

Thermoplastie **FR**

Matériau de thermoformage

Applications	Recommandation des matériaux
Bases de prothèses	Erkocryl, 2,0/2,5 mm, dur
Espaceur p. gel de fluorisation	Erkolen, 1,0 mm, élastique
Feuille d'isolation/de maintien d'espace, technique coulée	UZF-Cast, 0,1 mm
Formes de duplication	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, flexible
Gouttières cosmétiques	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6-2,0 mm, d.
Gouttières de blanchiment	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 1,0 mm, dur/mou
Gouttières de fluoration	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, flexible Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 1,0 mm, dur/mou
Gouttières de grincement	voir gouttières occlusales
Gouttières de protection contre la radiation	Erkoflex, 4,0 et 5,0 mm, flexible Erkoflex-95, 4,0 mm, flexible
Gouttières Michigan	Erkodur, 1,5-5,0 mm, dur Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, dur/mou
Gouttières miniplastiques	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 1,0 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0 et 1,3 mm, dur/mou
Gouttières occlusales	Erkodur, 1,5-5,0 mm, dur Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, dur Erkoflex-95, 2,5 et 4,0 mm, flexible Erkolign, 2,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, dur/mou
Pièces coulées/coiffes	Erkodur, 0,5-0,8 mm, dur Erkolen, 0,5-0,8 mm, élastique
Plaques-bases	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rose, dur
Plaques d'enregistrement	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rose, dur
Plaques de compression	voir plaques de pansement
Plaques de pansement	Erkodur, 1,0-2,0 mm, dur Erkocryl, 1,5 et 2,0 mm, dur
Porte-empreintes fonctionels et individuels	Erkoplast PLA-W/-T, blanc et transparent 3,0 mm (sup.), 4,0 mm (inf.), dur





Applications	Recommandation des matériaux
Protège-dents (à plusieurs couches)	Erkoflex, 2,0 et 4,0 mm, flexible Erkoflex-color, 2,0 et 4,0 mm, flexible Erkodur-S, 0,8 mm, dur
Protège-dents Playsafe triple	Playsafe triple, 5,5 mm, mou/dur/mou /- triple light, 4,1 mm, mou/dur/mou
Prothèses intérimaires	Erkocryl, 2,0 et 2,5 mm, dur
Provisoires, se combine avec de la résine seulement avec primer pour des matières plastiques	Erkodur, 0,6-1,0 mm, dur Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6 et 1,0 mm, dur
Provisoire, seulement moule	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Silensor-sl protection contre le ronflement	Erkodur/-freeze, 2,5 mm, dur Erkoloc-pro/-color, 3,0 mm, dur/mou
Usig-coiffe à friction	Usig-Feuille, 0,5 mm, dur
Implantologie	
Gabarits de perçage, de planification, d'orientation et pour la radiographie	Erkodur, 1,0-5,0 mm, dur
Gouttières de protection (voir gouttières miniplastiques)	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkoflex-95, 1,5 mm, flexible Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur
Orthodontie	
Aligneurs/gouttières de correction	Erkodur, 0,5-1,0 mm, dur Erkodur-al, 0,6-1,0 mm, dur Erkoloc-pro, 1,0 et 1,3 mm, dur/mou
Gouttières de contention	Erkodur, 0,6-1,5 mm, dur Erkodur-al, 0,6-1,0 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0-2,0 mm, dur/mou
Gouttières de transf. p. brackets	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, mou
Masques à cautériser pour transfert des brackets	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Plaques d'extension, d'orthodontie et de rétention	Erkocryl, 2,0 et 2,5 mm, dur
Positionneurs	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, flexible



* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

Matériel					Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkocryl clair	1,50	195	2:00	1:55	57 12 15 (10) • 57 42 15 (50)		
	2,00	195	2:30	2:20	57 12 20 (10) • 57 42 20 (50)		
	2,50	195	3:00	2:55	57 12 25 (10) • 57 42 25 (50)		
Erkodur-al clair, avec feuille intermédiaire	0,60	195	0:45	0:50	52 41 06 (20) • 52 46 06 (100)		52 20 06 (20) • 52 30 06 (100)
	0,80	195	1:00	0:55	52 41 08 (20) • 52 46 08 (100)		52 20 08 (20) • 52 30 08 (100)
	1,00	195	1:30	1:00	52 41 10 (20) • 52 46 10 (100)		52 20 10 (20) • 52 30 10 (100)
Erkodur clair, avec feuille intermédiaire	0,50	160	0:30	0:35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)		52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)
	0,60	160	0:30	0:40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)
	0,80	160	0:45	0:45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)
	1,00	160	0:45	0:50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)
	1,50	160	1:00	1:05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)
	2,00	155	1:30	1:25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)
	2,50	155	2:00	1:55	52 12 25 (10) • 52 42 25 (50)	52 14 25 (10) • 52 44 25 (50)	52 15 25 (10) • 52 45 25 (50)
	3,00	155	2:00	2:05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)
	4,00	155	3:00	2:40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)
5,00	155	4:00	3:40	52 12 50 (10) • 52 42 50 (50)			
Erkodur freeze turquoise-transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	0:45	0:50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)
	1,50	160	1:00	1:05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)
	2,00	155	1:30	1:25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)
	2,50	155	2:00	1:55	52 91 25 (10) • 52 94 25 (50)	52 86 25 (10) • 52 88 25 (50)	52 75 25 (10) • 52 76 25 (50)
	3,00	155	2:00	2:05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)
Erkodur-0M1 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 61 06 (20) • 52 43 06 (100)	52 28 06 (20) • 52 58 06 (100)	52 26 06 (20) • 52 48 06 (100)
	1,00	165	0:45	0:50	52 61 10 (20) • 52 43 10 (100)	52 28 10 (20) • 52 58 10 (100)	52 26 10 (20) • 52 48 10 (100)
	1,50	160	1:00	1:05	52 61 15 (10) • 52 43 15 (50)	52 28 15 (10) • 52 58 15 (50)	52 26 15 (10) • 52 48 15 (50)
	2,00	155	1:30	1:25	52 61 20 (10) • 52 43 20 (50)	52 28 20 (10) • 52 58 20 (50)	52 26 20 (10) • 52 48 20 (50)
Erkodur-A1 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 22 06 (20) • 52 66 06 (100)	52 24 06 (20) • 52 79 06 (100)	52 19 06 (20) • 52 60 06 (100)
	1,00	165	0:45	0:50	52 22 10 (20) • 52 66 10 (100)	52 24 10 (20) • 52 79 10 (100)	52 19 10 (20) • 52 60 10 (100)
	1,50	160	1:00	1:05	52 22 15 (10) • 52 66 15 (50)	52 24 15 (10) • 52 79 15 (50)	52 19 15 (10) • 52 60 15 (50)
	2,00	155	1:30	1:25	52 22 20 (10) • 52 66 20 (50)	52 24 20 (10) • 52 79 20 (50)	52 19 20 (10) • 52 60 20 (50)
Erkodur-A2 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 23 06 (20) • 52 90 06 (100)	52 68 06 (20) • 52 02 06 (100)	52 64 06 (20) • 52 98 06 (100)
	1,00	165	0:45	0:50	52 23 10 (20) • 52 90 10 (100)	52 68 10 (20) • 52 02 10 (100)	52 64 10 (20) • 52 98 10 (100)
	1,50	160	1:00	1:05	52 23 15 (10) • 52 90 15 (50)	52 68 15 (10) • 52 02 15 (50)	52 64 15 (10) • 52 98 15 (50)
	2,00	155	1:30	1:25	52 23 20 (10) • 52 90 20 (50)	52 68 20 (10) • 52 02 20 (50)	52 64 20 (10) • 52 98 20 (50)
Erkodur-A3 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 62 06 (20) • 52 03 06 (100)	52 69 06 (20) • 52 07 06 (100)	52 65 06 (20) • 52 05 06 (100)
	1,00	165	0:45	0:50	52 62 10 (20) • 52 03 10 (100)	52 69 10 (20) • 52 07 10 (100)	52 65 10 (20) • 52 05 10 (100)
	1,50	160	1:00	1:05	52 62 15 (10) • 52 03 15 (50)	52 69 15 (10) • 52 07 15 (50)	52 65 15 (10) • 52 05 15 (50)
	2,00	155	1:30	1:25	52 62 20 (10) • 52 03 20 (50)	52 69 20 (10) • 52 07 20 (50)	52 65 20 (10) • 52 05 20 (50)

