

## MACK4D audio mold 385 NM

### Description du produit

MACK4D Audio mold est une résine premium photopolymérisable à base de méthacrylate destinée aux imprimantes 3D (DLP ; SLA ; CLIP ; LCD).

### Mode d'emploi

Pour obtenir des caractéristiques optimales, veuillez procéder comme suit :

Avant et pendant le processus d'impression :

- Les bouteilles doivent être retournées plusieurs fois (et non secouées) avant d'être utilisées.
- Versez soigneusement le matériau dans le bac spécifié de l'imprimante 3D.
- Laissez le matériau reposer dans le plateau jusqu'à ce que toutes les bulles aient disparu.
- Respecter une température de traitement comprise entre 23°C et 40°C.
- L'imprimante 3D doit être en état de marche, propre et suffisamment remplie d'optiprint.

Après l'impression

- Temps d'égouttage recommandé après le démarrage de la plate-forme : environ 10 minutes
- Il est recommandé de procéder à un post-traitement immédiat. Si cela ne peut être garanti, laissez les objets produits suspendus dans l'imprimante.
- Nettoyer les objets avec une solution de nettoyage appropriée (2x 3 min dans l'isopropanol, - pré-nettoyage/post-nettoyage - dans le bassin à ultrasons).
- Les pièces de forme dentaires peuvent être polies et réparées de la manière habituelle.
- Le matériau peut être filtré grâce à sa faible viscosité. Diamètre de filtre recommandé : <100µm.

### Stockage et durée de conservation

- Conserver les unités fermées à température ambiante (18°C - 28°C) dans un endroit sombre et sec. Une exposition même légère à la lumière peut déclencher la polymérisation.
- Remarque : Lors de la manipulation d'optiprint, ne l'exposez à la lumière du jour/ambiante que pendant une période aussi courte que possible, car si le matériau est exposé à la lumière pendant trop longtemps, il durcira par inadvertance.
- Le flacon doit toujours être fermé hermétiquement. Après utilisation, refermez le flacon avec soin.
- Ne pas utiliser après la date de péremption !

## Propriétés mécaniques (métriques)

Description	MACK4D audio mold 385 NM
Module d'élasticité	> 1900 MPa
Allongement à la rupture	7,9 %
Résistance à la flexion	environ 90 MPa
Dureté (Shore D)	80
Allongement au rendement	10 %
Viscosité	160 (mPa S)
Rétrécissement	0,25 %
Absorption de l'eau	0,03 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$
Solubilité dans l'eau	0,04 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$