - IPN 3D
1	No aplicable	Pegue la dentadura postiza fracturada con un pegamento adhesivo o cera pegajosa. Fabrique un modelo de masilla con masilla de silicona.	No aplicable
2	Pula y raspe la superficie de reparación con una fresa de carburo.		
3	No aplicable	No aplicable	Use Lucitone Digital Fuse paso 1 para tratar el diente/los dientes de sustitución (véase la tabla III). Después, use cera pegajosa para colocar el diente/los dientes.
4	Aplique Lucitone Digital Fuse paso 1 en el área de reparación y deje secar al aire durante 1 minuto.		

5	No aplicable	Fije la dentadura postiza en el modelo de masilla usando cera pegajosa o algún material similar.	No aplicable
6	<p>Aplique con un cepillo Lucitone Digital Fuse paso 2 en el área de reparación. Deje que el material fluya hacia el área de reparación para evitar la formación de bolsas de aire y no cepille.</p>		
7	<p>Con la luz ultravioleta de fotopolimerización por aproximación, fotopolimerice durante 10 segundos. Repita Lucitone Digital Fuse, paso 2 y fotopolimerice con luz ultravioleta para lograr el grosor deseado.</p>		
8	<p>IPN 3D: Aplique una fina capa de Lucitone Digital Fuse paso 3 (Total 3D Sealer) a los bordes e interproximales usando una punta aplicadora a granel. Superficie y fractura: Aplique Lucitone Digital Fuse paso 3 (Total 3D Sealer) en la zona de reparación.</p>		
9	<p>inLab Speedcure: Coloque el aparato reparado hacia arriba en la unidad. Seleccione la opción de menú «Lucitone Digital» y después «Repair» (Reparar). Ciclo de programa: 10 minutos, después 3 minutos de enfriamiento. Atención: Coloque la superficie de reparación hacia arriba en el soporte giratorio y fotopolimerice solo una dentadura a la vez.</p>		
	<p>DS Digital Cure - gran capacidad: Coloque el aparato reparado hacia arriba en la unidad. Seleccione la opción de menú «Aparatos Lucitone Digital». El ciclo del programa se ejecutará automáticamente durante 90 minutos. Al comenzar el ciclo se mostrará «HEATING» en la pantalla. Nota: En la pantalla se mostrará «PRE-HEATING» (precalentando) hasta que la unidad alcance la temperatura. Ciclo de enfriamiento: Espere a que el indicador de temperatura en la esquina superior derecha de la pantalla de inicio alcance 50 °C antes de retirar y finalizar el (los) dispositivo(s).</p>		
10	<p>DS Digital Cure: En la pantalla del menú de inicio, use el selector de menú para conmutar y seleccionar (selector pulsador de menú) el ajuste «Preseleccionar ciclo» y, a continuación, programa «Lucitone». Para iniciar el programa, mantenga pulsado el botón de inicio/parada hasta que la unidad emita un pitido.</p> <p>El programa se ejecutará de forma automática y avanzará por los siguientes pasos: Ciclo de prueba LED - 20 segundos, curado por aproximación - 12 segundos, calentamiento- 10 a 15 minutos, curado - 25 minutos, y refrigeración - hasta 30 minutos. Tras el nombre del paso, en la pantalla de menú, aparecen puntos sincrónicos que indican la operación del programa. Nota: la cámara está iluminada solo durante los pasos de curado de aproximación y curado.</p> <p>Tras el paso final, la pantalla de menú «Programa completo» aparecerá indicando que el programa ha finalizado. Los aparatos están listos para extraerse.</p>		

* Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic es una técnica alternativa de reparación de fracturas. Consulte la sección «Procedimiento de reparación» de las instrucciones de uso de Lucitone HIPA High Impact Pour Acrylic para ver las instrucciones paso a paso.

H. REBASE

Rebase duro

Consulte la sección «Procedimiento de rebase indirecto» de las instrucciones de uso de Lucitone® HIPA High Impact Pour Acrylic para ver las instrucciones paso a paso.

Rebase blando

Los siguientes materiales son compatibles para su uso con Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft y SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft y GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

PREGUNTAS Y ASISTENCIA

Correo electrónico para Estados Unidos: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com, o teléfono: 800-243-1942

CANADÁ: Póngase en contacto con su representante local de Dentsply Sirona.

FUERA DE NORTEAMÉRICA: Póngase en contacto con su representante local de Dentsply Sirona.

- [1] Carbon is a registered trademark of Carbon, Inc./Carbon ist ein eingetragenes Markenzeichen von Carbon, Inc./Carbon est une marque déposée de Carbon, Inc./Carbon è un marchio registrato di Carbon, Inc./Carbon es una marca registrada de Carbon, Inc.
- [2] Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K and Asiga Ultra are trademarks of Asiga./Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K et Asiga Ultra sind Markenzeichen von Asiga./Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K et Asiga Ultra sont des marques de commerce d'Asiga./Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K e Asiga Ultra sono marchi di Asiga./Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K y Asiga Ultra son marcas registradas de Asiga.
- [3] VWR is a registered trademark of VWR International, LLC./VWR ist ein eingetragenes Markenzeichen von VWR International, LLC./VWR est une marque déposée de VWR International, LLC./VWR è un marchio registrato di VWR International, LLC./VWR es una marca registrada de VWR International, LLC.
- [4] OHAUS and Guardian are trademarks of OHAUS Corporation./OHAUS und Guardian sind Markenzeichen von OHAUS Corporation./OHAUS et Guardian sont des marques de commerce d'OHAUS Corporation./OHAUS e Guardian sono marchi di OHAUS Corporation./OHAUS y Guardian son marcas registradas de OHAUS Corporation.
- [5] SOFRELINER TOUGH® Soft and SOFRELINER TOUGH® Medium are registered trademarks of Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft und SOFRELINER TOUGH® Medium sind eingetragene Markenzeichen von Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft et SOFRELINER TOUGH® Medium sont des marques déposées de Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium sono marchi registrati di Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft y SOFRELINER TOUGH® Medium son marcas registradas de Tokuyama Corporation.
- [6] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft and GC RELINE™ II Extra Extra Soft are trademarks of GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft und GC RELINE™ II Extra Extra Soft sind Markenzeichen GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft et GC RELINE™ II Extra Extra Soft sont des marques de commerce de GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft sono marchi di GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft y GC RELINE™ II Extra Extra Soft son marcas registradas de GC Corporation.
- [7] HeyGears® UltraCraft A2D and UltraCraft A2D 4K are trademarks of HeyGears®, Inc./HeyGears® UltraCraft A2D und UltraCraft A2D 4K sind Markenzeichen von HeyGears®, Inc./HeyGears® UltraCraft A2D et UltraCraft A2D 4K sont des marques de commerce HeyGears®, Inc./HeyGears® UltraCraft A2D e UltraCraft A2D 4K sono marchi di HeyGears®, Inc./HeyGears® UltraCraft A2D y UltraCraft A2D 4K son marcas registradas de HeyGears®, Inc.

 Manufacturer:
Dentsply LLC
 1301 Smile Way
 York, PA 17404 U.S.A.
 Tel. 800-243-1942
 dentsplysirona.com

EC REP
DeguDent GmbH
 Rodenbacher Chaussee 4
 63457 Hanau-Wolfgang
 Germany
 Tel. +49/6181/5950

CE 2797 **Rx** only

See website for symbols glossary/Erklärung der Symbole
 siehe Website/Voir le site web pour le glossaire des
 symboles/Consultare il sito Web per il glossario dei
 simboli/Véase el glosario de símbolos en la página web

906159 Rev 2024-10

Sistema Lucitone Digital Print Denture™

Materiais de Impressão 3D

Instruções de utilização

Indicações de uso

- A base de prótese 3D Lucitone Digital Print™ é uma resina fotopolimerizável indicada para o fabrico de bases de próteses dentárias* totais e parciais e próteses de recobrimento de implante.
- O dente 3D Premium Lucitone Digital IPN™ é uma resina fotopolimerizável destinada à impressão de próteses dentárias.
- A colocação de prova e dente 3D Economy Lucitone Digital Value™ é usada como material de teste para a avaliação prévia ao fabrico do restauro final ou de uma prótese dentária temporária.
- A colocação de prova e dente 3D Economy Lucitone Digital Value™ destina-se à impressão tanto de segmentos dentários, como de segmentos em arco completos.
- O agente de condicionamento de dente 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 1 está indicado para otimizar a adesão de próteses dentárias à base de prótese e da base de prótese à base de prótese.
- A resina de adesão de próteses 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 2 é usada como meio auxiliar para a adesão de próteses dentárias à base de prótese e também como meio reparador usando técnicas tradicionais.
- O selante Total 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 3 é um selante fotopolimerizável que produz um acabamento superficial suave e brilhante na prótese.

* Próteses parciais e totais são substituições para doentes com ausência de dentes.†

† Declaração adicional em conformidade com o regulamento da UE relativo a dispositivos médicos.

Desempenho

- Cumpre os requisitos da ISO 20795-1, tipo 4

Finalidade prevista e benefício

- O dispositivo destina-se ao fabrico de próteses dentárias amovíveis com vista ao restabelecimento da função e da estética.
- Grupo(s)-alvo de doentes - Doentes com ausência de dentes.

Contraindicações

- Os componentes do sistema Lucitone Digital Print Denture estão contraindicados em pacientes hipersensibilidade ou reações alérgicas graves conhecidas a qualquer um dos componentes.

Advertências

- Os materiais do sistema Lucitone Digital Print Denture contêm componentes que podem causar secura, irritação ou sensibilização (dermatite de contacto alérgico) da pele ou outras reações alérgicas em pessoas suscetíveis.
 - Contacto com a pele: Lavar vigorosamente com sabão e água. Se houver sensibilização da pele, descontinuar a utilização. Se a dermatite ou outros sintomas persistirem, procurar ajuda médica.
 - Contacto com os olhos: Lavar os olhos imediatamente com grandes quantidades de água por 15 minutos e consultar um médico. Lavar a pele com sabão e água.
- Materiais do sistema Lucitone Digital Print Denture™: Evitar inalar ou ingerir. A alta concentração de vapor pode induzir dores de cabeça, náusea e irritação dos olhos e do sistema respiratório. Trabalhar numa área bem ventilada. Evitar o contacto com os olhos. Usar proteção ocular. A longa exposição ao produto pode estar associada a outros impactos mais sérios à saúde.
 - Inalação: Levar a pessoa para um local ao ar livre. Administrar oxigénio ou respiração artificial, se necessário.
 - Ingestão: Contactar imediatamente o centro de informação antivenenos.
- Há suspeitas de que a Lucitone Digital Print 3D Denture Base e o Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement possam prejudicar a fertilidade ou fetos.
- O agente condicionante dentário 3D Lucitone Digital Fuse Step 1 é um líquido altamente inflamável. Manter o recipiente firmemente fechado e utilizar/armazenar longe de fontes de ignição. Podem ocorrer dermatite de contacto alérgico e outras reações alérgicas em pessoas suscetíveis. O produto pode causar secura e sensibilização da pele ou outras reações alérgicas.
- Há suspeitas de que a resina de ligação à prótese dentária 3D Lucitone Digital Fuse Step 2 possa prejudicar a fertilidade ou fetos.
- O selante 3D total Lucitone Digital Fuse Step 3 (líquido/vapor) é altamente inflamável. Manter os recipientes firmemente fechados e utilizar/armazenar longe de fontes de ignição. Pode prejudicar a fertilidade ou fetos. Nocivo para a vida aquática com efeitos a longo prazo. Evitar a libertação no meio ambiente.
- Eliminar os conteúdos e os recipientes de acordo com os regulamentos locais e nacionais.

Precauções

- Este produtos destinam-se a ser utilizados exclusivamente como descrito nas Instruções de Uso (IFU). Qualquer utilização inconsistente com as IFU fica ao critério e é da exclusiva responsabilidade do profissional.
- Armazenar resinas e componentes do sistema a uma temperatura ambiente entre 16 °C a 27 °C (60 °F a 80 °F) e evitar incidência

direta de luz solar. Manter os recipientes fechados quando não estiverem em uso. Não usar os produtos após a data de validade. Eliminar os conteúdos e os recipientes de acordo com os regulamentos locais e nacionais.

- A Lucitone Digital Print 3D Denture Base, o Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, o Lucitone Digital Print 3D Economy & Trial Placement e a resina de ligação à prótese dentária 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 2: Quando a lavar um dispositivo impresso por impressora 3D com solvente ou a polir a aplicação, utilizar máscaras e luvas de proteção adequadas num ambiente propriamente ventilado. Eliminar as resinas não usadas de acordo com os regulamentos locais e nacionais.
- Agente condicionante dentário 3D Lucitone Digital Fuse Step 1: Utilizar numa área bem ventilada. Manusear dentes com luvas e pinças resistentes a solvente. O produto é sensível à luz - minimizar a exposição à luz e manter o recipiente fechado com a tampa para preservar um uso eficaz. O produto é muito volátil e inflamável. Manter longe de calor, faíscas e chama. Não adicionar o Lucitone Digital Fuse Step 1 a um recipiente de metal quente ou enquanto o recipiente estiver na chapa de aquecimento elétrica.
- Selante 3D total Lucitone Digital Fuse Step 3: Utilizar numa área bem ventilada. Manter o frasco firmemente fechado quando não estiver em uso. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer são altamente inflamáveis. Manter longe de calor, faíscas e chama. O produto é sensível à luz - minimizar a exposição à luz e manter o recipiente fechado com a tampa para preservar um uso eficaz.

Reações adversas

- Dermatite alérgica de contacto e outras reações alérgicas podem ocorrer em indivíduos suscetíveis. O produto pode causar ressecamento da pele, sensibilização ou outras reações alérgicas.
- Deve haver ventilação adequada e ser usado equipamento de proteção pessoal ao lixar dispositivos, pois as partículas geradas durante o lixamento podem causar irritação respiratória, cutânea e/ou ocular

Qualquer incidente grave em relação ao produto deve ser relatado ao fabricante e à autoridade competente de acordo com os regulamentos locais e nacionais.

INSTRUÇÕES PASSO A PASSO

ATENÇÃO:

- Quaisquer alterações não autorizadas no equipamento de processo, parâmetros ou software podem resultar em um dispositivo que está fora da especificação e não é recomendado. Entre em contato com a Dentsply Sirona para uma lista de componentes compatíveis.
- As validações do fluxo de trabalho do sistema Lucitone Digital Print Denture incluem processos, materiais, equipamentos, parâmetros CAD/CAM e software. Os desvios podem levar a uma aplicação que está fora das especificações. Contacte a Dentsply Sirona para receber uma lista dos componentes compatíveis.
 - Impressoras validadas para a utilização com o sistema Lucitone Digital Print Denture™: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D e HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Chapas de aquecimento elétricas validadas: VWR® Hotplates (REF #906235 e 906237) e OHAUS® Guardian™ 5000 Hotplates (REF #906236 e 906238). [3,4]
 - Unidades de pós-processamento validadas: Unidade de processamento Dentsply Sirona inLab Speedcure® (REF #9494800 e 9494801), unidade de alta capacidade Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909170 e 909180) e Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).
- Utilizar ventilação adequada. Vestir luvas de proteção, proteção ocular e vestuário de proteção.
- Consulte o Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide na secção do fabricante da impressora pertinente para obter instruções detalhadas passo a passo com imagens.

A. IMPRESSÃO

1. Seguir as instruções do fabricante do CAD para criar um arquivo .stl por desenho. Utilizar o software CAM da impressora para carregar o(s) documento(s) .stl para a tarefa de impressão.*
Obs.: Garantir que a versão mais recente do software esteja instalada para que todos os materiais estejam disponíveis.
 2. Adicionar resina na impressora e iniciar a impressora.*
- * Consulte as Instruções de Uso/Guia de uso do fabricante da impressora e o Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide para obter instruções de impressão.

B. RECICLAGEM

CUIDADO:

- Seguir as Instruções de Uso do fabricante da impressora.
- Não deixar a resina na cassete/cuba por um longo período de tempo; minimizar a exposição da resina no cassete/cuba à luz

ambiente. Devolva a resina para a garrafa imediatamente após a conclusão da tarefa de impressão.

• Não misturar resinas de tons diferentes.

1. Filtrar o resíduo de resina para dentro do recipiente original. Consultar a Tabela I para ver os cronogramas de reciclagem.

Tabela I

Impressora	Material	Cronograma de reciclagem
Carbon M-Series	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	até 5 meses
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/PRO 4K/Ultra/HeyGears® UltraCraft A2D e HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	até 3 meses
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. LIMPEZA

ATENÇÃO:

• o álcool isopropílico é altamente inflamável. Manter os recipientes firmemente fechados e usar/armazenar longe de fontes de ignição.

1. Remover a tarefa de impressão da impressora.
2. Remover a(s) peça(s) manualmente fazendo pressão moderada ou utilizando uma espátula/raspador.
3. Desmontar os suportes da peça. Deixar os suportes da barra no lugar - eles serão removidos após a etapa de pós-polimerização.
4. Colocar a(s) peça(s) num recipiente de plástico, adicionar álcool isopropílico (IPA) ≥99%, cobrindo a(s) peças e selar com a tampa do recipiente. **Nota:** Utilize exclusivamente IPA novo nos dois ciclos. **Ciclo 1:** Colocar o recipiente num banho ultrassônico durante dois (2) minutos. Remover o recipiente e limpar a(s) peça(s) utilizando uma escova embebida em IPA ≥99% para remover o resíduo de resina. **Ciclo 2:** Usando um novo IPA, colocar novamente o recipiente para no banho ultrassônico durante um (1) minuto. Uma vez terminado o ciclo, remover o recipiente e inspecionar a(s) peça(s), pois é de extrema importância que não haja resíduos de resina. Utilizar uma escova embebida em IPA ≥99% para remover quaisquer resíduos de resina.
5. Utilizar ar comprimido para secar todas as partes vigorosamente antes da etapa de fundição.

D. FUNDIÇÃO (LIGAÇÃO)

Para Trial Placement (aplicações de teste), ir para a secção E.

Tabela II

Resumo das etapas de fundição	Materiais dentários digitais			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA Disc	IPN 3D
Preparação dentária para dentes de prótese dentária fresada	Não aplicável	Não aplicável	Remover os suportes de fresamento, abrir os interproximais, moldar o dente e seu contorno e limpar num banho ultrassônico.	Não aplicável
Preparação dentária para dentes de prótese dentária impressa	Remover os suportes de impressão, abrir os interproximais, moldar os dentes e seu contorno e limpar resíduos com IPA.	Remover os suportes de impressão, abrir os interproximais, moldar os dentes e seu contorno e limpar resíduos com IPA.	Não aplicável	Não aplicável
Encaixe seco	Colocar os segmentos dentários, o arco completo ou os dentes individuais na base da prótese dentária. Algumas lacunas poderão ser vistas dentro das cavidades - estas lacunas devem ser preenchidas com resina Fuse Step 2.	Colocar os segmentos dentários ou o arco completo na base da prótese dentária. Algumas lacunas poderão ser vistas dentro das cavidades - estas lacunas devem ser preenchidas com resina Fuse Step 2.	Colocar os segmentos dentários ou o arco completo na base da prótese dentária. Algumas lacunas poderão ser vistas dentro das cavidades - estas lacunas devem ser preenchidas com resina Fuse Step 2.	Colocar cada dente na respetiva cavidade da base da prótese dentária e verificar o encaixe.

Agente condicionante dentário 3D Lucitone Digital Fuse Step 1	Não aplicável	Não aplicável	Ver Tabela III DS Multilayer PMMA	Ver Tabela III IPN 3D
Resina de ligação à prótese dentária 3D Lucitone Digital Fuse Step 2	Ver Tabela IV Dentes individuais, segmentos ou arco completo	Ver Tabela IV Segmentos ou arco completo	Ver Tabela IV Segmentos ou arco completo	Ver Tabela IV Dentes individuais
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	Ver Tabela V Lucitone Digital IPN	Ver Tabela V Lucitone Digital Value	Ver Tabela V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Ver Tabela V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - Agente condicionante dentário 3D
Para dentes de próteses dentárias impressas, ir para Lucitone Digital Fuse Step 2 - Tabela IV

ATENÇÃO:

- Utilizar ventilação adequada. Usar luvas de proteção, proteção ocular e vestuário de proteção
- Evitar a acumulação de sólidos residuais no recipiente metálico e na inserção em espuma. Sólidos residuais podem comprometer a força de ligação do dente.

Tabela III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Ligar a placa de aquecimento na tomada e configurar a temperatura conforme descrito abaixo. Pré-aquecer durante 10 minutos. Placas de aquecimento VWR (REF # 906235 e 906237): Temperatura configurada 90 °C Placas de aquecimento OHAUS (REF # 906236 e 906238): Temperatura configurada 60 °C	
2	Agitar o frasco e derramar o Step 1 no recipiente metálico.	
3	Colocar o segmento/arco dentário no recipiente metálico com o ápice para baixo e completar a submersão no líquido. Colocar a tampa no recipiente.	Colocar a inserção em espuma no recipiente metálico, utilizar pinças para colocar os dentes nos buracos da espuma com o ápice para baixo e completar a submersão no líquido. Colocar a tampa no recipiente.
4	Colocar o recipiente metálico (dentro do anel metálico apenas para modelos VWR) na placa de aquecimento até o intervalo de temperatura alcançar 40°C (aprox. 4 a 6 minutos).*	
5	Remover os dentes/segmentos/arco do recipiente metálico utilizando pinças. Secar com ar comprimido durante 2 minutos. Não limpar com um pano.	

*Caso não se alcancem 40 °C ou caso se utilizem temperaturas de aquecimento mais elevadas para acelerar o processo, a força de ligação do dente ficará comprometida.

Resina de ligação dentária 3D Lucitone Digital Fuse Step 2

Tabela IV

	Dentes individuais	Segmentos	Arco dentário completo
1	Aplicar a resina Step 2 à(s) cavidade(s) dentária(s) - não mais do que dois dentes de cada vez - evitando dentes adjacentes.	Aplicar resina Step 2 na indentação do quadrante dentário na base da prótese dentária.	Aplicar resina Step 2 na indentação do arco dentário na base da prótese dentária.
2	Inserir o(s) dente(s), encaixar completamente e limpar o excesso de resina com gaze 4X4.	Inserir o segmento, encaixar completamente e limpar o excesso de resina com gaze 4X4.	Inserir o arco completo, encaixar completamente e limpar o excesso de resina com gaze 4X4.
3	Realizar polimerização pulsada (tack cure) nas superfícies bucais e linguais com a luz UV Tack Cure durante dez segundos, dois dentes por vez.		
4	Repetir as etapas 1 a 3 acima para quaisquer dentes restantes.	Repetir as etapas 1 a 3 acima para segmentos restantes.	Não aplicável

NOTA: Fuse Step 2 está disponível em todos os tons de bases de próteses dentárias Lucitone Digital Print 3D. O tom original poderá ser utilizado como opção universal de tom, exceto com rosa avermelhado escuro.

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

ATENÇÃO: Quando estiver a utilizar a unidade de alta capacidade Dentsply Sirona Digital Cure para fazer o pós-processamento, complete a etapa a seguir após a aplicação do selante: Realizar a polimerização

pulsada (tack cure) no selante durante um (1) minuto utilizando a luz UV Tack Cure. Girar o arco dentário garantindo a exposição à luz em todas as superfícies dos dentes para uma polimerização uniforme. O selante ficará ligeiramente pegajoso ao toque - evitar o manuseamento em excesso. Após a etapa de polimerização (pós-processamento), as aplicações estarão completamente polimerizadas e terão uma superfície suave ao toque.

Tabela V

Selantes	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Aplicar uma fina camada de selante Total nas estruturas dentárias inteiras, incluindo na zona cervical, com uma escova plana. Opcional (não necessário): Aplicar o selante na totalidade ou em parte da superfície da base da prótese dentária (incluindo o entalhe/tecido) conforme a preferência do laboratório.		Aplicar uma camada fina de selante Total na zona cervical com uma ponta aplicadora flocada. Opcional (não necessário): Aplicar o selante na totalidade ou em parte da superfície da base da prótese dentária (incluindo o entalhe/tecido) conforme a preferência do laboratório.

E. POLIMERIZAÇÃO

CUIDADO:

- Utilizar apenas unidades de pós-processamento validadas: Unidade de processamento Dentsply Sirona inLab Speedcure® (Opção 1), unidade de alta capacidade Dentsply Sirona Digital Cure (Opção 2) ou Dentsply Sirona Digital Cure (Opção 3). Ler o Manual do Utilizador da unidade de polimerização antes de operar a unidade.
- Caso as instruções específicas de polimerização não sejam seguidas, a aplicação terá baixa resistência, ligação fraca e será imprecisa.

Tabela VI

As unidades de pós-processamento serão validadas para os seguintes materiais e aplicações do sistema Lucitone Digital Print Denture:

Aplicação	Materiais digitais Dentsply Sirona	Tipo de aplicação
Base da prótese dentária	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Prótese dentária
Dente de prótese dentária	Dente premium 3D Lucitone Digital IPN	
	DS Multilayer PMMA Disc	
Dente de prótese dentária/IPN 3D	Dente de prótese dentária IPN 3D	
Dente de prótese dentária/Teste	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Prótese dentária/Teste

UNIDADE DE POLIMERIZAÇÃO OPÇÃO 1: Unidade de processamento inLab Speedcure Dentsply Sirona

ATENÇÃO:

- Não empilhar ou posicionar aplicações de modo a possibilitar o contacto direto com bolbos da unidade de pós-processamento.
- Não polimerizar mais do que duas (2) aplicações ou manusear aplicações antes do arrefecimento de 3 minutos.

Tabela VII

Opções do menu	Tempo total
Lucitone Digital > Teste ou base da prótese dentária	26 minutos
Teste	Prótese dentária
1	Colocar até duas (2) aplicações, com o lado oclusal para cima, na unidade de processamento. Para duas aplicações, posicionar o dente anterior direcionando-o para o centro da mesa giratória.
2	Selecionar a opção do menu "Lucitone Digital" e depois "Teste". O programa correrá durante dez (10) minutos, seguido de um arrefecimento de 3 minutos.
	Selecionar a opção do menu "Lucitone Digital" e depois "Base da prótese dentária". O programa correrá durante dez (10) minutos, seguido de um arrefecimento de 3 minutos.

3	Virar a(s) aplicação(ões) e repetir a mesma opção do menu "Teste".	Virar a(s) aplicação(ões) e repetir a mesma opção do menu "Base da prótese dentária".
---	--	---

UNIDADE DE POLIMERIZAÇÃO OPÇÃO 2: Unidade de alta capacidade Dentsply Sirona Digital Cure

ATENÇÃO:

- Não empilhar aplicações - posicionar corretamente é necessário para uma polimerização adequada.
- A quantidade de aplicação por ciclo de polimerização varia de acordo com os tamanhos da aplicação. As aplicações devem encaixar dentro da zona definida para polimerização e estar posicionadas corretamente. Independente da quantidade da aplicação, polimerizar apenas a(s) aplicação(ões) na zona definida para polimerização.
- Deixar as aplicações limpas com álcool isopropílico secarem completamente antes do pós-processamento devido à inflamabilidade.
- Uma vez que o programa seja iniciado: não pare e reinicie, abra a porta ou adicione aplicações; o programa deve correr ininterruptamente.
- Independente da quantidade da aplicação, utilizar sempre a opção do menu Dispositivos Lucitone Digital (pré-configurada). Não utilizar a opção personalizada do menu para processar aplicações Lucitone Digital Print Denture.

Tabela VIII

Opções do menu	Tempo total
Aplicações Lucitone Digital	90 minutos
1	Colocar a(s) aplicação(ões) na zona de polimerização, lado oclusal para cima, e o lado posterior direcionado para o centro da mesa giratória. Garantir que a(s) aplicação(ões) não se superponham à ou se estendam além da zona de polimerização. Independente da quantidade da aplicação, polimerizar apenas a(s) aplicação(ões) na zona definida para polimerização. Zona de polimerização: O espaço está entre 5 cm e 12 cm do centro da mesa giratória.
2	Selecionar a opção do menu "Aplicações Lucitone Digital". O ciclo do programa correrá automaticamente durante 90 minutos - "AQUECIMENTO" aparecerá no ecrã quando o ciclo começar. NOTA: A unidade pode ter de ser aquecida antes do início do ciclo - "PRÉ-AQUECIMENTO" aparecerá no ecrã até que a unidade alcance a temperatura.
3	Ciclo de arrefecimento: Esperar até que o indicador de temperatura no canto superior direito da página principal atinja 50°C antes de remover e fazer o acabamento da(s) aplicação(ões).

UNIDADE DE POLIMERIZAÇÃO OPÇÃO 3: Dentsply Sirona Digital Cure

ATENÇÃO:

- Não empilhar aplicação - posicionar corretamente é necessário para uma polimerização adequada.
- A quantidade de aplicação varia de acordo com os tamanhos dos aplicações - não exceder cinco (5) aplicações por ciclo de polimerização. Independente da quantidade da aplicação, posicionar sempre as aplicações com o interior direcionado para o centro da mesa giratória.
- Deixar as aplicações limpas com álcool isopropílico secarem completamente antes do pós-processamento devido à inflamabilidade.
- Uma vez iniciado o programa: não pare e reinicie, abra a porta ou adicione aplicações; o programa deve correr ininterruptamente.
- Independente da quantidade da aplicação, utilizar sempre a opção do menu Lucitone (pré-configurada). Não utilizar a opção personalizada do menu para processar aplicações Lucitone Digital Print Denture.
- Caso as instruções específicas de polimerização não sejam seguidas, a aplicação terá baixa resistência, ligação fraca e será imprecisa.

Tabela IX

Seleção do menu	Tempo total
Lucitone	Aproximadamente 60 minutos (máximo 70 minutos)
1	Colocar a(s) aplicação(ões) na mesa giratória, lado oclusal para cima, e o lado anterior direcionado para o centro da mesa giratória. Carregar diversas aplicações utilizando o botão de início/paragem do lado direita do botão de menu. Premir o botão para girar a mesa giratória e colocar as aplicações. Garantir que a(s) aplicação(ões) não se superponha(m) à ou se estenda(m) para além da mesa giratória. Não carregar mais do que cinco aplicações por ciclo. IMPORTANTE: Durante a polimerização de uma aplicação, não colocar a aplicação no centro da mesa giratória cobrindo o eixo. Garantir que a aplicação está direcionada para o centro e a aproximadamente 1 cm do eixo/centro da mesa giratória.