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

Matériel					Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkodur-S clair	0,80	160	0:45	0:40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)
Erkoflex transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	130	1:30	0:40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)
	1,50	130	2:00	0:55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)
	2,00	130	3:00	1:25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)
	3,00	130	5:00	2:25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)
	4,00	120	7:00	3:05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)
	5,00	120	8:00	3:30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)
Erkoflex-bleach transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	175	1:30	0:55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)
Erkoflex-95 transparent, avec feuille intermédiaire	1,50	155	1:50	1:15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)
	2,50	140	2:20	1:55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)
	4,00	130	3:30	2:45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)
Erkolen transparent, avec feuille intermédiaire	0,50	175	0:30	0:35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)
	0,60	175	0:30	0:40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)
	0,70	170	0:45	0:45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)
	0,80	170	0:50	0:55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)	
	1,00	165	1:30	1:00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)
	1,50	160	2:00	1:35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	51 15 15 (10) • 51 45 15 (50)
	2,00	150	3:00	2:05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)
	3,00	140	4:00	2:55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)	
Erkolign transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	180	1:30	1:25	54 12 10 (20) • 54 42 10 (100)		54 15 10 (20) • 54 45 10 (100)
	2,00	190	3:30	2:20	54 12 20 (10) • 54 42 20 (50)		54 15 20 (10) • 54 45 20 (50)
Erkoloc-pro transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	2:00	1:00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)
	1,30	160	2:00	1:10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)
	2,00	170	2:00	1:55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)
	3,00	165	3:00	2:40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)
	4,00	160	4:00	3:25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)
	5,00	160	5:00	4:30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)
Erkoloc-pro blu bleu-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	2:00	1:55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)
	3,00	165	3:00	2:40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)
	4,00	160	4:00	3:25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)
	5,00	160	5:00	4:30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)
Erkoloc-pro green vert-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	2:00	1:55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)
	3,00	165	3:00	2:40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)
	4,00	160	4:00	3:25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)
	5,00	160	5:00	4:30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)

 épaisseur (mm)





 température de plastification (°C)


 temps de refroidissement (min. sec.)


 chauffage (min. sec.)

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable





* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

Matériel					Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkoloc-pro pink rose vif-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	2:00	1.55	59 59 20 (10) • 59 69 20 (50)	59 70 20 (10)	59 75 20 (10)
	3,00	165	3:00	2.40	59 59 30 (10) • 59 69 30 (50)	59 70 30 (10)	59 75 30 (10)
	4,00	160	4:00	3.25	59 59 40 (10) • 59 69 40 (50)		59 75 40 (10)
	5,00	160	5:00	4.30	59 59 50 (10) • 59 69 50 (50)		59 75 50 (10)
Erkoplast PLA-R , rose	1,50	130	1:30	1:00	56 46 15 (10) • 56 47 15 (50)	56 66 15 (10) • 56 67 15 (50)	56 56 15 (10) • 56 57 15 (50)
Erkoplast PLA-T , transparent	3,00	130	2:30	2:00	56 82 30 (10) • 56 84 30 (50)	56 22 30 (10) • 56 24 30 (50)	56 92 30 (10) • 56 94 30 (50)
	4,00	125	4:00	2:35	56 82 40 (10) • 56 84 40 (50)	56 22 40 (10) • 56 24 40 (50)	56 92 40 (10) • 56 94 40 (50)
Erkoplast PLA-W , blanc	3,00	130	2:30	1:50	56 52 30 (10) • 56 54 30 (50)	56 62 30 (10) • 56 64 30 (50)	56 72 30 (10) • 56 74 30 (50)
	4,00	125	4:00	2:30	56 52 40 (10) • 56 54 40 (50)	56 62 40 (10) • 56 64 40 (50)	56 72 40 (10) • 56 74 40 (50)
Usig-Feuille couleur de dents opaque*	0,50	160	0:30	0:30	65 00 05 (20)	* avec feuille intermédiaire	

