

Lucitone Digital Print Denture™ System for Primeprint

3D Printing Materials
3D-Druckmaterialien
Matériaux pour impression en 3D
Materiali per la stampa 3D
Materiales para la impresión en 3D
Materiais de Impressão 3D
3D-printmaterialen
3D-utskriftsmaterial
3D-printmaterialer
Materialer for 3D-utskrift
Materiály pro 3D tisk

Instructions for Use.....	English
Mode d'emploi.....	French
Istruzioni per l'uso	Italian
Gebrauchsanweisung	German
Instrucciones de uso.....	Spanish
Instruções de utilização.....	Portugese
Gebruiksaanwijzing	Dutch
Bruksanvisning.....	Swedish
Brugsanvisning	Danish
Bruksanvisning.....	Norwegian
Návod k použití.....	Czech

Indications for Use

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base is a light-cured resin indicated for the fabrication of denture bases in dental laboratories, including full and partial dentures* and implant overdentures.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth is a light-cured resin intended for printing denture teeth.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement is used as a try-in material for evaluation prior to fabrication of the final restoration and is intended for printing full arch and tooth segments.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent is indicated for use in enhancing the bond of denture teeth to denture base and denture base to denture base.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin is utilized as an aid in bonding denture teeth to denture base as well as repair using traditional techniques.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – 3D Sealer is a light-cured sealant that produces a smooth, glossy surface finish on the denture.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer is a light-cured sealant that produces a smooth, glossy surface finish on the denture.

*Partial and full dentures are replacement for patients with missing teeth.†

†Statement added for EU MDR alignment.

Performance

- Meets requirements of ISO 20795-1, Type 4

Intended Purpose and Benefit

- Device is intended for fabrication of removable dental prostheses to restore function and aesthetics.
- Patient Target group(s) - Patients with missing teeth

Contraindications

- Lucitone Digital Print Denture System components are contraindicated for patients with known hypersensitivity or severe allergic reactions to any of the components.

Warnings

- Lucitone Digital Print Denture System materials contain components that may cause skin dryness or irritation, sensitization (allergic contact dermatitis), or other allergic reactions in susceptible persons.
 - Skin Contact: Wash thoroughly with soap and water. If skin sensitization occurs, discontinue use. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical assistance.
 - Eye Contact: Flush eyes promptly with copious amounts of water for 15 minutes and consult a physician. Wash skin with soap and water.
- Lucitone Digital Print Denture System materials: Avoid inhalation or ingestion. High vapor concentration might induce headache, nausea, and irritation of the eyes and respiratory system. Work in a well-ventilated area. Avoid contact with eyes. Wear eye protection. Excessive long-term exposure may be associated with other more serious health effects.
 - Inhalation: Move subject to fresh air. Give oxygen or artificial respiration as required.
 - Ingestion: Contact your regional Poison Control Center immediately.

- Lucitone Digital Print 3D Denture Base and Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement are suspected of damaging fertility or the unborn child.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent liquid is highly flammable. Keep container tightly closed and use/store away from sources of ignition. Allergic contact dermatitis and other allergic reaction may occur in susceptible individuals. Product may cause skin dryness, sensitization, or other allergic reactions.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin is suspected of damaging fertility or the unborn child.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer (liquid/vapor) is highly flammable. Keep containers tightly closed and use/store away from heat or sources of ignition. Suspected of damaging fertility or the unborn child. Toxic to aquatic life with long-lasting effects. Avoid release into the environment.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (liquid/vapor) is highly flammable. Keep containers tightly closed and use/store away from heat or sources of ignition. May damage fertility or the unborn child. Harmful to aquatic life with long-lasting effects. Avoid release into the environment.
- Dispose of contents and containers in accordance with local and national regulations.

Precautions

- These products are intended to be used only as specifically outlined in the Instructions for Use (IFU). Any use of these products inconsistent with the IFU is at the discretion and sole responsibility of the practitioner.
- Store resins and system components at room temperature 60°F - 80°F (16°C - 27°C) and avoid direct sunlight. Keep containers closed when not in use. Do not use products after expiration dates. Dispose of contents and containers in accordance with local and national regulations.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement, and Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: When washing a 3D printed appliance with a solvent or polishing the appliance, use in a properly ventilated environment with proper protective masks and gloves. Dispose of unused resins in accordance with local and national regulations.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Use in a ventilated workspace. Handle teeth with solvent-resistant gloves and tweezers. The product is sensitive to light - minimize exposure to light and keep the lid on the container to maintain its effective use. The product is very volatile and flammable. Keep away from heat, sparks, and flame. Do not add Lucitone Digital Fuse Step 1 to a warm metal container or while the container is on the electric hotplate.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer and Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Use in a ventilated workspace. Keep bottle tightly closed when not in use. Lucitone Digital Fuse Step 3 sealers are volatile and highly flammable. Keep away from heat, sparks, and flames. The product is sensitive to light - minimize exposure to light and keep the lid on the container to maintain its effective use.

Adverse Reactions

- Allergic contact dermatitis and other allergic reaction may occur in susceptible individuals. Product may cause skin dryness, sensitization or other allergic reactions.
- Proper ventilation and personal protective equipment should be used when grinding devices as the particulate generated during grinding may cause respiratory, skin and/or eye irritation.

Any serious incident in relation to the product should be reported to the manufacturer and the competent authority according to local and national regulations.

Requirements for Denture Fabrication

- File(s) in .stl format
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base - cartridge for Primeprint Solution Available in shades: Original, Light, Light Reddish Pink, and Dark Reddish Pink
- Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth - cartridge for Primeprint Solution Available in shades: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1, and BL3
- Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement - cartridge for Primeprint Solution Available in shade: A1
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
- Primeprint Box
- Material Unit(s)
- $\geq 99\%$ Isopropyl Alcohol (IPA)
- DEG monobutyl ether solvent (ex. InovaPrint Wash)
- UV Tack-Cure Light
- Biobond Brush, #4 Flat
- 4x4 Gauze Pads
- Denture holder
- Individual Curing Carrier
- InLab CAM software - version 2.24 or higher with CAM menu availability for the Lucitone Digital Denture System
- Primeprint
- Primeprint PPU (Post Processing Unit)

Note: Primeprint cartridges are not refillable

STEP-BY-STEP INSTRUCTIONS

CAUTION:

- Any unauthorized changes to the process equipment, parameters, or software may result in a device that is out of specification and is not recommended. Contact Dentsply Sirona for a list of compatible components.
 - Lucitone Digital Print Denture System workflow validations include processes, materials, equipment, CAD/CAM parameters, and software. Deviations may result in a device that is out of specification. Contact Dentsply Sirona for a list of compatible components.
 - Instructions in this IFU feature processes related to the Primeprint printing and processing solution, and feature printed dentures and printed denture teeth. For alternative printer systems and denture workflows, repairs and relines visit dentsplysirona.com - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#)
 - For detailed step-by-step instructions with images, refer to the Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide for Primeprint.
 - Validated printers and processing units covered by these instructions for the Lucitone Digital Print Denture System:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Post Processing Unit)
 - Use proper ventilation. Wear protective gloves, eye protection, and protective clothing.
-

A. PRINT

CAUTION:

- Instructions are applicable to Lucitone Digital Print Denture System materials only.
 - Design Requirement Maxillary denture/try-in requires 3 T-bars and an anterior extension bar directly behind centrals. Mandibular denture/try-in requires 1 T-bar and 2 support bars. See the Digital Denture Design in 3Shape Illustrated Technique Guide for instructions.
 - Refer to the Primeprint Solution Instructions for Use for complete printer information.
-

1. Use the inLab CAM software to upload the .stl file(s) for the print job. Select “+” to create a “New Job”.
2. Select Primeprint and the Machine Type, select the Item Type to be printed, Manufacturer, Material, and Production Method
***Note:** Ensure the latest software version is loaded for complete material availability.
Options for Lucitone Digital Denture System include:
 - Denture Base: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Try-In: Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Teeth: Primeprint Lucitone IPN Teeth
3. Mark the areas of the design where no support structures are allowed in the “Add Additional Information” tab.
4. Select the fast forward button for preparation of the print file. If auto-orient feature does not position bases with posterior facing build platform, then manual orientation may be required. Please see the Illustrated technique guide for Manual preparation.

5. Load Primeprint with a material unit that contains the selected resin cartridge and a Primeprint Box.
 6. Select: Start Production
- * For detailed print instructions refer to the Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide for Primeprint

B. CLEAN

CAUTION:

- Use proper ventilation. Wear protective gloves, eye protection, and protective clothing.
 - When manually cleaning the residual resin with an 99% IPA-soaked brush, do not expose the part for extended periods of time in IPA. Quickly clean the part surfaces and let air dry. Prolonged Isopropyl Alcohol (IPA) exposure may change appliance physical properties.
-

1. Remove Primeprint Box from Primeprint and put it into Primeprint PPU.
2. Load Primeprint PPU with the washing containers required for the printed resin and unlock their lids as soon as they are inside the device. One washing container is filled with DEG monobutyl ether solvent (ex. InovaPrint Wash) and one is filled with 99% Isopropanol (IPA).
3. Start washing
4. When washing cycle is completed, take the Primeprint Box out of the Primeprint PPU.
5. Remove the print job from the building platform. Detach the parts by hand, using moderate pressure, or use a spatula/scrapper.
6. Remove the support structures using hand pressure or a cutting tool. (Do not remove the bar supports (Denture Bases/Try-ins) - removal will occur after the post-cure step)
7. Use a brush soaked with clean 99% IPA to remove any residual resin.
8. Use compressed air to thoroughly dry part(s) before the Fuse process.

C. FUSE (BOND)

For Trial Placement (Try-In Appliances) skip to section D.

CAUTION:

- Use proper ventilation. Wear protective gloves, eye protection, and protective clothing.
-
1. Prepare printed denture teeth and printed denture by removing the remaining support structures. A carbide bur or cutting disc is recommended for removal of the remaining high spots of the support structures.
 2. Use a diamond disc to open the interproximal areas of the denture teeth. Shape and contour the teeth and denture as desired.
 3. Remove any remaining resin using a small brush and 99% IPA.
 4. Confirm the fit of the denture teeth in the denture base.
Note: Some gaps may be visible within the pockets - these gaps will be filled later with Lucitone Digital Fuse Step 2 resin.
 5. Apply Lucitone Digital Fuse Step 2 into the denture pockets:

For tooth segment:

- 1) Apply Lucitone Digital Fuse Step 2 resin to the tooth quadrant pocket on the denture base.
- 2) Insert a tooth segment, fully seat, and clean excess resin with a gauze.
- 3) Tack cure the buccal and lingual surfaces with the UV Tack-Cure Light for ten seconds, two teeth at a time.
- 4) Repeat the above steps for the remaining tooth segments.

For full tooth arches:

- 1) Apply Lucitone Digital Fuse Step 2 resin to the full arch indentation on the denture base.
 - 2) Insert the full arch, fully seat, and clean excess resin with gauze.
 - 3) Tack cure the buccal and lingual surfaces with the UV Tack-Cure Light for ten seconds, two teeth at a time.
6. Apply a thin layer of Lucitone Digital Fuse Step 3 Total sealer to the entire tooth structures, including the cervical areas, using a flat brush.
 7. The appliance is now ready to cure.

Optional (not required): Apply the Lucitone Digital Fuse Step 3 Total sealer to all or part of the denture base surface (including the intaglio/tissue) per user preference.

D. CURE - Using Primeprint PPU

CAUTION:

- Read the Primeprint PPU curing unit User Manual prior to operating the unit.
 - Failure to follow specific cure instructions will result in poor appliance strength, bond, and accuracy.
-
1. After denture base and denture teeth have been fused, place one denture on one denture holder, with another support bar leaning against it (see the ITG for visual guidance.)
 2. Place a maximum of two arches with denture holders in the Individual Curing Carrier.
 3. Load Primeprint PPU with the Individual Curing Carrier and open the nitrogen bottle.
 4. Close the door of the Primeprint PPU.
 5. Select “Lucitone Digital Fuse” to run the tack-cure cycle.
 6. Select appropriate matching job to begin final cure cycle.
 7. Allow appliance(s) to fully cool prior to handling.

E. FINISH

CAUTION:

- Use proper ventilation and personal protective equipment when grinding devices as the particulate generated during grinding may cause respiratory, skin, and/or eye irritation.
 - Do not steam clean Lucitone Digital Print Denture appliances.
-

1. Remove T-bar and bar supports using a cut-off disc or similar tool. Grind away any remaining support structure.
2. Finish, festoon, stipple, and polish per laboratory preference.

IMPORTANT: Avoid extensive polishing for dentures designed with the Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries to preserve the premium features and characterization.

F. RELINE Hard Reline

Refer to the Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic Instructions for Use "Indirect Reline Procedure" section for step-by-step instructions.

Soft Reline

The following materials are compatible for use with Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft and SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, and GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

QUESTIONS AND SUPPORT

USA - Email: [dsgdigitaldentures@dentsplysirona.com](mailto:digitaldentures@dentsplysirona.com) or Phone: 800-243-1942.

CANADA - Contact your local Dentsply Sirona Representative.

OUTSIDE OF NORTH AMERICA - Contact your local Dentsply Sirona Representative.