	N ecrã do menu principal, utilizar o teclado do menu para alternar para e seleccionar (premir o botão do menu) a configuração "Ciclo pré-configurado" e depois o programa "Lucitone". Premir o botão de início/paragem até que a unidade emita um sinal sonoro para iniciar o programa.
2	O programa correrá automaticamente e percorrerá as seguintes etapas: Ciclo de teste LED - 20 segundos, polimerização pulsada - 12 segundos, aquecimento - 5 a 10 minutos, polimerização - 25 minutos e arrefecimento - até 30 minutos. Aparecerão pontos síncronos no ecrã do menu por trás do nome da etapa, indicando a operação do programa. Nota: a câmara permanece acesa somente durante a polimerização pulsada e polimerização. Após a última etapa, o ecrã do menu "Programa completo" aparecerá indicando a finalização do programa. As aplicações podem ser removidas.

F. ACABAMENTO

ATENÇÃO:

- Utilizar ventilação e equipamento de protecção individual adequados enquanto estiver a desbastar aplicações, uma vez que as partículas geradas pelo desbastamento podem causar irritação respiratória, cutânea e/ou ocular.
- Não limpar aplicações Lucitone Digital Print Denture com vapor.

- Remover as barras de suporte usando um disco de corte ou uma ferramenta similar. Desbastar qualquer estrutura de suporte restante.
- Fazer o acabamento, decorar e polir como desejado.

Próteses dentárias seladas com Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total exigem um polimento mínimo.

IMPORTANTE: Evitar polimento excessivo em próteses dentárias concebidas com as Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries para preservar as características e caracterização premium.

G. REPARAÇÕES

ATENÇÃO: Não limpar aplicações de prótese dentária Lucitone Digital Print com vapor.

Tabela X

	Superfície	Fratura*	Dente - IPN 3D
1	Não aplicável	Colar a prótese dentária fraturada com cola adesiva ou cera pegajosa. Fabricar um modelo de massa com massa de silicone.	Não aplicável
2	Desbastar e tornar a superfície de reparação áspera com uma broca de carboneto.		
3	Não aplicável	Não aplicável	Utilizar o Lucitone Digital Fuse Step 1 para tratar o(s) dente(s) substituto(s) (ver Tabela III). Em seguida, utilizar a cera pegajosa para posicionar o(s) dente(s).
4	Aplicar o Lucitone Digital Fuse Step 1 na área de reparação e secar durante 1 minuto com ar comprimido.		
5	Não aplicável	Fixar a prótese dentária no modelo de massa com a cera pegajosa ou um material similar.	Não aplicável
6	Aplicar o Lucitone Digital Fuse Step 2 na área de reparação com uma escova. Deixar o material fluir para a área para evitar bolsas de ar - não escovar.		
7	Realizar polimerização pulsada (tack cure) com a luz UV Tack Cure durante 10 segundos. Aplicar Lucitone Digital Fuse Step 2 novamente e polimerizar com luz UV para alcançar a espessura desejada.		

8	IPN 3D: Aplicar uma camada fina de Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) nas margens e nos interproximais utilizando uma ponta aplicadora flocada. Superfície e fratura: Aplicar Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) na área de reparação.
9	inLab Speedcure: Colocar a aplicação na unidade com o lado a ser reparado para cima. Seleccionar a opção do menu "Lucitone Digital" e depois "Reparar". Ciclo do programa: 10 minutos, depois 3 minutos de arrefecimento. Atenção: Posicionar a superfície a ser reparada para cima na mesa giratória e polimerizar apenas uma prótese dentária por vez.
	Unidade de alta capacidade DS Digital Cure: Colocar a aplicação na unidade com o lado a ser reparado para cima. Seleccionar a opção do menu "Aplicações Lucitone Digital". O ciclo do programa correrá automaticamente durante 90 minutos - "AQUECIMENTO" aparecerá no ecrã quando o ciclo começar. Nota: A unidade pode ter de ser aquecida antes do início do ciclo - "PRÉ-AQUECIMENTO" aparecerá no ecrã até que a unidade alcance a temperatura. Ciclo de arrefecimento: Esperar até que o indicador de temperatura no canto superior direito da página principal atinja 50°C antes de remover e fazer o acabamento das aplicação(ões).
10	DS Digital Cure: N ecrã do menu principal, utilizar o teclado do menu para alternar para e seleccionar (premir o botão do menu) a configuração "Ciclo pré-configurado" e depois o programa "Lucitone". Premir o botão de início/paragem até que a unidade emita um sinal sonoro para iniciar o programa. O programa correrá automaticamente e percorrerá as seguintes etapas: Ciclo de teste LED - 20 segundos, polimerização pulsada - 12 segundos, aquecimento - 5 a 10 minutos, polimerização - 25 minutos e arrefecimento - até 30 minutos. Aparecerão pontos síncronos no ecrã do menu por trás do nome da etapa, indicando a operação do programa. Nota: a câmara permanece acesa somente durante a polimerização pulsada e polimerização. Após a última etapa, o ecrã do menu "Programa completo" aparecerá indicando a finalização do programa. As aplicações podem ser removidas.
	Fazer o acabamento e polir a prótese dentária utilizando técnicas convencionais.

* O acrílico de alto impacto para vazamento Lucitone® HIPA é uma alternativa para técnica de reparação de fratura. Consultar a secção de "Procedimento de Reparação" nas Instruções de utilização do acrílico de alto impacto para vazamento Lucitone HIPA para obter instruções passo a passo.

H. REVESTIMENTO

Revestimento duro

Consultar a secção de "Procedimento de Revestimento Indireto" nas Instruções de utilização do acrílico de alto impacto para vazamento Lucitone HIPA para obter instruções passo a passo.

Revestimento macio

Os seguintes materiais são compatíveis para utilização com Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

PERGUNTAS E APOIO TÉCNICO

EUA - E-mail: [digidigitaldentures@dentsplysirona.com](mailto:digitaldentures@dentsplysirona.com) ou telefone: 800-243-1942.

CANADÁ - Contactar o representante da Dentsply Sirona.

FORA DA AMÉRICA DO NORTE - Contactar o representante da Dentsply Sirona.

¹Carbon é uma marca registrada de Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K e Asiga Ultra são marcas registradas de Asiga.

³VWR é uma marca registrada de VWR International, LLC.

⁴OHAUS e Guardian são marcas registradas de OHAUS Corporation.

⁵SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium são marcas registradas de Tokuyama Corporation.

⁶GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft são marcas registradas de GC Corporation.

⁷HeyGears® UltraCraft A2D e UltraCraft A2D 4K são marcas registradas de HeyGears®, Inc.

Lucitone Digital Print Denture™-systeem

3D-printmaterialen

Gebruiksaanwijzing

Indicaties voor gebruik

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base is een onder licht uithardende hars voor de vervaardiging van prothesebasissen, waaronder volledige en gedeeltelijke prothesen* en implantaatgedragen overkappingsprothesen.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth is een onder licht uithardende hars, bedoeld voor het printen van gebitselementen voor prothesen.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement wordt gebruikt als try-in-materiaal voor evaluatie voorafgaand aan de vervaardiging van de definitieve restauratie of een tijdelijke prothese.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement is bedoeld voor het printen van volledige boog- en tandsegmenten.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent is geïndiceerd voor gebruik bij het verbeteren van de hechting van gebitselementen op een prothesebasis en van prothesebasis op prothesebasis.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D Denture Bonding Resin wordt gebruikt als hulpmiddel bij het hechten van gebitselementen op de prothesebasis en bij reparaties met traditionele technieken.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3: Total 3D Sealer is een onder licht uithardend afdichtmiddel dat zorgt voor een gladde, glanzende afwerking van het oppervlak van de prothese.

* Vervangende gedeeltelijke en volledige prothesen voor patiënten met ontbrekende tanden.†

† Verklaring toegevoegd voor aansluiting op MDR van EU.

Prestatie

- Voldoet aan de eisen van ISO 20795-1, type 4

Beoogd doel en voordeel

- Apparaat is bedoeld voor het vervaardigen van uitneembare tandprothesen om de functionaliteit en esthetiek te herstellen.
- Patiëntendoelgroep(en) - Patiënten met ontbrekende tanden.

Contra-indicaties

- De componenten van het Lucitone Digital Print Denture-systeem zijn contra-geïndiceerd voor patiënten met een bekende overgevoeligheid of ernstige allergische reacties op de componenten.

Waarschuwingen

- De materialen van het Lucitone Digital Print Denture-systeem bevatten componenten die bij gevoelige personen een droge of geïrriteerde huid, sensibilisatie (allergische contactdermatitis) of andere allergische reacties kunnen veroorzaken.
 - Contact met de huid: Grondig wassen met water en zeep. Als sensibilisatie van de huid optreedt, stop dan het gebruik. Zoek medische hulp als de dermatitis of andere symptomen aanhouden.
 - Contact met de ogen: Spoel onmiddellijk de ogen gedurende 15 minuten met veel water en raadpleeg een arts. Was de huid met water en zeep.
- Materialen van het Lucitone Digital Print Denture-systeem: Vermijd inademing of inname. Een hoge concentratie van dampen kan hoofdpijn, misselijkheid en irritatie van de ogen en luchtwegen veroorzaken. Werk in een goed geventileerde ruimte. Vermijd contact met de ogen. Draag oogbescherming. Overmatige langdurige blootstelling kan samenhangen met andere, ernstigere gezondheidseffecten.
 - Inademing: Breng de persoon in de frisse lucht. Geef indien nodig zuurstof of kunstmatige beademing.
 - Inname: Neem onmiddellijk contact op met uw regionale antificentrum.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base en Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement zijn vermoedelijk schadelijk voor de vruchtbaarheid of het ongeboren kind.
- Lucitone Digital Fuse Step 1: 3D Tooth Conditioning Agent-vloeistof is licht ontvlambaar. Houd de container goed gesloten en gebruik/bewaar het product uit de buurt van ontstekingsbronnen. Bij gevoelige personen kunnen allergische contactdermatitis en andere allergische reacties optreden. Het product kan een droge huid, sensibilisatie of andere allergische reacties veroorzaken.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin is vermoedelijk schadelijk voor de vruchtbaarheid of het ongeboren kind.
- Lucitone Digital Fuse Step 3: Total 3D Sealer (vloeistof/damp) is licht ontvlambaar. Houd de containers goed gesloten en gebruik/bewaar het product uit de buurt van warmte of ontstekingsbronnen. Kan de vruchtbaarheid of het ongeboren kind schaden. Schadelijk voor in het water levende organismen met langdurige gevolgen. Voorkom lozing in het milieu.
- Voer de inhoud en containers af volgens plaatselijke en nationale voorschriften.

Voorzorgsmaatregelen

- Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor gebruik zoals specifiek omschreven in de gebruiksaanwijzing (IFU). Elk gebruik van deze producten dat niet in overeenstemming is met de IFU gebeurt naar

- beoordeling en op eigen verantwoordelijkheid van de behandelaar. Bewaar harsen en systeemcomponenten bij kamertemperatuur, 16-27 °C, en vermijd direct zonlicht. Houd containers gesloten wanneer ze niet in gebruik zijn. Gebruik producten niet na de vervaldatum. Voer de inhoud en containers af volgens plaatselijke en nationale voorschriften.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement en Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Werk in een goed geventileerde omgeving met de juiste beschermende maskers en handschoenen als u met een oplosmiddel een 3D-geprint hulpmiddel wast of polijst. Gooi ongebruikte harsen weg volgens plaatselijke en nationale voorschriften.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Gebruik het product in een geventileerde werkruimte. Hanteer de gebitselementen met oplosmiddelbestendige handschoenen en een pinset. Het product is gevoelig voor licht; beperk de blootstelling aan licht en houd het deksel op de container om effectief gebruik ervan te handhaven. Het product is zeer vluchtig en ontvlambaar. Houd uit de buurt van hitte, vonken en vlammen. Lucitone Digital Fuse Step 1 niet toevoegen aan een warme metalen container of met de container op de elektrische verwarmingsplaat.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Gebruik het product in een geventileerde werkruimte. Houd de fles goed gesloten wanneer deze niet wordt gebruikt. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer zijn vluchtig en licht ontvlambaar. Houd uit de buurt van hitte, vonken en vlammen. Het product is gevoelig voor licht; beperk de blootstelling aan licht en houd het deksel op de container om effectief gebruik ervan te handhaven.

Bijwerkingen

- Bij personen die hiervoor gevoelig zijn, kunnen allergische contactdermatitis en/of een andere allergische reacties optreden. Het product kan droogheid van de huid, overgevoeligheid of andere allergische reacties veroorzaken.
- Omdat bij het slijpen deeltjes vrijkomen die irritatie aan de luchtwegen, huid en/of ogen kunnen veroorzaken, moet de werkruimte goed worden geventileerd en moeten persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen.

Elk ernstig incident met betrekking tot het product moet worden gemeld bij de fabrikant en de bevoegde instantie in overeenstemming met plaatselijke en nationale voorschriften.

STAPSGEWIJZE INSTRUCTIES

LET OP:

- Het aanbrengen van ongeoorloofde wijzigingen aan de te gebruiken apparatuur, instellingen of software kan resulteren in een apparaat dat niet aan de specificaties voldoet en dit wordt dan ook met klem afgeraden. Neem contact op met Dentsply Sirona voor een overzicht van de compatibele componenten.
- De workflow-validaties van het Lucitone Digital Print Denture-systeem omvatten processen, materialen, apparatuur, CAD/CAM-parameters en software. Afwijkingen kunnen resulteren in een instrument dat buiten de specificaties valt. Neem contact op met Dentsply Sirona voor een lijst van compatibele componenten.
 - Gevalideerde printers voor gebruik met het Lucitone Digital Print Denture-systeem: Carbon® M-serie, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D en HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Gevalideerde verwarmingsplaten: VWR® Hotplates (ref. nrs. 906235 en 906237) en OHAUS® Guardian™ 5000 Hotplates (ref. nrs. 906236 en 906238). [3,4]
 - Gevalideerde eenheden voor nabewerking: Dentsply Sirona inLab Speedcure®-verwerkingseenheid (ref. nrs. 9494800 en 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - eenheid met grote capaciteit (ref. nrs. 909170 en 909180) en Dentsply Sirona Digital Cure (ref. nrs. 909188).
- Zorg voor goede ventilatie. Draag beschermende handschoenen, oogbescherming en beschermende kleding.
- Raadpleeg voor gedetailleerde stapsgewijze instructies met afbeeldingen de 'Print to Finish' geïllustreerde technische handleiding van Dentsply Sirona voor de specifieke printerfabrikant.

A. PRINTEN

1. Volg de instructies van de CAD-fabrikant om een .stl-bestand per ontwerp te maken. Gebruik de CAM-software van de printer om de .stl-bestanden voor de printopdracht te uploaden.*
Opmerking: Zorg ervoor dat de laatste softwareversie wordt geladen voor volledige beschikbaarheid van het materiaal.
2. Voeg hars toe aan de printer en start de printer.*

* Raadpleeg voor gedetailleerde printinstructies de gebruiksaanwijzing/handleiding van de printerfabrikant en de geïllustreerde technische

handleiding van Dentsply Sirona voor de specifieke printerfabrikant.

B. RECYCLING

LET OP:

- Volg de gebruiksaanwijzing van de printerfabrikant.
- Laat hars niet gedurende langere tijd in de cassette/koker zitten; beperk de blootstelling aan omgevingslicht met hars in de cassette/ het vat en giet hars onmiddellijk na afloop van de printopdracht terug in de fles.
- Meng geen harstinten.

1. Filter restanten hars in de oorspronkelijke container. Raadpleeg tabel I voor het tijdschema voor recycling.

Tabel I

Printer	Materiaal	Tijdschema voor recycling
Carbon M-serie	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	tot 5 maanden
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/ Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D en HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	tot 3 maanden
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. REINIGEN

LET OP:

- Isopropylalcohol is licht ontvlambaar. Houd de containers goed gesloten en gebruik/bewaar het product uit de buurt van ontstekingsbronnen.

1. Verwijder de afdrukopdracht uit de printer.
2. Maak het onderdeel of de onderdelen met de hand los met matige druk, of gebruik een spatel/schraper.
3. Breek de onderdeelsteunen af. Laat de staafsteunen op hun plek zitten - deze worden verwijderd na de stap van het uitharden.
4. Plaats het/de onderdeel(en) in een plastic container, voeg $\geq 99\%$ isopropylalcohol (IPA) toe om het onderdeel/de onderdelen te bedekken en sluit af met het deksel van de container.
Opmerking: Gebruik voor beide cycli alleen nieuwe IPA.
Cyclus 1: Plaats de container gedurende twee (2) minuten in een ultrasoon bad. Verwijder de container en reinig het/de onderdeel(en) met een borstel gedrenkt in $\geq 99\%$ IPA om de resterende hars te verwijderen.
Cyclus 2: Gebruik nieuwe IPA en plaats de container gedurende één (1) minuut opnieuw in het ultrasoon bad. Verwijder de container zodra de cyclus is voltooid en controleer de/het onderdeel(en), want het is van cruciaal belang dat er geen harsresten achterblijven. Gebruik een in $\geq 99\%$ IPA gedrenkte borstel om eventuele harsresten te verwijderen.
5. Gebruik perslucht om alle onderdelen grondig te drogen vóór de stap fuseren.

D. FUSEREN (HECHTEN)

Ga voor proefplaatsing (try-in-hulpmiddelen) naar gedeelte E.

Tabel II

Samenvatting van de stappen voor fuseren	Digitale tandmaterialen			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA-schijf	IPN 3D
Tandpreparatie voor gefreesde gebitsselementen	Niet van toepassing	Niet van toepassing	Verwijder de freesteunen, open de interproximale, vorm/contour de tanden en reinig ze in een ultrasoon bad.	Niet van toepassing
Tandpreparatie voor geprinte gebitsselementen	Verwijder de printsteunen, open de interproximale, vorm/contour de tanden en verwijder resten met IPA.	Verwijder de printsteunen, open de interproximale, vorm/contour de tanden en verwijder resten met IPA.	Niet van toepassing	Niet van toepassing

Droog passen	Plaats de tandsegmenten, de volledige boog of losse tanden in de prothesebasis. Er kunnen enkele openingen zichtbaar zijn binnen de zakken - deze worden opgevuld met Fuse Step 2-hars.	Plaats de tandsegmenten of de volledige boog in de prothesebasis. Er kunnen enkele openingen zichtbaar zijn binnen de zakken - deze worden opgevuld met Fuse Step 2-hars.	Plaats de tandsegmenten of de volledige boog in de prothesebasis. Er kunnen enkele openingen zichtbaar zijn binnen de zakken - deze worden opgevuld met Fuse Step 2-hars.	Plaats elke tand in de daarvoor bestemde zak van de prothesebasis om de pasvorm te controleren.
Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Niet van toepassing	Niet van toepassing	Raadpleeg tabel III DS Multilayer PMMA	Raadpleeg tabel III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin	Raadpleeg tabel IV Enkele elementen, segmenten of volledige boog	Raadpleeg tabel IV Segmenten of volledige boog	Raadpleeg tabel IV Segmenten of volledige boog	Raadpleeg tabel IV Enkele elementen
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	Raadpleeg tabel V Lucitone Digital IPN	Raadpleeg tabel V Lucitone Digital Value	Raadpleeg tabel V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Raadpleeg tabel V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent

Ga voor geprinte gebitsselementen naar Lucitone Digital Fuse Step 2 - tabel IV.

LET OP:

- Zorg voor goede ventilatie. Draag beschermende handschoenen, oogbescherming en beschermende kleding
- Houd de metalen container en het schuiminzetstuk vrij van vaste deeltjes. Ophoping kan de hechtsterkte van de tanden in gevaar brengen.

Tabel III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Sluit de verwarmingsplaat aan en stel de temperatuur hieronder in zoals hieronder aangegeven. Verwarm gedurende 10 minuten voor. Verwarmingsplaten van VWR (ref. nrs. 906235 en 906237): Temperatuurstelling 90 °C Verwarmingsplaten van OHAUS (ref. nrs. 906236 en 906238): Temperatuurstelling 60 °C	
2	Schud de fles en giet Step 1 in de metalen container.	
3	Plaats de tandsegmenten/boog in de metalen container, zadelvorm naar beneden en volledige onderdompeling in de vloeistof. Plaats het deksel op de container.	Plaats het schuimrubber inzetstuk in de metalen container, gebruik een pincet om de tanden in de gaten van het schuimrubber te plaatsen, zadelvorm naar beneden en volledige onderdompeling in de vloeistof. Plaats het deksel op de container.
4	Plaats de metalen container (alleen voor VWR-modellen: binnen de metalen ring) op de verwarmingsplaat totdat de temperatuurstroom 40 °C bereikt (ca. 4-6 minuten).	
5	Verwijder de elementen/segmenten/boog uit de metalen container met behulp van een pincet. Laat 2 minuten aan de lucht drogen. Niet afvegen.	

*Het niet bereiken van 40 °C of het gebruik van hogere verwarmingstemperaturen om het proces te versnellen zal de hechtsterkte van de tanden aantasten.

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tabel IV

	Enkele elementen	Segmenten	Volledige boog
1	Breng Step 2-hars aan op de tandholte(s) - niet meer dan twee tanden tegelijk - en vermijd aangrenzende zakken.	Breng Step 2-hars aan op de uitsparing voor tandkwadrant op de prothesebasis.	Breng Step 2-hars aan op de uitsparing voor volledige boog op de prothesebasis.
2	Plaats tand/tanden, zet volledig vast, en verwijder overtollige hars met een 4x4-gaasje.	Plaats segment, zet volledig vast en verwijder overtollige hars met een 4x4-gaasje.	Plaats volledige boog, zet volledig vast en verwijder overtollige hars met een 4x4-gaasje.
3	Hecht de buccale en linguale oppervlakken gedurende tien seconden met de UV Tack-Cure-lamp, twee elementen tegelijk.		
4	Herhaal bovenstaande stappen 1-3 voor eventuele resterende tanden.	Herhaal bovenstaande stappen 1-3 voor resterende segmenten.	Niet van toepassing

OPMERKING: Fuse Step 2 is verkrijgbaar in alle Lucitone Digital Print 3D Denture Base-tinten. De originele tint kan worden gebruikt als universele tintoptie, behalve bij donker roodachtig roze.

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

LET OP: Bij gebruik van de Dentsply Sirona Digital Cure - eenheid met grote capaciteit van Dentsply Sirona voor nabewerking, de volgende stap uitvoeren na het aanbrengen van het afdichtmiddel: Laat de afdichting gedurende één (1) minuut uitharden met kleefmiddel met behulp van de UV Tack-Cure-lamp. Draai de boog zodat alle tandoppervlakken worden belicht voor een gelijkmatige uitharding. Het afdichtmiddel zal bij aanraking enigszins kleverig aanvoelen; vermijd overmatige hantering. Na de stap uitharding (nabewerking) zijn de hulpmiddelen volledig uitgehard en voelen ze glad aan.

Tabel V

Afdichtmid-delen	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Breng met een plat borsteltje een dunne laag Total-afdichtmiddel aan op de gehele tandstructuur, inclusief de tandhalzen. Optioneel (niet verplicht): Breng het afdichtmiddel aan op het gehele of gedeeltelijke oppervlak van de prothesebasis (inclusief intaglio/weefsel) volgens de voorkeur van het laboratorium.		Breng een dunne laag Total-afdichtmiddel aan op de tandhalzen met een gevlokte applicatortip. Optioneel (niet verplicht): Breng het afdichtmiddel aan op het gehele of gedeeltelijke oppervlak van de prothesebasis (inclusief intaglio/weefsel) volgens de voorkeur van het laboratorium.

E. CURE (uitharden)

LET OP:

- Gebruik alleen gevalideerde eenheden voor nabewerking: Dentsply Sirona inLab Speedcure®-verwerkingseenheid (optie 1), Dentsply Sirona Digital Cure - eenheid met grote capaciteit (optie 2) of Dentsply Sirona Digital Cure (optie 3). Lees de gebruikershandleiding van de uithardingsseenheid voordat u deze in gebruik neemt.
- Het niet opvolgen van specifieke uithardingsinstructies leidt tot een verminderde sterkte, hechting en nauwkeurigheid van het hulpmiddel.

Tabel VI

De nabewerkingseenheden zijn gevalideerd voor de volgende materialen en hulpmiddelen van het Lucitone Digital Print Denture-systeem:

Toepassing	Digitale materialen van Dentsply Sirona	Type hulpmiddel
Prothesebasis	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Prothese
Gebitsel-ementen	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA-schijf	
	IPN 3D Digital Denture Teeth	
Gebitsel-ementen/ Try-in	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Prothese/ Try-in

EENHEID VOOR UITHARDING OPTIE 1: Dentsply Sirona inLab Speedcure-verwerkingseenheid

LET OP:

- Stapel hulpmiddelen niet op elkaar en plaats hulpmiddelen niet zodanig dat ze in direct contact komen met de lampen van de nabewerkingseenheid.
- Laat niet meer dan twee (2) hulpmiddelen tegelijk uitharden en hanteer de hulpmiddelen niet voordat de afkoelperiode van 3 minuten voorbij is.

Tabel VII

Menukeuzes	Totale tijd
------------	-------------

Lucitone Digital > Try-in of Prothesebasis		26 minuten
Proefpassing		Prothese
1	Plaats maximaal twee (2) hulpmiddelen in de verwerkingseenheid, met de occlusale zijde naar boven. Plaats bij twee hulpmiddelen de voortanden in de richting van het midden van het draaiplateau.	
2	Selecteer de menu-optie 'Lucitone Digital' en vervolgens 'Try-In'. Het programma duurt tien (10) minuten, gevolgd door een afkoelperiode van 3 minuten.	Selecteer de menu-optie 'Lucitone Digital' en vervolgens 'Prothesebasis'. Het programma duurt tien (10) minuten, gevolgd door een afkoelperiode van 3 minuten.
3	Draai het/de hulpmiddel(en) om en herhaal dezelfde menu-optie 'Try-In'.	Draai het/de hulpmiddel(en) om en herhaal dezelfde menu-optie 'Prothesebasis'.

EENHEID VOOR UITHARDEN OPTIE 2: Dentsply Sirona Digital Cure - eenheid met grote capaciteit

LET OP:

- Stapel hulpmiddelen niet op elkaar; de juiste plaatsing is een vereiste voor een goede uitharding.
- De hoeveelheid hulpmiddelen per uithardingscyclus varieert per maat van de hulpmiddelen. Hulpmiddelen moeten binnen de gedefinieerde uithardingszone passen en correct gepositioneerd zijn. Laat, ongeacht de hoeveelheid hulpmiddelen, alleen het/de hulpmiddel(en) in de gedefinieerde uithardingszone uitharden.
- Laat met isopropylalcohol gereinigde hulpmiddelen volledig drogen alvorens ze na te bewerken; dit vanwege ontvlambaarheid.
- Zodra de programmacyclus begint: niet stoppen en opnieuw starten, de deur openen of hulpmiddelen toevoegen; het volledig, ononderbroken doorlopen van het programma is vereist.
- Gebruik, ongeacht de hoeveelheid hulpmiddelen, altijd de (vooringestelde) menukeuze 'Lucitone Digital Appliances'. Gebruik niet de aangepaste menukeuze om Lucitone Digital Print Denture-hulpmiddelen te verwerken.

Tabel VIII

Menukeuzes	Totale tijd
Lucitone Digital Appliances	90 minuten
1	Plaats het/de hulpmiddel(en) in de uithardingszone, met de occlusale zijde naar boven en de voorkant naar het midden van het draaiplateau gericht. Zorg ervoor dat de hulpmiddelen elkaar niet overlappen of buiten de uithardingszone steken. Laat, ongeacht de hoeveelheid hulpmiddelen, alleen het/de hulpmiddel(en) in de gedefinieerde uithardingszone uitharden. Uithardingszone: De ruimte tussen 5 cm en 12 cm vanaf het midden van het draaiplateau.
2	Selecteer menukeuze 'Lucitone Digital Appliances'. De programmacyclus duurt automatisch 90 minuten; op het scherm verschijnt 'HEATING' (verwarmen) wanneer de cyclus begint. OPMERKING: De eenheid moet mogelijk worden opgewarmd voordat de cyclus begint - op het scherm verschijnt 'PRE-HEATING' (voorverwarmen) totdat de eenheid op temperatuur is.
3	Afkoelcyclus: Wacht tot de temperatuurindicator in de rechterbovenhoek van het beginscherm 50 °C bereikt voordat het/de hulpmiddel(en) worden verwijderd en afgewerkt.

EENHEID VOOR UITHARDEN OPTIE 3: Dentsply Sirona Digital Cure

LET OP:

- Stapel hulpmiddelen niet op elkaar; de juiste plaatsing is een vereiste voor een goede uitharding.
- De hoeveelheid hulpmiddelen per uithardingscyclus varieert per maat van de hulpmiddelen, niet meer dan vijf (5) hulpmiddelen per uithardingscyclus. Plaats, ongeacht de hoeveelheid hulpmiddelen, de hulpmiddelen altijd met de voorkant naar het midden van het draaiplateau gericht.
- Laat met isopropylalcohol gereinigde hulpmiddelen volledig drogen alvorens ze na te bewerken; dit vanwege ontvlambaarheid.
- Zodra de programmacyclus begint, niet stoppen en opnieuw starten, de deur openen of hulpmiddelen toevoegen; een volledige, ononderbroken programma-afloop is vereist.
- Gebruik, ongeacht de hoeveelheid hulpmiddelen, altijd de (vooringestelde) menukeuze Lucitone. Gebruik niet de aangepaste menukeuze om Lucitone Digital Print Denture-hulpmiddelen te verwerken.
- Het niet opvolgen van specifieke uithardingsinstructies leidt tot een verminderde sterkte, hechting en nauwkeurigheid van het hulpmiddel.

Tabel IX

Menukeuze	Totale tijd
Lucitone	Ongeveer 60 minuten (maximaal 70 minuten)

1	Plaats het/de hulpmiddel(en) op het draaiplateau met de occlusale zijde naar boven en de voorkant naar het midden van het draaiplateau gericht. Laad meerdere hulpmiddelen met behulp van de Start/stop-knop rechts van de draaischijf met het menu. Houd de aan/uit-knop ingedrukt om het draaiplateau te draaien en de hulpmiddelen te plaatsen. Zorg ervoor dat de hulpmiddelen elkaar niet overlappen of buiten het draaiplateau uitsteken. Laad niet meer dan vijf hulpmiddelen per cyclus.
	BELANGRIJK: Plaats het hulpmiddel bij het uitharden niet in het midden van het draaiplateau zodat het de spindel van het draaiplateau bedekt. Zorg ervoor dat het hulpmiddel met de voorkant naar het midden gericht is en ongeveer 1 cm van de spindel/het midden van het draaiplateau verwijderd is.
2	Gebruik in het startmenu de draaischijf met het menu om te wisselen en selecteer (druk op de draaischijf met het menu) de instelling 'Vooraf ingestelde cyclus' en vervolgens het programma 'Lucitone'. Houd de Start/stop-knop ingedrukt tot de eenheid een pieptoon geeft om het programma te starten. Het programma wordt automatisch uitgevoerd en doorloopt de volgende stappen: Led-testcyclus - 20 seconden, Uitharden met kleefmiddel - 12 seconden, Verwarmen - 5 tot 10 minuten, Uitharden - 25 minuten en Afkoelen - tot 30 minuten. Achter de naam van de stap in het menu verschijnen synchrone punten die de werking van het programma aangeven. Opmerking: de kamer is alleen verlicht tijdens de stappen Uitharden met kleefmiddel en Uitharden. Na de laatste stap verschijnt het menu 'Program Complete' dat de voltooiing van het programma aangeeft. De hulpmiddelen zijn klaar om te worden verwijderd.