Matériel Ø 240 mm		Référence (Contenu)
seulement pour l'Erkopress 240	mm	Ø 240 mm
Erkodur-al 240 clair, avec feuille intermédiaire	0,60	52 11 06 (20)
	0,80	52 11 08 (20)
	1,00	52 11 10 (20)
Erkodur 240 clair, avec feuille intermédiaire	0,50	52 95 05 (20)
	0,60	52 95 06 (20)
	0,80	52 95 08 (20)
	1,00	52 95 10 (20)
Erkoflex-bleach 240 transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	58 95 10 (20)
Erkoloc-pro 240 transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	59 95 10 (20)
	1,30	59 95 13 (20)
	2,00	59 95 20 (10)

Matériel		Référence (Contenu)
Pour Erkomini, 182 200 (réalisation de coiffes à la main)	mm	Ø 42 mm
Erkolen-A transparent (plus dur qu'Erkolen)	0,60	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
Erkolen-AW transparent (comme Erkolen)	0,60	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
UZF-A transparent feuille intermédiaire pour Erkolen-A et -AW	0,10	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)

Matériel		Référence (Contenu)	
	mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm
UZF-Cast rouge feuille de maintien d'espace pour la technique de coulée	0,10	53 11 01 (100)	53 25 01 (100)

	épaisseur (mm)
	température de plastification (°C), seulement pour les appareils Erkodent avec capteur de température
	temps de refroidissement (min. sec.)
	chauffage (min. sec.), seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable



Pour des matériaux qui ne sont pas livrés ou gardés dans des sachets en aluminium scellés: **Préséchage:**

Erkocryl:	Erkodur:
1,5 mm, 3 heures, 90 °C	0,5-2,0 mm, 5 heures, 60 °C
2,0 mm, 5 heures, 90 °C	2,5-5,0 mm, 8 heures, 60 °C
2,5 mm, 7 heures, 90 °C	Erkoloc-pro: 1,0-5,0 mm, 48 heures, 60 °C



Erkoflex-color

Epaisseur 2 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
rouge vif	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)
jaune vif	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)
bleu vif	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)
vert vif	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)
rose vif	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)
rouge foncé	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)
bleu nuit	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)
bleu clair	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)
maroon	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)
vert foncé	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)
blanc pur	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)
noir profond	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)
or	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)
argent	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)
Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent incluse)			
	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)

Epaisseur 4 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
rouge vif	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
jaune vif	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
bleu vif	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
vert vif	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rose vif	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rouge foncé	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
bleu nuit	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
bleu clair	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
maroon	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
vert foncé	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
blanc pur	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
noir profond	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
or	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
argent	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent incluse)			
	58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)



Couleur Freestyle

Epaisseur 2 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)



Couleur Freestyle

Epaisseur 4 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)



* des références pour Erkoflex transparent, voir Erkoflex

** Freestyle set et Freestyle-blackline set (assorties, 5 pièces)

PLAY SAFE® triple

Épaisseur 5,5 mm, Erkoflex 2,5 mm (mou), triple layer 1,0 mm (dur), Erkoflex 2,0 mm (mou)
(chauffage: 3.45 min., température de plastification: 110 °C, temps de refroidissement: 9.59 min.)

Playsafe triple start set, Ø 120 mm, 177 810: 1 Playsafe triple set avec feuille transparent, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

Playsafe triple set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instructions

Playsafe triple foils, Ø 120 mm, 5 feuilles de la même couleur (indiquer la couleur), 5 étiquettes, 1 échantillon feuille FG, instructions

177 820 unicolore (1 - 15)

177 823 à 4 couleurs (1 - 15)

177 825 unicolore (1 - 15)

177 828 à 4 couleurs (1 - 15)

177 821 bicolore (1 - 15)

177 824 freestyle (16-23)

177 826 bicolore (1 - 15)

177 829 freestyle (16-23)

177 822 tricolore (1 - 15)

177 819 freestyle strip (24+25)

177 827 tricolore (1 - 15)

177 830 freestyle strip (24+25)

PLAY SAFE® triple-light

Épaisseur 4,1 mm, Erkoflex 1,5 mm (mou), triple layer 0,6 mm (dur), Erkoflex 2,0 mm (mou)
(chauffage: 2.50 min., température de plastification: 120 °C, temps de refroidissement: 9.59 min.)