Indikationen zum Gebrauch

- Lucitone Digital Print™ 3D-Prothesenbasis ist ein lichthärtendes Komposit, das für die Herstellung von Prothesenbasen in Dentallaboren – einschließlich Vollprothesen, Teilprothesen* und implantatgetragenen Deckprothesen – indiziert ist.
- Lucitone Digital IPN™ 3D-Premium-Zahn ist ein lichthärtendes Komposit speziell für den Druck von Prothesenzähnen.
- Lucitone Digital Value™ 3D-Standard-Zahn & Probepassung wird als Material für die Einprobe zur Beurteilung vor der Herstellung der endgültigen Restauration eingesetzt und ist zum Drucken von Vollbögen und Zahnsegmenten bestimmt.
- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 1 – 3D-Konditionierungsmittel ist für die Verbesserung der Bindung der Prothesenzähne an der Prothesenbasis und von Prothesenbasis an Prothesenbasis indiziert.
- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 2 – 3D-Prothesen-Bondingkomposit wird als Hilfsmittel beim Binden der Prothesenzähne an die Prothesenbasis sowie als Reparaturmittel mit traditionellen Techniken eingesetzt.
- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 3 – 3D-Versiegler ist ein lichthärtendes Versiegelungsmittel, das eine glatte, glänzende Oberfläche auf den Prothesen erzeugt.
- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 3 – Total 3D-Prothesenversiegler ist ein lichthärtendes Versiegelungsmittel, das eine glatte, glänzende Oberfläche auf den Prothesen erzeugt.

*Teilprothesen und Vollprothesen sind ein Zahnersatz für Patienten mit fehlenden Zähnen.†

† Hinweis hinzugefügt zur Angleichung an die Medizinprodukte-Verordnung der EU.

Leistung

- Entspricht den Anforderungen von ISO 20795-1, Typ 4

Verwendungszweck und Nutzen

- Das Produkt ist für die Herstellung von herausnehmbarem Zahnersatz zur Wiederherstellung der Funktion und Ästhetik vorgesehen.
- Patienten-Zielgruppe(n) – Patienten mit fehlenden Zähnen.

Kontraindikation

- Die Komponenten des Lucitone Digital Print Denture System sind bei Patienten mit bekannten Überempfindlichkeiten oder schweren allergischen Reaktionen auf eine der Komponenten kontraindiziert.

Warnhinweise

- Die Werkstoffe des Lucitone Digital Print Denture System enthalten Komponenten, die bei empfindlichen Personen zu Hauttrockenheit oder -reizungen, Sensibilisierung (allergische Kontaktdermatitis) oder anderen allergischen Reaktionen führen können.
 - Hautkontakt: Sorgfältig mit Seife und Wasser abwaschen. Sollte eine Sensibilisierung der Haut auftreten, das Produkt nicht mehr länger verwenden. Sollten die Dermatitis oder andere Symptome anhalten, medizinische Hilfe einholen.
 - Augenkontakt: Augen umgehend mit viel Wasser 15 Minuten lang spülen und ärztlichen Rat einholen. Haut mit Seife und Wasser abwaschen.
- Werkstoffe des Lucitone Digital Print Denture System: Inhalieren oder Schlucken vermeiden. Eine hohe Dampfkonzentration kann zu Kopfschmerzen, Übelkeit und Reizungen der Augen und der Atemwege führen. In einer gut belüfteten Umgebung arbeiten.

Augenkontakt vermeiden. Augenschutz benutzen. Eine übermäßige Langzeitexposition kann mit anderen schwerwiegenderen gesundheitlichen Auswirkungen verbunden sein.

- Inhalation: Person an die frische Luft bringen. Sauerstoff oder gegebenenfalls künstliche Beatmung verabreichen.
- Verschlucken: Nehmen Sie sofort Kontakt mit Ihrer regionalen Giftnotrufzentrale auf.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base und Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement stehen im Verdacht, die Fruchtbarkeit oder das ungeborene Kind zu schädigen.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent - Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich. Die Behälter dicht geschlossen halten und nicht in der Nähe von Zündquellen verwenden/lagern. Allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen können bei anfälligen Personen auftreten. Das Produkt kann Trockenheit der Haut, Sensibilisierung oder andere allergische Reaktionen hervorrufen.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin steht im Verdacht, die Fruchtbarkeit oder das ungeborene Kind zu schädigen.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 3 - 3D-Versiegler (Flüssigkeit/Dampf) ist leicht entzündlich. Die Behälter fest verschlossen halten und von Hitze oder Zündquellen entfernt verwenden/aufbewahren. Kann vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 3 - Total 3D-Versiegler (Flüssigkeit/Dampf) ist leicht entzündlich. Die Behälter fest verschlossen halten und von Hitze oder Zündquellen entfernt verwenden/aufbewahren. Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
- Die Inhalte und Behälter entsprechend den örtlichen und nationalen Vorschriften entsorgen.

Vorsichtsmaßnahmen

- Diese Produkte sind nur für die Verwendung gemäß der Gebrauchsanweisung bestimmt. Jegliche Verwendung dieser Produkte, die nicht mit der Gebrauchsanweisung übereinstimmt, liegt im Ermessen und in der alleinigen Verantwortung der Fachkraft.
- Harze und Systemkomponenten bei Raumtemperatur 16 °C - 27 °C (60 °F - 80 °F) lagern und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Bei Nichtverwendung Behälter verschlossen aufbewahren. Produkte nach dem Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden. Inhalt und Behälter sind gemäß den örtlichen und nationalen Vorschriften zu entsorgen.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement und Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Beim Säubern einer im 3D-Verfahren gedruckten Apparatur mit einem Lösungsmittel oder beim Polieren der Apparatur sind eine gut belüftete Umgebung sowie geeignete Schutzmasken und Handschuhe zu verwenden. Unverbrauchtes Harz ist gemäß den örtlichen und nationalen Vorschriften zu entsorgen.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: An einem gut belüfteten Arbeitsplatz verwenden. Zähne mit lösungsmittelresistenten Handschuhen und Pinzetten berühren. Dieses Produkt ist lichtempfindlich - Ausgesetztsein gegenüber Licht minimieren und den Deckel auf dem Behälter belassen, um eine effektive Verwendung zu gewährleisten. Das Produkt ist sehr volatil und entzündlich. Vor Hitze, Funkenflug und Flammen schützen. Lucitone Digital Fuse Step 1 nicht in einen warmen Metallbehälter

geben oder in einen Behälter geben, der auf der elektrischen Heizplatte steht.

- Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – 3D-Prothesenversiegler und Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – Total 3D-Prothesenversiegler: In einem belüfteten Arbeitsbereich verwenden. Die Flasche bei Nichtgebrauch fest geschlossen halten. Lucitone Digital Fuse Schritt 3 ist flüchtig und leicht entzündlich. Von Feuer, Funken und Flammen fernhalten. Das Produkt ist lichtempfindlich – Exposition mit Licht minimieren und den Deckel auf dem Behälter belassen, um die effektive Nutzung zu gewährleisten.

Unerwünschte Reaktionen

- Allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen können bei anfälligen Personen auftreten. Das Produkt kann Trockenheit der Haut, Sensibilisierung oder andere allergische Reaktionen hervorrufen.
- Beim Einschleifen von Stücken sollte eine angemessene Belüftung und persönliche Schutzausrüstung verwendet werden, da die beim Schleifen entstehenden Partikel Reizungen der Atemwege, der Haut und/oder der Augen verursachen können.

Jedes schwerwiegende Ereignis in Bezug auf das Produkt ist gemäß den vor Ort und den national geltenden Bestimmungen beim Hersteller und der zuständigen Behörde anzuzeigen.

Anforderungen an die Herstellung von Prothesen

- Datei(en) im .stl-Format
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base – Patrone für Primeprint Solution Erhältlich in den Farbtönen: Original, Light, Light Reddish Pink und Dark Reddish Pink
- Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth – Patrone für Primeprint Solution Erhältlich in den Farbtönen: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 und BL3
- Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement – Patrone für Primeprint Solution Erhältlich im Farbton: A1
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
- Primeprint Box
- Materialeinheit(en)
- ≥ 99 % Isopropylalkohol (IPA)
- DEG-Monobutylether-Lösungsmittel (z. B. InovaPrint Wash)
- UV-Licht zum Aushärten
- Biobond-Pinsel, Nr. 4 Flach
- 4x4 Gazepads
- Prothesenhalter
- Individual-Aushärtungshalter
- InLab CAM Software - Version 2.24 oder höher mit CAM-Menü – Verfügbarkeit für das Lucitone Digital Denture System
- Primeprint
- Primeprint PPU (Post Processing Unit – Nachbearbeitungseinheit)

Hinweis: Primeprint-Partonen sind nicht nachfüllbar

SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG

ACHTUNG:

- Unbefugte Änderungen an der Prozessausrüstung, den Parametern oder der Software können zu einem Stück führen, das außerhalb der Spezifikationen liegt und nicht empfohlen wird. Für eine Liste der kompatiblen Komponenten wenden Sie sich bitte an Dentsply Sirona.
 - Die Validierungen des Lucitone Digital Print Denture System-Workflows umfassen Prozesse, Werkstoffe, Geräte, CAD/CAM-Parameter und Software. Abweichungen können zu einem Stück führen, das außerhalb der Spezifikationen liegt. Für eine Liste der kompatiblen Komponenten wenden Sie sich bitte an Dentsply Sirona.
 - Anweisungen in dieser Bedienungsanleitung behandeln Prozesse in Bezug auf die Primeprint Druck- und Verarbeitungslösung und behandeln gedruckte Prothesen und gedruckte Prothesenzähne. Alternative Druckersysteme und Arbeitsabläufe für Prothesen, Reparaturen und Unterfütterungen können unter dentsplysirona.com - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#) abgerufen werden.
 - Eine detaillierte Schritt-für-Schritt-Anleitung mit Bildern ist im Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide für Primeprint verfügbar.
 - Validierte Drucker und Verarbeitungseinheiten, die von dieser Anleitung für das Lucitone Digital Print Denture System abgedeckt werden:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Post Processing Unit)
 - Für ausreichende Belüftung sorgen. Schutzhandschuhe, Augenschutz und Schutzkleidung tragen.
-

A. DRUCKEN

ACHTUNG:

- Die Anleitung gilt nur für Werkstoffe des Lucitone Digital Print Denture System.
 - Designanforderung Oberkiefer-Prothese/Einprobe benötigt 3 T-Bügel und einen vorderen Verlängerungsbügel direkt hinter den Schneidezähnen. Unterkiefer-Prothese/Einprobe benötigt 1 T-Bügel und 2 Haltebügel. Eine Anleitung ist im Abschnitt Digital Denture Design im 3Shape Illustrated Technique Guide verfügbar.
 - Vollständige Informationen zum Drucker sind in der Bedienungsanleitung für die Primeprint Solution enthalten.
-

1. Verwendung der inLab-CAM-Software, um die .stl Datei(en) für den Druckauftrag hochzuladen. „+“ zur Erstellung eines „Neuen Auftrags“ auswählen.
2. Primeprint und den „Machine Type“ (Gerätetyp) auswählen, dann den zu druckenden „Item Type“ (Objekttyp), den „Manufacturer“ (Hersteller), „Material“ und die „Production Method“ (Produktionsmethode) auswählen

*Anmerkung: Um die Verfügbarkeit aller Materialien zu gewährleisten, muss die neueste Softwareversion geladen sein.

Zu den Optionen für das Lucitone Digital Denture System gehören:

- Denture Base: Primeprint Lucitone Denture Base
- Try-In (Einprobe): Primeprint Lucitone Value Try-In
- Teeth (Zähne) Primeprint Lucitone IPN Teeth (Zähne)

3. Auf der Registerkarte „Add Additional Informationen“ (Hinzufügen zusätzlicher Informationen) sind die Bereiche des Entwurfs zu markieren, in denen keine Stützstrukturen erlaubt sind.
 4. Zur Vorbereitung der Druckdatei muss die Schaltfläche „Schnellvorlauf“ aktiviert werden. Wenn die automatische Ausrichtungsfunktion die Basen nicht so positioniert, dass die Bauplatzform nach hinten ausgerichtet ist, kann eine manuelle Ausrichtung erforderlich sein. Weitere Informationen zur manuellen Vorbereitung sind in der illustrierten technischen Anleitung enthalten.
 5. Den Primeprint mit einer Materialeinheit bestücken, die ausgewählte Harz-Patrone und eine Primprint Box enthält.
 6. Auswählen: „Start Production“ (Start der Produktion)
- * Eine detaillierte Anleitung zum Druck ist im Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide für Primeprint verfügbar.

B. REINIGUNG

ACHTUNG:

- Für ausreichende Belüftung sorgen. Schutzhandschuhe, Augenschutz und Schutzkleidung tragen.
 - Beim manuellen Abreinigen der Harzreste mit einem in 99%igen IPA getränkten Pinsel darf das Teil nicht für längere Zeit dem IPA ausgesetzt sein. Die Oberflächen der Teile schnell reinigen und an der Luft trocknen lassen. Längerer Kontakt mit Isopropylalkohol (IPA) kann die physikalischen Eigenschaften der Apparatur verändern.
-
1. Die Primeprint Box aus dem Primeprint entfernen und in die Primeprint PPU einlegen.
 2. Die Primeprint PPU mit den Waschbehältern beladen, die für das gedruckte Harz notwendig sind, und die Deckel der Behälter entriegeln, sobald sie sich im Gerät befinden. Ein Waschbehälter ist mit DEG-Monobutylether-Lösungsmittel (z. B. InovaPrint Wash) und einer mit 99% igem Isopropanol (IPA) gefüllt.
 3. Waschen starten
 4. Nach dem Abschluss des Waschzyklus die Primeprint Box aus der Primeprint PPU nehmen.
 5. Druckauftrag für die Bauplatzform löschen. Die Teile von Hand mit moderatem Druck oder unter Verwendung eines Spachtels/Kratzers abnehmen.
 6. Die Trägerstrukturen mit der Hand oder einem Schneidewerkzeug entfernen. (Nicht die Haltebügel entfernen (Prothesenbasis/Einprobe) – Die Entfernung erfolgt nach dem Nachhärtungsschritt)
 7. Einen in 99%igem IPA getränkten Pinsel zum Entfernen etwaiger Harzreste verwenden.
 8. Druckluft zum sorgfältigen Trocknen des/der Teil(e) vor dem Fixierungsprozess verwenden.