F. AFWERKING

LET OP:

- Gebruik goede ventilatie en persoonlijke beschermingsmiddelen bij het slijpen van instrumenten, aangezien de deeltjes die tijdens het slijpen vrijkomen irritatie van de luchtwegen, de huid en/of de ogen kunnen veroorzaken.
- Lucitone Digital Print Denture-hulpmiddelen niet met stoom reinigen.

- Verwijder de staafsteunen met een doorslijpschijf of een soortgelijk gereedschap. Slijp eventueel resterende steunstructuur weg.
- Werk af, bewerk, stippel en polijst naar wens.

Prothesen die met Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total zijn afgedicht, moeten minimaal worden gepolijst.

BELANGRIJK: Vermijd uitbreid polijsten voor prothesen die zijn ontworpen met de Dentsply Sirona bibliotheek van hoog gekarakteriseerde prothesetanden om de hoogwaardige kenmerken en karakterisering te behouden.

G. REPARATIES

LET OP: Lucitone Digital Print Denture-hulpmiddelen mogen niet met stoom worden gereinigd.

Tabel IX

	Oppervlak	Fractuur*	Tand - IPN 3D
1	Niet van toepassing	Hecht kapotte prothesen met lijm of kleefwas. Maak een putty-model met siliconenputty.	Niet van toepassing
2	Slijp en ruw het reparatieoppervlak op met een carbide boor.		
3	Niet van toepassing	Niet van toepassing	Gebruik Lucitone Digital Fuse Step 1 om het/de vervangende element(en) te behandelen (raadpleeg tabel III). Gebruik vervolgens kleefwas om de element(en) te positioneren.
4	Breng Lucitone Digital Fuse Step 1 aan op het reparatiegebied en laat het 1 minuut aan de lucht drogen.		

¹Carbon is een geregistreerd handelsmerk van Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K en Asiga Ultra zijn handelsmerken van Asiga.

³VWR is een geregistreerd handelsmerk van VWR International, LLC.

⁴OHAUS en Guardian zijn handelsmerken van OHAUS Corporation.

⁵SOFRELINER TOUGH™ soft en SOFRELINER TOUGH™ Medium zijn geregistreerde handelsmerken van Tokuyama Corporation.

⁶GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft en GC RELINE™ II Extra Soft zijn handelsmerken van GC Corporation.

⁷HeyGears® UltraCraft A2D en UltraCraft A2D 4K zijn handelsmerken van HeyGears®, Inc.

5	Niet van toepassing	Zet de prothese op het putty-model vast met kleefwas of een soortgelijk materiaal.	Niet van toepassing
6	Breng Lucitone Digital Fuse Step 2 met een borsteltje aan op het reparatiegebied. Laat het materiaal in het reparatiegebied vloeien om luchtzakken te voorkomen; niet borstelen.		
7	Laat het materiaal gedurende 10 seconden met de UV Tack-Cure-lamp uitharden. Herhaal Lucitone Digital Fuse Step 2 en uitharding onder UV-licht om de gewenste dikte te bereiken.		
8	IPN 3D: Breng een dunne laag Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) aan op de marges en interproximalen met behulp van een gevlokte applicator. Oppervlak en fractuur: Breng Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) aan op het reparatiegebied.		
	inLab Speedcure: Plaats het hulpmiddel met de reparatiezijde naar boven in de eenheid. Selecteer de menu-optie 'Lucitone Digital' en vervolgens 'Repair'. Programmacyclus: 10 minuten, daarna 3 minuten afkoelen. Let op: Plaats het reparatievlak omhoog op het draaiplateau en laat slechts één prothese tegelijk uitharden.		
	DS Digital Cure: grote capaciteit: Plaats het hulpmiddel met de reparatiezijde naar boven in de eenheid. Selecteer menukeuze 'Lucitone Digital Appliances'. De programmacyclus duurt automatisch 90 minuten; op het scherm verschijnt 'HEATING' (verwarmen) wanneer de cyclus begint. Opmerking: De eenheid moet mogelijk worden opgewarmd voordat de cyclus begint; op het scherm verschijnt 'PRE-HEATING' (voorverwarmen) totdat de eenheid op temperatuur is. Afkoelcyclus: Wacht tot de temperatuurindicator in de rechterbovenhoek van het beginscherm 50 °C bereikt voordat het/de hulpmiddel(en) worden verwijderd en afgewerkt.		
9	DS Digital Cure: Gebruik in het startmenu de draaischijf met het menu om te wisselen en selecteer (druk op de draaischijf met het menu) de instelling 'Vooraf ingestelde cyclus' en vervolgens het programma 'Lucitone'. Houd de Start/stop-knop ingedrukt tot de eenheid een pieptoon geeft om het programma te starten. Het programma wordt automatisch uitgevoerd en doorloopt de volgende stappen: Led-testcyclus - 20 seconden, Uitharden met kleefmiddel - 12 seconden, Verwarmen - 5 tot 10 minuten, Uitharden - 25 minuten en Afkoelen - tot 30 minuten. Achter de naam van de stap in het menu verschijnen synchrone punten die de werking van het programma aangeven. Opmerking: de kamer is alleen verlicht tijdens de stappen Uitharden met kleefmiddel en Uitharden. Na de laatste stap verschijnt het menu 'Program Complete' dat de voltooiing van het programma aangeeft. De hulpmiddelen zijn klaar om te worden verwijderd.		
10	Werk de prothese af en polijst deze met conventionele technieken.		
* Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic is een alternatieve reparatietechniek voor fracturen. Raadpleeg het gedeelte 'Reparatieprocedure' in de gebruiksaanwijzing van Lucitone HIPA - High Impact Pour Acrylic voor stapsgewijze instructies.			

H. RENOVEREN

Hard renoveren

Raadpleeg het gedeelte 'Indirect Reline Procedure' in de gebruiksaanwijzing van Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic voor stapsgewijze instructies.

Zacht renoveren

De volgende materialen zijn compatibel met Lucitone Digital Print-prothesen:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft en SOFRELINER TOUGH® Medium [5].
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft en GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

VRAGEN EN ONDERSTEUNING

VS - E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com
of telefoon: 800 243 1942.

CANADA - Neem contact op met uw lokale vertegenwoordiger van Dentsply Sirona.

BUITEN NOORD-AMERIKA - Neem contact op met uw lokale vertegenwoordiger van Dentsply Sirona.

Lucitone Digital Print Denture™ -system

3D-utskriftsmaterial

Bruksanvisning

Indikationer för användning

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base är ett ljushärdande harts avsett för tillverkning av protesbaser inkluderande helproteser och partialproteser* samt täckproteser för implantat.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth är ett ljushärdad harts avsett för utskrift av proteständer.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement är ett try-in material som används för en utvärdering innan tillverkningen av den permanenta ersättningen eller en temporär protes.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement är avsedd för att skriva ut både hela käkar och tandsegment.
- Lucitone Digital Fuse™ Steg 1 – 3D Tooth Conditioning Agent är avsett för att förstärka bindningen av proteständer till protesbas och protesbas till protesbas.
- Lucitone Digital Fuse™ Steg 2 – 3D Denture Bonding Resin används för att underlätta bindning av proteständer till protesbasen samt reparation med traditionella tekniker.
- Lucitone Digital Fuse™ Steg 3 – Total 3D Sealer är ett ljushärdat tätningsmedel som ger en slät och blank ytfinish.

* Hela och partiella proteser som ersättning för patienter med saknade tänder. † Policy har lagts till för EU MDR-anpassning.

Egenskaper

- Uppfyller kraven i ISO 20795-1, typ 4

Avsedd användning och fördelar

- Enheten är avsedd för tillverkning av borttagbara tandproteser för att återställa funktion och estetik.
- Patientmålgrupp(er) - Patienter som saknar tänder.

Kontraindikationer

- Komponenterna i Lucitone Digital Print Denture System är kontraindicerade för patienter med känd överkänslighet eller allvarliga allergiska reaktioner mot någon av komponenterna.

Varningar

- Materialet i Lucitone Digital Print Denture System innehåller komponenter som kan orsaka torr eller irriterad hud, sensibilisering (allergisk kontaktdermatit) eller andra allergiska reaktioner hos känsliga personer.
 - Kontakt med huden: Tvätta noggrant med tvål och vatten. Avbryt användningen om hudsensibilisering uppstår. Sök medicinsk hjälp vid ihållande dermatit eller andra symptom.
 - Kontakt med ögonen: Skölj ögonen omedelbart med stora mängder vatten i 15 minuter och kontakta en läkare. Tvätta huden med tvål och vatten.
- Material i Lucitone Digital Print Denture System: Undvik inandning eller förtäring. Hög ångkoncentration kan framkalla huvudvärk, illamående och irritation i ögon och andningsorgan. Arbeta i ett välventilerat utrymme. Undvik ögonkontakt. Bär ögonskydd. Överdriven långtidsexponering kan leda till andra allvarigare hälsoeffekter.
 - Inandning: Flytta personen till friska luften. Ge syre eller konstgjord andning vid behov.
 - Förtäring: Kontakta Giftinformationscentralen omedelbart.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base och Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement misstänks skada fertiliteten eller det ofödda barnet.
- Vätskan Lucitone Digital Fuse Steg 1 - 3D Tooth Conditioning Agent är mycket brandfarlig. Förvara behållaren väl tillsluten och använd/förvara produkten åtskilt från antändningskällor. Allergiskt kontakteksem och annan allergisk reaktion kan förekomma hos känsliga personer. Produkten kan orsaka torr hud, sensibilisering eller andra allergiska reaktioner.
- Lucitone Digital Fuse Steg 2 – 3D Denture Bonding Resin misstänks skada fertiliteten eller det ofödda barnet.
- Lucitone Digital Fuse Steg 3 - Total 3D Sealer (vätska/ånga) är mycket brandfarlig. Håll behållare väl tillslutna och använd/förvara dem åtskilt från värme eller antändningskällor. Kan skada fertiliteten eller det ofödda barnet. Skadligt för vattenlevande organismer med långvariga effekter. Undvik utsläpp i miljön.
- Kassera innehåll och behållare i enlighet med lokala och nationella bestämmelser.

Försiktighetsåtgärder

- Dessa produkter är endast avsedda att användas i enlighet med vad som specifikt beskrivs i bruksanvisningen (IFU). All användning av dessa produkter som inte överensstämmer med bruksanvisningen sker efter tandläkarens eget gottfinnande och eget ansvar.

- Förvara hartser och systemkomponenter i rumstemperatur 16–27 °C och undvik direkt solljus. Håll behållarna stängda när de inte används. Använd inte produkter efter utgångsdatum. Kassera innehåll och behållare i enlighet med lokala och nationella bestämmelser.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D

Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement och Lucitone Digital Fuse Steg 2 - 3D Denture Bonding Resin: När du tvättar en 3D-utskrivna enhet med lösningsmedel eller polerar enheten, använd den i en väl ventilerad miljö med lämpliga skyddsmasker och handskar. Kassera oanvända hartser i enlighet med lokala och nationella bestämmelser.

- Lucitone Digital Fuse Steg 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: Använd på en väl ventilerad arbetsplats. Hantera tändarna med lösningsmedelsbeständiga handskar och pincett. Produkten är känslig för ljus. Minimera exponeringen för ljus och se till att locket alltid sitter på behållaren för att dess funktion ska bibehållas. Produkten är mycket flyktig och brandfarlig. Håll på ett säkert avstånd från värme, gnistor och lågor. Håll inte upp Lucitone Digital Fuse Steg 1 i en varm metallbehållare eller när behållaren står på den elektriska värmeplattan.
- Lucitone Digital Fuse Steg 3 - Total 3D Sealer: Använd på en väl ventilerad arbetsplats. Förvara flaskan väl tillsluten när den inte används. Lucitone Digital Fuse Steg 3 Total 3D Sealer är flyktiga och mycket brandfarliga. Håll på ett säkert avstånd från värme, gnistor och lågor. Produkten är känslig för ljus. Minimera exponeringen för ljus och se till att locket alltid sitter på behållaren för att dess funktion ska bibehållas.

Negativa reaktioner

- Allergisk kontaktdermatit och annan allergisk reaktion kan förekomma hos mottagliga individer. Produkten kan orsaka torr hud, sensibilisering eller andra allergiska reaktioner.
- Lämplig ventilation och personlig skyddsutrustning bör användas eftersom slipning genererar partiklar som kan orsaka irritation i andningsvägar, hud och/eller ögon.

Alla allvarliga händelser relaterade till produkten ska rapporteras till tillverkaren och behörig myndighet i enlighet med lokala och nationella bestämmelser.

STEG FÖR STEG-ANVISNINGAR

VAR FÖRSIKTIG:

- Obehöriga ändringar av processutrustningen, parametrarna eller programvaran kan resultera i en enhet som inte följer specifikationen och inte rekommenderas. Kontakta Dentsply Sirona för en lista över kompatibla komponenter.
- Arbetsflödesvalideringar för Lucitone Digital Print Denture System inkluderar processer, material, utrustning, CAD/CAM-parametrar och programvara. Avvikelse kan resultera i en enhet som inte överensstämmer med specifikationerna. Kontakta Dentsply Sirona för en lista över kompatibla komponenter.
 - Godkända skrivare för användning med Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D och HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Godkända värmeplattor: VWR® Hotplates (REF #906235 och 906237) och OHAUS® Guardian™ 5000 Hotplates (REF #906236 och 906238). [3,4]
 - Godkända efterbehandlingsenheter: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF #9494800 och 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (REF #909170 och 909180) och Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).
- Använd lämplig ventilation. Använd skyddshandskar, ögonskydd och skyddskläder.
- För detaljerade steg för steg-instruktioner med bilder, se Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide för den specifika skrivartillverkaren.

A. UTSKRIFT

1. Följ CAD-tillverkarens anvisningar för att skapa en .stl-fil per design. Använd skrivarens CAM-programvara för att ladda upp .stl-filen/erna för utskriftsjobbet.*
Obs! Se till att den senaste mjukvaruversionen laddas för fullständig materialtillgänglighet.

2. Fyll på harts i skrivaren och starta skrivaren.*

* För detaljerade utskriftsinstruktioner, se skrivartillverkarens bruksanvisning/användarhandbok och Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide för den specifika skrivartillverkaren.

B. ÅTERVINN

VAR FÖRSIKTIG:

- Följ skrivartillverkarens bruksanvisning.
- Lämna inte harts i kassetten/kärlet under en längre tid. Minimera exponeringen för omgivande ljus med harts i kassetten/karet och håll tillbaka hartset i flaskan omedelbart efter att utskriftsjobbet är klart.

- Blanda inte olika hartsnyanser.

1. Filtrera överblivet harts i originalbehållaren. Se tabell I för tidsramar för återvinning.

Tabell I

Skrivare	Material	Tidsram för återvinning
Carbon M-serien	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	upp till 5 månader
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D och HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	upp till 3 månader
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. RENGÖRING

VAR FÖRSIKTIG:

- Isopropylalkohol är mycket brandfarligt. Håll behållarna väl tillslutna och använd/förvara åtskilt från antändningskällor.

1. Ta bort utskriftsjobbet från skrivaren.
2. Lossa delen/delarna för hand, med måttligt tryck eller använd en spatel/skrapa.
3. Bryt av stöden för delen. Lämna stångstöden på plats. Borttagning sker efter efterhärtningssteget.
4. Placera delen/-arna i en plastbehållare, fyll på $\geq 99\%$ isopropylalkohol (IPA) tills delen/-arna täcks och förslut med behållarens lock. **Obs!** Använd endast ny IPA för båda cyklerna.
Cykel 1: Placera behållaren i ett ultraljudsbad i två (2) minuter. Ta bort behållaren och rengör delen/-arna med en borste indränkt med $\geq 99\%$ IPA för att ta bort hartsrester.
Cykel 2: Använd ny IPA, lägg tillbaka behållaren i ultraljudsbadet under en (1) minut. När cykeln är klar, ta bort behållaren och kontrollera delen/-arna eftersom det är viktigt att det inte finns några hartsrester. Använd en borste indränkt med $\geq 99\%$ IPA för att ta bort hartsrester.
5. Använd tryckluft för att torka alla delar noggrant innan smältningssteget.

D. SMÄLTNING (BINDNING)

För provplacering (provningensheter) hoppa till avsnitt E.

Tabell II

Sammanfattning av smältsteg	Digitala tandmaterial			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA-skiva	IPN 3D
Tandförberedelse för frästa protesänder	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	Ta bort frässtöden, öppna inter-proximallerna, forma/konturera tänderna och rengör i ett ultraljudsbad.	Ej tillämpligt
Tandförberedelse för utskrivna protesänder	Ta bort utskriftsstöden, öppna inter-proximallerna, forma/konturera tänderna och rengör rester med IPA.	Ta bort utskriftsstöden, öppna inter-proximallerna, forma/konturera tänderna och rengör rester med IPA.	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt
Torr passform	Placera tandsegmenten, helbro eller enstaka tänder i protesbasen. Vissa mellanrum kan vara synliga i fickorna, men dessa mellanrum fylls med Fuse Steg 2-harts.	Placera tandsegmenten eller helbron i protesbasen. Vissa mellanrum kan vara synliga i fickorna, men dessa mellanrum fylls med Fuse Steg 2-harts.	Placera tandsegmenten eller helbron i protesbasen. Vissa mellanrum kan vara synliga i fickorna, men dessa mellanrum fylls med Fuse Steg 2-harts.	Placera varje tand i respektive protesficka för att kontrollera passformen.

Lucitone Digital Fuse Steg 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	Se tabell III DS Multilayer PMMA-skiva	Se tabell III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Steg 2 - 3D Denture Bonding Resin	Se tabell IV Enstaka tänder, segment eller helbro	Se tabell IV Segment eller helbro	Se tabell IV Segment eller helbro	Se tabell IV Enstaka tänder
Lucitone Digital Fuse Steg 3 Total 3D Sealer	Se tabell V Lucitone Digital IPN	Se tabell V Lucitone Digital Value	Se tabell V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Se tabell V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent
 För tryckta tandprotesänder hoppa till Lucitone Digital Fuse Steg 2 - Tabell IV

VAR FÖRSIKTIG:

- Använd lämplig ventilation. Använd skyddshandskar, ögonskydd och skyddskläder
- Håll metallbehållaren och skuminsatsen fria från avsättningar. Avsättningar kan äventyra tandens bindingsstyrka.

Tabell III

	DS Multilayer PMMA-skiva	IPN 3D
1	Sätt på värmeplattan och ställ in temperaturen enligt nedan. Förvärm i 10 minuter. VWR värmeplattor (REF # 906235 och 906237): Temperaturinställning 90 °C OHAUS värmeplattor (REF # 906236 och 906238): Temperaturinställning 60 °C	
2	Skaka flaskan och häll Steg 1 i metallbehållaren.	
3	Placera tandsegmenten/bron i metallbehållaren, sadel ned och fullständig nedsänkning i vätska. Placera locket på behållaren.	Placera skuminsatsen i metallbehållaren, använd en pincett för att placera tänderna i skumhålen, sadel ned och fullständig nedsänkning i vätska. Placera locket på behållaren.
4	Placera metallbehållaren (inuti metallringen endast för VWR-modeller) på värmeplattan tills temperaturremsan når 40 °C (ca 4-6 minuter).*	
5	Ta bort tänderna/segmenten/bron från metallbehållaren med en pincett. Lufttorka i 2 minuter. Torka inte.	

*Om du inte når 40 °C eller använder högre uppvärmningstemperaturer för att påskynda processen äventyras tandbindningsstyrkan.

Lucitone Digital Fuse Steg 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tabell IV

	Enstaka tänder	Segment	Helbro
1	Utför Steg 2 harts till tandficka/-kor. Gör inte fler än två tänder åt gången för att undvika intilliggande fickor.	Utför Steg 2 harts till kvadrantfördjupning på protesbasen.	Utför Steg 2 harts till helbrofördjupning på protesbasen.
2	För in tanden/tänderna fullständigt och rengör överflödigt harts med 4X4-gasväv.	För in segmentet fullständigt och rengör överflödigt harts med 4X4-gasväv.	För in helbron fullständigt och rengör överflödigt harts med 4X4-gasväv.
3	Klibbhårda de buckala och linguala ytorna med UV Tack-Cure Light i tio sekunder, två tänder åt gången.		
4	Upprepa stegen 1-3 ovan för de återstående tänderna.	Upprepa stegen 1-3 ovan för de återstående segmenten.	Ej tillämpligt

Obs! Fuse Steg 2 finns tillgänglig på alla Lucitone Digital Print 3D protesbasnyanser. Originalnyans kan användas som ett universellt nyansalternativ, förutom för mörkt rödrosa.

Lucitone Digital Fuse Steg 3 Total 3D Sealer

VAR FÖRSIKTIG: När du använder Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit för efterbearbetning, slutför följande steg efter

appliceringen av sealern: Klibbhårda sealern i en (1) minut med UV Tack-Cure Light. Roterar bron för att garantera ljusexponering för alla tandtyper för en jämn klibbhårdning. Sealern är något klibbig vid beröring. Undvik överdriven hantering. Efter härdningssteget (efterbearbetning), hårdas enheterna fullständigt och blir släta vid beröring.

Tabell V

Sealers	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Steg 3 - Total	Applicera ett tunt lager Total-sealern på hela tandstrukturerna (inklusive tandhalsarna) med en platt borste. Tillval (krävs inte); Applicera sealern på hela eller en del av protesens basyta (inklusive vävnadens relief) enligt laboratoriets preferenser.		Applicera ett tunt lager av Total-sealern på tandhalsarna med en flockad applikatorspets. Tillval (krävs inte): Applicera sealern på hela eller en del av protesens basyta (inklusive vävnadens relief) enligt laboratoriets preferenser.

E. HÄRDNING

VAR FÖRSIKTIG:

- Använd endast godkända efterbehandlingsenheter: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (alternativ 1), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (alternativ 2) eller Dentsply Sirona Digital Cure (alternativ 3). Läs härdningsenhetsens bruksanvisning innan du använder enheten.
- Underlåtenhet att följa specifika härdningsinstruktioner leder till dålig hållfasthet, bindning och noggrannhet.

Tabell VI

Efterbehandlingsenheterna är validerade för följande Lucitone Digital Print Denture System-material och -enheter:

Användning	Dentsply Sirona Digital Materials	Enhetstyp
Protesbas	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Protes
Protestand	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA-skiva	
	IPN 3D Digital Denture Teeth	
Protestand/provning	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Protes/provning

HÄRDA ENHET ALTERNATIV 1: Dentsply Sirona inLab Speedcure Processing Unit

VAR FÖRSIKTIG:

- Stapla inte enheter eller placera enheter på ett sätt som skapar direkt kontakt med efterbehandlingsenhetens glödlampor.
- Härda inte mer än två (2) enheter samtidigt och hantera inte enheterna före den 3 minuter långa nedkylningen.

Tabell VII

Menyval	Total tid	
Lucitone Digital > Provning eller protesbas	26 minuter	
Provning	Protes	
1	Placera upp till två (2) enheter i behandlingsenheten med den ocklusala sidan uppåt. För två enheter, placera de främre tänderna framför mitten av vridbordet.	
2	Välj menyalternativ "Lucitone Digital" och sedan "Try-In.". Programmet går i tio (10) minuter, följt av 3 minuters nedkylning.	Välj menyalternativ "Lucitone Digital" och sedan "Denture Base.". Programmet går i tio (10) minuter, följt av 3 minuters nedkylning.
3	Vänd enheten/-erna och upprepa samma "Try-In"-menyalternativ.	Vänd enheten/-erna och upprepa samma "Denture Base"-menyalternativ.

HÄRDA ENHET ALTERNATIV 2: Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit

VAR FÖRSIKTIG:

- Stapla inte enheter. Korrekt placering är avgörande för korrekt härdning.
- Enhetskvantitet per härdningscykel varierar beroende på enhetsstorlekar. Enheter måste passa inom den definierade härdningszonen och placeras korrekt. Oavsett enhetskvantitet, härda endast enheten/-erna i den definierade härdningszonen.
- Låt enheter som rengjorts med isopropylalkohol torka fullständigt före efterbearbetning på grund av brandfarlighet.
- När programcykeln startar ska du inte stoppa och starta om, öppna dörren eller lägga till enheter. I stället krävs en fullständig och icke avbruten programkörning.
- Oavsett enhetskvantitet, använd alltid menyvalet Lucitone Digital Appliances (förinställt). Använd inte det anpassade menyvalet för att bearbeta Lucitone Digital Print Denture-enheter.

Tabell VIII

Menyval	Total tid
Lucitone Digital-enheter	90 minuter
1	Placera enheten/-erna i härdningszonen med den ocklusala sidan uppåt och baksidan vänd mot mitten av vridbordet. Se till att enheten/-erna inte överlappar eller sträcker sig utanför härdningszonen. Oavsett enhetskvantitet, härda endast enheten/-erna i den definierade härdningszonen. Härdningszon: Avståndet mellan 5 cm och 12 cm från mitten av vridbordet.
2	Välj menyalternativ "Lucitone Digital Appliances". Programcykeln körs automatiskt i 90 minuter. "HEATING" visas på skärmen när cykeln startar. Obs! Enheten kan behöva värmas upp innan cykeln startar. "PRE-HEATING" visas på skärmen tills enheten når temperatur.
3	Nedkylningscykel: Vänta tills temperaturindikatorn i det övre högra hörnet av startskärmen når 50 °C innan du tar bort och ytbehandlar enheten/-erna.

HÄRDA ENHET ALTERNATIV 3: Dentsply Sirona digital härdning

VAR FÖRSIKTIG:

- Stapla inte enheter. Korrekt placering är avgörande för korrekt härdning.
- Enhetskvantitet per härdningscykel varierar beroende på enhetsstorlekar. Överskrid inte fem (5) enheter per härdningscykel. Oavsett enhetskvantitet, placera alltid enheter med fronten vänd mot mitten av vridbordet.
- Låt enheter som rengjorts med isopropylalkohol torka fullständigt före efterbearbetning på grund av brandfarlighet.
- När programcykeln startar ska du inte stoppa och starta om, öppna dörren eller lägg till enheter. I stället krävs en fullständig och icke avbruten programkörning.
- Oavsett enhetskvantitet, använd alltid menyvalet Lucitone (förinställt). Använd inte det anpassade menyvalet för att bearbeta Lucitone Digital Print Denture-enheter.
- Underlåtenhet att följa specifika härdningsinstruktioner leder till dålig hållfasthet, bindning och noggrannhet.

Tabell IX

Menyval	Total tid
Lucitone	Cirka 60 minuter (max 70 minuter)
1	Placera enheten/-erna på vävskivan med den ocklusala sidan uppåt och framsidan vänd mot mitten av vridbordet. Ladda flera enheter med start/stopp-knappen till höger om menyribban. Håll ned strömknappen för att rotera vridbordet och placera enheterna. Se till att enheten/-erna inte överlappar eller sträcker sig utanför vridbordet. Ladda inte fler än fem enheter per cykel. VIKTIGT! När du härdar en enhet, placera inte enheten i mitten av vridbordet som täcker den vridbara spindelns centrum. Se till att enheten är vänd framåt mot mitten och ungefär 1 cm från den vridbara spindelns centrum.

	<p>På hemmenyskärmen använder du menyrytten för att växla mellan och välja (tryck på menyrytten) inställningen "Preset Cycle" och sedan "Lucitone"-programmet. Håll ned start/stopp-knappen tills enheten piper för att starta programmet.</p> <p>Programmet körs automatiskt genom följande steg: LED testcykel – 20 sekunder, Klibbhårdning – 12 sekunder, Värme – 5 till 10 minuter, Hårdning – 25 minuter och Kyla – upp till 30 minuter. Synkrona punkter visas efter stegnamnet på menyskärmen och indikerar programmets funktion. Obs! Kammaren lyser endast under klibbhårdnings- och hårdningsstegen.</p> <p>Efter det sista steget visas menyskärmen "Program Complete" och indikerar att programmet är klart. Enheterna är redo att tas bort.</p>
--	---

F. YTBEHANDLING

VAR FÖRSIKTIG:

- Använd korrekt ventilation och personlig skyddsutrustning vid slipning, då partiklar som genereras under slipningen kan orsaka irritation i andningsvägar, hud och/eller ögon.
- Ängtvätta inte Lucitone Digital Print Denture-enheter.

1. Ta bort stångstöden med en kapskiva eller liknande verktyg. Slipa bort eventuell resterande stödstruktur.
2. Ytbehandla, forma, pricka och polera efter önskemål.

Tandproteser förseglade med Lucitone Digital Fuse Steg 3 - Total kräver minimal ytbehandling.

VIKTIGT: Undvik omfattande polering av proteser som har formgivits med Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries för att bevara premiumfunktionerna och egenskaperna.

G. REPARATIONER

VAR FÖRSIKTIG: Ängtvätta inte Lucitone Digital Print Denture-enheter.

Tabell X

	Yta	Fraktur*	Tand - IPN 3D
1	Ej tillämpligt	Klistra en frakturerad protes med självhäftande lim eller klibbigt vax. Tillverka en kittmodell med silikonspackel.	Ej tillämpligt
2	Slipa och rugga upp reparationsytan med en rund karbidbör.		
3	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	Använd Lucitone Digital Fuse Steg 1 för att behandla ersättningständer/erna (se tabell III). Använd sedan klibbigt vax för att placera tanden/tänderna.
4	Applicera Lucitone Digital Fuse Steg 1 på reparationsområdet och lufttorka i 1 minut.		
5	Ej tillämpligt	Fäst protesen på kittmodellen med klibbigt vax eller liknande material.	Ej tillämpligt
6	Applicera Lucitone Digital Fuse Steg 2 på reparationsområdet med en borste. Låt materialet rinna in i reparationsområdet för att undvika luftfickor, borsta inte.		
7	Klibbhärda med UV Tack-Cure Light i 10 sekunder. Upprepa Lucitone Digital Fuse Steg 2 och UV-ljushårdning för att uppnå önskad tjocklek.		