Playsafe triple light start set, Ø 120 mm, 177 850: 1 Playsafe triple light set avec feuille transparente, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

Playsafe triple light set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple light feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instr.

Playsafe triple light foils, Ø 120 mm, 5 feuilles de la même couleur (indiquer la couleur), 5 étiquettes, 1 échantillon feuille FG, instructions

177 860 unicolore (1 - 15)

177 863 à 4 couleurs (1 - 15)

177 865 unicolore (1 - 15)

177 868 à 4 couleurs (1 - 15)

177 861 bicolore (1 - 15)

177 864 freestyle (16-23)

177 866 bicolore (1 - 15)

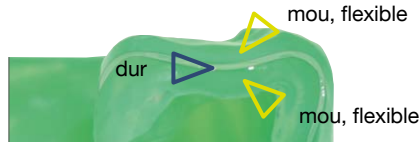
177 869 freestyle (16-23)

177 862 tricolore (1 - 15)

177 859 freestyle strip (24+25)

177 867 tricolore (1 - 15)

177 870 freestyle strip (24+25)



Choisir l'épaisseur appropriée du matériel

Pour choisir l'épaisseur appropriée du matériel il faut tenir compte du fait que le matériau de thermoformage perd 20-25 % de son épaisseur initiale lors du formage d'une zone du modèle de 1 cm hauteur, pour 2 cm hauteur la perte est 30-40 %. L'épaisseur du matériau pour des gouttières occlusales est choisie conformément à la verticalisation désirée permettant autant que possible encore un rodage sans ajustement additionnel.

Plastification

Pour des appareils sans commande de temps ou température

- Pour la plupart des matériaux procéder comme suit: Tester le degré de souplesse avec un instrument obtus. Thermoformer si l'on constate la présence d'empreintes durables.
- Erkolen, Erkoflex-bleach et Erkoflex-95 deviennent transparentes lors de l'échauffement, puis thermoformer. Échauffer Erkoflex jusqu'à ce que les plaques se relâchent env. 2 cm, puis thermoformer.

Veuillez respecter les renseignements des instructions respectives d'usage.

Biocomptabilité • réactions allergiques

Pour tous les matériaux de thermoformage Erkodent des tests de biocompatibilité ont été effectués, ces matériaux sont physiologiquement neutres dans leur usage. Ils sont marqués CE sur la base du règlement UE 2017/745 sur des produits médicaux, la directive 93/42/CEE sur des produits médicaux et le règlement UE 2016/425 sur les équipements de protection individuelle (protège dents Playsafe triple). Jusqu'à présent (2023) il n'y pas connaissance des réactions allergiques confirmées à ces matériaux, mais des réactions allergiques ne peuvent pas être exclues.

Indications de nettoyage et soin

Les appareils (gouttières) fabriqués en matériaux de thermoformage devraient être nettoyés et soignés comme suit:

- Des meilleurs résultats sont obtenus avec les tablettes à nettoyage Oxydens pour des gouttières dentaires (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 tablettes à nettoyage).

Autres détergents: Savon neutre, savon liquide et liquide vaisselle. Ne pas utiliser des savons intensivement parfumés.

Ne pas approprié sont des pâtes dentifrices (contiennent des particules abrasives), des bains de bouche (éventuellement changement de couleur) et de l'eau plus chaude que 50 °C (déformation). Des produits de nettoyage à base de solvant causent une délamination des gouttières à plusieurs couches.

Après utilisation:

- Bien laver avec de l'eau.
- De préférence nettoyer soigneusement le côté intérieur et extérieur de la gouttière en utilisant une brosse à dents et du savon.
- De nouveau bien laver avec de l'eau.
- Secouer l'appareil ou sécher avec un essuie-main.
- Jamais sécher en utilisant un sèche-cheveux - déformation!
- Il est très important de laisser l'appareil complètement sécher! Garder à un lieu sec, de préférence dans une boîte comme l'Erkobox (215 030) ou le Splintbox (214 020) qui a des trous d'aération.
- Avant usage laver encore avec de l'eau.