C. FIXIEREN (VERKLEBEN)

Für Probestplatzierung (Try-In-Apparaturen) zu Abschnitt D wechseln.

ACHTUNG:

- Für ausreichende Belüftung sorgen. Schutzhandschuhe, Augenschutz und Schutzkleidung tragen.
-

1. Die gedruckten Prothesenzähne und die gedruckte Prothese durch Entfernen der verbleibenden Stützstrukturen vorbereiten. Zum Entfernen der verbleibenden hochstehenden Stellen der Stützstrukturen wird ein Hartmetallfräser oder eine Trennscheibe empfohlen.
2. Zum Öffnen der interproximalen Bereiche der Prothesenzähne eine Diamantscheibe verwenden. Die Zähne und die Prothese wie gewünscht formen und konturieren.
3. Das restliche Harz mittels eines kleinen Pinsels und 99%igem IPA entfernen.
4. Den Sitz der Prothesenzähne in der Prothesenbasis prüfen.
Anmerkung: In den Taschen können einige Lücken sichtbar sein. Diese Lücken werden mit „Lucitone Digital Fuse Step 2“-Harz gefüllt.
5. Lucitone Digital Fuse Step 2 in die Prothesentaschen einfüllen.

Für das Zahnsegment:

- 1) „Lucitone Digital Fuse Step 2“-Harz in die Zahnquadrantentasche auf der Prothesenbasis applizieren.
- 2) ein Zahnsegment einfügen, vollständig einsetzen und überschüssiges Harz mit Gaze entfernen.
- 3) Die bukkalen und lingualen Oberflächen mit dem UV-Licht zum Aushärten zehn Sekunden lang aushärten, jeweils zwei Zähne auf einmal.
- 4) Die Schritte für die übrigen Zahnsegmente wiederholen.

Für vollständige Zahnbögen:

- 1) „Lucitone Digital Fuse Step 2“-Harz in die Vertiefung für den vollständigen Bogen auf der Prothesenbasis applizieren.
- 2) Den vollständigen Bogen einfügen, vollständig einsetzen und das überschüssige Harz mit Gaze entfernen.
- 3) Die bukkalen und lingualen Oberflächen mit dem UV-Licht zum Aushärten zehn Sekunden lang aushärten, jeweils zwei Zähne auf einmal.
6. Mit einem flachen Pinsel eine dünne Schicht von Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer auf die gesamten Zahnstrukturen, einschließlich der zervikalen Bereiche, auftragen.
7. Die Apparatur ist nun zum Aushärten bereit.

Optional (nicht erforderlich): Den Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer auf die gesamte oder einen Teil der Oberfläche der Prothesenbasis (einschließlich Intaglio/Gewebe) nach Belieben des Anwenders auftragen.

D. AUSHÄRTEN - Unter Verwendung der Primeprint PPU

ACHTUNG:

- Lesen Sie das Benutzerhandbuch des „Primeprint PPU“-Lichthärtegeräts, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.
 - Eine Nichtbeachtung der spezifischen Aushärtungsanweisungen führt zu einer schlechten Festigkeit, Haftung und Genauigkeit der Apparatur.
-

1. Nach Fixierung von Prothesenbasis und Prothesenzähnen, eine Prothese auf einen Prothesenhalter setzen, wobei ein anderer Haltebügel dagegen gelehnt ist (siehe die Bedienungsanleitung für eine visuelle Anleitung).
2. Höchstens zwei Bögen mit Prothesenhaltern in den Individual-Aushärtungshalter geben.
3. Individual-Aushärtungshalter in die Primeprint PPU geben und Stickstoffflasche öffnen.
4. Tür der Primeprint PPU verschließen.
5. „Lucitone Digital Fuse“ wählen, um den Aushärtungszyklus zu starten.
6. Den passenden Auftrag für den Start des abschließenden Aushärtungszyklus auswählen.
7. Die Apparatur(en) vor der Bearbeitung vollständig abkühlen lassen.

E. FERTIGSTELLUNG

ACHTUNG:

- Beim Einschleifen von Stücken muss eine angemessene Belüftung und persönliche Schutzausrüstung verwendet werden, da die beim Schleifen entstehenden Partikel Reizungen der Atemwege, der Haut und/oder der Augen verursachen können.
 - Die „Lucitone Digital Print Denture“-Apparaturen dürfen nicht dampfgereinigt werden.
-

1. Den T-Bügel und die Haltebügel mit einer Trennscheibe oder einem ähnlichen Werkzeug entfernen. Die verbleibende Stützstruktur vollständig abschleifen.
2. Je nach Belieben des Labors fertigstellen, festonieren, tupfen und polieren.

WICHTIG: Übermäßiges Polieren der Prothesen vermeiden, die mit den Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries entwickelt wurden, um die erstklassigen Eigenschaften und die Charakterisierung zu erhalten.

F. UNTERFÜTTERUNG

Harte Unterfütterung

Eine Schritt-für-Schritt-Anleitung ist in dem Abschnitt „Indirect Reline Procedure“ in der „Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic“-Gebrauchsanweisung zu finden.

Weiche Unterfütterung

Die folgenden Materialien sind für die Verwendung mit den gedruckten Prothesen von Lucitone Digital Print kompatibel:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft und SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft und GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

FRAGEN UND UNTERSTÜTZUNG

USA - E-Mail an: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com oder per Telefon: 800-243-1942.

KANADA - wenden Sie sich bitte an Ihre lokale Dentsply-Sirona-Vertretung.

AUSSERHALB NORDAMERIKAS - wenden Sie sich bitte an Ihre lokale Dentsply-Sirona-Vertretung.

Indications d'utilisation

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base est une résine photopolymérisable indiquée pour la fabrication de bases prothétiques dans les laboratoires dentaires, y compris pour les prothèses complètes et partielles* et pour les prothèses sur implants.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth est une résine photopolymérisable conçue pour l'impression de dents prothétiques.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement est utilisé comme matériau d'essai à des fins d'évaluation avant la fabrication du produit final et est conçu pour l'impression d'arcades complètes et de segments dentaires.
- L'agent de conditionnement dentaire Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent est indiqué pour améliorer le collage des dents prothétiques sur la base prothétique et de la base prothétique à la base prothétique.
- La résine Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D Denture Bonding Resin est conçue pour favoriser le collage des dents prothétiques sur la base prothétique ainsi que pour les réparations utilisant des techniques traditionnelles.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - 3D Sealer est un scellant photopolymérisable qui donne une finition de surface lisse et brillante à la prothèse.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - Total 3D Sealer est un scellant photopolymérisable qui donne une finition de surface lisse et brillante à la prothèse.

*Les prothèses partielles et complètes remplacent les dents manquantes des patients.†

†Déclaration ajoutée pour l'alignement avec le règlement européen relatif aux dispositifs médicaux (EU MDR).

Performances

- Répondre aux exigences de la norme ISO 20795-1, Type 4

Objectif et bénéfice attendus

- Le dispositif est destiné à la fabrication de prothèses dentaires amovibles pour restaurer la fonction et l'esthétique.
- Groupe(s) de patients cible(s) - patients avec des dents manquantes.

Contre-indications

- Les composants du Lucitone Digital Print Denture System (système de prothèse imprimée) sont contre-indiqués pour les patients présentant une hypersensibilité connue ou des réactions allergiques graves à l'un des composants.

Avertissements

- Les matériaux de Lucitone Digital Print Denture System (système de prothèse imprimée) contiennent des composants qui pourraient entraîner une sécheresse ou une irritation de la peau, une sensibilisation (dermatite allergique de contact) ou toute autre réaction allergique chez les personnes sensibles.
 - En cas de contact avec la peau : Laver abondamment à l'eau et au savon. En cas de sensibilisation de la peau, cesser l'utilisation. Si la dermatite ou d'autres symptômes persistent, consulter un médecin.
 - En cas de contact avec les yeux : Rincer immédiatement les yeux avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- Matériaux du Lucitone Digital Print Denture System (système de prothèse imprimée) : Ne pas inhaler ou avaler. La concentration élevée de vapeur peut provoquer des maux de tête, des nausées et une irritation des yeux et du système respiratoire.

Travailler dans un espace bien aéré. Éviter tout contact avec les yeux. Porter une protection oculaire. Une exposition excessive à long terme peut être associée à d'autres effets plus graves sur la santé.

- En cas d'inhalation : Placer le sujet à l'air frais. Fournir de l'oxygène ou pratiquer la respiration artificielle si nécessaire.
- En cas d'ingestion : Contacter immédiatement le centre antipoison de votre région.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base (base de prothèse dentaire en 3D) et Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement (placement économique en 3D de dent et d'essai) sont considérés comme nuisibles à la fertilité ou à l'enfant à naître.
- Le liquide Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent (agent de traitement des dents en 3D - Étape 1) est hautement inflammable. Conserver les récipients hermétiquement fermés et utiliser/stocker à l'écart de sources de combustion. Une dermatite de contact allergique et d'autres réactions allergiques peuvent survenir chez les personnes sensibles. Le produit peut provoquer un dessèchement de la peau, une sensibilisation ou d'autres réactions allergiques.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin (résine de liaison de la prothèse dentaire en 3D - Étape 2) est susceptible de nuire à la fécondité ou à l'enfant à naître.
- Le scellant de prothèses 3D (liquide/vapeur) Lucitone Digital Fuse Step 3 est hautement inflammable. Maintenir le récipient hermétiquement fermé et utiliser/stocker le produit loin de toute source de chaleur ou d'inflammation. Susceptible d'avoir des effets néfastes sur la fertilité ou sur l'enfant à naître. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter le rejet dans l'environnement.
- Le scellant de prothèses 3D Total (liquide/vapeur) Lucitone Digital Fuse Step 3 est hautement inflammable. Maintenir le récipient hermétiquement fermé et utiliser/stocker le produit loin de toute source de chaleur ou d'inflammation. Peut avoir des effets néfastes sur la fertilité ou sur l'enfant à naître. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter le rejet dans l'environnement.
- Éliminer les récipients et leur contenu conformément aux réglementations locale et nationale.

Précautions

- Ces produits sont destinés à être utilisés uniquement de la manière décrite dans les instructions d'utilisation (IFU). Toute utilisation de ces produits non conforme à l'IFU est à la discrétion et sous la seule responsabilité du praticien.
- Stocker les résines et les composants du système à température ambiante 16 °C - 27 °C (60 °F - 80 °F) et éviter la lumière directe du soleil. Garder les récipients fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Ne pas utiliser les produits après la date de péremption. Éliminer le contenu et les récipients conformément aux réglementations locales et nationales.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement et Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin : Lors du lavage d'un appareil imprimé en 3D avec un solvant ou lors de son polissage, procéder dans un environnement correctement ventilé, avec des masques et des gants de protection adéquats. Éliminer les résines non utilisées conformément aux réglementations locales et nationales.

- Le liquide Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent (agent de traitement des dents en 3D - Étape 1) : Utiliser dans un espace de travail bien aéré. Manipuler les dents avec des gants et des pinces résistants aux solvants. Le produit est sensible à la lumière - minimiser l'exposition à la lumière et garder le couvercle sur le récipient pour conserver son efficacité. Le produit est très volatil et inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Ne pas ajouter Lucitone Digital Fuse Step 1 dans un récipient métallique chaud ou lorsque le récipient est sur la plaque de cuisson électrique.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer et Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer : Utiliser dans un espace de travail ventilé. Bien refermer le flacon entre deux utilisations. Lucitone Digital Fuse Step 3 est un produit volatil et hautement inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Le produit étant sensible à la lumière, minimiser son exposition à la lumière et laisser le couvercle sur le récipient pour que son efficacité soit préservée.

Effets indésirables

- Une dermatite de contact allergique et d'autres réactions allergiques peuvent survenir chez les personnes sensibles. Le produit peut provoquer un dessèchement de la peau, une sensibilisation ou d'autres réactions allergiques.
- Une ventilation adéquate et un équipement de protection individuelle doivent être utilisés lors du meulage des appareils, car les particules générées lors du meulage peuvent provoquer une irritation des voies respiratoires, de la peau et/ou des yeux.

Tout incident grave lié au produit doit être signalé au fabricant et à l'autorité compétente conformément aux réglementations locales et nationales.