8	<p>IPN 3D: Applicera ett tunt lager Lucitone Digital Fuse Steg 3 (Total 3D Sealer) på marginalerna och interproximalerna med en flockad applikatorspets. Yta och fraktur: Applicera Lucitone Digital Fuse Steg 3 (Total 3D Sealer) på reparationsområdet.</p> <p>inLab Speedcure: Placera enheten med reparationsidan uppåt i enheten. Välj menyalternativet "Lucitone Digital" och sedan "Reparera". Programcykel: 10 minuter, sedan 3 minuter nedkylning. Var försiktig: Placera reparationsytan på vridbordet och härda endast en protes åt gången.</p> <p>DS Digital Cure - Stor kapacitet: Placera enhetens reparationsida uppåt i enheten. Välj menyalternativ "Lucitone Digital Appliances". Programcykeln körs automatiskt i 90 minuter. "HEATING" visas på skärmen när cykeln startar. Obs! Enheten kan behöva värmas upp innan cykeln startar. "PRE-HEATING" visas på skärmen tills enheten når temperatur. Nedkylningscykel: Vänta tills temperaturindikatorn i det övre högra hörnet av startskärmen når 50 °C innan du tar bort och ytbehandlar enheten/erna.</p>
9	<p>DS Digital Cure: På hemmenyskärmen använder du menyrytten för att växla mellan och välja (tryck på menyrytten) inställningen "Preset Cycle" och sedan "Lucitone"-programmet. Håll ned start/stopp-knappen tills enheten piper för att starta programmet.</p> <p>Programmet körs automatiskt genom följande steg: LED testcykel – 20 sekunder, Klibbhårdning – 12 sekunder, Värme – 5 till 10 minuter, Hårdning – 25 minuter och Kyla – upp till 30 minuter. Synkrona punkter visas efter stegnamnet på menyskärmen och indikerar programmets funktion. Obs! Kammaren lyser endast under klibbhårdnings- och hårdningsstegen.</p> <p>Efter det sista steget visas menyskärmen "Program Complete" och indikerar att programmet är klart. Enheterna är redo att tas bort.</p>
10	Finbearbeta och polera protesen med konventionella tekniker.

* Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic är en alternativ frakturteknik. Se bruksanvisningen för Lucitone HIPA - High Impact Pour Acrylic i avsnittet "Reparationsprocedur" för steg för steg-anvisningar.

H. RELINING

Hård relining

Se bruksanvisningen för Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic i avsnittet "Indirekt reliningsprocedur" för steg för steg-anvisningar.

Mjuk relining

Följande material är kompatibla för användning med Lucitone Digital Print proteser:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® mjuk och SOFRELINER TOUGH® medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II mjuk, RELINE™ II extra mjuk och GC RELINE™ II extra extra mjuk [6]

FRÅGOR OCH SUPPORT

USA - E-post: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com eller telefon: 800-243-1942.

KANADA - Kontakta din lokala Dentsply Sirona-återförsäljare.

UTANFÖR NORDAMERIKA - Kontakta din lokala Dentsply Sirona-återförsäljare.

¹Carbon är ett registrerat varumärke som tillhör Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K och Asiga Ultra är varumärken som tillhör Asiga.

³VWR är ett registrerat varumärke som tillhör VWR International, LLC.

⁴OHAUS och Guardian är varumärken som tillhör OHAUS Corporation.

⁵SOFRELINER TOUGH® Soft och SOFRELINER TOUGH® Medium är registrerade varumärken som tillhör Tokuyama Corporation.

⁶GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft och GC RELINE™ II Extra Extra Soft är varumärken som tillhör GC Corporation.

⁷HeyGears® UltraCraft A2D och UltraCraft A2D 4K är varumärken som tillhör HeyGears®, Inc.

Lucitone Digital Print Denture™ System

3D-printmaterialer

Brugsanvisning

Anvendelsesindikationer

- Lucitone Digital Print™ 3D-Denture Base er en lyshærdet harpiks til fremstilling af protesebaser, herunder hel- og delproteser* og implantatproteser.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth er en lyshærdet harpiks, der er beregnet til at udskrive protesetænder.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement anvendes som et prøvemateriale til evaluering før fremstillingen af den endelige restaurering eller en midlertidig tandprotese.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement er beregnet til udskrivning af hele buen og tandsegmenter.
- Lucitone Digital Fuse™ Trin 1 – 3D-Tooth Conditioning Agent er indiceret til brug til forbedring af forbindelsen mellem protesetænder og protesebase samt mellem protesebase og protesebase.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin bruges som hjælp til at binde protesetænder til protesebase samt til reparation ved hjælp af traditionelle teknikker.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer er en lyshærdet forseglingsmasse, der efterlader protesen med en glat, blank overflade.

* Del- og helproteser er erstatning til patienter med manglende tænder.†
† Erklæring tilføjet for overensstemmelse med EU MDR.

Ydeevne

- Opfylder kravene for ISO 20795-1, type 44

Tilslaget brug og fordele

- Enheden er beregnet til fremstilling af aftagelige tandproteser for at genoprette funktion og æstetik.
- Patientmålgruppe(r) - Patienter med manglende tænder.

Kontraindikationer

- Lucitone Digital Print Denture System-komponenter er kontraindiceret til patienter med kendt overfølsomhed eller alvorlige allergiske reaktioner over for nogen af komponenterne.

Advarsler

- Lucitone Digital Print Denture System-materialer indeholder komponenter, der kan forårsage tørhed eller irritation af huden, sensibilisering (allergisk kontaktdermatitis) eller andre allergiske reaktioner hos modtagelige personer.
- Kontakt med huden: Vask grundigt med vand og sæbe. Hvis der opstår hudoverfølsomhed, skal brugen afbrydes. Hvis dermatitis eller andre symptomer fortsætter, skal du søge lægehjælp.
- Øjenkontakt: Skyl straks øjnene med rigelige mængder vand i 15 minutter og konsulter en læge. Vask huden med vand og sæbe.
- Lucitone Digital Print Denture System materialer: Undgå indånding eller indtagelse. Høj dampkoncentration kan give hovedpine, kvalme og irritation af øjne og åndedrætsorganer. Arbejd på et ventilileret område. Undgå kontakt med øjnene. Brug øjenbeskyttelse. Overdreven langvarig eksponering kan være forbundet med andre mere alvorlige sundhedsvirkninger.
- Indånding: Flyt personen ud i frisk luft. Giv ilt eller udøv kunstigt åndedræt efter behov.
- Indtagelse: Kontakt straks dit regionale giftkontrolcenter.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base and Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement er mistænkt for at skade fertiliteten eller det ufødte barn.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent væske er meget letantændeligt. Hold beholderen tæt lukket og brug/opbevar den væk fra antændelseskilder. Allergisk kontaktdermatitis og andre allergiske reaktioner kan forekomme hos modtagelige personer. Produktet kan forårsage udtørring af huden, sensibilisering eller andre allergiske reaktioner.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin er mistænkt for at skade fertiliteten eller det ufødte barn.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (væske/damp) er meget brændbar. Hold beholderen tæt lukket og brug/opbevar dem væk fra antændelseskilder. Kan skade fertiliteten eller det ufødte barn. Skadeligt for vandlevende organismer med langvarige virkninger. Undgå udledning i miljøet.
- Bortskaf indhold og beholdere i overensstemmelse med lokale og nationale bestemmelser.

Forholdsregler

- Disse produkter må kun anvendes som specifikt beskrevet i brugsanvisningen (IFU). Enhver brug af disse produkter, der ikke er i overensstemmelse med IFU'en, sker efter behandlerens eget skøn og på dennes eget ansvar.
- Opbevar harpikser og systemkomponenter ved stuetemperatur 16 °C - 27 °C (60 °F - 80 °F) og undgå direkte sollys. Hold beholderne lukkede, når de ikke er i brug. Brug ikke produkter efter udløbsdatoen. Bortskaf indhold og beholdere i overensstemmelse med lokale og nationale bestemmelser.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth &

- Trial Placement, og Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Når du vasker et 3D-printet redskab med et opløsningsmiddel eller polerer redskabetapparatet, skal du udføre dette i et ordentligt ventileret miljø med passende beskyttelsesmasker og handsker. Bortskaf ubrugte harpikser i overensstemmelse med lokale og nationale bestemmelser.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: Brug på et ventilileret arbejdsområde. Håndtør tænderne med opløsningsmiddelresistente handsker og en pincet. Produktet er følsomt over for lys - minimer eksponering for lys og hold låget på beholderen for at bevare dets effektive brug. Produktet er meget volatilt og letantændeligt. Opbevares væk fra varme, gnister og flammer. Tilsæt ikke Lucitone Digital Fuse Trin 1 til en varm metalbeholder, eller mens beholderen står på den elektriske kogeplade.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Brug på et ventilileret arbejdsområde. Hold flasken tæt lukket, når den ikke er i brug. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer er volatile og letantændelige. Opbevares væk fra varme, gnister og flammer. Produktet er følsomt over for lys - minimer eksponering for lys og hold låget på beholderen for at bevare dets effektive brug.

Bivirkninger

- Allergisk kontaktdermatitis og andre allergiske reaktioner kan forekomme hos modtagelige personer. Produktet kan forårsage udtørring af huden, sensibilisering eller andre allergiske reaktioner.
- Der skal anvendes korrekt ventilation og personlige værnemidler ved slibning af udstyr, da de partikler, der dannes under slibningen, kan forårsage irritation af luftveje, hud og/eller øjne.

Enhver alvorlig hændelse i forbindelse med produktet skal indberettes til producenten og den kompetente myndighed i henhold til lokale og nationale bestemmelser.

TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER

FORSIGTIG:

- Enhver uautoriseret ændring af procesudstyr, Parametre eller software kan resultere i en enhed, der ikke lever op til specifikationer og anbefales ikke. Kontakt Dentsply Sirona for at få en liste over kompatible komponenter.
- Valideringen af Lucitone Digital Print Denture System-arbejdsgangen omfatter processer, materialer, udstyr, CAD/CAM-parametre og software. Afvigelse kan resultere i en enhed, der ikke er i overensstemmelse med specifikationerne. Kontakt Dentsply Sirona for at få en liste over kompatible komponenter.
 - Validerede printere til brug med Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D og HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Validerede varmeplader: VWR® Hotplates (REF #906235 og 906237) og OHAUS® Guardian™ 5000 Hotplates (REF #906236 og 906238). [3,4]
 - Validerede enheder til efterbehandling: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF #9494800 og 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (REF #909170 og 909180) og Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).
- Brug korrekt ventilation. Brug beskyttelseshandsker, øjenbeskyttelse og beskyttelsesbeklædning.
- Du kan finde detaljerede trin for trin vejledninger med billeder i Dentsply Sirona Print to Finish illustreret teknikguide for den specifikke printerproducent.

A. UDSKRIV

1. Følg CAD-producentens anvisninger for at oprette en .stl-fil for hvert design.
Brug printerens CAM-software til at uploade .stl-fil(er) for udskrivningsjobbet.*
Bemærk: Sørg for, at den nyeste softwareversion er indlæst for at sikre fuld tilgængelighed af materiale.
2. Tilsæt harpiks til printeren, og start printeren.*
* For detaljerede udskriftsinstruktioner henvises til printerproducentens brugsanvisning/brugervejledning og Dentsply Sironas illustrerede teknikvejledning for den specifikke printerproducent.

B. GENBRUG

FORSIGTIG:

- Følg printerproducentens brugervejledning.
- Efterlad ikke harpiks i kassetten/karret i længere tid; minimer eksponering for det omgivende lys med harpiks i kassetten/karret, og hæld harpiksen tilbage i flasken, umiddelbart efter at udskriftsjobbet er afsluttet.
- Harpiksfarver må ikke blandes.

1. Filtrer overskydende harpiks i den oprindelige beholder. Se tabel I for genbrugstider.

Tabel I

Printer	Materiale	Genbrugstid
Kulstof M-Series	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	op til 5 måneder
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/PRO 4K/UltraHeyGears® UltraCraft A2D og HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	op til 3 måneder
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. RENGØRING

FORSIGTIG:

- Isopropylalkohol er let antændelig. Hold beholderne tæt lukkede og brug/opbevar dem væk fra antændelseskilder.

1. Fjern udskriftsjobbet fra printeren.
2. Fjern delen/delene med hånden ved hjælp af moderat pres, eller brug en spatel/skraber.
3. Bræk delstøtterne af. Lad stavstøtterne sidde på plads - de fjernes efter efterhærdningen.
4. Anbring delen/delene i en plastbeholder, tilsæt $\geq 99\%$ isopropylalkohol (IPA), der dækker delen/delene, og luk med beholderens låg. **Bemærk:** Brug kun ny IPA til begge cyklusser. **Cyklus 1:** Anbring beholderen i et ultralydsbad i to (2) minutter. Fjern beholderen, og rengør emnet/emnerne med en børste, der er gennemvædet med $\geq 99\%$ IPA, for at fjerne resterne af harpiks. **Cyklus 2:** Sæt beholderen tilbage i ultralydsbadet med nyt IPA i et (1) minut. Når cyklussen er afsluttet, skal du fjerne beholderen og kontrollere emnet/emnerne, da det er vigtigt at sikre, at der ikke sidder rester af harpiks tilbage. Brug en børste, der er gennemvædet med $\geq 99\%$ IPA, til at fjerne eventuelle harpiksrester.
5. Brug trykluft til at tørre alle dele grundigt før sikringstrinnet.

D. SIKRING (BINDING)

For Trial Placement (prøveapparater), gå til afsnit E.

Tabel II

Oversigt over sikringstrin	Digital Tooth Materials (Digitale tandmaterialer)			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA Disc	IPN 3D
Forberedelse af tænder til fræsedede protesetænder	Ikke relevant	Ikke relevant	Fjern fræsestøtterne, åbn de interproximale områder, form/konturér tænderne, og rengør dem i et ultralydsbad.	Ikke relevant
Tandforberedelse til printede protesetænder	Fjern udskriftsstøtterne, åbn de interproximale dele, form/konturér tænderne, og rengør snavs med IPA.	Fjern udskriftsstøtterne, åbn de interproximale dele, form/konturér tænderne, og rengør snavs med IPA.	Ikke relevant	Ikke relevant
Tør pasform	Placer tandsegmenterne eller den fulde bue eller de enkelte tænder i protesebasen. Nogle huller kan være synlige i lommerne - disse huller fyldes med Fuse Step 2-resin.	Placer tandsegmenterne eller den fulde bue i protesebasen. Nogle huller kan være synlige i lommerne - disse huller fyldes med Fuse Step 2-resin.	Placer tandsegmenterne eller den fulde bue i protesebasen. Nogle huller kan være synlige i lommerne - disse huller fyldes med Fuse Step 2-resin.	Placer hver tand i den respektive lomme i protesebasen for at kontrollere, at den passer.

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Ikke relevant	Ikke relevant	Se tabel III DS Multilayer PMMA	Se tabel III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin	Se tabel IV Enkelte tænder, segmenter eller hele buen	Se tabel IV Segmenter eller hele buen	Se tabel IV Segmenter eller hele buen	Se tabel IV Enkelte tænder
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	Se tabel V Lucitone digital IPN	Se tabel V Lucitone digitalværdi	Se tabel V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Se tabel V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent
For trykte protesetænder gå til Lucitone Digital Fuse Step 2 - Tabel IV

FORSIGTIG:

- Brug korrekt ventilation. Brug beskyttelseshandsker, øjenbeskyttelse og beskyttelsesbeklædning
- Hold metalbeholderen og skumindsatsen fri for ophobning af faste stoffer. Ophobning kan kompromittere tandbindingsstyrken.

Tabel III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Tilslut varmepladen, og indstil temperaturen som angivet nedenfor. Forvarm i 10 minutter. VWR varmeplader (REF # 906235 og 906237): Temperaturindstilling $90\text{ }^{\circ}\text{C}$ OHAUS varmeplader (REF # 906236 og 906238): Temperaturindstilling $60\text{ }^{\circ}\text{C}$	
2	Ryst flasken, og hæld trin 1 i metalbeholderen.	
3	Placer tandsegmenterne/buen i metalbeholderen - med kanten nedad - og sænk helt ned i væsken. Kom låget på beholderen.	Placer skumindsatsen i metalbeholderen, brug en pincet til at placere tænderne i skumhullerne - med kanten nedad og nedsænk dem helt i væsken. Kom låget på beholderen.
4	Placer metalbeholderen (kun i metalringen for VWR-modeller) på varmepladen, indtil temperaturstriben når $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ (ca. 4-6 minutter).*	
5	Fjern tænderne/segmenterne/buen fra metalbeholderen med en pincet. Lad det tørre i luften i 2 minutter. Må ikke aftørres	

*Hvis du ikke når op på $40\text{ }^{\circ}\text{C}$, eller hvis du bruger højere opvarmningstemperaturer for at fremskynde processen, vil det gå ud over tandbindingsstyrken.

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tabel IV

	Enkelte tænder	Segmenter	Hel bue
1	Påfør Step 2 resin til tandlomme(r) - højst to tænder ad gangen - og undgå tilstødende lommer.	Påfør Step 2 resin på tandkvadrantindtrykket på protesebasen.	Påfør Step 2 resin på indtrykket i hele buen på protesebasen.
2	Indsæt tand/tænder, sæt den/dem helt på plads, og rens overskydende harpiks med 4X4 gaze.	Indsæt segment, sæt det helt på plads, og rens overskydende harpiks med 4X4 gaze.	Indsæt hel bue, sæt den helt på plads, og rens overskydende harpiks med 4X4 gaze.
3	Hæft de bukkale- og lingualflader med UV Tack-Cure Light i ti sekunder, to tænder ad gangen.		
4	Gentag trin 1-3 for alle resterende tænder.	Gentag trin 1-3 for alle resterende segmenter.	Ikke relevant

BEMÆRK: Fuse Step 2 fås i alle Lucitone digitale print 3D-protesebasefarver. Originalfarven kan anvendes som en universel farvemulighed undtagen med mørk rødlig rosa.

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

FORSIGTIG: Når du bruger Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit til efterbehandling, skal du udføre følgende trin efter påføring af sealer: Tætningsmidlet skal hærdes i et (1) minut ved hjælp af UV-tætningslyset. Drej buen for at sikre, at alle tandoverflader bliver eksponeret for lys for at opnå en ensartet hærdning. Forseglingen vil være lidt klæbrig at røre ved - undgå overdreven håndtering. Efter hærdningen (efterbehandlingen) er redskaberne helt hærdede og glatte at røre ved.

Tabel V

Forseglinger	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Påfør et tyndt lag Total sealer på hele tandkonstruktionen, herunder tandhalsene, ved hjælp af en flad børste. Valgfrit (ikke påkrævet): Påfør sealer på hele eller en del af protesebasisens overflade (herunder intaglio/væv) efter laboratoriets præferencer.		Påfør et tyndt lag Total sealer på tandhalsene områder ved hjælp af en flokket applikatorspids. Valgfrit (ikke påkrævet): Påfør sealer på hele eller en del af protesebasisens overflade (herunder intaglio/væv) efter laboratoriets præferencer.

E. CURE

FORSIGTIG:

- Brug kun validerede efterbehandlingsenheder: Dentsply Sirona inLab Speedcure®-behandlingsenhed (mulighed 1), Dentsply Sirona Digital Cure - storkapacitetsenhed (mulighed 2) eller Dentsply Sirona Digital Cure (mulighed 3). Læs brugervejledningen til hæringsenheden, før du betjener enheden.
- Manglende overholdelse af specifikke hæringsanvisninger vil resultere i dårlig styrke, binding og nøjagtighed af redskabet.

Tabel VI

Efterbehandlingsenhederne er valideret til følgende Lucitone Digital Print Denture System-materialer og -redskaber:

Program	Dentsply Sirona digitale materialer	Redskabsstype
Tandprotese-base	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Tandprotese
Tandprotese tænder	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA Disc	
	IPN 3D Digital Denture Teeth	
Tandprotesetænder/prøveindlæg	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Tandprotese/prøveindlæg

CURE UNIT VALGMULIGHED 1: Dentsply Sirona inLab Speedcure-behandlingsenhed

FORSIGTIG:

- Du må ikke stable redskaber eller placere dem på en sådan måde, at de kan komme i direkte kontakt med efterbehandlingsenhedens pærer.
- Du må ikke hærde mere end to (2) redskaber på én gang, og du må ikke håndtere redskaberne før den 3-minutters nedkølingstid.

Tabel VII

Menuvalg	Samlet tid
Lucitone Digital > Prøveindlæg eller tandprotesebasis	26 minutter
Prøveindlæg	Tandprotese
1	Placer op til to (2) redskaber, med den okklusale side opad, i behandlingsenheden. For to redskaber skal de forreste tænder placeres mod midten af drejeskiven.
2	Vælg menupunktet "Lucitone Digital" og derefter "Prøveindlæg." Programmet kører i ti (10) minutter, efterfulgt af 3 minutters nedkøling.
	Vælg menupunktet "Lucitone Digital" og derefter "Tandprotesebasis." Programmet kører i ti (10) minutter, efterfulgt af 3 minutters nedkøling.

3	Vend redskabet/redskaberne, og gentag det samme "Prøveindlæg" menupunkt.	Vend redskabet/redskaberne, og gentag det samme "Tandprotesebasis" menupunkt.
---	--	---

CURE UNIT VALGMULIGHED 2: Dentsply Sirona Digital Cure - enhed med stor kapacitet

FORSIGTIG:

- Redskabet må ikke stables - korrekt placering er en forudsætning for korrekt hærning.
- Redskabsmængden pr. hæringscyklus varierer alt efter redskabs størrelse. Redskaberne skal passe inden for den definerede hæringszone og være korrekt placeret. Uanset mængden af redskaber skal du kun hærde redskaberne i den definerede hæringszone.
- Lad redskaber, der er rengjort med isopropylalkohol, tørre helt, før de efterbehandles, da de er brandfarlige.
- Når programcyklussen er startet: Du må ikke stoppe og genstarte, åbne døren eller tilføje redskaber; der kræves et komplet, uafbrudt programforløb.
- Uanset mængden af redskaber skal du altid bruge menuvalget (forudindstilling) for Lucitone Digital Appliances. Du må ikke bruge det brugerdefinerede menuvalg til at behandle Lucitone Digital Print-protoser.

Tabel VIII

Menuvalg	Samlet tid
Lucitone digitale redskaber	90 minutter
1	Placer redskabet/redskaberne i hæringszonen med den okklusale side opad, og den bageste del af redskabet vendende mod midten af drejeskiven. Sørg for, at redskabet/redskaberne ikke overlapper eller strækker sig ud over hæringszonen. Uanset mængden af redskaber skal du kun hærde redskaberne i den definerede hæringszone.
	Cure zone: Afstanden mellem 5 cm og 12 cm fra drejeskivens centrum.
2	Vælg menupunktet "Lucitone digitale redskaber". Programcyklussen kører automatisk i 90 minutter - "HEATING" vises på skærmen, når cyklussen starter. BEMÆRK: Enheden skal muligvis opvarmes, før cyklussen starter - "PRE-HEATING" vises på skærmen, indtil enheden har nået temperaturen.
3	Afkølingscyklus: Vent, indtil temperaturindikatoren i det øverste højre hjørne af startskærmen når 50 °C, før du fjerner og afslutter redskabet (redskaberne).

CURE UNIT VALGMULIGHED 3: Dentsply Sirona Digital Cure

FORSIGTIG:

- Redskaberne må ikke stables - korrekt placering er et krav for korrekt cure
- Mængden af redskaber pr. hæringscyklus varierer alt efter redskabs størrelse - overskrid ikke fem (5) redskaber pr. hæringscyklus. Uanset mængden af redskaber skal de altid placeres med den forreste del vendt mod drejeskivens midte.
- Lad redskaber, der er rengjort med isopropylalkohol, tørre helt, før de efterbehandles, da de er brandfarlige.
- Når programcyklussen starter, må du ikke stoppe og genstarte, åbne døren eller tilføje redskaber; der kræves et komplet, uafbrudt programforløb.
- Uanset mængden af redskaber skal du altid bruge Lucitone-menuvalget (forudindstilling). Du må ikke bruge det brugerdefinerede menuvalg til at behandle Lucitone Digital Print-protoser.
- Manglende overholdelse af specifikke hæringsanvisninger vil resultere i dårlig styrke, binding og nøjagtighed af redskabet.

Tabel IX

Menuvalg	Samlet tid
Lucitone	Cirka 60 minutter (maks. 70 minutter)
1	Placer redskabet/redskaberne på drejeskiven med den okklusale side opad, og således at den forreste del af redskabet vender mod midten af drejeskiven. Indlæs flere redskaber ved hjælp af knappen Start/stop til højre for menuknappen. Hold tænd/sluk-knappen nede for at dreje drejeskiven og placere redskaberne. Sørg for, at redskabet/redskaberne ikke overlapper eller rækker ud over drejeskiven. Der må ikke fyldes mere end fem redskaber i hver cyklus.
	VIGTIGT: Når du hærder et redskab, må du ikke placere det i midten af drejeskiven, der dækker den drejelige spindel. Sørg for, at redskabet er vendt anterior mod midten og ca. 1 cm fra drejeskivens spindel/center.

2	<p>Brug menuhjulet til at skifte og vælge (tryk på menuhjulet) indstillingen "Forudindstillet cyklus" og derefter programmet "Lucitone" på skærmen Home Menu. Hold knappen Start/stop nede, indtil enheden bipper for at starte programmet.</p> <p>Programmet kører automatisk og gennemgår de følgende trin: LED prøvecyklus - 20 sekunder, Hærdning af klæbemiddel - 12 sekunder, Opvarmning - 5 til 10 minutter, Hærdning - 25 minutter, og Afkøling - op til 30 minutter. Synkrone prikker vises bag trinnavnet på menukærmen for at angive programmets funktion. Bemærk: kammeret er kun tændt under trinene Hærdning af klæbemiddel og Hærdning.</p> <p>Efter det sidste trin vises menukærmen "Program afsluttet", der angiver, at programmet er afsluttet. Redskaberbe er klar til at blive fjernet.</p>
---	---

F. AFSLUTNING

FORSIGTIG:

- Brug korrekt ventilation og personlige værnemidler ved slibning af udstyr, da de partikler, der dannes under slibning, kan forårsage irritation af åndedrætsorganer, hud og/eller øjne.
- Lucitone Digital Print tandproteser må ikke damprenses.

1. Fjern stangstøtterne ved hjælp af en skæreskive eller lignende værktøj. Slib eventuelle rester af støttekonstruktionen væk.
2. Afslut, festoner, pynt og polering efter ønske.

Tandproteser, der er forseglet med Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total kræver minimal polering.

VIGTIGT: Undgå omfattende polering af proteser, der er designet med Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries, for at bevare førsteklasses egenskaber og karakterisering.

G. REPARATIONER

FORSIGTIG: Lucitone Digital Print tandproteser må ikke damprenses.

Tabel X

	Overflade	Brud*	Tand - IPN 3D
1	Ikke relevant	Hæft den brækkede protese med klæbende lim eller klæbende voks. Fremstil en kitmodel med silikonekit.	Ikke relevant
2	Slib og grovpuds reparationsoverfladen med en hårdmetalfæser.		
3	Ikke relevant	Ikke relevant	Brug Lucitone Digital Fuse Step 1 til behandling af erstatningstanden/tænderne (se tabel III). Brug derefter klæbrig voks til at placere tanden/tænderne.
4	Påfør Lucitone Digital Fuse Step 1 på reparationsområdet, og lad det lufttørre i 1 minut.		
5	Ikke relevant	Sæt protesen fast på kitmodellen med klæbende voks eller lignende materiale.	Ikke relevant
6	Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2 på reparationsområdet med en pensel. Lad materialet flyde ind i reparationsområdet for at undgå luftlommer - børst ikke.		
7	Hærd med UV-hærdningslys i 10 sekunder. Gentag Lucitone Digital Fuse Step 2 og UV-lyshærdning for at opnå den ønskede tykkelse.		

8	<p>IPN 3D: Påfør et tyndt lag Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) på marginalerne og interproximalerne ved hjælp af en flokket applikatorspids. Overflade og brud: Påfør Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) på reparationsområdet.</p>
9	<p>inLab Speedhærder: Placer redskabet med reparationsiden opad i enheden. Vælg menuvalget "Lucitone digital" og derefter "Reparer." Programcyklus: 10 minutter, derefter 3 minutters nedkøling. Forsigtig: Placer reparationsfladen opad på drejeskiven, og hæld kun én protese ad gangen.</p> <p>DS digitalhærder - Stor kapacitet: Placer redskabet med reparationsiden opad i enheden. Vælg menupunktet "Lucitone digitale redskaber". Programcyklusen kører automatisk i 90 minutter - "HEATING" vises på skærmen, når cyklussen starter. Bemærk: Enheden skal muligvis opvarmes, før cyklussen starter - "PRE-HEATING" vises på skærmen, indtil enheden har nået temperaturen. Afkølingscyklus: Vent, indtil temperaturindikatoren i det øverste højre hjørne af startskærmen når 50 °C, før du fjerner og afslutter redskabet/redskaberbe.</p> <p>DS digitalhærder: Brug menuhjulet til at skifte og vælge (tryk på menuhjulet) indstillingen "Forudindstillet cyklus" og derefter programmet "Lucitone" på skærmen Home Menu. Hold knappen Start/stop nede, indtil enheden bipper for at starte programmet.</p> <p>Programmet kører automatisk og gennemgår de følgende trin: LED prøvecyklus - 20 sekunder, Hærdning af klæbemiddel - 12 sekunder, Opvarmning - 5 til 10 minutter, Hærdning - 25 minutter, og Afkøling - op til 30 minutter. Synkrone prikker vises bag trinnavnet på menukærmen for at angive programmets funktion. Bemærk: kammeret er kun tændt under trinene Hærdning af klæbemiddel og Hærdning.</p> <p>Efter det sidste trin vises menukærmen "Program afsluttet", der angiver, at programmet er afsluttet. Redskaberbe er klar til at blive fjernet.</p>
10	Færdiggør og poler protesen ved hjælp af konventionelle teknikker.

* Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic er en alternativ teknik til reparation af brud. Se afsnittet "Reparationsprocedure" i Lucitone HIPA - High Impact Pour Acrylic Brugsanvisning for trinvisse instruktioner.

H. RELINERING

Hård relinering

Se Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic Brugsanvisninger "Indirekte relineringsprocedure" for trin-for-trin instruktioner.

Blød relinering

Følgende materialer er kompatible til brug med Lucitone Digital Print-proteser:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft og SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, og GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

SPØRGSMÅL OG SUPPORT

USA - E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com eller telefon: 800-243-1942.

CANADA - Kontakt din lokale Dentsply Sirona-repræsentant.

UDEN FOR NORDAMERIKA - Kontakt din lokale Dentsply Sirona-repræsentant.

¹Carbon er et registreret varemærke tilhørende Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K og Asiga Ultra er varemærker tilhørende Asiga.

³VWR er et registreret varemærke tilhørende VWR International, LLC.