Formation des odeurs

Si au fil du temps la gouttière a prise une forte odeur, mettre la gouttière pour une heure dans une solution de savon concentrée et non parfumée. Après soigneusement laver avec de l'eau. Une telle lessive élimine la plupart des bactéries qui causent la formation des odeurs.

Changement de couleur



















Des matériaux de thermoformage moux ont tendance à déteindre. La prise des pigments colorés peut être réduite ou évitée mais pas résiliée. Des bains de bouche et des obturations en amalgame peuvent aussi causer des changements de couleur.

Desinfection

Tous les matériaux de thermoformage sauf types Erkoloc-pro peuvent être desinfectés avec de l'alcool désinfectant ou autres liquides commerciales. Types Erkoloc-pro doivent être gardés au sec et libre de charge pendant app. 5 heures après avoir eu du contact avec de l'alcool pour que l'alcool puisse totalement vaporiser. Autrement, la combinaison des couches dures et molles n'est plus assurée.

Stérilisation

Une stérilisation avec du gaz et du plasma (<50 °C) est possible. Les matériaux ne sont pas autoclavables à cause de la thermoinstabilité.

Matériau		Couleur	Propriétés
Erkocryl	 PMMA	<i>clair</i>	Matériau stable et dur à la base de résine acrylique. Se combine avec la résine acrylique.
Erkodur-al	 7 Copolyester	<i>clair</i>	Matériau cristal clair, viscoélastique-dure et résistant à la rupture, avec une excellente stabilité dimensionnelle. Approx. 35 % plus souple qu'Erkodur.
Erkodur / Erkodur <i>freeze</i>	 PETG	<i>clair / turquoise-transparent</i>	Matériau très dur, résistent. Très bien thermoformable. Brûle sans résidus. Se combine avec la résine acrylique.
Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3	 PETG	<i>couleur de dents</i>	La nuance de la couleur est équivalent à OM1/A1/A2/A3, la densité de la couleur est dépendant de l'épaisseur, autrement comme Erkodur.
Erkodur-S	 SBS	<i>clair</i>	Matériau résistant et tenace. Se combine avec la résine acrylique et par chaleur avec Erkoflex.
Erkoflex	 EVA	<i>transparent ou coloré</i>	Matériau flexible souple-élastique. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-82). Dureté shore A: 82.
Erkoflex-95	 EVA	<i>transparent</i>	Matériau flexible, élastique. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-95). Dureté shore A: 95
Erkoflex-bleach	 EVA	<i>transparent</i>	Matériau flexible à haute élasticité. Dureté shore A: 95.
Erkolen	 PE	<i>transparent</i>	Matériau élastique. Brûle sans résidus. Faible mémoire de forme.
Erkologn	 PP	<i>transparent</i>	Plaque extrêmement résistante, stable à la rupture et tenace.
Erkoloc-pro/- <i>blu /green /pink</i>	 PETG TPU	<i>transparent / bleu /vert / rose vif</i>	Plaque à double couche, dure/molle. La couche dure se combine avec la résine acrylique. Matériau résistant, port très confortable.
Erkoplast PLA-R	 PLA	<i>rose</i>	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Le matériau PLA se combine par la chaleur et avec des résines autopolymérisables.
Erkoplast PLA-T	 PLA	<i>transparent</i>	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Accessoire: PLA manche. Le matériau PLA se combine par la chaleur et avec des résines autopolymérisables.
Erkoplast PLA-W	 PLA	<i>blanc</i>	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Accessoire: PLA manche. Le matériau PLA se combine par la chaleur et avec des résines autopolymérisables.
Playsafe triple feuille	 EVA COC EVA	<i>transparent ou coloré</i>	Plaque à triple couche, molle/dure/molle.
Usig-feuille	 PETG	<i>couleur de dents-opaque</i>	Matériau très tenace et résistant à l'abrasion. Colleable, se combine avec la résine acrylique.
UZF-Cast	 PS	<i>rouge</i>	Feuille pour compenser le rétrécissement pour la technique de coulée.
	 PE		Feuilles d'isolation et de compenser le rétrécissement



Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Allemagne
Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax: + 49 (0) 74 45/85 01-15
info@erkodent.com
www.erkodent.com



EN ISO 13485/ ISO 9001

 **ERKODENT**®

material-FR-05-2023