Exigences pour la fabrication de prothèses dentaires

- Fichier(s) au format .stl
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base (base de prothèse dentaire en 3D) - cartouche pour la solution Primeprint
Disponible dans les teintes : Original, Light, Light Reddish Pink et Dark Reddish Pink
- Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth (dent premium en 3D) - cartouche pour la solution Primeprint
Disponible dans les teintes : A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 et BL3
- Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement (placement économique en 3D d'essai) - cartouche pour la solution Primeprint
Disponible dans la teinte : A1
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin (résine de liaison de la prothèse dentaire en 3D - Étape 2)
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (agent de scellement total en 3D - Étape 3)
- Primeprint Box
- Unité(s) matérielle(s)
- Alcool isopropylique (IPA) $\geq 99\%$
- Solvant DEG monobutyl éther (par ex. InovaPrint Wash)
- Lampe UV Tack-Cure Light
- Pinceau Biobond, #4 plat
- Compresse de gaze 4x4
- Support de prothèse dentaire

- Supports de polymérisation individuels
- Logiciel InLab CAM - version 2.24 ou supérieure avec disponibilité du menu CAM pour le Lucitone Digital Denture System (système de prothèse dentaire numérique)
- Primeprint
- Primeprint PPU (Post Processing Unit, ou unité de post-traitement)

Remarque : Les cartouches Primeprint ne sont pas rechargeables

INSTRUCTIONS ÉTAPE PAR ÉTAPE

ATTENTION :

- Toute modification non autorisée de l'équipement de traitement, des paramètres ou du logiciel peut donner lieu à un appareil qui n'est pas conforme aux spécifications et n'est pas recommandée. Contacter Dentsply Sirona pour connaître la liste des composants compatibles.
- Les procédures de validation du Lucitone Digital Print Denture System portent sur les processus, les matériaux, l'équipement, les paramètres CAD/CAM et les logiciels. Les écarts peuvent conduire à un appareil qui n'est pas conforme aux spécifications. Contacter Dentsply Sirona pour connaître la liste des composants compatibles.
- Les instructions de cet IFU présentent des processus liés à la solution d'impression et de traitement Primeprint, ainsi que des prothèses dentaires imprimées et des dents de prothèses dentaires imprimées. Pour les systèmes d'impression alternatifs et les flux de travail des prothèses dentaires, les réparations et les rebasages, aller sur dentsplysirona.com - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#)
- Pour obtenir des instructions détaillées étape par étape avec des images, se reporter au Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide for Primeprint (Guide technique illustré de l'impression et de la finition pour Primeprint).
- Imprimantes et unités de traitement validées couvertes par ces instructions pour le Lucitone Digital Print Denture System :
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Post-processing Unit, ou unité de post-traitement)
- Utiliser une ventilation adaptée. Porter des gants de protection, une protection oculaire et des vêtements de protection.

A. IMPRIMER

ATTENTION :

- Les instructions s'appliquent uniquement aux matériaux du Lucitone Digital Print Denture System (système de prothèse dentaire).
- Exigences de conception La prothèse maxillaire/d'essai implique 3 barres en T et une barre d'extension antérieure directement derrière les centrales. La prothèse/essai mandibulaire nécessite 1 barre en T et 2 barres de soutien. Voir le guide technique illustré de la conception numérique de prothèses dentaires dans 3Shape pour les instructions.
- Consulter le mode d'emploi de la solution Primeprint pour obtenir des informations complètes sur l'imprimante.

1. Utiliser le logiciel inLab CAM afin de charger le(s) fichier(s) .stl pour le travail d'impression. Appuyer sur « + » pour créer un « Nouveau travail ».
2. Sélectionner Primeprint et le type de machine, sélectionner le type d'élément à imprimer, le fabricant, le matériau et la méthode de production.
***Remarque :** Veiller à ce que la dernière version du logiciel soit chargée pour assurer la disponibilité complète des matériaux.
Les options de Lucitone Digital Denture System (système de prothèse dentaire) comprennent :
 - Base de la prothèse dentaire : Primeprint Lucitone Denture Base
 - Essai : Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Dents : Primeprint Lucitone IPN Teeth
3. Indiquer les zones de la conception où les structures de soutien ne sont pas autorisées dans l'onglet « Ajouter des informations supplémentaires ».
4. Sélectionner le bouton d'avance rapide pour la préparation du fichier d'impression. Si la fonction d'orientation automatique ne permet pas de positionner les bases de manière à ce que la partie postérieure soit orientée vers la plate-forme de fabrication, une orientation manuelle peut s'avérer nécessaire. Consulter le guide technique illustré pour la préparation manuelle.
5. Charger Primeprint avec une unité matérielle contenant la cartouche de résine sélectionnée et une Primeprint Box.
6. Sélectionner : Commencer la production
*** Pour obtenir des instructions détaillées, se reporter au Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide for Primeprint (Guide technique illustré pour Primeprint**

B. NETTOYER

ATTENTION :

- Utiliser une ventilation adaptée. Porter des gants de protection, une protection oculaire et des vêtements de protection.
 - Lors du nettoyage manuel de la résine résiduelle à l'aide d'une brosse imbibée d'IPA à 99 %, ne pas exposer la pièce à l'IPA sur une période prolongée. Nettoyer rapidement les surfaces des pièces et laisser sécher à l'air libre. Une exposition prolongée à l'alcool isopropylique (IPA) peut modifier les propriétés physiques de l'appareil.
-
1. Retirer la Primeprint Box de Primeprint et la placer dans la Primeprint PPU.
 2. Charger Primeprint PPU avec les récipients de lavage nécessaires pour la résine imprimée et déverrouiller leurs couvercles dès qu'ils sont à l'intérieur de l'appareil. Un conteneur de lavage est rempli de solvant DEG monobutyl éther (par ex. InovaPrint Wash) et un autre est rempli d'isopropanol à 99 % (IPA).
 3. Commencer le lavage
 4. Lorsque le cycle de lavage est terminé, sortir la Primeprint Box de la Primeprint PPU.
 5. Retirer le travail d'impression de la plate-forme de fabrication. Détacher les pièces à la main, en exerçant une pression modérée, ou à l'aide d'une spatule/d'un grattoir.
 6. Retirer les structures de soutien en exerçant une pression manuelle ou en utilisant un outil de coupe. (Ne pas retirer les supports de barres (bases de prothèses/essais) - le retrait se fera après l'étape de post-polymérisation).
 7. Utiliser une brosse imbibée d'IPA à 99 % propre pour enlever tout résidu de résine.

- Utiliser de l'air comprimé pour sécher complètement les pièces avant le processus de fusion.

C. FUSION (LIAISON)

Pour le placement d'essai (appareils d'essai), passer à la section D.

ATTENTION :

- Utiliser une ventilation adaptée. Porter des gants de protection, une protection oculaire et des vêtements de protection.
-

- Préparer les dents de la prothèse imprimée et la prothèse imprimée en retirant les structures de soutien restantes. Il est recommandé d'utiliser une fraise ou un disque de coupe en carbure pour éliminer les saillies restantes sur les structures de soutien.
- Utiliser un disque en diamant pour ouvrir les espaces interproximaux des dents de la prothèse. Façonner et modeler les dents et la prothèse comme souhaité.
- Enlever toute résine restante à l'aide d'une petite brosse et d'IPA à 99 %.
- Confirmer le positionnement des dents de la prothèse dans la base de la prothèse.

Remarque : Certains espaces peuvent être visibles à l'intérieur des poches - ces espaces seront comblés ultérieurement avec la résine Lucitone Digital Fuse Step 2.

- Appliquer Lucitone Digital Fuse Step 2 dans les poches de la prothèse :

Pour le segment dentaire :

- Appliquer la résine Lucitone Digital Fuse Step 2 dans la poche du quadrant dentaire sur la base de la prothèse.
- Insérer un segment de dent, le caler complètement et nettoyer l'excès de résine à l'aide d'une gaze.
- Procéder à la réticulation des surfaces buccales et linguales à l'aide de la lampe UV Tack-Cure Light pendant dix secondes, deux dents à la fois.
- Répéter les étapes suivantes pour les segments dentaires restants.

Pour les arcades dentaires complètes :

- Appliquer la résine Lucitone Digital Fuse Step 2 sur l'empreinte de l'arcade complète sur la base de la prothèse.
 - Insérer l'arcade complète, la caler complètement et nettoyer l'excès de résine à l'aide d'une gaze.
 - Procéder à la réticulation des surfaces buccales et linguales à l'aide de la lampe UV Tack-Cure Light pendant dix secondes, deux dents à la fois.
- Appliquer une fine couche de Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer (agent de scellement total - Étape 3) sur l'ensemble des structures dentaires, y compris les zones cervicales, à l'aide d'un pinceau plat.
 - L'appareil est maintenant prêt à polymériser.

Facultatif (non requis) : Appliquer Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer (agent de scellement total - Étape 3) sur tout ou partie de la surface de la base de la prothèse (y compris l'intaille/le tissu) selon les préférences de l'utilisateur.

D. POLYMÉRISER - En utilisant Primeprint PPU

ATTENTION :

- Lire le manuel d'utilisation de l'unité de polymérisation avant d'utiliser l'unité.
 - Le non-respect des instructions de polymérisation spécifiques entraînera une résistance, une adhérence et une précision de l'appareil médiocres.
-

1. Une fois que la base de la prothèse et les dents de la prothèse ont été fusionnées, placer une prothèse sur un support de prothèse dentaire, avec une autre barre de support appuyée contre elle (consulter l'ITG pour un guide visuel).
2. Placer un maximum de deux arcades avec des supports de prothèse dentaire dans le support de polymérisation individuel.
3. Charger Primeprint PPU avec le support de polymérisation individuel et ouvrir la bouteille d'azote.
4. Fermer la porte du Primeprint PPU.
5. Sélectionner « Lucitone Digital Fuse » pour lancer le cycle de polymérisation.
6. Sélectionner la tâche correspondante appropriée pour commencer le cycle de polymérisation final.
7. Laisser l'appareil refroidir complètement avant de le manipuler.

E. TERMINER

ATTENTION :

- Utiliser une ventilation et un équipement de protection individuelle appropriés lors du meulage des appareils, car les particules générées lors du meulage peuvent provoquer une irritation des voies respiratoires, de la peau et/ou des yeux.
 - Ne pas nettoyer les appareils de prothèse dentaire Lucitone Digital Print à la vapeur.
-

1. Retirer la barre en T et les supports de barre à l'aide d'un disque à tronçonner ou d'un outil similaire. Poncer toute structure de soutien restante.
2. Procéder à la finition, au festonnage, au pointillage et au polissage selon les préférences du laboratoire.

IMPORTANT : Éviter le polissage intensif pour les prothèses conçues avec les Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries afin de préserver les propriétés et la caractéristique de haute qualité.

F. RELINE Hard Reline

Se reporter à la notice d'utilisation Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic « Indirect Reline Procedure » pour connaître les instructions étape par étape.

Soft Reline

Les matériaux suivants sont compatibles avec les prothèses dentaires à impression numérique Lucitone :

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft et SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft et GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

QUESTIONS ET AIDE

ÉTATS-UNIS - E-mail : [dsgigitaldentures@dentsplysirona.com](mailto:digitaldentures@dentsplysirona.com) ou téléphone : 800-243-1942.

CANADA - Contacter votre représentant local Dentsply Sirona.

HORS DE L'AMÉRIQUE DU NORD - Contacter votre représentant local Dentsply Sirona.

Indicazioni per l'uso

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base è una resina fotopolimerizzante indicata per la realizzazione di basi per protesi nei laboratori odontotecnici, comprese le protesi totali e parziali* e le overdenture su impianti.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth è una resina fotopolimerizzante indicata per stampare denti protesici.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement è usato come materiale di prova per la valutazione prima della fabbricazione del restauro finale ed è destinato alla stampa di archi completi e segmenti di denti.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent è indicato per migliorare l'adesione dei denti protesici alla base della protesi e la base della protesi alla base della protesi.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D Denture Bonding Resin viene utilizzata come ausilio per l'incollaggio dei denti della protesi dentaria alla base, nonché per la riparazione con tecniche tradizionali.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - 3D Sealer è un sigillante fotopolimerizzante che produce una finitura superficiale liscia e lucida sulla protesi.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - Total 3D Sealer è un sigillante fotopolimerizzante che produce una finitura superficiale liscia e lucida sulla protesi.

*Le protesi dentarie parziali e totali sono sostituzioni per i pazienti a cui mancano dei denti.†

†Informazione aggiunta per allinearsi alla direttiva MDR UE.

Prestazioni

- Conforme ai requisiti di ISO 20795-1 Tipo 4

Utilizzo e vantaggi previsti

- Il dispositivo è destinato alla fabbricazione di protesi dentarie mobili per il ripristino della funzionalità e dell'estetica.
- Gruppo/i di pazienti target: Pazienti a cui mancano dei denti.

Controindicazioni

- I componenti di Lucitone Digital Print Denture System (sistema odontotecnico per stampa digitale) sono controindicati per i pazienti con ipersensibilità nota o gravi reazioni allergiche ai componenti stessi.

Avvertenze

- I materiali di Lucitone Digital Print Denture System contengono componenti che possono causare secchezza o irritazione cutanea, sensibilizzazione (dermatite allergica da contatto) o altre reazioni allergiche nei soggetti predisposti.
 - Contatto cutaneo: Lavare accuratamente con acqua e sapone. In caso di sensibilizzazione cutanea, interrompere l'uso. In caso di dermatite o altri sintomi persistenti, richiedere assistenza medica.
 - Contatto con gli occhi: Sciacquare immediatamente con acqua abbondante per 15 minuti e consultare un medico. Lavare la pelle con acqua e sapone.
- Materiali di Lucitone Digital Print Denture System (sistema odontotecnico per stampa digitale): Evitare l'inalazione o l'ingestione. Concentrazioni elevate di vapori possono causare cefalea, nausea e irritazione oculare e delle vie respiratorie. Lavorare in un ambiente ben ventilato. Evitare il contatto con gli occhi. Indossare

protezioni oculari. Un'esposizione eccessiva a lungo termine può essere associata ad altri effetti sulla salute di maggiore gravità.