⁴OHAUS og Guardian er varemærker tilhørende OHAUS Corporation.

⁵SOFRELINER TOUGH® Soft og SOFRELINER TOUGH® Medium er registrerede varemærker tilhørende Tokuyama Corporation.

⁶GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, RELINE™ II Extra Soft og GC RELINE™ II Extra Extra Soft er varemærker tilhørende GC Corporation.

⁷HeyGears® UltraCraft A2D og UltraCraft A2D 4K er varemærker tilhørende HeyGears®, Inc.

Lucitone Digital Print Denture™ System

Materialer for 3D-utskrift

Bruksanvisning

Indikasjoner for bruk

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base er en lysherdet harpiks for produksjon av protesebaser, inkludert hel- og delprotoser* og implantatoverprotoser.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth er en lysherdet harpiks designet for printing av protesetenner.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement brukes som prøvemateriale for evaluering før fremstillingen av den endelige restaureringen eller midlertidige tannprotoser.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement er beregnet for printingen av hele buen og tannsegmentene.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D-Tooth Conditioning Agent er indisert for å forbedre bindingen av protesetenner til protesebase og protesebase til protesebase.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D-Denture Bonding Resin brukes som et hjelpemiddel til å feste protesetenner til protesebasen, så vel som for konvensjonelle reparasjoner.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - Total 3D Sealer (trinn 3, forsegling) er en lysherdet tetningsmasse som gir en glatt, blank proteseoverflate.

* Del- og helprotoser er erstatninger for pasienter som mangler tenner. †

† Erklæring lagt til for tilpasning til EU-forordningen om medisinsk utstyr.

Ytelse

- Oppfyller kravene i ISO 20795-1, type 4

Tiltenkt formål og nytte

- Enheten er tiltenkt produksjon av uttakbare tannprotoser for å gjenopprette funksjon og estetikk.
- Pasientmålgruppe – pasienter som mangler tenner.

Kontraindikasjoner

- Komponentene i Lucitone Digital Print Denture System er kontraindisert hos pasienter med kjent overfølsomhet eller alvorlig allergi mot komponentene.

Advarsler

- Lucitone Digital Print Denture System-materialer inneholder komponenter som kan forårsake tørr hud eller irritasjon, sensibilisering (allergisk kontakteksem) eller andre allergiske reaksjoner hos mottakelige personer.
 - Kontakt med hud: Vask grundig med såpe og vann. Hvis hudsensibilisering oppstår, må bruken avbrytes. Søk legehjelp hvis dermatitt eller andre symptomer vedvarer.
 - Øyekontakt: Skyll øynene umiddelbart med mye vann i 15 minutter, og søk legehjelp. Vask huden grundig med såpe og vann.
- Materialer i Lucitone Digital Print Denture System: Bør ikke inhaleres eller svelges. Høye dampkonsentrasjoner kan forårsake hodepine og kvalme samt irritasjon av øyne og luftveier. Arbeid i et godt ventilert område. Unngå øyekontakt. Bruk vernebriller. Høy langtidseksponering kan være forbundet med andre, mer alvorlige helseeffekter.
 - Inhalering: Flytt pasienten til frisk luft. Gi oksygen eller kunstig åndedrett om nødvendig.
 - Svelging: Kontakt Giftinformasjonen umiddelbart.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base og Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement mistenkes å være skadelig for reproduksjonsevnen og ufødte barn.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent (trinn 1, tannbehandlingsmiddel) er svært brannfarlig. Hold beholderen tett lukket. Skal ikke brukes/oppbevares i nærhet av antennelseskilder. Mottakelige personer kan oppleve allergisk kontakteksem og andre allergiske reaksjoner. Produktet kan forårsake tørr hud, sensibilisering eller andre allergiske reaksjoner.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D-Denture Bonding Resin (trinn 2, protesebindingsharpiks) mistenkes å være skadelig for reproduksjonsevnen og ufødte barn.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (trinn 3, væske/damp) er svært brannfarlig. Hold beholderen tett lukket. Skal ikke brukes/oppbevares i nærhet av varme- og antennelseskilder. Kan skade reproduksjonsevnen og ufødte barn. Skadelig for vannlevende organismer. Kan forårsake uønskede langtidsvirkninger i vannmiljøet. Unngå utslipp til miljøet.
- Kast innholdet og beholderne i samsvar med lokale og nasjonale forskrifter.

Forholdsregler

- Disse produktene skal kun brukes som angitt i bruksanvisningen. Enhver annen bruk av disse produktene er helsepersonellens eget valg, og vil være under helsepersonellens ansvar.
- Oppbevar harpiks og systemkomponenter ved romtemperatur 60–80 °F (16–27 °C) og beskyttet mot direkte sollys. Hold beholderne lukket når de ikke er i bruk. Ikke bruk produkter etter utløpsdatoen. Kast innholdet og beholderne i samsvar med lokale og nasjonale forskrifter.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base (protesebase), Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth (tann), Lucitone Digital Print

- 3D Economy Tooth & Trial Placement (tann- og prøvesett) og Lucitone Digital Fuse Trinn 2 - 3D Denture Bonding Resin (trinn 3, proteseharpiks): Når du behandler 3D-printede produkter med løsemidler eller poleringsprodukter, skal du arbeide i et godt ventilert miljø og bruke vernemaske og -hansker. Kast ubrukt harpiks i samsvar med lokale og nasjonale forskrifter.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent (trinn 1, tannbehandlingsmiddel): Skal brukes i et godt ventilert område. Håndter tenner med løsemiddelbestandige hansker og pinsett. Produktet er følsomt for lys. Minimer eksponering for lys, og ha lokk på beholderen for å opprettholde produktets nyttebarhet. Produktet er svært flyktig og brannfarlig. Holdes unna varmekilder, gnister og flammer. Lucitone Digital Fuse Step 1 skal ikke helles i en varm metallbeholder eller en beholder som står på en elektrisk varmeplate.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Skal brukes i et godt ventilert område. Hold flasken godt lukket når produktet ikke er i bruk. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer er flyktige og svært brannfarlige. Holdes unna varme, gnister og flammer. Produktet er følsomt for lys. Minimer eksponering for lys, og ha lokk på beholderen for å opprettholde produktets nyttebarhet.

Bivirkninger

- Allergisk kontaktdermatitt og annen allergisk reaksjon kan oppstå hos følsomme personer. Produktet kan forårsake tørr hud, hudsensibilisering eller andre allergiske reaksjoner.
- God ventilasjon og personlig verneutstyr skal benyttes ved sliping av enheter, da partiklene som dannes under sliping, kan irritere luftveiene, huden og/eller øynene.

Enhver alvorlig hendelse som involverer produktet, må rapporteres til produsenten og pågjørende tilsynsmyndighet i samsvar med lokale og nasjonale forskrifter.

TRINNWISE INSTRUKSJONER

ADVARSEL:

- Eventuelle uautoriserte endringer i prosessutstyret, parametere eller programvare kan føre til at en enhet ikke oppfyller spesifikasjonene, og anbefales ikke. Kontakt Dentsply Sirona for å få en liste over kompatible komponenter.
- Arbeidsflytvalideringen for Lucitone Digital Print Denture System inkluderer prosesser, materialer, utstyr, CAD/CAM-innstillinger og programvare. Avvik kan føre til at enheten ikke fungerer i henhold til spesifikasjonene. Kontakt Dentsply Sirona for en oversikt over kompatible komponenter.
 - Godkjente skrivere for bruk med Lucitone Digital Denture Printing System: Carbon® M-serien, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D og HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Godkjente varmeplater: VWR®-varmeplater (ref.nr. 906235 og 906237) og OHAUS® Guardian™ 5000-varmeplater (ref.nr. 906236 og 906238). [3,4]
 - Godkjente etterbehandlingsenheter: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (ref.nr. 9494800 og 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (enhet med stor kapasitet, ref.nr. 909170 og 909180) og Dentsply Sirona Digital Cure (ref.nr. 909188).
- Bruk riktig ventilasjon. Bruk vernehansker, vernebriller og verneklær.
- For detaljerte trinn-for-trinn-instruksjoner med bilder, se Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Printing Technique Guide for din spesifikke skriverprodusent.

A. PRINTING

1. Følg CAD-produsentens instruksjoner for å lage en .stl-fil for hvert prosjekt. Bruk skriverens CAM-programvare for å laste opp .stl-filen(e) som skal printes.*
Merk: Pass på at den nyeste programvaren er lastet ned, for å sikre full tilgjengelighet av alt innhold.
2. Tilsett harpiks til printerens, og start printerens.*
 * For detaljerte utskriftsinstruksjoner, se skriverprodusentens bruksanvisning/brukerhåndbok og Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide for din spesifikke skriverprodusent.

B. RESIRKULERING

VÆR VARSOM:

- Følg skriverprodusentens bruksanvisning.
- Ikke la harpiksen ligge i kassetten/holderen over lengre tid; Minimer eksponering for omgivelseslys mens harpiksen er i kassetten/holderen, og hell harpiksen tilbake på flasken umiddelbart etter at printingen er fullført.
- Ikke bland harpiksenyanser.

1. Filtrer den gjenværende harpiksen inn i den originale beholderen. Tidsrammer for resirkulering finnes i tabell I.

Tabell I

Printer	Materiale	Tidsramme for resirkulering
Carbon M-serien	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	opptil 5 måneder
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D og HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	opptil 3 måneder
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. RENGJØRING

ADVARSEL:

- Isopropylalkohol er svært brannfarlig. Beholderen skal holdes tett lukket og ikke brukes/oppbevares i nærhet av antenneskilder.

- Fjern printejobben fra printeren.
- Løsne delen(e) for hånd med moderat kraft, eller bruk en spatel/skrape.
- Bryt av komponentstøttene. La avstiverne være på plass. De fjernes etter at herdingen er fullført.
- Plasser delen(e) i en plastbeholder, tilsett $\geq 99\%$ isopropylalkohol (IPA) til delen(e) er dekket, og lukk beholderens lokk. Merk: Bruk kun ny isopropylalkohol for begge sykluser.
Syklus 1: Plasser beholderen i ultralydbad i to (2) minutter. Fjern beholderen, og rengjør delen(e) med en børste fuktet med $\geq 99\%$ isopropylalkohol for å fjerne harpiksrester.
Syklus 2: Bruk ny isopropylalkohol, og sett beholderen tilbake i ultralydbadet i ett (1) minutt. Etter at syklusen er fullført skal du fjerne beholderen og kontrollere delen(e), da det er av kritisk betydning at det ikke finnes harpiksrester. Fjern harpiksrester ved bruk av en børste fuktet med $\geq 99\%$ isopropylalkohol.
- Bruk trykkluft til å tørke alle delene grundig før bindingstrinnet.

D. FUSJONERING (BINDING)

For prøveplassering (prøveenheter), gå til seksjon E.

Tabell II

Oppsummering av bindingstrinn	Digitalt tannmateriale			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA Disc	IPN 3D
Klargjøring av tenner for freste proteser	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt	Fjern fresestøtter, åpne interproksimale mellomrom, form/konturer tenner og rengjør i ultralydbad.	Ikke aktuelt
Klargjøring av tenner for fremstilling av printede proteser	Fjern printstøtter, åpne interproksimale mellomrom, form/konturer tenner og fjern rusk med isopropylalkohol.	Fjern printstøtter, åpne interproksimale mellomrom, form/konturer tenner og fjern rusk med isopropylalkohol.	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt

Kontroll av passform	Plasser tannsegmenter, hel bue eller enkelttenner i protesebasen. Noen mellomrom kan være synlige i hulrommene. Disse mellomrommene vil bli fylt med Fuse Step 2-harpiks.	Plasser tannsegmenter eller en hel bue i protesebasen. Noen mellomrom kan være synlige i hulrommene. Disse mellomrommene vil bli fylt med Fuse Step 2-harpiks.	Plasser tannsegmenter eller en hel bue i protesebasen. Noen mellomrom kan være synlige i hulrommene. Disse mellomrommene vil bli fylt med Fuse Step 2-harpiks.	Plasser hver tann i den aktuelle lommen på protesebasen for å sjekke passformen.
Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent (trinn 1, tannbehandlingsmiddel)	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt	Se tabell III DS Multilayer PMMA	Se tabell III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin (trinn 2, 3D-proteseharpiks)	Se tabell IV Enkelttann, segmenter eller hel bue	Se tabell IV Segmenter eller hel bue	Se tabell IV Segmenter eller hel bue	Se tabell IV Enkelttenner
Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Total 3D Sealer	Se tabell V Lucitone Digital IPN	Se tabell V Lucitone Digital IPN	Se tabell V DS Multilayer PMMA/ IPN 3D	Se tabell V DS Multilayer PMMA/ IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent (trinn 1, tannbehandlingsmiddel)

For printede proteser, gå til Lucitone Digital Fuse, trinn 2 - tabell IV

ADVARSEL:

- Bruk riktig ventilasjon. Bruk vernehansker, vernebriller og verneklær
- Hold metallbeholderen og skuminnsetsen fri for faste avleiringer. Avleiringer kan kompromittere styrken på tannbindingen.

Tabell III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Koble varmeplaten til strømforsyningen, og still inn temperaturen som vist nedenfor. Forhåndsvarm i 10 minutter. VWR-varmeplater (ref.nr. 906235 og 906237): Temperaturinnstilling 90 °C OHAUS-varmeplater (ref.nr. 906236 og 906238): Temperaturinnstilling 60 °C	
2	Rist flasken, og hell trinn 1 i metallbeholderen.	
3	Plasser tannsegmentene/buen i metallbeholderen. Gommene skal vende ned, og enheten skal være helt dekket av væske. Sett lokket på beholderen.	Plasser skuminnsetsen i metallbeholderen, bruk en pinsett til å plassere tennene i hullene i skuminnsetsen. Gommene skal vende ned, og enheten skal være helt dekket av væske. Sett lokket på beholderen.
4	La metallbeholderen stå på varmeplaten (kun på VWR-modeller: innenfor metallringen) til temperaturindikatoren når 40 °C (omtrent 4–6 minutter).*	
5	Ta ut tenner/segmenter/bue fra metallbeholderen ved bruk av pinsett. Lufttørk i 2 minutter. Tørk ikke av.	

*Dersom en temperatur på 40 °C ikke nås, eller dersom en høyere temperatur benyttes for å få fortgang i prosessen, vil det svekke bindekräften til tannen.

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin (trinn 2, 3D-tannbindingsharpiks)

Tabell IV

Enkelttenner	Segmenter	Hel bue
--------------	-----------	---------

1	Påfør trinn 2-harpiks i tannlommen(e). Ikke jobb med mer enn to tenner om gangen. Unngå tilstøtende tannlommer.	Påfør trinn 2-harpiks i tannhulrommet i riktig kvadrant på protesebasen.	Påfør trinn 2-harpiks på fordypningen for full bue på protesebasen.
2	Plasser tannen/tennene , fest dem på plass og fjern overflødig harpiks med 4X4-gas.	Plasser segmentet , fest det på plass og fjern overflødig harpiks med 4X4-gas.	Plasser hel bue , fest den på plass og fjern overflødig harpiks med 4X4-gas.
3	Herd de bukkale og linguale flatene med Tack-Cure Light UV-lampe i ti sekunder, to tenner om gangen.		
4	Gjenta trinn 1-3 ovenfor for alle gjenværende tenner.	Gjenta trinn 1-3 ovenfor for alle gjenværende segmenter.	Ikke aktuelt

MERK: Fuse Step 2 er tilgjengelig i alle nyanser av Lucitone Digital Print 3D Denture Base. Den opprinnelige fargetonen kan benyttes som universalfargetone, med unntak for mørk rødrosa.

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

ADVARSEL: Når du bruker Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit for etterbehandling, skal du gjøre følgende etter påføring av forseglingsmateriale: Herd forseglingsmassen i ett (1) minutt med Tack-Cure Light UV-lampen. Roter buen for å eksponere alle tannoverflater overflater for lys, for jevn herding. Forseglingsmaterialet vil være litt klissete/klebrig å ta på. Unngå overdreven håndtering. Etter herdetrinnet (etterbehandling) vil protesene være fullstendig herdet og kjennes glatte.

Tabell V

Forsegling-smateriale	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Bruk en flat børste for å påføre et tynt lag med Total-forsegling på alle tannstrukturer, inkludert hals. Valgfritt (ikke påkrevd): Påfør forsegling på hele eller del av tannprotesebasen (inkl. intaglio/vev) i henhold til laboratoriets preferanse.		Påfør et tynt lag med Total-forsegling på tannhalsene med en applikatorbørste. Valgfritt (ikke påkrevd): Påfør forsegling på hele eller del av tannprotesebasen (inkl. intaglio/vev) i henhold til laboratoriets preferanse.

E. HERDING

FORSIKTIG:

- Anvend bare godkjente etterbehandlingsenheter: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (alternativ 1), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (alternativ 2) eller Dentsply Sirona Digital Cure (alternativ 3). Les bruksanvisningen for etterbehandlingsenheten før du bruker den.
- Unnlattelse fra å følge spesifikke herdeinstruksjoner vil resultere i redusert protesestyrke, vedheft og nøyaktighet.

Tabell VI

Etterbehandlingsenhetene har blitt validert for følgende Lucitone Digital Print Denture System-materialer og -enheter:

Bruk	Dentsply Sirona Digital Materials	Protesetype
Protesebase	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Protese
Tannprotese	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA Disc IPN 3D Digital Denture Teeth	
Tannprotese/prøve	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Protese/Prøve

ETTERBEHANDLINGSENHET, ALTERNATIV 1: Dentsply Sirona inLab Speedcure Processing Unit

ADVARSEL:

- Ikke stable instrumenter eller plasser dem på en slik måte at de er i direkte kontakt med etterbehandlingslampene.
- Ikke herd mer enn to (2) proteser om gangen, og ikke håndter protesene før etter tre minutters avkjøling.

Tabell VII

Menyvalg	Total tid
----------	-----------

Lucitone Digital > prøve eller protesebase		26 minutter
Prøve		Protese
1	Plasser opptil to (2) proteser med okklusalsiden opp i etterbehandlingsenheten. Ved to proteser skal de anteriore tennene vende mot midten av dreieskiven.	
2	Velg menyelementet "Lucitone Digital" og deretter "Prøve". Programmet går i ti (10) minutter, etterfulgt av en avkjølingsperiode på tre minutter.	Velg menyelementet "Lucitone Digital" og deretter "Protesebase". Programmet går i ti (10) minutter, etterfulgt av en avkjølingsperiode på tre minutter.
3	Snu protesene(e), og gjenta samme menyvalg ("Prøve").	Snu protesene(e), og gjenta samme menyvalg ("Protesebase").

ETTERBEHANDLINGSENHET, ALTERNATIV 2: Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit

ADVARSEL:

- Ikke stable protesene! Riktig plassering er en forutsetning for riktig herding.
- Antall proteser som kan behandles i én herdesyklus, avhenger av protesestørrelsen. Protesene må passe innenfor herdingsonen og være riktig plassert. Uavhengig av antall enheter, vil bare de protesene som er i den definerte herdesonen, herdes.
- På grunn av brannfare skal instrumenter som er rengjort med isopropylalkohol, tørke helt før de etterbehandles.
- Etter å ha startet en programsyklus: Ikke stopp og start syklusen på nytt, ikke åpne døren og ikke legg til enheter. En fullstendig, uavbrutt kjøring av programmet er nødvendig.
- Uavhengig av antall enheter, skal du alltid bruke det forhåndsinnstilte Lucitone Digital Appliances-menyvalget. Ikke bruk et egendefinert menyvalg for å behandle Lucitone Digital Print-proteser.

Tabell VIII

Menyvalg	Total tid
Lucitone Digital Appliances	90 minutter
1	Plasser protesene(e) i herdesonen med okklusalsiden opp slik at posteriore del vender mot midten av dreieskiven. Sørg for at protesene(e) ikke overlapper hverandre eller ligger utenfor herdesonen. Uavhengig av antall enheter, vil bare de protesene som er i den definerte herdesonen, herdes. Herdesone: Sonen som går mellom 5 cm og 12 cm ut fra midten av dreieskiven.
2	Velg menyelementet "Lucitone Digital Appliances". Programsyklusen vil automatisk kjøre i 90 minutter. Meldingen "HEATING" (oppvarming) vises på skjermen når syklusen starter. MERK: Enheten må kanskje varmes opp før du starter syklusen. Meldingen "PRE-HEATING" (forvarming) vises på skjermen til enheten når riktig temperatur.
3	Avkjølingssyklus: Vent til temperaturindikatoren øverst i høyre hjørne på hovedskjermen viser 50 °C før du fjerner protesene(e) for sluttbehandling.

ETTERBEHANDLINGSENHET, ALTERNATIV 3: Dentsply Sirona Digital Cure

ADVARSEL:

- Ikke stable protesene! Riktig plassering er en forutsetning for riktig herding.
- Antall proteser som kan behandles i én herdesyklus, avhenger av protesestørrelsen. Ikke behandle mer enn fem (5) proteser per herdesyklus. Uavhengig av antall enheter, skal protesene alltid plasseres slik at anteriore del vender mot midten av dreieskiven.
- På grunn av brannfare skal instrumenter som er rengjort med isopropylalkohol, tørke helt før de etterbehandles.
- Etter å ha startet en programsyklus: Ikke stopp og start syklusen på nytt, ikke åpne døren og ikke legg til enheter. En fullstendig, uavbrutt kjøring av programmet er nødvendig.
- Uavhengig av antall enheter, skal du alltid bruke det forhåndsinnstilte Lucitone-menyvalget. Ikke bruk et egendefinert menyvalg for å behandle Lucitone Digital Print-proteser.
- Unnlattelse fra å følge spesifikke herdeinstruksjoner vil resultere i redusert protesestyrke, vedheft og nøyaktighet.

Tabell IX

Menyvalg	Total tid
Lucitone	Ca 60 minutter (maks 70 minutter)

1	<p>Plasser protesene(e) på dreieskiven med okklusalsiden opp, slik at anteriore del vender mot midten av dreieskiven. Legg inn flere proteser ved å bruke Start/Stopp-knappen til høyre for menyhjulet. Hold inne strømknappen for å dreie på dreieskiven, og legg inn protesene(e). Sørg for at enhetene ikke overlapper hverandre eller ligger utenfor dreieskiven. Ikke behandle mer enn fem proteser per syklus.</p> <p>VIKTIG: Når du herder én enkelt protese, skal du ikke plassere den på midten av dreieskiven, slik at den dekker spindelen. Sørg for at protesens anteriore del vender mot midten, og at den ligger ca. 1 cm fra spindelen/sentrum</p>
2	<p>På hovedmenyskjermen bruker du menyhjulet til å veksle og velge (trykk på menyhjulet) "Preset Cycle"-innstillingen og deretter "Lucitone"-programmet. Start programmet ved å holde start/stopp-knappen inne til enheten piper.</p> <p>Programmet vil automatisk kjøre og gå gjennom følgende trinn: LED-testsyklus (20 sekunder), fiksering (12 sekunder), oppvarming (5–10 minutter), herding (25 minutter) og avkjøling (opptil 30 minutter). Synkroniserte prikker vil vises bak navnet på trinnet på menyskjermen, noe som indikerer at programmet kjører. Merk: Kammeret lyser kun under fikserings- og herdefasen.</p> <p>Etter det siste trinnet vil menyskjermen "Program Complete" vises, som indikerer at programmet er fullført. Enheterne kan fjernes.</p>

F. SLUTTBEHANDLING

ADVARSEL:

- Bruk riktig ventilasjon og personlig verneutstyr når du sliper utstyr, da partikler som dannes under sliping, kan forårsake irritasjon av luftveier, hud og/eller øyne.
- Ikke damprens Lucitone Digital Print Denture-enheter.

1. Fjern avstiverne med en kutteskive eller lignende verktøy. Slip bort eventuelt gjenværende støttestruktur.
2. Sluttbehandle, konturer, lag fordypninger/forhøyninger og poler etter behov.

Tenner forseglet med Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total krever minimalt med polering.

VIKTIG: Unngå kraftig polering av proteser laget med Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries, for å opprettholde førsteklasses egenskaper og ytelse.

G. REPARASJONER

ADVARSEL: Ikke damprens Lucitone Digital Print Denture-proteser.

Tabell X

	Overflate	Brudd*	Tann – IPN 3D
1	Ikke aktuelt	Lim den ødelagte protesen med lim eller klebrig voks. Lag en modell av silikon kitt.	Ikke aktuelt
2	Slip og gjør reparasjonsoverflaten ru med et hardmetallbor.		
3	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt	Lucitone Digital Fuse Trinn Step 1 for behandling av erstatningstann/tenner (se tabell III). Bruk deretter klebrig voks for å plassere tannen/tennene.
4	Påfør Lucitone Digital Fuse Step 1 på reparasjonsområdet, og la lufttørke i 1 minutt.		
5	Ikke aktuelt	Fest protesen til modellen med klebrig voks eller lignende materiale.	Ikke aktuelt

¹Carbon er et registrert varemerke for Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K og Asiga Ultra er varemerker for Asiga.

³VWR er et registrert varemerke for VWR International, LLC.

⁴OHAUS og Guardian er varemerker for OHAUS Corporation.

⁵SOFRELINER TOUGH® Soft og SOFRELINER TOUGH® Medium er registrerte varemerker for Tokuyama Corporation.

⁶GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft og GC RELINE™ II Extra Soft er varemerker for GC Corporation.

⁷HeyGears® UltraCraft A2D og UltraCraft A2D 4K er varemerker for HeyGears®, Inc.

6	<p>Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2 på reparasjonsområdet med en børste.</p> <p>La materialet renne ned i reparasjonsområdet for å unngå luftlommer – ikke bruk børste.</p>
7	<p>Herd limet med en Tack-Cure Light UV-lampe i 10 sekunder. Gjenta påføring av Lucitone Digital Fuse Step 2 og herding med UV-lampe, til ønsket tykkelse er oppnådd.</p>
8	<p>IPN 3D:Påfør et tynt lag med Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) på marginale og interproksimale områder med en applikatorspiss. Overflate og brudd: Påfør Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) på reparasjonsområdet.</p> <p>Hurtigherding på lab: Plasser protesen i enheten med reparasjonssiden opp. Velg meny-punktet "Lucitone Digital" og deretter "Reparer". Programsyklus: 10 minutter, så 3 minutters avkjøling. Advarsel: Plasser reparasjonsflaten opp på dreieskiven, og herd kun én protese om gangen.</p> <p>DS Digital Cure - Large Capacity: Plasser protesen i enheten med reparasjonssiden opp. Velg menyelementet "Lucitone Digital Appliances". Programsyklusen vil automatisk kjøre i 90 minutter. Meldingen "HEATING" (oppvarming) vises på skjermen når syklusen starter. Merk: Enheten må kanskje varmes opp før du starter syklusen. Meldingen "PRE-HEATING" (forvarming) vises på skjermen til enheten når riktig temperatur. Avkjølingscyklus: Vent til temperaturindikatoren øverst i høyre hjørne på hovedskjermen viser 50 °C før du fjerner protesene(e) for sluttbehandling.</p>
9	<p>DS Digital Cure : På hovedmenyskjermen bruker du menyhjulet til å veksle og velge (trykk på menyhjulet) "Preset Cycle"-innstillingen og deretter "Lucitone"-programmet. Start programmet ved å holde start/stopp-knappen inne til enheten piper.</p> <p>Programmet vil automatisk kjøre og gå gjennom følgende trinn: LED-testsyklus (20 sekunder), fiksering (12 sekunder), oppvarming (5–10 minutter), herding (25 minutter) og avkjøling (opptil 30 minutter). Synkroniserte prikker vil vises bak navnet på trinnet på menyskjermen, noe som indikerer at programmet kjører. Merk: Kammeret lyser kun under fikserings- og herdefasen.</p> <p>Etter det siste trinnet vil menyskjermen "Program Complete" vises, som indikerer at programmet er fullført. Enheterne kan fjernes.</p>
10	Sluttbehandle og poler protesen ved bruk av vanlige metoder.

* Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic er en alternativ metode for reparasjon av brudd. For trinnvise instruksjoner, se avsnittet "Reparasjonsprosedyre" i bruksanvisningen for Lucitone HIPA - High Impact Pour Acrylic.

H. FORING

Hard foring

Se Bruksanvisningen for Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic, avsnittet "Indirect Reline Procedure" (indirekte foring), for trinnvise instruksjoner.

Myk foring

Følgende materialer er kompatible for bruk med Lucitone Digital Print-proteser:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft og SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft og GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

SPØRSMÅL OG SVAR

USA – E-post: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com eller telefon: 800-243-1942.

CANADA – Kontakt din lokale Dentsply Sirona-representant.

UTENFOR NORD-AMERIKA – Kontakt din lokale Dentsply Sirona-representant.

Systém pro digitální tisk zubních náhrad Lucitone Digital Print Denture™

Materiály pro 3D tisk

Návod k použití

Indikace k použití

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base je světlem tvrzená pryskyřice určená pro výrobu bází protéz, včetně úplných a částečných protéz* a implantátových protéz.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth je světlem tvrzená pryskyřice určená pro tisk zubních náhrad.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement se používá jako testovací materiál pro vyhodnocení před výrobou finální náhrady nebo jako dočasná protéza.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement je určen pro tisk úplných oblouků a zubních segmentů.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent je indikován pro použití při zlepšování spojení zubních náhrad s bází protézy a bází protézy mezi sebou.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin se používá jako pomůcka při spojování zubních náhrad a báze protézy a na opravy s použitím tradičních technik.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer je světlem tvrzený tmel, který vytváří hladký, lesklý povrch na zubní náhradě.

* Částečné a úplné zubní náhrady jsou náhradou pro pacienty s chybějícími zuby.† Přidáno prohlášení pro zajištění souladu s nařízením EU o zdravotnických prostředcích.

Vlastnosti

- Splňuje požadavky normy ISO 20795-1, typ 4

Určený účel a přínos

- Prostředek je určen pro výrobu snímacích zubních náhrad pro obnovení funkčnosti a estetiky.
- Cílová skupina(y) pacientů – pacienti s chybějícími zuby.

Kontraindikace

- Složky systému Lucitone Digital Print Denture jsou kontraindikovány u pacientů se známou přecitlivělostí nebo závažnými alergickými reakcemi na kteroukoliv ze složek.