- Inalazione: Portare il soggetto all'aria fresca. Somministrare ossigeno o praticare respirazione artificiale secondo necessità.
- Ingestione: Contattare immediatamente il centro veleni locale.
- Esiste il sospetto che Lucitone Digital Print 3D Denture Base e Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement possano arrecare danni alla fertilità o al nascituro.
- Il liquido Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent è altamente infiammabile. Mantenere il contenitore ermeticamente chiuso e utilizzare/conservare al riparo da sorgenti di innesco. Nei soggetti predisposti possono verificarsi dermatite allergica da contatto e altre reazioni allergiche. Il prodotto può causare secchezza cutanea, sensibilizzazione o altre reazioni allergiche.
- Esiste il sospetto che Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin possa arrecare danni alla fertilità o al nascituro.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer (liquido/vapore) è altamente infiammabile. Tenere i contenitori ermeticamente chiusi e conservarli lontano da fonti di calore o di accensione. Sospettato di nuocere alla fertilità o al nascituro. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (liquido/vapore) è altamente infiammabile. Tenere i contenitori ermeticamente chiusi e conservarli lontano da fonti di calore o di accensione. Potrebbe nuocere alla fertilità o al nascituro. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.
- Evitare il rilascio nell'ambiente. Smaltire il contenuto e i contenitori in conformità alle normative locali e nazionali.

Precauzioni

- Questi prodotti sono destinati ad essere utilizzati esclusivamente in conformità a quanto specificamente indicato nelle istruzioni per l'uso. Un eventuale uso non conforme alle istruzioni per l'uso avviene a discrezione e sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.
- Conservare le resine e i componenti del sistema a una temperatura ambiente di 16 °C - 27 °C ed evitare l'esposizione alla luce solare diretta. Quando non in uso, tenere chiusi i contenitori. Non utilizzare i prodotti dopo la data di scadenza. Smaltire il contenuto e i contenitori in conformità alle normative locali e nazionali.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement e Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Quando si lava con solvente una protesi stampata in 3D o se ne leviga la superficie, utilizzare in un ambiente adeguatamente ventilato, indossando idonei guanti e maschere protettive. Smaltire le resine non utilizzate in conformità alle normative locali e nazionali.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Utilizzare in un ambiente di lavoro ben ventilato. Manipolare i denti protesici utilizzando pinze e guanti resistenti ai solventi. Il prodotto è sensibile alla luce - ridurre al minimo l'esposizione alla luce e mantenere il contenitore chiuso con il coperchio per preservarne l'efficacia d'uso. Il prodotto è altamente volatile e infiammabile. Tenere al riparo da calore, scintille e fiamme libere. Non aggiungere Lucitone Digital Fuse Step 1 in un contenitore di metallo a temperatura elevata o quando il contenitore si trova sul fornello elettrico.

- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer e Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Utilizzare in un ambiente di lavoro ventilato. Tenere il flacone ben chiuso quando non viene utilizzato. Lucitone Digital Fuse Step 3 è volatile e altamente infiammabile. Tenere lontano da fonti di calore, scintille e fiamme. Il prodotto è sensibile alla luce - ridurre al minimo l'esposizione alla luce e mantenere il coperchio sul contenitore per conservarne l'uso efficace.

Reazioni avverse

- Nei soggetti predisposti possono verificarsi dermatite allergica da contatto e altre reazioni allergiche. Il prodotto può causare secchezza cutanea, sensibilizzazione o altre reazioni allergiche.
- Assicurare una ventilazione corretta e l'impiego di dispositivi di protezione personale durante l'uso di dispositivi di rettifica, in quanto il particolato generato durante tali attività può causare irritazione respiratoria, cutanea e/o oculare.

Qualsiasi incidente grave relativo al prodotto deve essere notificato al produttore e all'autorità competente, in conformità alle normative locali e nazionali.

Requisiti per la produzione di protesi odontoiatriche

- File in formato .stl
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base - cartuccia per Primeprint Solution Disponibile nelle tonalità: Original, Light, Light Reddish Pink e Dark Reddish Pink
- Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth - cartuccia per Primeprint Solution Disponibile nelle tonalità: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 e BL3
- Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement - cartuccia per Primeprint Solution Disponibile nelle tonalità: A1
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
- Primeprint Box (scatola)
- Unità di materiale
- ≥99% alcool isopropilico (IPA)
- Solvente a base di etere monobutilico DEG (es. InovaPrint Wash)
- UV Tack-Cure Light (luce UV per tecnica "tack cure")
- Pennello Biobond Brush, #4 Flat
- Tamponi di garza 4x4
- Portaprotesi
- Supporto per polimerizzazione individuale
- Software CAM InLab - versione 2.24 o superiore con disponibilità del menu CAM per Lucitone Digital Denture System (sistema odontotecnico di stampa digitale)
- Primeprint
- Primeprint PPU (Post Processing Unit, unità di post-elaborazione)

Nota: Le cartucce Primeprint non possono essere riempite nuovamente.

ISTRUZIONI DETTAGLIATE

AVVISO:

- Qualsiasi modifica non autorizzata alle apparecchiature di lavorazione, ai parametri o al software può comportare un dispositivo fuori specifiche e pertanto non è raccomandata. Contattare Dentsply Sirona per un elenco dei componenti compatibili.
 - Le convalide del flusso di lavoro Lucitone Digital Print Denture System comprendono processi, materiali, apparecchiature, parametri CAD/CAM e software. Eventuali deviazioni possono comportare un dispositivo fuori specifiche. Contattare Dentsply Sirona per un elenco dei componenti compatibili.
 - Le indicazioni presenti nelle presenti istruzioni per l'uso si riferiscono a processi relativi alla soluzione di stampa ed elaborazione Primeprint, relativamente a protesi e denti protesici stampati. Per sistemi di stampa e flussi di lavoro odontoiatrici alternativi, riparazioni e operazioni di ribasatura visitare dentsplysirona.com - [Presentazione di Lucitone Digital Print Denture](#)
 - Per istruzioni dettagliate comprensive di immagini, fare riferimento alla Guida illustrata alla tecnica Dentsply Sirona dalla stampa alla finitura per Primeprint.
 - Stampanti e unità di elaborazione convalidate illustrate nelle presenti istruzioni per Lucitone Digital Print Denture System:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Post Processing Unit)
 - Assicurare una ventilazione corretta. Indossare guanti protettivi, protezioni per gli occhi e indumenti protettivi.
-

A. STAMPA

AVVISO:

- Le istruzioni sono applicabili esclusivamente ai materiali di Lucitone Digital Print Denture System.
 - I requisiti progettuali per le protesi/prove mascellari prevedono 3 barre a T e una barra di ampliamento anteriore direttamente dietro i centrali. Per le protesi/prove mandibolari sono richieste 1 barra a T e 2 barre di supporto. Per informazioni si veda la progettazione digitale delle protesi nella Guida illustrata alla tecnica 3Shape.
 - Per informazioni complete sulla stampante fare riferimento alle istruzioni per l'uso di Primeprint Solution.
-

1. Utilizzare il software CAM inLab per caricare tutti i file .stl relativi al lavoro di stampa. Selezionare “+” per creare un “Nuovo lavoro”.
2. Selezionare Primeprint e il Tipo di macchina, quindi il Tipo di articolo da stampare, il Produttore, il Materiale e il Metodo di produzione.

***Nota:** Accertarsi che sia caricata la versione del software più recente per una disponibilità completa di materiali.

Le opzioni per Lucitone Digital Denture System comprendono:

- Base protesica: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Prova: Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Denti: Primeprint Lucitone IPN Teeth
3. Contrassegnare le aree del progetto in cui non sono consentite strutture di supporto nella scheda "Aggiungi altre informazioni".
 4. Selezionare il pulsante di avanzamento veloce per la preparazione del file di stampa. Se la funzionalità di orientamento automatico non posiziona le basi con la parte posteriore rivolta verso la piattaforma di costruzione, potrebbe essere necessario effettuare manualmente l'orientamento. Per la preparazione manuale si veda la Guida illustrata alla tecnica.
 5. Caricare Primeprint con un'unità di materiale contenente la cartuccia di resina selezionata e una Primeprint Box.
 6. Selezionare: Avvia produzione
- * Per istruzioni dettagliate fare riferimento alla Guida illustrata Dentsply Sirona per Primeprint.

B. PULIZIA

AVVISO:

- Assicurare una ventilazione corretta. Indossare guanti protettivi, protezioni per gli occhi e indumenti protettivi.
 - Quando si pulisce manualmente la resina residua con un pennello intinto in IPA al 99%, non lasciare esposta a tale sostanza la parte per periodi di tempo prolungati. Pulire rapidamente le superfici della parte e lasciare asciugare all'aria. L'esposizione prolungata all'alcool isopropilico (IPA) può infatti alterare le proprietà fisiche della protesi.
-

1. Rimuovere la Primeprint Box da Primeprint e inserirla nella Primeprint PPU.
2. Caricare la Primeprint PPU con i contenitori di lavaggio richiesti per la resina stampata e sbloccare i coperchi non appena saranno stati inseriti nel dispositivo. Un contenitore di lavaggio è riempito con solvente a base di etere monobutilico DEG (es. InovaPrint Wash) e l'altro con isopropanolo (IPA) al 99%.
3. Iniziare il lavaggio.
4. Al termine del ciclo di lavaggio, estrarre la Primeprint Box dalla Primeprint PPU.
5. Rimuovere il lavoro di stampa dalla piattaforma di costruzione. Separare le parti a mano, esercitando una pressione moderata, o utilizzando una spatola o un raschietto.
6. Rimuovere le strutture di supporto esercitando pressione con la mano o utilizzando uno strumento da taglio. (Non rimuovere i supporti delle barre [basi protesiche/ prove] - la rimozione verrà effettuata nella fase successiva alla polimerizzazione)
7. Utilizzare un pennello intinto in IPA pulito al 99% per rimuovere eventuali residui di resina.
8. Utilizzare l'aria compressa per asciugare accuratamente le parti prima del processo di fusione.

C. FUSIONE (ADESIONE)

Per il posizionamento di prova (protesi di prova) passare alla sezione D.

AVVISO:

- Assicurare una ventilazione corretta. Indossare guanti protettivi, protezioni per gli occhi e indumenti protettivi.
-

1. Preparare i denti protesici e la protesi stampata rimuovendo le strutture di supporto residue. Per la rimozione dei punti in rilievo residui nelle strutture di supporto si consiglia l'utilizzo di un disco di taglio o di un punta al carburo.
2. Fare uso di un disco diamantato per aprire le aree interprossimali dei denti protesici. Dare forma e lavorare i contorni dei denti e della protesi secondo necessità.
3. Rimuovere la resina residua utilizzando un pennellino e IPA al 99%.
4. Verificare la corrispondenza tra i denti e la base protesica.
Nota: Tra le tasche potrebbero essere visibili alcune aperture, che verranno chiuse in un secondo momento con resina Lucitone Digital Fuse Step 2.
5. Applicare Lucitone Digital Fuse Step 2 nelle tasche della protesi:

Per segmenti dentali:

- 1) Applicare la resina Lucitone Digital Fuse Step 2 nella tasca del quadrante del dente sulla base protesica.
- 2) Inserire un segmento dentale, posizionarlo completamente e pulire la resina in eccesso utilizzando una garza.
- 3) Utilizzando la tecnica "tack cure", fotopolimerizzare le superfici buccali e linguali con luce UV Tack-Cure Light durante dieci secondi, due denti alla volta.
- 4) Ripetere la procedura sopra descritta per i segmenti dentali residui.

Per arcate complete:

- 1) Applicare la resina Lucitone Digital Fuse Step 2 sull'indentazione dell'intera arcata sulla base protesica.
 - 2) Inserire l'arcata completa, posizionarla completamente e pulire la resina in eccesso utilizzando una garza.
 - 3) Utilizzando la tecnica "tack cure", fotopolimerizzare le superfici buccali e linguali con luce UV Tack-Cure Light durante dieci secondi, due denti alla volta.
6. Applicare un sottile strato di sigillante Lucitone Digital Fuse Step 3 Total sulle intere strutture dentali, aree cervicali incluse, utilizzando un pennello piatto.
 7. La protesi è ora pronta per la polimerizzazione.

Facoltativo (non obbligatorio): Applicare il sigillante Lucitone Digital Fuse Step 3 Total su tutta o parte della superficie della base protesica (incluso l'intaglio/tessuto) in base alle preferenze dell'utilizzatore.

D. POLIMERIZZAZIONE - Utilizzando Primeprint PPU

ATTENZIONE:

- Prima dell'utilizzo leggere il manuale utente dell'unità di polimerizzazione Primeprint PPU.
 - Il mancato rispetto delle istruzioni specifiche di polimerizzazione comporterà un risultato insoddisfacente in termini di solidità della protesi, adesione e precisione.
-

1. Dopo la fusione tra denti e base protesica, collocare una protesi su un portaprotesi con un barra di supporto inclinata su di essa (per indicazioni visive si veda la Guida illustrata alla tecnica).
2. Collocare un massimo di due arcate con portaprotesi nel supporto per polimerizzazione individuale.
3. Caricare la Primeprint PPU con il supporto per polimerizzazione individuale e aprire la bombola di azoto.
4. Chiudere lo sportello della Primeprint PPU.
5. Selezionare "Fusione digitale Lucitone" per eseguire il ciclo con tecnica "tack cure".
6. Selezionare il lavoro corrispondente per iniziare il ciclo di polimerizzazione finale.
7. Lasciare raffreddare completamente le protesi prima di manipolarle.

E. RIFINITURA

ATTENZIONE:

- Assicurare una ventilazione corretta e l'impiego di dispositivi di protezione personale durante l'uso di dispositivi di rettifica, in quanto il particolato generato durante tali attività può causare irritazione respiratoria, cutanea e/o oculare.
 - Non pulire a vapore le protesi Lucitone Digital Print Denture.
-

1. Rimuovere la barra a T e le barre di supporto con un disco di taglio o utensile analogo. Rimuovere eventuali strutture di supporto residue.
2. Rifinire, dare forma, colorare e levigare secondo le preferenze del laboratorio.

IMPORTANTE: Evitare di sottoporre le protesi progettate con le librerie Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries a estesi interventi di lucidatura al fine di preservarne le funzionalità e caratteristiche Premium.

F. RIBASATURA

Ribasatura rigida

Per indicazioni dettagliate fare riferimento alla sezione “Procedura di ribasatura indiretta” delle istruzioni per l’uso di Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic.

Ribasatura morbida

I seguenti materiali sono compatibili per l’uso con protesi Lucitone Digital Print Denture:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

DOMANDE E ASSISTENZA

USA - E- mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com o tel.: 800-243-1942.

CANADA - Contattare il rappresentante Dentsply Sirona locale.

AL DI FUORI DEL NORD AMERICA - Contattare il rappresentante Dentsply Sirona locale.

Indicaciones de uso

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base es una resina fotopolimerizada indicada para la fabricación de bases para dentaduras postizas en laboratorios dentales, incluidas las dentaduras postizas completas y parciales* y las sobredentaduras para implantes.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth es una resina fotopolimerizada destinada a la impresión de dientes de la prótesis dental.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement se utiliza como material de prueba para la evaluación antes de la fabricación de la restauración final y está diseñado para imprimir segmentos del arco y dentales completos.
- Lucitone Digital Fuse™, paso 1 – el agente acondicionador dental en 3D está indicado para mejorar la unión de las dentaduras postizas a la base de la dentadura postiza y viceversa.
- Lucitone Digital Fuse™, paso 2 – 3D Denture Bonding Resin se utiliza como ayuda para unir los dientes de la dentadura postiza a la base de la dentadura postiza, así como para repararla utilizando técnicas tradicionales.
- Lucitone Digital Fuse™, paso 3 – sellador en 3D es un sellador fotopolimerizable que produce un acabado superficial liso y brillante en la dentadura postiza.
- Lucitone Digital Fuse™, paso 3: el sellador 3D total es un sellador fotopolimerizable que produce un acabado superficial liso y brillante en la dentadura postiza.

* Las dentaduras postizas completas y parciales son reemplazos para pacientes con ausencia de dientes.†

† Se añade declaración para adaptarse al Reglamento de productos sanitarios de la Unión Europea.

Desempeño

- Cumplimiento de los requisitos ISO 20795-1 tipo 4

Beneficio y propósito previstos

- El dispositivo está diseñado para la fabricación de prótesis dentales removibles con el fin de restaurar las funciones y la estética.
- Grupo(s) objetivo de pacientes: pacientes con ausencia de dientes.

Contraindicaciones

- Los componentes del sistema Lucitone Digital Print Denture System están contraindicados para pacientes con hipersensibilidad conocida o reacciones alérgicas graves a cualquiera de los componentes.

Advertencias

- Los materiales del sistema Lucitone Digital Print Denture System contienen componentes que pueden causar sequedad o irritación de la piel, sensibilización (dermatitis alérgica de contacto) u otras reacciones alérgicas en personas susceptibles.
 - Contacto con la piel: Lave a fondo con agua y jabón. En caso de sensibilización de la piel, suspender el uso. Si la dermatitis u otros síntomas persisten, busque asistencia médica.
 - Contacto con los ojos: Enjuague los ojos inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y consulte a un médico. Lave la piel con agua y jabón.
- Materiales del sistema Lucitone Digital Print Denture System: Evitar la inhalación o ingestión. La elevada concentración de vapor puede inducir dolor de cabeza, náuseas e irritación de los ojos y del sistema respiratorio. Trabajar en un área bien ventilada. Evitar el contacto con los ojos. Usar protección ocular. La exposición excesiva a largo

plazo puede estar asociada con otros efectos más graves para la salud.

- Inhalación: Trasladar a la persona a un lugar al aire libre. Administrar oxígeno o respiración artificial si es necesario.
- Ingestión: Contacte inmediatamente con su centro regional de control de intoxicaciones.
- Se sospecha que la base de prótesis Lucitone Digital Print 3D Denture Base y la resina Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement pueden dañar la fertilidad o al feto.
- El líquido Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent es altamente inflamable. Mantener el recipiente bien cerrado y usar/almacenar lejos de fuentes de ignición. Puede producirse dermatitis alérgica de contacto y otras reacciones alérgicas en individuos susceptibles. El producto puede causar sequedad de la piel, sensibilización u otras reacciones alérgicas.
- Se sospecha que la resina adhesiva Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin puede dañar la fertilidad o al feto.
- Lucitone Digital Fuse, paso 3: el sellador en 3D, (líquido/vapor) es altamente inflamable. Mantenga los recipientes bien cerrados y use/almacene alejado del calor o fuentes de ignición. Se sospecha que perjudica la fertilidad o daña al feto. Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evite su liberación al medio ambiente.
- Lucitone Digital Fuse, paso 3: el sellador en 3D Total (líquido/vapor) es altamente inflamable. Mantenga los recipientes bien cerrados y use/almacene alejado del calor o fuentes de ignición. Puede perjudicar la fertilidad o dañar el feto. Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
- Evite su liberación al medio ambiente. Elimine el contenido y los recipientes de acuerdo con las normativas locales y nacionales.

Precauciones

- Estos productos están diseñados para usarse únicamente como se especifica en las instrucciones de uso. Cualquier uso que no coincida con lo especificado en las instrucciones de uso es decisión y responsabilidad del odontólogo.
- Almacene las resinas y los componentes del sistema a temperatura ambiente de 60 °F a 80 °F (16 °C a 27 °C) y evite la luz solar directa. Mantenga los recipientes cerrados cuando no estén en uso. No usar productos después de la fecha de caducidad. Elimine los contenidos y los recipientes de acuerdo con las normativas locales y nacionales.
- La base de prótesis Lucitone Digital Print 3D Denture Base, la resina Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, la resina Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement y la resina adhesiva Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Cuando se lava con disolvente una prótesis fabricada con impresión 3D o durante el pulido de la prótesis, es necesario prestar atención a la correcta ventilación del entorno y al uso de máscaras protectoras y guantes adecuados. Deseche las resinas no utilizadas de acuerdo con las normativas locales y nacionales.
- Agente acondicionador dental Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Utilizar en un lugar de trabajo ventilado. Manipular los dientes con guantes y pinzas resistentes a los disolventes. El producto es sensible a la luz - minimizar la exposición a la luz y mantener la tapa en el envase para mantener su uso efectivo. El producto es muy volátil e inflamable. Mantener alejado del calor, las chispas y las

mientras el recipiente se encuentra en la placa eléctrica

- Sellador en 3D Lucitone Digital Fuse, paso 3 y sellado en 3D Total Lucitone Digital Fuse, paso 3: Utilice el producto en un área ventilada. Mantenga el frasco bien cerrado cuando no esté en uso. Los selladores Lucitone Digital Fuse paso 3 son volátiles y altamente inflamables. Mantenga alejado del calor, chispas y llama. El producto es sensible a la luz, minimice la exposición a la luz y mantenga tapado recipiente para mantener su uso eficaz.

Reacciones adversas

- Puede producirse dermatitis alérgica de contacto y otras reacciones alérgicas en individuos susceptibles. El producto puede causar sequedad de la piel, sensibilización u otras reacciones alérgicas.
- Se debe procurar una ventilación adecuada y usar equipo de protección personal cuando se utilicen dispositivos de fresado, ya que las partículas generadas durante el fresado pueden causar irritación respiratoria, de la piel y/o de los ojos.

De acuerdo con las normas locales y nacionales, se debe comunicar al fabricante y a la autoridad competente cualquier incidente grave relacionado con el producto.

Requisitos para la fabricación de la prótesis

- Archivo(s) en formato .stl
- Base de prótesis Lucitone Digital Print 3D Denture Base - Cartucho para la solución Primeprint
Disponible en los tonos: Original, Claro, Claro Rojizo Pink, and Oscuro Rojizo Pink
- Resina Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth - Cartucho para la solución Primeprint
Disponible en los tonos: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1, y BL3
- Resina Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement - Cartucho para la solución Primeprint
Disponible en el tono: A1
- Resina adhesiva para prótesis Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Sellador Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
- Caja Primeprint
- Unidad(es) de material
- ≥99 % de alcohol isopropílico (IPA)
- Disolvente de éter monobutílico DEG (por ejemplo, InovaPrint Wash)
- Luz UV de fotopolimerización
- Cepillo Biobond, #4 Plano
- Gasas 4x4
- Soporte para prótesis
- Soporte de polimerización individual
- Software inLab CAM - versión 2.24 o superior con disponibilidad del menú CAM para el para el sistema Lucitone Digital Denture System
- Primeprint
- Primeprint PPU (unidad de post-procesamiento)

Nota: Los cartuchos Primeprint no son recargables

INSTRUCCIONES PASO A PASO

PRECAUCIÓN:

- Cualquier cambio no autorizado en el equipamiento de procesado, los parámetros o el software puede dar lugar a que el dispositivo no cumpla las especificaciones y no se recomienda. Póngase en contacto con Dentsply Sirona para obtener una lista de componentes compatibles.
 - Las validaciones del flujo de trabajo del sistema Lucitone Digital Print Denture System incluyen procesos, materiales, equipamiento, parámetros CAD/CAM y software. Las desviaciones pueden provocar que el dispositivo no cumpla las especificaciones. Póngase en contacto con Dentsply Sirona para obtener una lista de componentes compatibles.
 - Las indicaciones de estas instrucciones de uso presentan procesos relacionados con la solución de impresión y procesamiento Primeprint, así como prótesis impresas y dientes de prótesis impresos. Para sistemas de impresión alternativos y flujos de trabajo de prótesis, reparaciones y realineaciones, visite dentsplysirona.com - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#)
 - * Para obtener instrucciones de paso a paso, consulte la guía técnica ilustrada, desde la impresión al acabado, de Dentsply Sirona para Primeprint
 - Impresoras y unidades de procesamiento validadas cubiertas por estas instrucciones para el sistema Lucitone Digital Print Denture System:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Post Processing Unit)
 - Procure una ventilación adecuada. Use guantes protectores, protección ocular y vestimenta protectora.
-

A. IMPRESIÓN

PRECAUCIÓN:

- Las instrucciones se aplican únicamente a los materiales del sistema Lucitone Digital Print Denture System.
 - Requisito de diseño para prótesis maxilar/la prueba necesita 3 barras en T y una barra de prolongación anterior directamente detrás de los centrales. La dentadura mandibular/la prueba requiere 1 barra en T y 2 barras de soporte. Para más instrucciones, consulte la guía técnica ilustrada de diseño digital de prótesis en 3Shape.
 - Consulte las instrucciones de uso de la solución Primeprint para obtener la información completa sobre la impresora.
-

1. Utilice el software inLab CAM para cargar el archivo(s) .stl para el trabajo de impresión. Seleccione “+” para crear un “nuevo trabajo”.
2. Seleccione Primeprint y el tipo de máquina, el tipo de artículo a imprimir, el fabricante, el material y el método de producción

***Nota:** Asegúrese de que se carga la última versión del software a fin de disponer de todo el material.

Las opciones para el sistema Lucitone Digital Denture System incluyen:

- Base de prótesis: Primeprint Lucitone Denture Base
- Prueba: Primeprint Lucitone Value Try-In
- Dientes: Primeprint Lucitone IPN Teeth

3. Marque las zonas del diseño en las que no se permiten estructuras de soporte en la pestaña "Añadir información adicional".
 4. Seleccione el botón de avance rápido para la preparación del archivo de impresión. Si la función de orientación automática no posiciona las bases con la plataforma de montaje orientada hacia atrás, puede ser necesaria la orientación manual. Consulte la guía técnica ilustrada para la preparación manual.
 5. Cargue Primeprint con una unidad de material que contenga el cartucho de resina seleccionado y una caja de Primeprint
 6. Seleccione: Iniciar producción
- * Para obtener instrucciones de impresión detalladas, consulte la guía técnica ilustrada de Dentsply Sirona para Primeprint

B. LIMPIEZA

PRECAUCIÓN:

- Procure una ventilación adecuada. Use guantes protectores, protección ocular y vestimenta protectora.
 - Cuando limpie manualmente la resina residual con un cepillo empapado en IPA al 99 %, no exponga la pieza al IPA durante largos períodos de tiempo. Limpie rápidamente las superficies de las piezas y deje secar al aire. La exposición prolongada al alcohol isopropílico (IPA) puede alterar las propiedades físicas de la prótesis.
-

1. Retire la caja Primeprint de la Primeprint e insértela en la Primeprint PPU.
2. Cargue la Primeprint PPU con los recipientes de lavado necesarios para la resina impresa y desbloquee sus tapas tan pronto como se encuentren dentro del dispositivo. Un recipiente de lavado se llena con disolvente DEG éter monobutílico (p. ej., InovaPrint Wash) y otro con 99 % de Isopropanol (IPA).
3. Iniciar el lavado
4. Cuando se complete el ciclo de lavado, extraiga la caja Primeprint de la Primeprint PPU.
5. Retire el trabajo de impresión de la plataforma de montaje. Separe las piezas a mano aplicando una presión moderada o use una espátula/raspador.
6. Retire las estructuras de soporte presionando con la mano o con una herramienta de corte. (No retire los soportes de la barra [bases de prótesis/ pruebas]; se retirarán después del paso post-polimerización)
7. Utilice un cepillo empapado con IPA limpio al 99 % para eliminar cualquier resto de resina.
8. Use aire comprimido para secar completamente la(s) pieza(s) antes del proceso de fusión.