Varování

- Materiály systému Lucitone Digital Print Denture mohou obsahovat složky, které mohou způsobovat vysušení nebo podráždění pokožky, senzibilizaci (alergickou kontaktní dermatitidu) nebo jiné alergické reakce u citlivých osob.
 - Styk s pokožkou: Důkladně omyjte mýdlem a vodou. Pokud dojde k senzibilizaci kůže, přestaňte používat. Pokud dermatitida nebo jiné příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.
 - Zasažení očí: Oči okamžitě vyplachujte velkým množstvím vody po dobu 15 minut a poradte se s lékařem. Pokožku důkladně omyjte mýdlem a vodou.
- Materiály systému Lucitone Digital Print Denture: Vyvarujte se vděchnutí nebo požití. Vysoká koncentrace par může vyvolat bolest hlavy, nevolnost a podráždění očí a dýchacího systému. Pracujte v dobře větraném prostoru. Vyvarujte se zasažení očí. Noste ochranu zraku. Nadměrná dlouhodobá expozice může být spojena s dalšími závažnějšími zdravotními účinky.
 - Vděchnutí: Postiženou osobu přesuňte na čerstvý vzduch. Podle potřeby poskytněte kyslík nebo umělé dýchání.
 - Požiti: Okamžitě kontaktujte své regionální toxikologické středisko.
- U přípravků Lucitone Digital Print 3D Denture Base a Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement existuje podezření na poškození reprodukční schopnosti nebo plodu v těle matky.
- Kapalina Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent je vysoce hořlavá. Uchovávejte obal těsně uzavřený a používejte/skladujte mimo dosah zdrojů zapálení. U citlivých jedinců se může objevit alergická kontaktní dermatitida a jiné alergické reakce. Výrobek může způsobit vysušení pokožky, senzibilizaci nebo jiné alergické reakce.
- U přípravku Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin existuje podezření na poškození reprodukční schopnosti nebo plodu v těle matky.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total 3D Sealer (kapalina/výpar) je vysoce hořlavý. Uchovávejte obal těsně uzavřený a používejte/skladujte mimo dosah zdrojů tepla nebo zapálení. Může poškodit reprodukční schopnost nebo plod v těle matky. Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Zabraňte uvolnění do životního prostředí.
- Obsah a nádoby zlikvidujte v souladu s místními a národními předpisy.

Bezpečnostní opatření

- Tyto produkty jsou určeny k použití pouze tak, jak je výslovně uvedeno v návodu k použití (IFU). Jakékoli použití těchto produktů v rozporu s návodem k použití je na uvážení a výhradní odpovědnosti lékaře.
- Pryskyřice a složky systému skladujte při teplotě v místnosti 60°F - 80°F (16 °C - 27 °C) a zabraňte vystavení přímému slunečnímu světlu. Uchovávejte nádoby uzavřené, když je nepoužíváte. Nepoužívejte produkty po datu expirace. Obsah a nádoby zlikvidujte v souladu s místními a národními předpisy.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement a Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding

Resin: Při mytí nebo leštění 3D tištěné náhrady rozpouštědlem pracujte v řádně větraném prostředí s náležitými ochrannými maskami a rukavicemi. Nevyužité pryskyřice zlikvidujte v souladu s místními a národními předpisy.

- Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: Používejte ve větraném prostoru. Se zuby manipulujte v rukavicích odolných vůči rozpouštědlům a s použitím pinzety. Přípravek je citlivý na světlo – minimalizujte vystavení světlu a nechávejte víčko na nádobě, aby bylo zachováno jeho efektivní použití. Výrobek je velmi těkavý a hořlavý. Chraňte před teplem, jiskrami a plamenem. Nedávejte Lucitone Digital Fuse Step 1 do teplé kovové nádoby nebo do nádoby, která je na elektrickém variči.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 – 3D Sealer a Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total 3D Sealer: Používejte ve větraném prostoru. Uchovávejte láhev pevně uzavřenou, když ji nepoužíváte. Tmely Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer jsou těkavé a vysoce hořlavé. Chraňte před teplem, jiskrami a plameny. Přípravek je citlivý na světlo – minimalizujte vystavení světlu a nechávejte víčko na nádobě, aby bylo zachováno jeho efektivní použití.

Nežádoucí reakce

- U citlivých osob se může objevit alergická kontaktní dermatitida a jiné alergické reakce. Výrobek může způsobit vysušení kůže, senzibilizaci nebo jiné alergické reakce.
- Při broušení prostředků je třeba účinně větrat a používat osobní ochranné prostředky, protože částice vznikající při broušení mohou způsobit podráždění dýchacích cest, kůže a/nebo očí.

Jakákoli závažná událost související s výrobkem by měla být hlášena výrobci a příslušnému úřadu v souladu s místními a národními předpisy.

PODROBNÝ NÁVOD

POZOR:

- Jakékoli neschválené změny zpracovatelského zařízení, parametrů nebo softwaru mohou mít za následek to, že prostředek nebude odpovídat specifikaci a nedoporučuje se. Seznam kompatibilních komponent získáte od společnosti Dentsply Sirona.
- Validace pracovních procesů s materiály systému Lucitone Digital Print Denture zahrnují procesy, materiály, vybavení, parametry CAD/CAM a software. Odchyly mohou vést k tomu, že zařízení neodpovídá specifikaci. Pro seznam kompatibilních komponent kontaktujte Dentsply Sirona.
 - Tiskárny schválené pro použití se systémem Lucitone Digital Print Denture: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D a HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Schválené plotýnky: Plotýnky VWR® (REF č. 906235 a 906237) a plotýnky OHAUS® Guardian™ 5000 (REF č. 906236 a 906238). [3,4]
 - Schválené jednotky pro následné zpracování: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF č. 9494800 a 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (REF č. 909170 a 909180) a Dentsply Sirona Digital Cure (REF č. 909188).
- Používejte správné větrání. Noste ochranné rukavice, ochranu zraku a ochranný oděv.
- Podrobné pokyny krok za krokem s obrázky naleznete v ilustrovaném technickém průvodci Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide pro konkrétního výrobce tiskárny.

A. TISK

- Postupujte podle pokynů výrobce systému CAD a vytvořte soubor .stl pro každý návrh. Pomocí programu CAM nahrajte soubor/y .stl pro tiskovou úlohu.* **Poznámka:** Ujistěte se, že máte náhranu nejnovější verzi programu, abyste měli kompletní dostupný materiál.
 - Dejte do tiskárny pryskyřici a tiskárnu spusťte.*
- * Podrobné pokyny k tisku naleznete v Návodu k použití/Uživatelské příručce výrobce tiskárny a v ilustrovaném technickém průvodci Dentsply Sirona Print Illustrated Technique Guide pro konkrétního výrobce tiskárny.

B. RECYKLACE

POZOR:

- Postupujte podle návodu k použití od výrobce tiskárny.
- Nenechávejte pryskyřici v kazetě/nádobě po delší dobu. Minimalizujte vystavení okolnímu světlu, když je pryskyřice v kazetě/nádobě, a ihned po dokončení tiskové úlohy nalijte pryskyřici zpět do lahvičky.
- Nemíchejte barevné odstíny pryskyřice.

- Zbytky pryskyřice přefiltrujte do originálního obalu. V tabulce I jsou uvedeny časové rámce pro recyklaci.

Tabulka I

Tiskárna	Materiál	Časový rámec pro recyklaci
Carbon série M	Lucitone Digital Print – 3D Denture Base	až 5 měsíců
	Lucitone Digital Value – 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN – 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV / PRO 4K / Ultra / HeyGears® UltraCraft A2D a HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print – 3D Denture Base	až 3 měsíce
	Lucitone Digital Value – 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN – 3D Premium Tooth	

C. ČIŠTĚNÍ

POZOR:

- Isopropylalkohol je vysoce hořlavý. Uchovávejte obaly těsně uzavřeny a používejte/skladujte je mimo dosah zdrojů zapálení.

- Tiskovou úlohu vyjměte z tiskárny.
- Díl(y) oddělte rukou s vyvinutím středního tlaku nebo použijte špachtli/škrabku.
- Odlomte podpěry dílu. Opěrné tyčky nechte na místě – k odstranění dojde po kroku následného vytvrzení.
- Díl(y) uložte do plastové nádoby, přidejte $\geq 99\%$ isopropylalkohol (IPA) tak, aby díl(y) byly ponořeny a nádobu utěsněte víkem.
Poznámka: Použijte nový IPA pouze pro oba cykly.
Cyklus 1: Umístěte nádobu do ultrazvukové lázně na dobu dvou (2) minut. Vyjměte nádobu a díl(y) vyčistěte pomocí kartáčku namočeného do $\geq 99\%$ IPA, abyste odstranili zbytky pryskyřice.
Cyklus 2: Použijte nový IPA a nádobu vraťte do ultrazvukové lázně na dobu jedné (1) minut. Po dokončení cyklu vyjměte nádobu a díl(y) zkontrolujte, protože je maximálně důležité zabezpečit, aby byla veškerá zbytková pryskyřice odstraněna. Pro odstranění zbytkové pryskyřice použijte kartáček namočený do $\geq 99\%$ IPA.
- Před krokem lepení použijte stlačený vzduch pro důkladné vysušení všech dílů.

D. LEPENÍ (VAZBA)

Pro zkoušku usazení (testování náhrady) přejděte do části E.

Tabulka II

Přehled kroků lepení	Digitální zubní materiály			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA Disc	IPN 3D
Příprava zubů na frézované zubní náhrady	Nehodí se	Nehodí se	Odstraňte frézovací podpěry, otevřete interproximální části, vytvarujte/konturujte zuby a vyčistěte v ultrazvukové lázni.	Nehodí se
Příprava zubu pro tištěnou zubní náhradu	Odstraňte tiskové podpěry, otevřete meziproximální části, vytvarujte/konturujte zuby a odstraňte nečistoty pomocí IPA.	Odstraňte tiskové podpěry, otevřete meziproximální části, vytvarujte/konturujte zuby a odstraňte nečistoty pomocí IPA.	Nehodí se	Nehodí se

Vyzkoušení na sucho	Umístěte segmenty zubů, úplný oblouk nebo jednotlivé zuby do báze protězy. Některé mezery mohou být viditelné v kapsách – tyto mezery budou vyplněny pryskyřicí Fuse Step 2.	Umístěte segmenty zubů nebo úplný oblouk do báze protězy. Některé mezery mohou být viditelné v kapsách – tyto mezery budou vyplněny pryskyřicí Fuse Step 2.	Umístěte segmenty zubů nebo úplný oblouk do báze protězy. Některé mezery mohou být viditelné v kapsách – tyto mezery budou vyplněny pryskyřicí Fuse Step 2.	Umístěte každý zub do příslušné kapsy báze protězy, abyste ověřili, že sedí.
Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent	Nehodí se	Nehodí se	Viz tabulka III DS Multilayer PMMA	Viz tabulka III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin	Viz tabulka IV Jednotlivé zuby, segmenty nebo úplný oblouk	Viz tabulka IV Segmenty nebo úplný oblouk	Viz tabulka IV Segmenty nebo úplný oblouk	Viz tabulka IV Jednotlivé zuby
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	Viz tabulka V Lucitone Digital IPN	Viz tabulka V Lucitone Digital Value	Viz tabulka V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Viz tabulka V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent
Pro tištěné zubní náhrady přejděte na Lucitone Digital Fuse Step 2 – tabulka IV

POZOR:

- Používejte správné větrání. Noste ochranné rukavice, ochranu zraku a ochranný oděv
- Udržujte kovovou nádobu a pěnovou vložku bez jakýchkoli pevných nánosů. Nánosy mohou ohrozit pevnost přilepení zubů.

Tabulka III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Zapojte plotýnku a nastavte teplotu podle níže uvedených pokynů. Předehřívejte po dobu 10 minut. Plotýnky VWR (REF č. 906235 a 906237): Nastavení teploty 90 °C Plotýnky OHAUS (REF č. 906236 a 906238): Nastavení teploty 60 °C	
2	Lahvičku protřepejte a nalijte Step 1 do kovové nádoby.	
3	Umístěte segmenty zubů/oblouk do kovové nádoby – sedlo umělého zuby dolů a úplné ponoření do kapaliny. Na nádobu dejte víko.	Do kovové nádoby umístěte pěnovou vložku, pomocí pinzety vložte zuby do otvorů v pěně – sedlo umělého zuby dolů a úplné ponoření do kapaliny. Na nádobu dejte víko.
4	Umístěte kovovou nádobu (uvnitř kovového kruhu pouze pro modely VWR) na plotýnku, dokud teplotní průřez nedosáhne teploty 40 °C (přibl. 4–6 minut).*	
5	Pomocí pinzety vyjměte zuby/segmenty/oblouk z kovové nádoby. Nechte oschnout na vzduchu po dobu 2 minut. Neotírejte.	
Při nedosažení teploty 40 °C nebo při použití vyšší teploty ohřevu s cílem urychlení procesu dojde ke snížení pevnosti přilepení zubu.		

Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Tooth Bonding Resin

Tabulka IV

	Jednotlivé zuby	Segmenty	Úplný oblouk
1	Naneste pryskyřici Step 2 do kapsy (kapes) pro zuby – nikdy ne víc než dva zuby najednou. Vyhněte se sousedním kapsám.	Naneste pryskyřici Step 2 do prohlubně zubního kvadrantu na bázi protězy.	Naneste pryskyřici Step 2 do prohlubně plného oblouku na bázi protězy.

2	Vložte zub/zuby, zcela je usadte a nadměrnou pryskyřiči očistěte gázou 4X4.	Vložte segment, zcela jej usadte a nadměrnou pryskyřiči očistěte gázou 4X4.	Vložte úplný oblouk, zcela jej usadte a nadměrnou pryskyřiči očistěte gázou 4X4.
3	Pomocí vytvrzovací UV lampy vytvrďte na dotyk bukální a lingvální povrchy po dobu deseti sekund, vždy dva zuby najednou.		
4	Výše uvedené kroky 1-3 opakujte pro ostatní zuby.	Výše uvedené kroky 1-3 opakujte pro ostatní segmenty.	Nehodí se

POZNÁMKA: Fuse Step 2 je k dispozici ve všech odstínech báze zubní protézy Lucitone Digital Print 3D Denture Base. Původní odstín lze použít jako univerzální možnost odstínu s výjimkou tmavě načervenalé růžové.

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

POZOR: Pokud pro následné zpracování používáte velkokapacitní jednotku Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit, dokončete následující krok po nanesení tmelu: Tmel vytvrzujte na dotyk po dobu jedné (1) minuty pomocí UV lampy. Oblouk otáčejte, abyste zajistili expozici všech povrchů zubu a dosáhli rovnoměrného vytvrzení na dotyk. Tmel bude na dotek mírně lepkavý – vyvarujte se nadměrné manipulaci. Po kroku vytvrzení (následném zpracování) budou náhrady zcela vytvrzené a na dotyk hladké.

Tabulka V

Tmely	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total	Naneste tenkou vrstvu těsnícího tmelu Total na celou strukturu zubu, včetně cervikální oblasti, pomocí plochého štětce. Volitelně (nevyžaduje se): Těsnící prostředek naneste na celý nebo na část povrchu báze zubní protézy (včetně rytí/tkáně) podle požadavků laboratoře.		Naneste tenkou vrstvu těsnícího tmelu Total sealer na cervikální oblast pomocí vločkového hrotu aplikátoru. Volitelně (nevyžaduje se): Těsnící prostředek naneste na celý nebo na část povrchu báze zubní protézy (včetně rytí/tkáně) podle požadavků laboratoře.

E. VYTVRZENÍ

POZOR:

- Používejte pouze schválené jednotky následného zpracování: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (možnost 1), Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit (možnost 2) nebo Dentsply Sirona Digital Cure (možnost 3). Před použitím vytvrzovací jednotky si přečtěte uživatelskou příručku k jednotce.
- Nedodržení specifických pokynů pro vytvrzování bude mít za následek špatnou pevnost náhrady, spojení a přesnost.

Tabulka VI

Jednotky následného zpracování jsou schváleny pro dále uvedené materiály a náhrady systému Lucitone Digital Print Denture:

Použití	Digitální materiály Dentsply Sirona	Typ náhrady
Báze protézy	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Protéza
Zubní náhrada	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA Disc	
	IPN 3D Digital Denture Teeth	
Zubní náhrada / vyzkoušení	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Náhrada / vyzkoušení

VYTVRZOVACÍ JEDNOTKA MOŽNOST 1: Jednotka následného zpracování Dentsply Sirona inLab Speedcure

POZOR:

- Nepokládejte náhrady na sebe ani je neumísťte tak, aby byl umožněn přímý kontakt s žárovkami jednotky následného zpracování.
- Nevytvrzujte víc než dvě (2) náhrady současně a s náhradami nemanipulujte před 3minutovým zchlazením.

Tabulka VII

Výběr menu	Celková doba
Lucitone Digital > Try-In nebo Denture Base	26 minut
Vyzkoušení	
Protéza	
1	Vložte až dvě (2) náhrady do jednotky následného zpracování, okluzální stranou nahoru. U dvou náhrad umístěte přední zuby směrem ke středu otočného talíře.
2	Zvolte nabídku menu "Lucitone Digital" a poté "Try-In." Program poběží po dobu deseti (10) minut s následným zchlazením po dobu 3 minut.
	Zvolte nabídku menu "Lucitone Digital" a poté "Denture Base." Program poběží po dobu deseti (10) minut s následným zchlazením po dobu 3 minut.
3	Náhradu otočte a opakujte stejnou volbu nabídky "Try-In".
	Náhradu otočte a opakujte stejnou volbu nabídky "Denture Base".

VYTVRZOVACÍ JEDNOTKA MOŽNOST 2: Velkokapacitní jednotka Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit

POZOR:

- Náhrady nepokládejte na sebe – správné umístění je vyžadováno pro řádné vytvrzení.
- Množství náhrad pro cyklus vytvrzování se liší podle velikosti náhrad. Náhrady se musí vejít do stanovené oblasti vytvrzování a být správně umístěny. Bez ohledu na množství náhrad vytvrzujte pouze náhradu (náhrady) v definované vytvrzovací zóně.
- Náhrady čištěné pomocí isopropylalkoholu nechte před následným zpracováním zcela oschnout kvůli hořlavosti.
- Po spuštění cyklu programu: cyklus nezastavujte a nespouštějte znovu, neotvírejte dvířka, ani nepřidávejte náhrady. Je nutný kompletní běh programu bez přerušení.
- Bez ohledu na množství náhrad vždy používejte výběr menu Lucitone Digital Appliances (přednastaveno). Pro zpracování digitálních tištěných náhrad Lucitone Digital Print Denture nepoužívejte vlastní výběr menu.

Tabulka VIII

Výběr menu	Celková doba
Digitální náhrady Lucitone	90 minut
1	Náhradu (náhrady) umístěte do zóny pro vytvrzení, okluzální stranou nahoru a posterioerní stranou ke středu otočného talíře. Ujistěte se, že náhrada (náhrady) se nepřekrývají nebo nezasahují mimo zónu vytvrzování. Bez ohledu na množství náhrad vytvrzujte pouze náhradu (náhrady) v definované vytvrzovací zóně.
	Zóna vytvrzování: Prostor ve vzdálenosti 5 cm až 12 cm od středu otočného talíře.
2	Vyberte menu "Lucitone Digital Appliances". Cyklus programu poběží automaticky po dobu 90 minut – na obrazovce se při spuštění cyklu zobrazí „HEATING“. POZNÁMKA: Před spuštěním cyklu může jednotka vyžadovat ohřev – na obrazovce se zobrazí „PRE-HEATING“, dokud nebude dosažena požadovaná teplota.
3	Ochlazovací cyklus: Před vyjmutím a dokončením náhrad(y) vyčkejte, dokud ukazatel teploty v pravém horním rohu úvodní obrazovky nedosáhne 50 °C.

VYTVRZOVACÍ JEDNOTKA MOŽNOST 3: Dentsply Sirona Digital Cure

POZOR:

- Náhrady nepokládejte na sebe – správné umístění je vyžadováno pro řádné vytvrzení.
- Množství náhrad pro cyklus vytvrzování se liší podle velikosti náhrad – nepřekračujte pět (5) náhrad na jeden cyklus vytvrzení. Bez ohledu na množství náhrad vždy náhrady umístěte anteriorní stranou směrem ke středu otočného stolu.
- Náhrady čištěné pomocí isopropylalkoholu nechte před následným zpracováním zcela oschnout kvůli hořlavosti.
- Po spuštění cyklu programu cyklus nezastavujte a nespouštějte znovu, neotvírejte dvířka, ani nepřidávejte náhrady. Je nutný kompletní běh programu bez přerušení.
- Bez ohledu na množství náhrad vždy používejte výběr menu Lucitone (přednastaveno). Pro zpracování digitálních tištěných náhrad Lucitone Digital Print Denture nepoužívejte vlastní výběr menu.
- Nedodržení specifických pokynů pro vytvrzování bude mít za následek špatnou pevnost náhrady, spojení a přesnost.

Tabulka IX

Výběr menu	Celková doba
Lucitone	Así 60 minut (maximálně 70 minut)

1	Náhradu (náhrady) umístěte na otočný stůl, okluzální stranou nahoru a anteriorní stranou ke středu otočného talíře. Pomocí tlačítka Start/stop napravo od voliče menu vložte několik náhrad. Přidržením tlačítka napájení otáčejte otočným stolem a umístěte náhrady. Ujistěte se, že náhrada (náhrady) se nepřekrývají nebo nezasaňují mimo otočný stůl. Nevkládejte víc než pět náhrad na cyklus.
	DŮLEŽITÉ: Při vytvrzování jedné náhrady neumísťujte náhradu do středu otočného stolu, aby nedošlo k zakrytí většiny otočného stolu. Ujistěte se, že náhrada směřuje anteriorní stranou do středu a je přibližně 1 cm od většiny/středu otočného stolu.
2	V menu na úvodní obrazovce použijte otočný volič menu pro procházení a výběr (stisknutí otočného voliče) nastavení "Preset Cycle" (Přednastavení cyklu) a poté program "Lucitone". Přidržte stisknuté tlačítko Start/stop, dokud jednotka nepípne a program se nespustí. Program proběhne automaticky a provede tyto kroky: cyklus testování LED – 20 vteřin, Vytvrzení na dotyk – 12 vteřin, Ohřev – 5 až 10 minut, Vytvrzení – 25 minut a Ochlazení – až 30 minut. Za názvem kroku na obrazovce menu se zobrazí synchronní tečky, které indikují průběh programu. Poznámka: komora je osvětlena pouze během kroků vytvrzování na dotyk a vytvrzování. Po posledním kroku se na obrazovce menu zobrazí "Program Complete" (Program dokončen), indikující dokončení programu. Náhrady jsou připraveny na vyjmutí.

F. DOKONČENÍ

POZOR:

- Při broušení náhrad řádně větrejte a používejte osobní ochranné prostředky, protože částice uvolňované při broušení mohou způsobit podráždění dýchacích cest, kůže a/nebo očí.
- Nepoužívejte páru pro čištění digitálně vytištěných náhrad Lucitone.

1. Odstraňte tyčové opěry pomocí řezného kotouče nebo podobného nástroje. Obruste veškeré zbytky opěrné konstrukce.
2. Dokončete, dodělejte detaily a vyleštete podle potřeby.

Zubní protězy tmelené pomocí Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total vyžadují minimální leštění.

DŮLEŽITÉ: Vyvarujte se nadměrnému leštění náhrad navržených ve vysoce charakterizovaných knihovněch zubních náhrad Dentsply Sirona, abyste zachovali přímové vlastnosti a charakterizaci.

G. OPRAVY

POZOR: Nepoužívejte páru pro čištění digitálně vytištěných náhrad Lucitone.

Tabulka X

	Povrch	Rozlomení*	Zub - IPN 3D
1	Nehodí se	Rozlomení náhrady slepte pomocí lepidla nebo lepivého vosku. Vytvořte model ze silikonového tmelu.	Nehodí se
2	Opravovaný povrch obruste a zdrsněte frézou z tvrdokovu.		
3	Nehodí se	Nehodí se	Pro ošetření zubní náhrady/náhrad použijte Lucitone Digital Fuse Step 1 (viz tabulka III). Pak pomocí lepivého vosku zub/zuby umístěte.
4	Na opravovanou oblast naneste Lucitone Digital Fuse Step 1 a nechte působit na vzduchu po dobu 1 minuty.		
5	Nehodí se	Náhradu zajistěte na tmelovém modelu pomocí lepivého vosku nebo materiálu podobného typu.	Nehodí se

¹Carbon je registrovaná ochranná známka společnosti Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K a Asiga Ultra jsou ochranné známky společnosti Asiga.

³VWR je registrovaná ochranná známka společnosti VWR International, LLC.

⁴OHAUS a Guardian jsou ochranné známky OHAUS Corporation.

⁵SOFRELINER TOUGH® Soft a SOFRELINER TOUGH® Medium jsou registrované ochranné známky společnosti Tokuyama Corporation.

⁶GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft a GC RELINE™ II Extra Extra Soft jsou ochranné známky společnosti GC Corporation.

⁷HeyGears® UltraCraft A2D a UltraCraft A2D 4K jsou ochranné známky společnosti HeyGears®, Inc.

6	Na opravovanou oblast naneste štětečkem Lucitone Digital Fuse Step 2. Materiál nechte do místa opravy zatéct, abyste zabránili vzniku vzduchových kapes – nenanášejte štětcem.
7	Pomocí vytvrzovací UV lampy vytvrďte na dotyk po dobu 10 vteřin. Opakujte nanášení Lucitone Digital Fuse Step 2 a vytvrzení UV světlem až do dosažení požadované tloušťky.
8	IPN 3D: Naneste tenkou vrstvu Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) na okraje a interproximální části pomocí vločkového hrotu aplikátoru. Povrch a rozlomení: Na opravovanou oblast naneste štětečkem Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer).
9	inLab Speedcure: Náhradu vložte do jednotky tak, aby směřovala místem opravy nahoru. Zvolte nabídku menu "Lucitone Digital" a poté "Repair." Programový cyklus: 10 minut, poté 3 minuty ochlazování. Pozor: Opravovaný povrch umístěte na otočný stůl směrem nahoru a v daný okamžik vytvrzujte pouze jednu náhradu. DS Digital Cure – Large Capacity: Náhradu vložte do jednotky tak, aby směřovala místem opravy nahoru. Vyberte menu "Lucitone Digital Appliances". Cyklus programu poběží automaticky po dobu 90 minut – na obrazovce se při spuštění cyklu zobrazí „HEATING“. Poznámka: Před spuštěním cyklu může jednotka vyžadovat ohřev – na obrazovce se zobrazí „PRE-HEATING“, dokud nebude dosažena požadovaná teplota. Ochlazovací cyklus: Před vyjmutím a dokončením náhrady(y) vyčkejte, dokud ukazatel teploty v pravém horním rohu úvodní obrazovky nedosáhne 50 °C. DS Digital Cure: V menu na úvodní obrazovce použijte otočný volič menu pro procházení a výběr (stisknutí otočného voliče) nastavení "Preset Cycle" (Přednastavení cyklu) a poté program "Lucitone". Přidržte stisknuté tlačítko Start/stop, dokud jednotka nepípne a program se nespustí. Program proběhne automaticky a provede tyto kroky: cyklus testování LED – 20 vteřin, Vytvrzení na dotyk – 12 vteřin, Ohřev – 5 až 10 minut, Vytvrzení – 25 minut a Ochlazení – až 30 minut. Za názvem kroku na obrazovce menu se zobrazí synchronní tečky, které indikují průběh programu. Poznámka: komora je osvětlena pouze během kroků vytvrzování na dotyk a vytvrzování. Po posledním kroku se na obrazovce menu zobrazí "Program Complete" (Program dokončen), indikující dokončení programu. Náhrady jsou připraveny na vyjmutí.
10	Náhradu dokončete a vyleštete s použitím běžných technik.

* Lucitone® HIPA – vysoce výkonná licí akrylátová pryskyřice je alternativní technikou pro opravu rozlomených náhrad. Podrobné pokyny naleznete v části „Postup opravy“ v návodu k použití pro Lucitone HIPA – vysoce výkonná licí akrylátové pryskyřice.

H. OBNOVA SLIZNIČNÍHO POVRCHU

Tvrdá obnova slizničního povrchu
Podrobné pokyny naleznete v části „Postup nepřímé obnovy slizničního povrchu“ v návodu k použití pro Lucitone® HIPA – vysoce výkonnou licí akrylátovou pryskyřici.

Měkká obnova slizničního povrchu
Pro použití s digitálně tištěnými zubními náhradami Lucitone jsou kompatibilní tyto materiály:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft a SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft a GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

DOTAZY A PODPORA

USA – E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com
nebo telefon: 800-243-1942.

KANADA – Obratě se na svého lokálního zástupce společnosti Dentsply Sirona.

OBLASTI MIMO SEVERNÍ AMERIKU – Obratě se na svého lokálního zástupce společnosti Dentsply Sirona.

Lucitone Digital Print Denture™ System™

Materiale de imprimare 3D

Instrucțiuni de utilizare

Instrucțiuni de utilizare

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base este o rășină fotopolimerizabilă indicată pentru fabricarea bazelor pentru proteze, incluzând proteze* complete și parțiale și supraproteze pe implanturi.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth este o rășină fotopolimerizabilă destinată imprimării dinților protetici.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement este utilizat ca material de probă pentru o evaluare înaintea fabricării lucrării definitive sau a unei proteze temporare.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement este conceput pentru imprimarea arcaadelor complete și a segmentelor dentare.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent este indicat pentru îmbunătățirea lipirii dinților protetici la baza pentru proteze și a bazei pentru proteze de baza de proteze.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin este folosit ca soluție pentru lipirea dinților protetici de baza pentru proteză, precum și ca soluție pentru reparații folosind tehnici tradiționale.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer este un material de etanșare fotopolimerizabil care oferă o finisare netedă și lucioasă a suprafeței protezei.

*Protezele parțiale și complete înlocuiesc dinții lipsă a pacienților.†

†Declarație adăugată pentru armonizarea cu regulamentul UE privind dispozitivele medicale (EU MDR).

Performanță

- Corespunde cerințelor standardului ISO 20795-1, tip 4

Scop și beneficii

- Dispozitivul este destinat pentru fabricarea protezelor dentare detașabile cu scopul restaurării funcției și esteticii.
- Grupa (grupele) de pacienți țintă - Pacienți cu edentație

Contraindicații

- Componentele Lucitone Digital Print Denture System sunt contraindicate la pacienții cu hipersensibilități sau reacții alergice cunoscute la vreuna dintre componente.

Avertismente

- Materialele Lucitone Digital Print Denture System conțin componente care pot cauza uscarea sau iritarea pielii, sensibilizare (dermatită de contact alergică) sau alte reacții alergice la persoanele sensibilizate.
 - Contactul cu pielea: spălați temeinic cu săpun și apă. Dacă apare sensibilizarea pielii, încetați folosirea. Dacă dermatita sau alte simptome persistă, consultați un medic.
 - Contactul cu ochii: clătiți imediat ochii cu cantități mari de apă timp de 15 minute și consultați un medic. Spălați pielea cu săpun și apă.
- Materiale Lucitone Digital Print Denture System: Evitați inhalarea sau ingestia. Concentrația mare de aburi poate cauza cefalee, amețală și iritare a ochilor și a sistemului respirator. Lucrați într-un spațiu bine ventilat. Evitați contactul cu ochii. Purtați ochelari de protecție. Expunerea excesivă pe termen lung poate fi asociată cu alte efecte mai grave asupra sănătății.
 - Inhalarea: transportați persoana la aer liber. Administrați oxigen sau efectuați respirație artificială dacă este necesar.
 - Ingestie: contactați imediat centrul regional de informare toxicologică.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base și Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement sunt suspectate de efecte negative asupra fertilității sau a fătului.
- Lichidul Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent este extrem de inflamabil. Păstrați recipientul bine închis și folosiți/depozitați departe de surse de aprindere. Dermatita de contact alergică și alte reacții alergice pot apărea la persoanele sensibilizate. Produsul poate cauza uscarea pielii, sensibilizare sau alte reacții alergice.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin este suspectat de efecte negative asupra fertilității sau a fătului.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (lichid/abur) este extrem de inflamabil. Păstrați recipientele bine închise și folosiți/depozitați departe de căldură și surse de aprindere. Poate afecta negativ fertilitatea sau fătul. Nociv pentru organismele acvatice, cu efecte de lungă durată. Evitați eliberarea în mediul înconjurător.
- Eliminați conținutul și recipientele conform regulamentelor locale și naționale.

Precauții

- Aceste produse sunt destinate a fi utilizate strict după cum este specificat în instrucțiunile de utilizare. Orice utilizare a acestor produse neconformă cu instrucțiunile de utilizare este lăsată la aprecierea practicianului și este responsabilitatea exclusivă a

acestui.

- Depozitați rășinile și componentele sistemului la temperatura camerei (16 °C – 27 °C) și evitați lumina directă a soarelui. Păstrați recipientele închise când nu le folosiți. Nu folosiți produsele după datele de expirare. Eliminați conținutul și recipientele conform reglementărilor locale și naționale.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement, și Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: când spălați un dispozitiv imprimat 3D cu un solvent sau când șlefuiți dispozitivul, efectuați aceste activități în spații corect ventilate cu măști și mănuși de protecție adecvate. Eliminați rășinile neutilizate conform regulamentelor locale și naționale.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: a se utiliza într-un spațiu de lucru ventilat. Manipulați dinții utilizând mănuși rezistente la solvenți și cu penseta. Produsul este sensibil la lumină - minimizați expunerea lui la lumină și păstrați capacul pe recipient pentru a-i menține eficacitatea. Produsul este foarte volatil și inflamabil. A se păstra departe de căldură, scântei și flăcără. Nu turnați Lucitone Digital Fuse Step 1 într-un recipient din metal cald sau în timp ce recipientul este pe plita electrică fierbinte.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: a se utiliza într-un spațiu de lucru ventilat. Păstrați sticla bine închisă când nu o folosiți. Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer este volatil și extrem de inflamabil. A se păstra departe de căldură, scântei și flăcări. Produsul este sensibil la lumină - minimizați expunerea la lumină și păstrați capacul pe recipient pentru a-i menține eficiența.

Reacții adverse

- Dermatita de contact alergică și alte reacții alergice pot apărea la persoanele sensibilizate. Produsul poate cauza uscarea pielii, sensibilizarea sau alte reacții alergice.
- Ventilația corectă și echipamentul personal de protecție trebuie folosite când polizați dispozitive, deoarece particulele generate în timpul polizării pot cauza iritare respiratorie, a pielii și/sau a ochilor.

Orice incident grav în legătură cu produsul trebuie raportat producătorului și autorității competente conform regulamentelor locale și naționale.

INSTRUCȚIUNI PAS CU PAS

ATENȚIE:

- Orice modificări neautorizate ale echipamentului de procesare, ale parametrilor sau ale software-ului pot duce la un dispozitiv care nu este conform specificațiilor și care nu este recomandat. Contactați Dentsply Sirona pentru o listă a componentelor compatibile.
- Validările fluxului de lucru Lucitone Digital Print Denture System includ procese, materiale, echipamente, parametri CAD/CAM și software. Deviațiile pot duce la un dispozitiv care nu este conform specificațiilor. Contactați Dentsply Sirona pentru o listă a componentelor compatibile.
 - Imprimantele validate pentru utilizarea cu Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® seria M, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D și HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Plite de încălzire validate: Plite de încălzire VWR® (REF #906235 și #906237) și plite de încălzire OHAUS® Guardian™ 5000 (REF #906236 și #906238). [3,4]
 - Unități de postprocesare validate: Unitatea de procesare Dentsply Sirona inLab Speedcure® (REF #9494800 și #9494801), unitatea de mare capacitate Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (REF #909170 și #909180) și Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).
- Folosiți ventilație adecvată. Purtați mănuși, ochelari și îmbrăcăminte de protecție.
- Pentru instrucțiuni detaliate pas cu pas cu imagini, consultați Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide pentru producătorul de imprimante respectiv.

A. IMPRIMARE

- Urmați instrucțiunile producătorului CAD pentru crearea unui fișier .stl în funcție de design. Utilizați software-ul imprimantei CAM pentru încărcarea fișierului(fișierelor) .stl pentru comanda de imprimare.*
Notă: Asigurați-vă că ați încărcat cea mai recentă versiune a software-ului pentru o disponibilitate completă a materialelor.
- Adăugați rășină în imprimantă și porniți imprimanta.*

*Pentru instrucțiuni detaliate de imprimare consultați instrucțiunile de utilizare/ghidul de utilizare al producătorului imprimantei și ghidul tehnic ilustrat Dentsply Sirona pentru producătorul corespunzător al imprimantei.

B. RECICLARE

ATENȚIE:

- Urmați instrucțiunile de utilizare ale producătorului imprimantei.
- Nu lăsați rășină în casetă/cuvă pentru o perioadă îndelungată de timp; minimizați expunerea la lumina ambientală cu rășina în casetă/cuvă și puneți rășina la loc în sticlă imediat după ce imprimarea este finalizată.
- Nu amestecați nuanțele de rășină.

1. Filtrați resturile de rășină în recipientul original. Consultați Tabelul I pentru intervalele de timp pentru reciclare.

Tabelul I

Imprimantă	Material	Interval de timp pentru reciclare
Carbon seria M	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	până la 5 luni
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/PRO 4K/Ultra/HeyGears® UltraCraft A2D și HeyGears® UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	până la 3 luni
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. CURĂȚARE

ATENȚIE:

- Alcoolul izopropilic este extrem de inflamabil. Păstrați recipientele bine închise și utilizați-le, respectiv depozitați-le departe de surse de aprindere.

1. Ștergeți comanda de imprimare din imprimantă.
2. Demontați manual piesa/piese, folosind presiune moderată sau folosiți o spatulă/racletă.
3. Desprindeți suporturile pentru piese. Lăsați suporturile de bare la loc - vor fi scoase după faza de postpolimerizare.
4. Puneți piesa (piesele) într-un recipient de plastic, adăugați alcool izopropilic ≥ 99 % (IPA) acoperind piesa(piesele) și sigilați cu capacul recipientului. **Notă:** utilizați numai alcool izopropilic nou pentru ambele cicluri.
Ciclul 1: Plasați recipientul într-o baie ultrasonică timp de două (2) minute. Îndepărtați recipientul și curățați piesa (piesele) folosind o perie îmbibată în alcool izopropilic ≥ 99 % pentru a îndepărta rășina reziduală.
Ciclul 2: Folosind alcool izopropilic nou, plasați din nou recipientul în baia ultrasonică timp de un (1) minut. De îndată ce ciclul este finalizat, îndepărtați recipientul și examinați piesa(piesele), deoarece este esențial să vă asigurați că nu există rășină reziduală. Utilizați o perie îmbibată în alcool izopropilic ≥ 99 % pentru a îndepărta rășina reziduală.
5. Utilizați aer comprimat pentru a usca bine toate piesele înainte de faza de fixare.

D. FIXARE (LIPIRE)

Pentru Trial Placement (Try-In Appliances) treceți la secțiunea E. Tabelul II

Rezumatul fazelor de fixare	Materiale dinte digital			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA Disc	IPN 3D
Pregătirea dinților pentru dinți protetici frezați	Nu se aplică	Nu se aplică	Îndepărtați suporturile pentru frezare, deschideți interproximalele, modelați/conturați dintele și curățați într-o baie ultrasonică.	Nu se aplică

Pregătirea dinților pentru dinți protetici imprimați	Îndepărtați suporturile pentru imprimare, deschideți interproximalele, modelați/conturați dintele și curățați resturile cu alcool izopropilic.	Îndepărtați suporturile pentru imprimare, deschideți interproximalele, modelați/conturați dintele și curățați resturile cu alcool izopropilic.	Nu se aplică	Nu se aplică
Aliniere pe uscat	Plasați segmentele, arcada completă sau dintele individual într-o bază pentru proteze. Unele spații pot fi vizibile în cavități - aceste spații vor fi umplute cu rășină Fuse Step 2.	Plasați segmentele sau arcadele complete în baza de proteză. Unele spații pot fi vizibile în cavități - aceste spații vor fi umplute cu rășină Fuse Step 2.	Plasați segmentele sau arcadele complete în baza de proteză. Unele spații pot fi vizibile în cavități - aceste spații vor fi umplute cu rășină Fuse Step 2.	Plasați fiecare dinte în cavitatea respectivă din baza de proteze pentru a verifica alinierea.
Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Nu se aplică	Nu se aplică	Vezi Tabelul III DS Multilayer PMMA	Vezi Tabelul III IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Pas 2 - Rășină de lipire proteze 3D	Vezi Tabelul IV Dinți individuali, segmente sau arcadă completă	Vezi Tabelul IV Segmente sau arcadă completă	Vezi Tabelul IV Segmente sau arcadă completă	Vezi Tabelul IV Dinți individuali
Lucitone Digital Fuse Pas 3 Total 3D Sealer	Vezi Tabelul V Lucitone Digital IPN	Vezi Tabelul V Lucitone Digital Value	Vezi Tabelul V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Vezi Tabelul V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent
Pentru dinții protetici imprimați treceți la Lucitone Digital Fuse Step 2 - Tabelul IV

ATENȚIE:

- Folosiți ventilație adecvată. Purtați mănuși, ochelari și îmbrăcăminte de protecție.
- Recipientul de metal și inserția de spumă trebuie să fie libere de orice depunere solidă. Depunerile pot compromite rezistența lipirii.

Tabelul III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Conectați plita la priză și reglați temperatura după cum urmează. Preîncălziți timp de 10 minute. Plite VWR (REF # 906235 și 906237): reglarea temperaturii 90 °C Plite OHAUS (REF # 906236 și 906238): reglarea temperaturii 60 °C	
2	Agitați sticla și turnați Step 1 în recipientul din metal.	
3	Plasați segmentele/arcada în recipientul din metal - creasta în jos și submersie totală în lichid. Puneți capacul pe recipient.	Plasați inserția de spumă în recipientul din metal, folosiți penseta pentru plasarea dinților în găurile din spumă - creasta în jos și submersie totală în lichid. Puneți capacul pe recipient.
4	Plasați recipientul din metal (în inelul din metal doar pentru modelele VWR) pe plită până când temperatura ajunge la 40 °C (aprox. 4-6 minute)*.	
5	Scoateți dinții/segmentele/arcada din recipientul din metal utilizând penseta. Lăsați să se usuce la aer timp de 2 minute. Nu ștergeți.	

*Dacă temperatura nu ajunge la 40 °C sau dacă temperatura este cu mult mai ridicată pentru a accelera procesul, rezistența lipirii dinților va fi compromisă.

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tabelul IV

	Dinți individuali	Segmente	Arcadă completă
1	Aplicați rășină Step 2 în cavitatea(cavitățile) dintelui - nu mai mult de doi dinți odată - evitând cavitățile adiacente.	Aplicați rășină Step 2 în indentarea cvadrantului dentar pe baza de proteză.	Aplicați rășină Step 2 în indentarea arcadei complete pe baza de proteză.
2	Inserați dintele/dinții, aranjați-I bine în loc și curățați excesul de rășină cu tifon 4X4.	Inserați segmentul, aranjați-I bine în loc și curățați excesul de rășină cu tifon 4X4.	Inserați arcada completă, aranjați-I bine în loc și curățați excesul de rășină cu tifon 4X4.
3	Durizați suprafețele bucale și linguale cu ajutorul unei lămpi de polimerizare rapidă cu ultraviolete timp de zece secunde, doi dinți odată.		
4	Repetati pașii 1-3 de mai sus pentru toți dinții rămași.	Repetati pașii 1-3 de mai sus pentru toate segmentele rămase.	Nu se aplică
NOTĂ: Fuse Pas 2 este disponibil în toate nuanțele Lucitone Digital Print 3D Denture Base. Nuanța originală poate fi folosită ca nuanță universală în afara rozului-roșiatic închis.			

Lucitone Digital Fuse Pas 3 Total 3D Sealer

ATENȚIE: Când folosiți Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit pentru postprocesare, completați următorul pas după aplicarea substanței de sigilare:

Durizați substanța de sigilare timp de un (1) minut folosind lampa de polimerizare rapidă cu ultraviolete. Rotiți arcada asigurând expunerea la lumină a tuturor suprafețelor dinților pentru o polimerizare uniformă. Substanța de etanșare va fi puțin lipicioasă/cleioasă la atingere - evitați manipularea în exces. Urmând faza de polimerizare (postprocesare), dispozitivele vor fi complet polimerizate și netede la atingere.

Tabelul V

Substanță de etanșare	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Aplicați un strat subțire de substanță de etanșare Total pe toate structurile dintelui, incluzând coletul dentar, folosind o perie netedă. Opțional (neobligatoriu): Aplicați substanță de etanșare pe toată sau pe o parte a suprafeței bazei de proteză (incluzând intaglio/țesut) conform preferințelor laboratorului.		Aplicați un strat subțire de substanță de etanșare Total la coletul dentar utilizând un vârf de aplicator. Opțional (neobligatoriu): Aplicați substanță de etanșare pe toată sau pe o parte a suprafeței bazei de proteză (incluzând intaglio/țesut) conform preferințelor laboratorului.

E. DURIZARE

ATENȚIE:

- Utilizați numai unități de postprocesare validate: unitatea de procesare Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (Opțiunea 1), unitatea de mare capacitate Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (Opțiunea 2) sau Dentsply Sirona Digital Cure (Opțiunea 3). Citiți manualul de utilizare a unității de polimerizare înainte de operarea unității.
- Dacă instrucțiunile specifice de polimerizare nu sunt respectate, rezultatul va fi o rezistență, lipire și precizie mediocră a dispozitivului.

Tabelul VI

Unitățile de postprocesare sunt validate pentru următoarele materiale și dispozitive Lucitone Digital Print Denture System:

Utilizare	Materiale Dentsply Sirona Digital	Tip dispozitiv
Bază pentru proteză	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Proteză
Dinți protetici	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA Disc IPN 3D Digital Denture Teeth	
Dinți protetici/ Try-In (probă)	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Proteză/ Try-In (probă)

UNITATE POLIMERIZARE OPȚIUNEA 1: Unitate de procesare Dentsply Sirona inLab Speedcure

ATENȚIE:

- Nu stivuiți dispozitivele sau poziționați dispozitivele într-un fel care permite contactul direct cu bulbii unității de postprocesare.
- Nu polimerizați mai mult de două (2) dispozitive odată și nu operați dispozitivele înainte de răcirea de 3 minute.

Tabelul VII

Selecții meniu	Timp total		
Lucitone Digital > Probă sau Bază de proteză	26 de minute		
Try-In (probă)	Proteză		
1	Plasați un dispozitiv sau două (2) dispozitive, partea ocluzală în sus, în unitatea de procesare. Pentru două dispozitive, poziționați dinții anteriori înspre centrul plăcii de turnare.		
2	<table border="0"> <tr> <td> Selectați opțiunea de meniu „Lucitone Digital” și apoi „Try-In.” Programul va rula timp de zece (10) minute, urmat de o răcire de 3 minute. </td> <td> Selectați opțiunea de meniu „Lucitone Digital” și apoi „Denture Base.” Programul va rula timp de zece (10) minute, urmat de o răcire de 3 minute. </td> </tr> </table>	Selectați opțiunea de meniu „Lucitone Digital” și apoi „Try-In.” Programul va rula timp de zece (10) minute, urmat de o răcire de 3 minute.	Selectați opțiunea de meniu „Lucitone Digital” și apoi „Denture Base.” Programul va rula timp de zece (10) minute, urmat de o răcire de 3 minute.
Selectați opțiunea de meniu „Lucitone Digital” și apoi „Try-In.” Programul va rula timp de zece (10) minute, urmat de o răcire de 3 minute.	Selectați opțiunea de meniu „Lucitone Digital” și apoi „Denture Base.” Programul va rula timp de zece (10) minute, urmat de o răcire de 3 minute.		
3	<table border="0"> <tr> <td> Întoarceți dispozitivul(dispozitivele) și repetați aceeași opțiune din meniu „Try-In”. </td> <td> Întoarceți dispozitivul(dispozitivele) și repetați aceeași opțiune din meniu „Denture Base” . </td> </tr> </table>	Întoarceți dispozitivul(dispozitivele) și repetați aceeași opțiune din meniu „Try-In”.	Întoarceți dispozitivul(dispozitivele) și repetați aceeași opțiune din meniu „Denture Base” .
Întoarceți dispozitivul(dispozitivele) și repetați aceeași opțiune din meniu „Try-In”.	Întoarceți dispozitivul(dispozitivele) și repetați aceeași opțiune din meniu „Denture Base” .		

UNITATE POLIMERIZARE OPȚIUNEA 2: Unitate de capacitate mare - Dentsply Sirona Digital Cure

ATENȚIE:

- Nu stivuiți dispozitivele - poziționarea corectă este o cerință pentru o polimerizare adecvată.
- Numărul dispozitivelor pe ciclul de polimerizare depinde de mărimea dispozitivelor. Dispozitivele trebuie să încapă în interiorul zonei de polimerizare definită și să aibă o poziționare corectă. Indiferent de numărul de dispozitive, polimerizați doar dispozitivul(dispozitivele) din zona de polimerizare definită.
- Lăsați dispozitivele curățate cu alcool izopropilic să se usuce complet înainte de postprocesare din cauza inflamabilității.
- De îndată ce ciclul de program începe: nu opriți și reporniți, nu deschideți ușa și nu adăugați dispozitive; este necesar un program complet, neîntrerupt.
- Indiferent de numărul de dispozitive, utilizați întotdeauna selecția din meniu Dispozitive Digitale Lucitone (presetare). Nu utilizați selecția personalizată din meniu pentru procesarea dispozitivelor Lucitone Digital Print Denture.

Tabelul VIII

Selecții meniu	Timp total
Dispozitive digitale Lucitone	90 de minute
1	<p>Plasați dispozitivul(dispozitivele) în zona de polimerizare, partea ocluzală în sus și partea posterioară spre centrul plăcii turnante. Asigurați-vă că dispozitivele nu se suprapun sau trec de zona de polimerizare. Indiferent de numărul de dispozitive, polimerizați doar dispozitivul(dispozitivele) din zona de polimerizare definită.</p> <p>Zona de polimerizare: Spațiul între 5 cm și 12 cm din centrul plăcii de turnare.</p>

2	Selectați meniul Dispozitive Digitale Lucitone Ciclul programului va rula în mod automat timp de 90 de minute - pe ecran apare „HEATING” („ÎNCĂLZIRE”) când începe ciclul. NOTĂ: Unitatea poate avea nevoie de încălzire înainte de începerea ciclului - pe ecran apare „PRE-HEATING” („PREÎNCĂLZIRE”) până când unitatea ajunge la temperatura necesară.
3	Ciclul de răcire: Așteptați până când indicatorul de temperatură din colțul din dreapta sus al ecranului principal ajunge la 50 °C înainte de scoaterea și finalizarea dispozitivului (dispozitivelor).

UNITATE POLIMERIZARE OPȚIUNEA 3: Polimerizare digitală Dentsply Sirona

ATENȚIE:

- Nu stivuți dispozitivele - poziționarea corectă este o cerință pentru o polimerizare adecvată.
- Numărul de dispozitive pe ciclu de polimerizare diferă în funcție de dimensiunea dispozitivelor - nu depășiți numărul de cinci (5) dispozitive pe ciclu de polimerizare. Indiferent de numărul de dispozitive, plasați întotdeauna dispozitivele cu fața spre centrul plăcii de turnare.
- Lăsați dispozitivele curățate cu alcool izopropilic să se usuce complet înainte de postprocesare din cauza inflamabilității.
- De îndată ce ciclul de program începe, nu opriți și reporniți, nu deschideți ușa și nu adăugați dispozitive; este necesar un program complet, neîntrerupt.
- Indiferent de cantitatea de dispozitive, utilizați întotdeauna selecția de meniu Lucitone (presetare). Nu utilizați selecția personalizată din meniu pentru procesarea dispozitivelor Lucitone Digital Print Denture.
- Dacă instrucțiunile specifice de polimerizare nu sunt respectate, rezultatul va fi o rezistență, lipire și precizie mediocră a dispozitivului.

Tabelul IX

Selecție meniu	Timp total
Lucitone	Aproximativ 60 de minute (maximum 70 de minute)
1	Plasați dispozitivul(dispozitivele) pe placa de turnare, cu partea ocluzală în sus și cu fața înspre centrul plăcii de turnare. Încărcați mai multe dispozitive folosind butonul start/stop din partea dreaptă a cadranului cu meniu. Țineți apăsat butonul de alimentare pentru a roti placa de turnare și a plasa dispozitivele. Asigurați-vă că dispozitivele nu se suprapun sau depășesc placa de turnare. Nu încărcați mai mult de cinci dispozitive pe ciclu. IMPORTANT: Când polimerizați un dispozitiv, nu plasați dispozitivul în centrul plăcii de turnare acoperind axul rotitor. Asigurați-vă că dispozitivul este cu fața spre centru și la aproximativ 1 cm de placa de rotire/centru.
2	Pe ecranul meniului principal, utilizați cadranul cu meniu pentru a comuta și a selecta (apăsați cadranul cu meniu) setarea „Preset Cycle” („Presetarea ciclului”) și apoi programul „Lucitone”. Pentru a porni programul, țineți apăsat butonul start/stop până când unitatea emite un semnal sonor. Programul va rula automat și va trece prin următoarele faze: Ciclu de probă LED - 20 de secunde, Polimerizare - 12 secunde, Încălzire - de la 10 până la 15 minute, Durificare - 25 de minute și Răcire - până la 30 de minute. Puncte sincronice vor apărea în spatele numelui pasului pe ecranul de meniu indicând operarea programului. Notă: camera este iluminată doar în timpul fazelor de polimerizare și durificare. După faza finală, pe ecranul meniului apare „Program Complete” („Program complet”) indicând finalizarea programului. Dispozitivele pot fi scoase.

F. FINISARE

ATENȚIE:

- Ventilația corectă și echipamentul personal de protecție trebuie folosite când polizați dispozitive, deoarece particulele generate în timpul polizării pot cauza iritare respiratorie, a pielii și/sau a ochilor.
- Nu curățați cu abur dispozitivele Lucitone Digital Print Denture.

1. Îndepărtați suporturile de bare folosind un disc abraziv sau un instrument similar. Îndepărtați prin polizare orice rest de structură de suport.
2. Finisați, profilați și șlefuiți cum doriți.

Protezele etanșate cu Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total necesită o șlefuire minimală.

IMPORTANT: Evitați o șlefuire exagerată a protezelor concepute cu Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries pentru a păstra caracteristicile premium.

G. REPARĂRI

ATENȚIE: Nu curățați cu abur dispozitivele Lucitone Digital Print Denture.

Tabelul X

	Suprafață	Fractură*	Dinte - IPN 3D
1	Nu se aplică	Fixați proteza fracturată cu adeziv sau ceară adezivă. Fabricați un model din mastic de silicon.	Nu se aplică
2	Polizați și înăspriți suprafața care trebuie reparată, utilizând o freză de carbură.		
3	Nu se aplică	Nu se aplică	Utilizați Lucitone Digital Fuse Step 1 pentru tratarea dintelui/ dinților protetici (vezi Tabelul III). Apoi folosiți ceară adezivă pentru a poziționa dintele/ dinții.
4	Aplicați Lucitone Digital Fuse Step 1 pentru a repara zona și lăsați la uscat la aer timp de 1 minut.		
5	Nu se aplică	Fixați bine proteza pe modelul din mastic cu ceară adezivă sau alt material similar.	Nu se aplică
6	Aplicați Lucitone Digital Fuse Step 2 în zona care trebuie reparată, utilizând o pensulă. Permiteți-i materialului să curgă în zona care trebuie reparată pentru a evita bulele de aer - nu întindeți cu pensula.		
7	Durizați cu ajutorul unei lămpi de polimerizare rapidă cu ultraviolete timp de 10 secunde. Repetați procedura cu Lucitone Digital Fuse Step 2 și durizarea cu lampa de polimerizare cu ultraviolete pentru a obține grosimea dorită.		
8	IPN 3D: Aplicați un strat subțire de Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) pe margini și interproximale folosind un vârf de aplicator. Suprafață și fractură: Aplicați Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer) pe zona care trebuie reparată.		
9	inLab Speedcure: Plasați dispozitivul în unitate cu suprafața reparată în sus. Selectați opțiunea din meniu „Lucitone Digital” și apoi „Repair” („Reparare”). Ciclu de program: 10 minute, apoi răcire 3 minute. Atenție: Poziționați suprafața reparată în sus pe placa de turnare și durificați doar o proteză odată. DS Digital Cure - Large Capacity: Plasați dispozitivul în unitate cu partea reparată în sus. Selectați meniul Dispozitive Digitale Lucitone Ciclul programului va rula în mod automat timp de 90 de minute - pe ecran apare „HEATING” („ÎNCĂLZIRE”) când începe ciclul. Notă: Unitatea poate avea nevoie de încălzire înainte de a porni ciclul - „PRE-HEATING” („PREÎNCĂLZIRE”) va apărea pe ecran până când unitatea atinge temperatura necesară. Ciclul de răcire: Așteptați până când indicatorul de temperatură din colțul din dreapta sus al ecranului principal atinge 50 °C înainte de a îndepărta și finisa dispozitivul(dispozitivele).		
9	Pe ecranul meniului principal, utilizați cadranul cu meniu pentru a comuta și a selecta (apăsați cadranul cu meniu) setarea „Preset Cycle” („Presetarea ciclului”) și apoi programul „Lucitone”. Pentru a porni programul, țineți apăsat butonul start/stop până când unitatea emite un semnal sonor. Programul va rula automat și va trece prin următoarele faze: Ciclu de probă LED - 20 de secunde, Polimerizare - 12 secunde, Încălzire - de la 10 până la 15 minute, Durificare - 25 de minute și Răcire - până la 30 de minute. Puncte sincronice vor apărea în spatele numelui pasului pe ecranul de meniu indicând operarea programului. Notă: camera este iluminată doar în timpul fazelor de polimerizare și durificare. După faza finală, pe ecranul meniului apare „Program Complete” („Program complet”) indicând finalizarea programului. Dispozitivele pot fi scoase.		
10	Finisați și lustruți proteza folosind tehnici convenționale.		

* Lucitone® HIPA - Material acrilic turnat rezistent la impact este o tehnică alternativă de reparare a fracturilor. Consultați instrucțiunile de utilizare Lucitone HIPA - Material acrilic turnat rezistent la impact, secțiunea „Procedura de reparație” pentru instrucțiuni pas cu pas.

H. CĂPTUȘIRE

Căptușire dură

Consultați instrucțiunile de utilizare Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic, secțiunea „Indirect Reline Procedure” pentru instrucțiuni pas cu pas.

Căptușire ușoară

Următoarele materiale sunt compatibile pentru utilizarea cu protezele dentare

Lucitone Digital Print:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft și SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft și GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

ÎNTREBĂRI ȘI ASISTENȚĂ

SUA - E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com sau Telefon: 800-243-1942.

CANADA - Contactați reprezentantul dvs. Dentsply Sirona local.

ÎN AFARA AMERICII DE NORD - Contactați reprezentantul dvs. Dentsply Sirona local.

¹Carbon este o marcă comercială înregistrată a Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K și Asiga Ultra sunt mărci comerciale ale Asiga.

³VWR este o marcă comercială înregistrată a VWR International, LLC.

⁴OHAUS și Guardian sunt mărci comerciale ale OHAUS Corporation.

⁵SOFRELINER TOUGH® Soft și SOFRELINER TOUGH® Medium sunt mărci comerciale înregistrate ale Tokuyama Corporation.

⁶GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft și GC RELINE™ II Extra Soft sunt mărci comerciale ale GC Corporation.

⁷HeyGears® UltraCraft A2D și UltraCraft A2D 4K sunt mărci comerciale ale HeyGears®, Inc.

Lucitone Digital Print Denture™ System

Materiály pre 3D tlač

Návod na použitie

Návod na použitie

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base je svetlom vytvrdzovaná živica určená na zhotovovanie zubných náhrad vrátane celkových a čiastočných zubných náhrad* a implantátových náhrad.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth je svetlom vytvrdzovaná živica určená na tvorbu odtlačkov zubných náhrad.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement sa používa ako skúšobný materiál na hodnotenie pred zhotovením konečnej náhrady alebo dočasnej zubnej náhrady.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement je určený na tvorbu odtlačkov celého zubného oblúka a segmentov zubov.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent je indikovaný na použitie pri zlepšovaní spojenia zubov náhrady so základňou zubnej náhrady a základne zubnej náhrady so základňou zubnej náhrady.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin sa používa ako pomôcka pri lepení zubov náhrady na základňu zubnej náhrady, a tiež pri opravách tradičnými technikami.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer je svetlom vytvrdzujúci tmel, ktorý vytvára hladký, lesklý vzhľad povrchu zubnej náhrady.

* Čiastočné a úplné zubné náhrady sú náhradou pre pacientov s chýbajúcimi zubami.† Pridané vyhlásenie na účely zosúladenia s nariadením EÚ MDR.

Výkon

- Splňa požiadavky normy ISO 20795-1, typ 4.

Účel určenia a prínos

- Pomôcka je určená na zhotovovanie snímateľných zubných protéz za účelom obnovenia funkcie a estetiky.
- Cieľové skupiny pacientov – Pacienti s chýbajúcimi zubami.

Kontraindikácie

- Komponenty Lucitone Digital Print Denture System sú kontraindikované u pacientov so známou precitlivosťou alebo závažnými alergickými reakciami na niektorú zo zložiek.