C. Fusión (UNIÓN)

Para la colocación de prueba (prótesis de prueba), salte a la sección D.

PRECAUCIÓN:

- Procure una ventilación adecuada. Use guantes protectores, protección ocular y vestimenta protectora.
-

1. Prepare los dientes de la prótesis impresa y la prótesis impresa quitando las estructuras de soporte restantes. Se recomienda una fresa de carburo o disco de corte para la eliminación de los restantes puntos elevados de las estructuras de soporte.
2. Use un disco de diamante para abrir las áreas interproximales de los dientes de la prótesis. Dé forma y realice el contorneado de los dientes y la prótesis según se desee.
3. Elimine los restos de resina con un cepillo pequeño e IPA al 99 %.
4. Confirme el ajuste de los dientes de la prótesis en la base de la prótesis.
Nota: Dentro de las bolsas pueden verse algunas cavidades - estas cavidades se rellenarán después con resina Lucitone Digital Fuse Step 2.
5. Aplique Lucitone Digital Fuse Paso Step 2 a las bolsas de la prótesis:

Para el segmento dental:

1. Aplique la resina Lucitone Digital Fuse Paso Step 2 a las bolsas de la prótesis:
- 2) Inserte un segmento dental, haga que asiente completamente y limpie el exceso de resina con una gasa.
- 3) Fotopolimerice las superficies de la boca y la lengua con la lámpara de fotopolimerización UV durante diez segundos, dos dientes cada vez.
- 4) Repita los pasos anteriores para los segmentos de dientes restantes.

Para arcadas completas:

- 1) Aplique la resina Lucitone Digital Fuse Paso Step 2 a la hendidura de la arcada completa en la base de la dentadura.
- 2) Inserte la arcada completa, haga que asiente completamente y limpie el exceso de resina con una gasa.
- 3) Fotopolimerice las superficies de la boca y la lengua con la lámpara de fotopolimerización UV durante diez segundos, dos dientes cada vez.
6. Aplique una fina capa de sellador total Lucitone Digital Fuse Step 3 a toda las estructuras dentales, incluyendo las áreas cervicales, utilizando un cepillo plano.
7. La prótesis está lista ahora para la polimerización.

Opcional (no obligatorio): Aplique el sellador Lucitone Digital Fuse Step 3 Total a toda o parte de la superficie de la base de la dentadura postiza (incluido el huecografiado/tejido) según las preferencias del usuario.

D. POLIMERIZACIÓN - Uso de la Primeprint PPU

PRECAUCIÓN:

- Lea el manual del usuario de la unidad de polimerización Primeprint PPU antes de usar la unidad.
 - Si no se siguen las instrucciones de polimerización específicas, la resistencia, la adherencia y la precisión de la prótesis serán deficientes.
-

1. Después de que la base de la dentadura postiza y los dientes de la dentadura postiza se hayan fusionado, coloque una dentadura postiza en un soporte de dentadura postiza con otra barra de soporte apoyada contra ella (consulte la guía técnica ilustrada para obtener orientación visual).
2. Coloque un máximo de dos arcos con soportes para prótesis en el soporte de polimerización individual.
3. Cargue la Primeprint PPU con el soporte de polimerización individual y abra la botella de nitrógeno.
4. Cierre la puerta de la Primeprint PPU.
5. Seleccione "Lucitone Digital Fuse" para ejecutar el ciclo de fotopolimerización.
6. Seleccione el trabajo apropiado para comenzar el ciclo de polimerización final.
7. Deje que la(s) pieza(s) se enfríen completamente antes de manipularlas.

E. ACABADO

PRECAUCIÓN:

- Procure una ventilación adecuada y utilice un equipo de protección personal cuando se utilicen dispositivos de fresado, ya que las partículas generadas durante el fresado pueden causar irritación respiratoria, de la piel y/o de los ojos.
 - No limpie con vapor las prótesis dentales de impresión digital Lucitone.
-

1. Retire la barra en T y los soportes de la barra utilizando un disco de corte o una herramienta similar. Frese para eliminar cualquier resto de la estructura de soporte.
2. Acabado, festoneado, punteado y pulido según las preferencias del laboratorio.

IMPORTANTE: Evite un pulido profundo de las prótesis diseñadas con las bibliotecas de dientes para prótesis dentales altamente caracterizados de Dentsply Sirona para conservar propiedades y la caracterización de primera calidad.

F. Reforrado

Reforrado total

En la sección del producto Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic, consulte las instrucciones de uso “Procedimiento de reforrado indirecto” para obtener instrucciones paso a paso.

Reforrado parcial

Los siguientes materiales son compatibles para su uso con el sistema Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft y SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, y GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

PREGUNTAS Y ASISTENCIA

EE. UU. - Correo electrónico: [dsgigitaldentures@dentsplysirona.com](mailto:digitaldentures@dentsplysirona.com) o teléfono: 800-243-1942.

CANADÁ - Póngase en contacto con su representante local de Dentsply Sirona.

FUERA DE AMÉRICA DEL NORTE- Póngase en contacto con su representante local de Dentsply Sirona.

[1] SOFRELINER TOUGH® Soft and SOFRELINER TOUGH® Medium are registered trademarks of Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft und SOFRELINER TOUGH® Medium sind eingetragene Markenzeichen von Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft et SOFRELINER TOUGH® Medium sont des marques déposées de Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium sono marchi registrati di Tokuyama Corporation./SOFRELINER TOUGH® Soft y SOFRELINER TOUGH® Medium son marcas registradas de Tokuyama Corporation.

[2] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft and GC RELINE™ II Extra Extra Soft are trademarks of GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft und GC RELINE™ II Extra Extra Soft sind Markenzeichen GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft et GC RELINE™ II Extra Extra Soft sont des marques de commerce de GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft sono marchi di GC Corporation./GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft y GC RELINE™ II Extra Extra Soft son marcas registradas de GC Corporation.

 **Manufacturer:**
Dentsply LLC
1301 Smile Way
York, PA 17404 U.S.A.
Tel. 800-243-1942

 **EC REP**
DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany

 **2797**  **Rx only**
See website for symbols glossary

Sistema Lucitone Digital Print Denture™ para Primeprint

Materiais de impressão 3D

Instruções de uso

Indicações de uso

- A base de prótese 3D Lucitone Digital Print™ é uma resina fotopolimerizável para o fabrico de bases de próteses dentárias em laboratórios dentários, incluindo próteses dentárias totais e parciais* e próteses de recobrimento de implante.
- O dente 3D Premium Lucitone Digital IPN™ é uma resina fotopolimerizável destinada à impressão de próteses dentárias.
- A colocação de prova e dente 3D Economy Lucitone Digital Value™ é usada como material de teste para a avaliação prévia ao fabrico do restauro final e destina-se à impressão tanto de segmentos dentários como de segmentos em arco completos.
- O agente de condicionamento de dente 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 1 está indicado para otimizar a adesão de próteses dentárias à base de prótese e da base de prótese à base de prótese.
- A resina de adesão de próteses 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 2 é usada como meio auxiliar para a adesão de próteses dentárias à base de prótese e também como meio reparador usando técnicas tradicionais.
- O selante 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 3 é um selante fotopolimerizável que produz um acabamento superficial suave e brilhante na prótese.
- O selante Total 3D Lucitone Digital Fuse™ Step 3 é um selante fotopolimerizável que produz um acabamento superficial suave e brilhante na prótese.

* Próteses parciais e totais são substituições para doentes com ausência de dentes.†

† Declaração adicional em conformidade com o regulamento da UE relativo a dispositivos médicos.

Desempenho

- Cumpre os requisitos da ISO 20795-1, tipo 4

Finalidade prevista e benefício

- O dispositivo destina-se ao fabrico de próteses dentárias amovíveis com vista ao restabelecimento da função e da estética.
- Grupo(s)-alvo de doentes - Doentes com ausência de dentes.

Contraindicações

- Os componentes do sistema Lucitone Digital Print Denture System são contraindicados para pacientes com hipersensibilidade conhecida ou reações alérgicas graves a qualquer um dos componentes.

Advertências

- Os materiais do sistema Lucitone Digital Print Denture System contêm componentes que podem causar ressecamento ou irritação da pele, sensibilização (dermatite alérgica de contato) ou outras reações alérgicas em pessoas suscetíveis.
 - Contato com a pele: Lave bem com água e sabão. Se ocorrer sensibilização da pele, interrompa o uso. Se a dermatite ou outros sintomas persistirem, procure assistência médica.
 - Contato com o olho: Lave os olhos imediatamente com água em abundância por 15 minutos e consulte um médico. Lave a pele com água e sabão.
- Materiais do sistema Lucitone Digital Print Denture System: Evite a inalação ou ingestão. O vapor em alta concentração pode causar dor de cabeça, náusea e irritação dos olhos e do sistema respiratório. Trabalhe em uma área bem ventilada. Evite o contato com os olhos. Use proteção para os olhos. A exposição excessiva a longo prazo pode estar associada a outros efeitos mais graves para a saúde.
 - Inalação: Leve a pessoa para o ar livre. Administre oxigênio ou respiração artificial conforme necessário.
 - Ingestão: Entre em contato com o Centro de Informações Toxicológicas da sua região imediatamente.
- Suspeita-se que a base para próteses dentárias Lucitone Digital Print 3D Denture Base e o material de teste Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement possam prejudicar a fertilidade ou o nascituro.
- O líquido do agente preparador Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent é altamente inflamável. Mantenha o recipiente bem fechado e use-o/armazene-o longe do calor ou fontes de ignição. Dermatite alérgica de contato e outras reações alérgicas podem ocorrer em indivíduos suscetíveis. O produto pode causar ressecamento da pele, sensibilização ou outras reações alérgicas.
- A resina de fixação Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin é suspeita de prejudicar a fertilidade ou o nascituro.
- O selante 3D Lucitone Digital Fuse Step 3 (líquido/vapor) é altamente inflamável. Manter os recipientes firmemente fechados e utilizar/armazenar longe de fontes de ignição. Há suspeitas de dano à fertilidade ou a fetos. Tóxico para a vida aquática com efeitos a longo prazo. Evitar a libertação no meio ambiente.
- O selante 3D total Lucitone Digital Fuse Step 3 (líquido/vapor) é altamente inflamável. Manter os recipientes firmemente fechados e utilizar/armazenar longe de fontes de ignição. Pode prejudicar a fertilidade ou fetos. Nocivo para a vida aquática com efeitos a longo prazo. Evitar a libertação no meio ambiente.
- Eliminar os conteúdos e os recipientes de acordo com os regulamentos locais e nacionais.

Precauções

- Esses produtos devem ser usados apenas conforme especificamente descrito nas instruções de uso. Qualquer uso desses produtos inconsistente

com as instruções de uso fica a critério e é de responsabilidade exclusiva do profissional.

- Armazene as resinas e os componentes do sistema em temperatura ambiente de 16°C a 27°C (60°F a 80°F) e evite a luz solar direta. Mantenha os recipientes fechados quando não estiverem em uso. Não use os produtos após a data de validade. Descarte o conteúdo e os recipientes de acordo com os regulamentos locais e nacionais.
- Base para próteses dentárias Lucitone Digital Print 3D Denture Base, resina Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, material de teste Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement, e resina de fixação Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Ao lavar um aparelho impresso em 3D com solvente ou polir o aparelho, faça-o em um ambiente adequadamente ventilado com máscaras e luvas de proteção adequadas. Descarte resinas não utilizadas de acordo com os regulamentos locais e nacionais.
- Agente preparador Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Use em um espaço de trabalho ventilado. Manuseie os dentes com luvas e pinças resistentes a solventes. O produto é sensível à luz - minimize a exposição à luz e mantenha a tampa no recipiente para manter seu uso eficaz. O produto é muito volátil e inflamável. Mantenha afastado do calor, faíscas e chamas. Não adicione o agente preparador Lucitone Digital Fuse Step 1 a um recipiente de metal quente ou enquanto o recipiente estiver na placa de aquecimento elétrica.
- Selante 3D Lucitone Digital Fuse Step 3 e selante 3D total Lucitone Digital Fuse Step 3: Utilizar numa área bem ventilada. Manter o frasco firmemente fechado quando não estiver em uso. Os selantes Lucitone Digital Fuse Step 3 (líquido/vapor) são altamente inflamáveis. Manter longe do calor, faíscas e chama. O produto é sensível à luz - minimizar a exposição à luz e manter o recipiente fechado com a tampa para preservar um uso eficaz.