Upozornenia

- Materiály Lucitone Digital Print Denture System obsahujú zložky, ktoré môžu u citlivých osôb spôsobiť vysušenie alebo podráždenie pokožky, senzibilizáciu (alergickú kontaktnú dermatitídu) alebo iné alergické reakcie.
 - Kontakt s pokožkou: Dôkladne umyte vodou a mydlom. Ak sa prejaví senzibilizácia pokožky, prestaňte výrobok používať. Ak pretrváva dermatitída alebo iné príznaky, vyhľadajte lekársku pomoc.
 - Kontakt s očami: Okamžite vyplachujte oči počas 15 minút veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Dôkladne pokožku umyte vodou a mydlom.
- Materiály Lucitone Digital Print Denture System: Zabráňte vdychnutiu alebo požitiu. Vysoká koncentrácia pár môže vyvolať bolesť hlavy, nevoľnosť a podráždenie očí a dýchacích ciest. Pracujte v dobre vetranom priestore. Zabráňte kontaktu s očami. Používajte ochranu očí. Nadmerná dlhodobá expozícia môže byť spojená s inými vážnejšími účinkami na zdravie.
 - Vdychnutie: Presuňte postihnutého na čerstvý vzduch. Podľa potreby podávajte kyslík alebo poskytnite umelé dýchanie.
 - Požitie: Okamžite kontaktujte regionálne toxikologické centrum.
- U výrobkov Lucitone Digital Print 3D Denture Base a Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement existuje podozrenie, že spôsobujú poškodenie plodnosti alebo nenarodeného dieťaťa.
- Kvapalina/výpar výrobku Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent je vysokohorľavá. Nádobu udržiavajte tesne uzavretú a používajte/skladujte ju mimo dosahu zdrojov vznietenia. U citlivých osôb sa môže vyskytnúť alergická kontaktná dermatitída a iné alergické reakcie. Výrobok môže spôsobiť vysušenie pokožky, senzibilizáciu alebo iné alergické reakcie.
- U výrobku Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin existuje podozrenie, že spôsobuje poškodenie plodnosti alebo nenarodeného dieťaťa.
- Kvapalina/výpar výrobku Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total 3D Sealer sú vysokohorľavé. Nádobu udržiavajte tesne uzavretú a používajte/skladujte mimo dosahu zdrojov tepla alebo vznietenia. Môže spôsobiť poškodenie plodnosti alebo nenarodeného dieťaťa. Škodlivý pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia.
- Zlikvidujte obsah a nádoby v súlade s miestnymi a vnútroštátnymi predpismi.

Preventívne opatrenia

- Tieto výrobky sú určené len na použitie podľa pokynov uvedených v návode na použitie (IFU). Akékoľvek použitie týchto výrobkov v rozpore s návodom na použitie je na zväžení a výhradnej zodpovednosti lekára.
- Živice a systémové komponenty skladujte pri izbovej teplote 16 °C – 27 °C a nevystavujte ich priamemu slnečnému žiareniu. Nádobu udržiavajte uzavretú, keď sa nepoužívajú. Nepoužívajte výrobky po

uplynutí dátumu expirácie. Zlikvidujte obsah a nádoby v súlade s miestnymi a vnútroštátnymi predpismi.

- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Tooth & Trial Placement a Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin: Pri umývaní 3D tlačeneho predmetu rozpúšťadlom alebo leštení predmetu ho používajte v riadne vetranom prostredí s použitím vhodnej ochrannej masky a rukavíc. Zneškodnite nepoužitú živicu v súlade s miestnymi a vnútroštátnymi predpismi.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: Používajte vo vetranom pracovnom priestore. So zubami manipulujte v rukaviciach odolných voči rozpúšťadlami a pomocou pinzety. Výrobok je citlivý na svetlo – minimalizujte jeho vystavenie svetlu a pre zachovanie jeho účinnosti ponechajte na nádobe veko. Výrobok je veľmi prchavý a horľavý. Uchovávajte mimo dosahu tepla, iskiev a plameňa. Nepridávajte výrobok Lucitone Digital Fuse Step 1 do teplej kovovej nádoby alebo keď je nádoba na elektrickej ohrievacej doske.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total 3D Sealer: Používajte vo vetranom pracovnom priestore. Flašu udržiavajte tesne uzavretú, keď sa nepoužíva. Výrobok Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total 3D Sealer je prchavý a vysokohorľavý. Uchovávajte mimo dosahu tepla, iskiev a plameňov. Výrobok je citlivý na svetlo – minimalizujte jeho vystavenie svetlu a pre zachovanie jeho účinnosti ponechajte na nádobe veko.

Nežiaduce účinky

- U citlivých osôb sa môže vyskytnúť alergická kontaktná dermatitída a iné alergické reakcie. Výrobok môže spôsobiť vysušenie pokožky, senzibilizáciu alebo iné alergické reakcie.
- Pri obrusovaní pomôcok sa musí dodržiavať primerané vetranie a používať osobné ochranné prostriedky, pretože častice vznikajúce pri obrusovaní môžu spôsobiť podráždenie dýchacích ciest, pokožky a/alebo očí.

Každý závažný incident v súvislosti s výrobkom je potrebné nahlásiť výrobcovi a príslušnému orgánu v súlade s miestnymi a vnútroštátnymi predpismi.

PRACOVNÝ POSTUP

UPOZORNENIE:

- Akékoľvek neoprávnené zmeny procesného vybavenia, parametrov alebo softvéru môžu viesť k tomu, že pomôcka bude mimo špecifikácie a neodporúča sa ju používať. Zoznam kompatibilných komponentov získate od spoločnosti Dentsply Sirona.
- Validácia pracovných postupov systému Lucitone Digital Print Denture System zahŕňa procesy, materiály, vybavenie, parametre CAD/CAM a softvér. Výsledkom odchýlok môže byť pomôcka mimo špecifikácie. Zoznam kompatibilných komponentov získate od spoločnosti Dentsply Sirona.
 - Validované tlačiarne na použitie so systémom Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, Asiga PRO 4K™, Asiga Ultra, HeyGears® UltraCraft A2D a HeyGears® UltraCraft A2D 4K. [1,2,7]
 - Validované ohrievacie dosky: VWR® Hotplates (REF #906235 a 906237) a OHAUS® Guardian™ 5000 Hotplates (REF #906236 a 906238). [3,4]
 - Validované jednotky následného spracovania: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF #9494800 a 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit (REF #909170 a 909180) a Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).
- Dodržiavajte primerané vetranie. Používajte ochranné rukavice, ochranu očí a ochranný odev.
- Podrobný postup s obrázkami nájdete v príručke „Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide“ pre konkrétneho výrobcu tlačiarne.

A. TLAC

1. Podľa pokynov výrobcu CAD vytvorte súbor .stl pre návrh. Pomocou softvéru CAM tlačiarne nahrajte súbor(-y) .stl pre tlačovú úlohu.*

Poznámka: Pre úplnú dostupnosť materiálu zabezpečte načítanie najnovšej verzie softvéru.

2. Prídajte živicu do tlačiarne a spustíte tlačiareň.*

* **Podrobné pokyny na tlač nájdete v návode na použitie/príručke výrobcu tlačiarne a v príručke „Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide“ pre konkrétneho výrobcu tlačiarne.**

RECYKLÁCIA

UPOZORNENIE:

- Postupujte podľa návodu na použitie výrobcu tlačiarne.
- Nenechávajte živicu v kazete/nádobe po dlhší čas; minimalizujte vystavenie živice v kazete/nádobe okolitému svetlu a živicu nalejte späť do flaše ihneď po dokončení tlačovej úlohy.
- Nemiešajte odtiene živice.

1. Zvyšky živice prefiltrujte do pôvodnej nádoby. Časový rámec recyklácie nájdete v tabuľke I.

Tabuľka I

Tlačiareň	Materiál	Časový rámec recyklácie
Carbon M-série	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	až 5 mesiacov
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	
Asiga MAX UV/ PRO 4K/ Ultra/ HeyGears® UltraCraft A2D a UltraCraft A2D 4K	Lucitone Digital Print - 3D Denture Base	až 3 mesiacov
	Lucitone Digital Value - 3D Economy Tooth & Trial Placement	
	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	

C. ČISTENIE

UPOZORNENIE:

- Izopropylalkohol je vysokohorľavý. Nádoby udržiavajte tesne uzavreté a používajte/skladujte ich mimo dosahu zdrojov vznietenia.

- Odstráňte tlačovú úlohu z tlačiarne.
- Oddel'te diel(y) rukou, miernym tlakom alebo použite špachtľu/škrabku.
- Odlomte podpery dielu. Tyčové podpory ponechajte na mieste – k ich odstráneniu dôjde po kroku nasledujúcom po vytvrdnutí.
- Umiestnite diel(y) do plastovej nádoby, pridajte ≥ 99 % izopropylalkohol (IPA), aby ste pokryli diel(y), a uzavrite nádobu vekom.

Poznámka: Na oba cykly používajte výlučne nový IPA.

Cykľus 1: Umiestnite nádobu na dve (2) minúty do ultrazvukového kúpeľa. Vyberte nádobu a očistite diel(y) pomocou kefy namočenej v ≥ 99 % IPA, aby ste odstránili zvyšky živice.

Cykľus 2: S použitím nového IPA vráťte nádobu na jednu (1) minútu do ultrazvukového kúpeľa. Po skončení cyklu vyberte nádobu a diel(-y) skontrolujte, pretože je veľmi dôležité zabezpečiť, aby sa na nich nenachádzali zvyšky živice. Na odstránenie zvyškov živice použite kefu namočenú v ≥ 99 % IPA.

- Pred krokom spojenia na dôkladné vysušenie všetkých častí použite stlačený vzduch

D. SPOJENIE (LEPENIE)

Pre skúšobné nasadenie (pomôcky na odskúšanie) prejdite na časť E. Tabuľka II

Zhrnutie krokov spojenia	Digitálne materiály zubov			
	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA-schijf	IPN 3D
Príprava zubov pre frézované zubné náhrady	Neuplatňuje	Neuplatňuje	Odstráňte frézovacie podpory, otvorte medzizubné priestory, vytvarujte/kontúrujte zuby a očistite ich v ultrazvukovom kúpeľi.	Neuplatňuje
Príprava zubov pre vytlačené zubné náhrady	Odstráňte tlačové podpory, otvorte medzizubné priestory, vytvarujte/kontúrujte zuby a očistite ich pomocou IPA.	Odstráňte tlačové podpory, otvorte medzizubné priestory, vytvarujte/kontúrujte zuby a očistite ich pomocou IPA.	Neuplatňuje sa	Neuplatňuje
Skúška vhodnosti nasucho	Umiestnite segmenty zubov, celý zubný oblúk alebo jednotlivé zuby do základne zubnej náhrady. Vo vreckách môžu byť viditeľné medzery – tieto medzery sa vyplnia živcou Fuse Step 2.	Umiestnite segmenty zubov alebo celý zubný oblúk do základne zubnej náhrady. Vo vreckách môžu byť viditeľné medzery – tieto medzery sa vyplnia živcou Fuse Step 2.	Umiestnite segmenty zubov alebo celý zubný oblúk do základne zubnej náhrady. Vo vreckách môžu byť viditeľné medzery – tieto medzery sa vyplnia živcou Fuse Step 2.	Umiestnite každý zub do príslušného vrecka základne zubnej náhrady a overte, či sa hodí.
Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent	Neuplatňuje sa	Neuplatňuje sa	Pozri tabuľku III DS Multilayer PMMA	Pozri tabuľku III IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin	Pozri tabuľku IV Jednotlivé zuby, segmenty alebo celý zubný oblúk	Pozri tabuľku IV Segmenty alebo celý zubný oblúk.	Pozri tabuľku IV Segmenty alebo celý zubný oblúk	Pozri tabuľku IV Segmenty alebo celý zubný oblúk
Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer	Pozri tabuľku V Lucitone Digital IPN	Pozri tabuľku V Lucitone Digital Value	Pozri tabuľku V DS Multilayer PMMA/IPN 3D	Pozri tabuľku V DS Multilayer PMMA/IPN 3D

Lucitone Digital Fuse Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent
Pre vytlačené zubné náhrady prejdite na Lucitone Digital Fuse Step 2 – tabuľku IV.

UPOZORNENIE:

- Dodržiavajte primerané vetranie. Používajte ochranné rukavice, ochranu očí a ochranný odev.
- Udržujte kovovú nádobu a penovú vložku bez pevných usadenín. Usadeniny môžu ohroziť pevnosť spojenia zubov.

Tabuľka III

	DS Multilayer PMMA	IPN 3D
1	Zapnite ohrievaciu dosku a nastavte teplotu podľa nižšie uvedených pokynov. Predhrievajte 10 minút. Ohrievacie dosky VWR Hotplates (REF č. 906235 a 906237); Nastavenie teploty 90 °C Ohrievacie dosky OHAUS Hotplates (REF č. 906236 a 906238); Nastavenie teploty 60 °C	
2	Fľašu pretrepte a nalejte Step 1 do kovovej nádoby..	
3	Umiestnite segmenty zubov / zubný oblúk do kovovej nádoby – hrebeňom nadol a úplne ponorte do kvapaliny. Na nádobu nasadte veko.	Umiestnite penovú vložku do kovovej nádoby, pomocou pinzety umiestnite zuby do otvorov v pene – hrebeňom nadol a úplne ponorte do kvapaliny. Na nádobu nasadte veko.
4	Plaats de metalen container (alleen voor VWR-modellen: binnen de metalen ring) op de verwarmingsplaat totdat de temperatuurstrook 40 °C bereikt (ca. 4-6 minuten).	
5	Pomocou pinzety odstráňte z kovovej nádoby zuby/segmenty/oblúk. Nechajte 2 minúty schnúť na vzduchu. Neutierajte.	

*Nedosaiahnutie teploty 40°C alebo použitie vyšších teplôt ohreva na urýchlenie procesu ohrozí pevnosť spojenia zubov.

Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Tooth Bonding Resin

Tabel IV

	Jednotlivé zuby	Segmenty	Celý oblúk
1	Naneste živicu Step 2 do zubných vreciek – najviac na dva zuby naraz – a vyhnete sa susedným vreckám.	Naneste živicu Step 2 do štvorcového zárezu zubu na základni zubnej náhrady.	Naneste živicu Step 2 do priehlbiny celého zubného oblúka na základni zubnej náhrady.
2	Vložte zub/zuby, úplne ich usadte a prebytočnú živicu očistite gázou 4x4.	Vložte segment, úplne ho usadte a prebytočnú živicu očistite gázou 4x4.	Vložte celý zubný oblúk, úplne ho usadte a prebytočnú živicu očistite gázou 4x4.
3	Pomocou UV svetla čiastočne vytvrdzujte bukálne a lingválne povrchy po dobu desať sekúnd, vždy po dvoch zuboch.		
4	Zopakujte vyššie uvedené kroky 1 – 3 pre všetky zostávajúce zuby	Zopakujte vyššie uvedené kroky 1 – 3 pre zostávajúce segmenty.	Neuplatňuje sa

POZNÁMKA: Fuse Step 2 je k dispozícii vo všetkých odtieňoch 3D zubných náhrad Lucitone Digital Print Base. Pôvodný odtieň možno použiť ako univerzálnu možnosť odtieňa s výnimkou tmavej červenkastej ružovej.

Lucitone Digital Fuse Step 3 Total 3D Sealer

UPOZORNENIE: Pri použití jednotky Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit na následné spracovanie vykonajte po aplikácii tmelu nasledujúci krok: Vytvrdzujte tmel počas jednej (1) minúty pomocou UV svetla. Otáčajte oblúkom tak, aby ste zabezpečili rovnomerné vytvrdenie svetlom na všetkých plochách zubov. Tmel bude na dotyk mierne lepkavý/lepivý – vyvarujte sa prílišnej manipulácii. Po kroku vytvrdenia (následné spracovanie) budú pomôcky úplne vytvrdené a hladké na dotyk.

Tabuľka V

Sealer	Lucitone Digital IPN	Lucitone Digital Value	DS Multilayer PMMA/IPN 3D
--------	----------------------	------------------------	---------------------------

Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total	Pomocou plochej kefky naneste tenkú vrstvu prípravku Total Sealer na celé štruktúry zubov vrátane krčkov. Voliteľné (nie je to vyžadované): Na celý povrch základne zubnej náhrady (vrátane intaglia/tkanív) alebo na jej časť naneste tmel podľa preferencií laboratória.	Pomocou flokovaného aplikačného hrotu naneste tenkú vrstvu prípravku Total Sealer na krčky zubov. Voliteľné (nie je to vyžadované): Na celý povrch základne zubnej náhrady (vrátane intaglia/tkanív) alebo na jej časť naneste tmel podľa preferencií laboratória.
--------------------------------------	--	--

E. VYTVRDZENIE

UPOZORNENIE:

- Používajte výlučne validované jednotky následného spracovania: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (možnosť 1), Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit (možnosť 2) alebo Dentsply Sirona Digital Cure (možnosť 3). Pred použitím vytvrdzovacej jednotky si prečítajte jej návod na obsluhu.
- Nedodržanie konkrétnych pokynov na vytvrdenie bude mať za následok nedostatočnú pevnosť, spojenie a presnosť pomôcky.

Tabuľka VI

Jednotky na následné spracovanie sú validované pre nasledujúce materiály a pomôcky systému Lucitone Digital Print Denture System:

Aplikácia	Digitálne materiály Dentsply Sirona	Typ aplikácie
Základňa zubnej náhrady	Lucitone Digital Print 3D Denture Base	Zubná náhrada
Zuby náhrady	Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth	
	DS Multilayer PMMA-schijf	
	IPN 3D Digital Denture Teeth	
Zuby náhrady/odskúšanie	Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement	Zubná náhrada/odskúšanie

VYTVRDZOVACIA JEDNOTKA – MOŽNOSŤ Č. 1: Dentsply Sirona inLab Speedcure Processing Unit

UPOZORNENIE:

- Neukladajte pomôcky na seba ani ich neumiestňujte tak, aby došlo k priamemu kontaktu so žiarovkami jednotky následného spracovania.
- Nespracovávajú viac ako dve (2) pomôcky naraz ani s nimi nemanipulujte pred uplynutím 3-minútového ochladenia.

Tabuľka VII

Výbery z ponuky	Celkový čas
Lucitone Digital > Try-In (Odkúšanie) alebo Denture Base (Základňa zubnej náhrady)	26 minút
Try-In (Odkúšanie)	Zubná náhrada
1	Do jednotky na spracovanie vložte najviac dve (2) pomôcky oklúznou stranou nahor. V prípade dvoch pomôcok umiestnite predné zuby smerom k stredu otočného stolíka.
2	V ponuke vyberte možnosť „Lucitone Digital“ a potom „Try-In“ (Odkúšanie). Program pobeží desať (10) minút, po ktorých bude nasledovať 3-minútové ochladenie.
3	Otočte pomôcku/pomôcky a zopakujte rovnaký postup cez možnosť ponuky „Try-In“ (Odkúšanie).

VYTVRDZOVACIA JEDNOTKA – MOŽNOSŤ Č. 2: Dentsply Sirona Digital Cure – Large Capacity Unit

UPOZORNENIE:

- Neukladajte pomôcky na seba – správne uloženie je podmienkou správneho vytvrdenia.
- Množstvo pomôcok na jeden vytvrdzovací cyklus sa líši podľa ich veľkosti. Pomôcky sa musia zmestiť do vymedzenej vytvrdzovacej zóny a musia byť správne uložené. Bez ohľadu na množstvo pomôcok vytvrdzujte pomôcky iba v definovanej vytvrdzovacej

zóne.

- Pred následným spracovaním pomôcok očistených izopropylalkoholom ich nechajte z dôvodu horľavosti úplne vyschnúť.
- Po spustení programového cyklu: nezastavujte ani nereštartujte jednotku, neotvárajte dvierka ani nepridávajte ďalšie pomôcky; vyžaduje sa úplný, neprerušovaný priebeh programu.
- Bez ohľadu na množstvo pomôcok vždy použite výber z ponuky (predvoľbu) Lucitone Digital Appliances. Nepoužívajte vlastný výber z ponuky na spracovanie pomôcok Lucitone Digital Print Denture.

Tabuľka VIII

Výbery z ponuky	Celkový čas
Lucitone Digital Appliances	90 minút
1	Umiestnite pomôcku (pomôcky) do vytvrdzovacej zóny oklúznou stranou nahor a zadnou stranou smerom k stredu otočného stolíka. Dbajte na to, aby sa pomôcky neprekryvali a nepresahovali za vytvrdzovaciu zónu. Bez ohľadu na množstvo pomôcok vytvrdzujte pomôcky iba v definovanej vytvrdzovacej zóne.
	Vytvrdzovacia zóna: Priestor medzi 5 – 12 cm od stredu otočného stolíka.
2	V ponuke vyberte možnosť „Lucitone Digital Appliances“. Programový cyklus sa automaticky spustí na 90 minút – po spustení cyklu sa na obrazovke zobrazí „HEATING“ (OHREV). POZNÁMKA: Pred spustením cyklu môže byť potrebné zariadenie zahriať – na displeji sa zobrazí „PRE-HEATING“ (PREDOHREV), kým jednotka nedosiahne príslušnú teplotu.
3	Chladiaci cyklus: Počkajte, kým indikátor teploty v pravom hornom rohu domovskej obrazovky nedosiahne 50 °C, a až potom pomôcky vyberte a dokončíte ich spracovanie.

VYTVRDZOVACIA JEDNOTKA – MOŽNOSŤ Č. 3: Dentsply Sirona Digital Cure

UPOZORNENIE:

- Neukladajte pomôcky na seba – správne uloženie je podmienkou správneho vytvrdenia.
- Množstvo pomôcok na jeden vytvrdzovací cyklus sa líši podľa ich veľkosti – neprekračujte počet päť (5) pomôcok na jeden cyklus vytvrdenia. Bez ohľadu na množstvo pomôcok ich umiestňujte vždy prednou časťou k stredu otočného stolíka.
- Pred následným spracovaním pomôcok očistených izopropylalkoholom ich nechajte z dôvodu horľavosti úplne vyschnúť.
- Po spustení programového cyklu nezastavujte ani nereštartujte jednotku, neotvárajte dvierka ani nepridávajte ďalšie pomôcky; vyžaduje sa úplný, neprerušovaný priebeh programu.
- Bez ohľadu na množstvo pomôcok vždy použite výber z ponuky (predvoľbu) Lucitone. Nepoužívajte vlastný výber z ponuky na spracovanie pomôcok Lucitone Digital Print Denture.
- Nedodržanie konkrétnych pokynov na vytvrdenie bude mať za následok nedostatočnú pevnosť, spojenie a presnosť pomôcky.

Tabuľka IX

Výber z ponuky	Celkový čas
Lucitone	Približne 60 minút (max. 70 minút)
1	Umiestnite pomôcku (pomôcky) na otočný stolík oklúznou stranou nahor a prednou stranou smerom k stredu otočného stolíka. Pomocou tlačidla Start/Stop vpravo od voliča ponuky vložte viacero pomôcok. Podržaním tlačidla napájania otočte otočný stolík a umiestnite pomôcky. Dbajte na to, aby sa pomôcky neprekryvali a nepresahovali za otočný stolík. Na jeden cyklus nekladajte viac ako päť pomôcok.
	DÔLEŽITÉ: Pri vytvrdzovaní jednej pomôcky ju neumiestňujte do stredu otočného stolíka, ktorý zakrýva otočné vreteno. Dbajte na to, aby bola pomôcka otočená prednou stranou smerom k stredu a približne 1 cm od vretena/stredu otočného stolíka.
2	Na domovskej obrazovke pomocou voliča ponuky prepnite a vyberte (stlačením voliča ponuky) nastavenie „Preset Cycle“ (Prednastavený cyklus) a potom program „Lucitone“. Podržte tlačidlo Start/stop, kým jednotka nepípne, čím sa spustí program.
	Program sa automaticky spustí a prejde nasledujúcimi krokmi: LED Test Cycle (Testovací cyklus) – 20 sekúnd, Tack Curing (Čiastočné vytvrdenie) – 12 sekúnd, Heating (Ohrev) – 10 až 15 minút, Curing (Vytvrdenie) – 25 minút a Cooling (Chladienie) – do 30 minút. Na obrazovke sa za názvom kroku zobrazia synchronné body označujúce činnosť programu. Poznámka: komora svieti len počas krokov Tack Curing (Čiastočné vytvrdenie) a Curing (Vytvrdenie).
	Po poslednom kroku sa zobrazí obrazovka „Program Complete“ (Program dokončený), ktorá indikuje dokončenie programu. Pomôcky sú pripravené na vybratie.

F. DOKONČENIE

UPOZORNENIE:

- Pri obrusovaní dodržiavajte primerané vetranie a používajte osobné ochranné prostriedky, pretože častice vznikajúce pri obrusovaní môžu spôsobiť podráždenie dýchacích ciest, pokožky a/alebo očí
- Nečistite pomôcky Lucitone Digital Print Denture parou..

1. Pomocou rezného kotúča alebo podobného nástroja odstráňte tyčové podpery. Odbrúste všetky zvyšky štruktúry podpier.
2. Dokončite, dozdobte, upravte a vyleštite podľa potreby.

Zubné náhrady tmelené systémom Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total vyžadujú minimálne leštenie.

DÔLEŽITÉ: Aby ste zachovali prvotriedne vlastnosti a charakteristiky, vyhňte sa rozsiahlemu lešteniu zubných náhrad navrhnutých pomocou knižnic Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries.

G. OPRAVY

UPOZORNENIE: Nečistite pomôcky Lucitone Digital Print Denture parou..

Tabuľka IX

	Povrch	Zlom*	Tooth - IPN 3D
1	Neuplatňuje sa	Zlomenú zubnú náhradu zlepte lepidlom alebo voskom. Zhotovte tmelový model pomocou silikónového tmelu.	Neuplatňuje sa
2	Opravovaný povrch obrúste a zdrsnite karbidovou frézu.		
3	Neuplatňuje sa	Neuplatňuje sa	Na ošetrovanie náhradného zuba/zubov použite Lucitone Digital Fuse Step 1 (pozri tabuľku III). Následne umiestnite zub/zuby pomocou vosku.
4	Na opravované miesto naneste prípravok Lucitone Digital Fuse Step 1 a nechajte ho 1.		
5	Neuplatňuje sa	Zubnú náhradu upevnite na tmelový model pomocou vosku alebo podobného materiálu.	Neuplatňuje sa
6	Na opravované miesto naneste pomocou kefy prípravok Lucitone Digital Fuse Step 2. Aby ste zabránili vzniku vzduchových vrecúšok, nechajte materiál stekať do opravovanej oblasti – nepoužívajte kefku.		
7	Vytvrdzujte 10 sekúnd pomocou UV svetla. Pre dosiahnutie požadovanej hrúbky zopakujte aplikáciu Lucitone Digital Fuse Step 2 a vytvrdenie UV svetlom.		
8	IPN 3D: Na okraje a medzizubné priestory naneste pomocou flockovaného aplikačného hrotu tenkú vrstvu prípravku Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer). Povrch a zlom: Na opravovanú oblasť naneste prípravok Lucitone Digital Fuse Step 3 (Total 3D Sealer).		

	inLab Speedcure: Umiestnite pomôcku do jednotky opravovanej stranou smerom nahor. V ponuke vyberte možnosť „Lucitone Digital“ a potom „Repair“ (Oprava). Programový cyklus: 10 minút, potom 3-minútové ochladenie. Upozornenie: Umiestnite opravovanú plochu na otočný stôl smerom nahor a vždy vytvrdzujte len jednu zubnú náhradu.
	DS Digital Cure – Large Capacity: Umiestnite pomôcku do jednotky opravovanej stranou smerom nahor. V ponuke vyberte možnosť „Lucitone Digital Appliances“. Programový cyklus sa automaticky spustí na 90 minút – po spustení cyklu sa na obrazovke zobrazí „HEATING“ (OHREV). Poznámka: Pred spustením cyklu môže byť potrebné zariadenie zahriať – na displeji sa zobrazí „PRE-HEATING“ (PREDOHREV), kým jednotka nedosiahne príslušnú teplotu. Chladiaci cyklus: Počkajte, kým indikátor teploty v pravom hornom rohu domovskej obrazovky nedosiahne 50 °C, a až potom pomôcky vyberte a dokončíte ich spracovanie.
9	DS Digital Cure: Na domovskej obrazovke pomocou voliča ponuky prepnite a vyberte (stlačením voliča ponuky) nastavenie „Preset Cycle“ (Prednastavený cyklus) a potom program „Lucitone“. Podržte tlačidlo Start/stop, kým jednotka nepípne, čím sa spustí program. Program sa automaticky spustí a prejde nasledujúcimi krokmi: LED Test Cycle (Testovací cyklus) – 20 sekúnd, Tack Curing (Čiastočné vytvrdenie) – 12 sekúnd, Heating (Ohrev) – 10 až 15 minút, Curing (Vytvrdenie) – 25 minút a Cooling (Chladienie) – do 30 minút. Na obrazovke sa za názvom kroku zobrazia synchronne body označujúce činnosť programu. Poznámka: komora svieti len počas krokov Tack Curing (Čiastočné vytvrdenie) a Curing (Vytvrdenie). Po poslednom kroku sa zobrazí obrazovka „Program Complete“ (Program dokončený), ktorá indikuje dokončenie programu. Pomôcky sú pripravené na vybratie.
10	Zubnú náhradu dokončite a vyleštite konvenčnými technikami.
* Lucitone® HIPA – High Impact Pour Acrylic je alternatívna technika opravy zlomov. Podrobný postup nájdete v časti „Postup opravy“ v návode na použitie výrobku Lucitone HIPA – High Impact Pour Acrylic.	

H. REBÁZOVANIE

Tvrde rebázovanie (Hard Reline)

Podrobný postup nájdete v časti „Postup nepriameho rebázovania“ v návode na použitie výrobku Lucitone® HIPA – High Impact Pour Acrylic.

Mäkké rebázovanie (Soft Reline)

Nasledujúce materiály sú kompatibilné na použitie so zubnými náhradami Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft a SOFRELINER TOUGH® Medium [5]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, a GC RELINE™ II Extra Extra Soft [6]

DOPYTY A PODPORA

USA – E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com alebo telefón: 800-243-1942.

KANADA – Kontaktujte miestneho zástupcu spoločnosti Dentsply Sirona.

MIMO ÚZEMIA SEVERNEJ AMERIKY - Kontaktujte miestneho zástupcu spoločnosti Dentsply Sirona.

¹Carbon je registrovaná ochranná známka spoločnosti Carbon, Inc.

²Asiga, Asiga MAX, Asiga PRO 4K a Asiga Ultra sú ochranné známky spoločnosti Asiga.

³VWR je registrovaná ochranná známka spoločnosti VWR International, LLC.

⁴OHAUS a Guardian sú ochranné známky spoločnosti OHAUS Corporation.

⁵HeyGears® UltraCraft A2D a UltraCraft A2D 4K sú ochranné známky spoločnosti HeyGears®, Inc.