Reações adversas

- Dermatite alérgica de contato e outras reações alérgicas podem ocorrer em indivíduos suscetíveis. O produto pode causar ressecamento da pele, sensibilização ou outras reações alérgicas.
- Deve haver ventilação adequada e ser usado equipamento de proteção pessoal ao lixar dispositivos, pois as partículas geradas durante o lixamento podem causar irritação respiratória, cutânea e/ou ocular

Qualquer incidente grave em relação ao produto deve ser comunicado ao fabricante e à autoridade competente de acordo com os regulamentos locais e nacionais.

Requisitos para a fabricação de próteses dentárias

- Arquivo(s) em formato .stl
- Base para próteses dentárias Lucitone Digital Print 3D Denture Base - cartucho para Primeprint Solution - Disponível nas tonalidades: Original, Light, Light Reddish Pink, e Dark Reddish Pink
- Resina Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth - cartucho para Primeprint Solution - Disponível nas tonalidades: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 e BL3
- Material para teste Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement - cartucho para Primeprint Solution Disponível na tonalidade: A1
- Resina de fixação Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Selante Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
- Primeprint Box
- Unidades(s) de material
- >99% Álcool isopropílico (IPA)
- DEG solvente éter monobutílico (por ex., InovaPrint Wash)
- Luz UV Tack-Cure Light
- Escova Biobond Brush, #4 plana
- Gaze 4x4
- Suporte da prótese dentária
- Suporte individual para cura
- Software inLab CAM - versão 2.24 ou superior com disponibilidade de menu CAM para o Lucitone Digital Denture System
- Primeprint
- Primeprint PPU (unidade de pós-processamento)

Nota: Os cartuchos Primeprint não admitem reabastecimento

INSTRUÇÕES PASSO A PASSO

CUIDADO:

- As validações do fluxo de trabalho do sistema Lucitone Digital Print Denture System incluem processos, materiais, equipamento, parâmetros CAD/CAM e software. Desvios podem resultar em um dispositivo que está fora da especificação. Entre em contato com a Dentsply Sirona para uma lista de componentes compatíveis.
- As instruções nestas instruções de uso apresentam processos relacionados à solução de impressão e ao processamento Primeprint e apresentam próteses dentárias impressas e dentes de próteses impressos. Para sistemas de impressão alternativos e fluxos de trabalho de próteses dentárias, reparos e substituições do revestimento, visite dentsplysirona.com - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](https://dentsplysirona.com)
- Para obter instruções passo a passo detalhadas com imagens, consulte o guia técnico Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide para Primeprint.
- Impressoras validadas e unidades de processamento abrangidas por

estas instruções para o sistema Lucitone Digital Print Denture System:

- Primeprint
- Primeprint PPU (unidade de pós-processamento)
- Use ventilação adequada. Use luvas de proteção, proteção para os olhos e vestimenta de proteção.

A. IMPRESSÃO

CUIDADO:

- As instruções aplicam-se apenas aos materiais do sistema Lucitone Digital Print Denture System.
- O requisito de design da prótese dentária/teste maxilar requer 3 hastes em T e uma haste de extensão anterior diretamente atrás das centrais. A prótese dentária/teste mandibular requer 1 haste em T e 2 hastes de suporte. Veja o design digital da prótese dentária em 3Shape Illustrated Technique Guide para obter instruções.
- Consulte as instruções de uso Primeprint Solution para informações completas sobre a impressora.

1. Use o software CAM inLab para carregar o(s) arquivo(s) .stl para impressão. Selecione "+" para criar uma "Nova tarefa".
2. Selecione Primeprint e o tipo de máquina, selecione o tipo de item a ser impresso, fabricante, material e método de produção
*Nota: Assegure-se de que a versão mais recente do software esteja carregada para disponibilidade completa do material.
Opções para o sistema Lucitone Digital Denture System incluem:
 - Base da prótese dentária: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Teste: Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Dentes: Primeprint Lucitone IPN Teeth
3. Marque as áreas do projeto onde nenhuma estrutura de suporte é permitida na guia "Adicionar informações complementares".
4. Selecione o botão de avanço rápido para preparar o arquivo de impressão. Se o recurso de orientação automática não posicionar as bases com a plataforma de construção voltada para a parte posterior, pode ser necessária a orientação manual. Consulte o guia técnico ilustrado para a preparação manual.
5. Carregue o Primeprint com uma unidade de material contendo o cartucho de resina selecionado e uma Primeprint Box.
6. Selecione: Iniciar produção
* Para obter instruções de impressão detalhadas, consulte o guia técnico Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide para Primeprint

B. LIMPEZA

CUIDADO:

- Use ventilação adequada. Use luvas de proteção, proteção para os olhos e vestimenta de proteção.
- Ao limpar manualmente a resina residual com uma escova embebida em álcool isopropílico 99%, não exponha a peça por longos períodos de tempo ao álcool isopropílico. Limpe rapidamente as superfícies das peças e deixe secar ao ar. A exposição prolongada ao álcool isopropílico pode alterar as propriedades físicas do aparelho.

1. Remova a Primeprint Box do Primeprint coloque na unidade de pós-processamento Primeprint.
2. Carregue a unidade de pós-processamento Primeprint com os recipientes de lavagem necessários para a resina impressa e destrave suas tampas assim que estiverem dentro do dispositivo. Um recipiente de lavagem é preenchido com solvente éter monobutílico DEG (por ex., InovaPrint Wash) e um é preenchido com 99% de isopropanol (IPA).
3. Iniciar lavagem
4. Quando o ciclo de lavagem for concluído, retire o Primeprint Box da unidade de pós-processamento Primeprint.
5. Remova a tarefa de impressão da plataforma de construção. Destaque as peças manualmente, exercendo pressão moderada ou utilize uma espátula/raspador.
6. Remova as estruturas de suporte usando pressão manual ou uma ferramenta de corte. (Não remova as hastes suportes (hastes da Prótese/Testes) - a remoção ocorrerá após a etapa de pós-cura)
7. Use uma escova embebida em álcool isopropílico 99% limpo para remover qualquer resíduo de resina.
8. Use ar comprimido para secar completamente a(s) peça(s) antes do processo de fusão.

C. FUSÃO (LIGAÇÃO)

Para posicionamento de teste (aparelhos de teste), pule para a seção D.

CUIDADO:

- Use ventilação adequada. Use luvas de proteção, proteção para os olhos e vestimenta de proteção.

1. Prepare os dentes da prótese impressos e a prótese dentária impressa removendo as estruturas de suporte restantes. Recomenda-se uma broca ou disco de corte de carbetto para remover os pontos altos remanescentes das estruturas de suporte.
2. Use um disco de diamante para abrir as áreas interproximais dos dentes da prótese dentária. Modele e contorne os dentes e a prótese dentária como desejado.
3. Remova qualquer resíduo de resina usando uma pequena escova e álcool isopropílico 99%.
4. Confirme o encaixe dos dentes da prótese na base da prótese dentária.
Nota: Algumas lacunas podem ser visíveis dentro dos embolsamentos - essas lacunas serão preenchidas posteriormente com a resina Lucitone Digital Fuse Step 2.
5. Aplique resina Lucitone Digital Fuse Step 2 dentro dos embolsamentos da prótese dentária:
Para segmento de dentes:

- 1) Aplique resina Lucitone Digital Fuse Step 2 dentro dos embolsamentos do quadrante dos dentes na base da prótese dentária.
- 2) Insira um segmento de dentes, assente totalmente e limpe o excesso de resina com uma gaze.
- 3) Faça a cura para fixação das superfícies bucal e lingual com a luz UV Tack-Cure Light por dez segundos, dois dentes de cada vez.
- 4) Repita as etapas acima para os segmentos de dentes restantes.

Para arcos de dentes completos:

- 1) Aplique a resina Lucitone Digital Fuse Step 2 no rebaixo completo do arco dentário, na base da prótese dentária.
 - 2) Insira o arco completo, assente totalmente e limpe o excesso de resina com uma gaze.
 - 3) Faça a cura para fixação das superfícies bucal e lingual com a luz UV Tack-Cure Light por dez segundos, dois dentes de cada vez.
6. Aplique uma camada fina de selante Lucitone Digital Fuse Step 3 Total em todas as estruturas dentárias, incluindo as áreas cervicais, usando uma escova plana.
 7. Agora o aparelho está pronto para a cura.

Opcional (não necessário): Aplique o selante Lucitone Digital Fuse Step 3 Total em toda ou parte da superfície da base da prótese dentária (incluindo o entalhe/tecido) de acordo com a preferência do usuário.

D. CURA - Usando Primeprint PPU

CUIDADO:

- Leia o Manual do Usuário da unidade de pós-processamento Primeprint PPU antes de operar a unidade.
- O não cumprimento das instruções de cura específicas resultará em baixas resistência, adesão e precisão do aparelho.

1. Depois de a base e os dentes da prótese dentária terem sido fundidos, coloque uma prótese dentária em um suporte de prótese dentária, com outra haste de suporte encostada nela (consulte o Guia de Instruções para orientação visual).
2. Coloque no máximo dois arcos com suportes de prótese dentária no Suporte de Cura Individual.
3. Carregue a unidade de pós-processamento Primeprint PPU com o suporte de cura individual e abra o cilindro de nitrogênio.
4. Feche a porta da unidade de pós-processamento Primeprint PPU.
5. Selecione "Lucitone Digital Fuse" (Fusão digital Lucitone) para executar o ciclo de cura para fixação.
6. Selecione a tarefa correspondente apropriada para iniciar o ciclo de cura final.
7. Deixe o(s) aparelho(s) esfriarem totalmente antes de manuseá-los.

E. ACABAMENTO

CUIDADO:

- Use ventilação adequada e equipamento de proteção pessoal ao lixar dispositivos, pois as partículas geradas durante o lixamento podem causar irritação respiratória, cutânea e/ou ocular
- Não limpe aparelhos dentários Lucitone Digital Print Denture com vapor.

1. Remova hastes em T e hastes suportes usando um disco de corte ou ferramenta similar. Remova qualquer resto da estrutura de suporte com uma lixa.
2. Faça o acabamento, decoração, pintura e polimento como preferido pelo laboratório.

IMPORTANTE: Evite o polimento extensivo para próteses dentárias projetadas com as bibliotecas de dentes de próteses altamente caracterizadas Dentsply Sirona para preservar os recursos e a caracterização premium.

F. SUBSTITUIÇÃO DO REVESTIMENTO

Substituição do revestimento duro

Consulte as instruções de uso do Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic, seção "Indirect Reline Procedure" (Procedimento indireto de substituição do revestimento), para obter instruções passo a passo.

Substituição do revestimento macio

Os seguintes materiais são compatíveis para uso com próteses dentárias Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

PERGUNTAS E SUPORTE

EUA - E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com ou telefone: 800-243-1942.

CANADÁ - Entre em contato com o seu representante Dentsply Sirona.

FORA DA AMÉRICA DO NORTE - Entre em contato com o seu representante local da Dentsply Sirona.

[1] SOFRELINER TOUGH® Soft e SOFRELINER TOUGH® Medium são marcas registradas da Tokuyama Corporation.

[2] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft e GC RELINE™ II Extra Extra Soft são marcas registradas da GC Corporation.

Lucitone Digital Print Denture™ -systeem voor Primeprint 3D-printmateriaal

Gebruiksaanwijzing

Indicaties voor gebruik

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base is een onder licht uithardende hars voor de vervaardiging van prothesebasissen in tandtechnische laboratoria, waaronder volledige en gedeeltelijke prothesen* en overkappingsprothesen op implantaten.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth is een onder licht uithardende hars, bedoeld voor het printen van gebitselementen voor prothesen.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement wordt gebruikt als proefmateriaal voor evaluatie voorafgaand aan de vervaardiging van de definitieve restauratie en is bedoeld om volledige boog- en tandsegmenten te printen.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent is geïndiceerd voor gebruik bij het verbeteren van de hechting van gebitselementen op een prothesebasis en van prothesebasissen op prothesebasissen.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D Denture Bonding Resin wordt gebruikt als hulpmiddel bij het hechten van gebitselementen op de prothesebasis en bij reparaties met traditionele technieken.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3: 3D Sealer is een onder licht uithardend afichtmiddel dat zorgt voor een gladde, glanzende afwerking van het oppervlak van de prothese.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3: Total 3D Sealer is een onder licht uithardend afichtmiddel dat zorgt voor een gladde, glanzende afwerking van het oppervlak van de prothese.

* Vervangende gedeeltelijke en volledige prothesen voor patiënten met ontbrekende tanden.†

† Verklaring toegevoegd voor aansluiting op MDR van EU.

Prestatie

- Voldoet aan de eisen van ISO 20795-1, type 4

Beoogd doel en voordeel

- Apparaat is bedoeld voor het vervaardigen van uitneembare tandprothesen om de functionaliteit en esthetiek te herstellen.
- Patiëntendoelgroep(en) - Patiënten met ontbrekende tanden.

Contra-indicaties

- Het gebruik van de componenten van het Lucitone Digital Print Denture-systeem wordt afgeraden voor patiënten bij wie overgevoeligheid voor en/of ernstige allergische reacties op een of meer van de componenten werd vastgesteld.

Waarschuwingen

- De voor het Lucitone Digital Print Denture-systeem gebruikte materialen bevatten componenten die droogheid of irritatie van de huid, overgevoeligheid (allergische contactdermatitis) of andere allergische reacties kunnen veroorzaken bij personen die hier gevoelig voor zijn.
 - Contact met de huid: Grondig wassen met water en zeep. Staak het gebruik indien overgevoeligheid van de huid optreedt. Als dermatitis of andere symptomen aanhouden, zoek dan medische hulp.
 - Contact met de ogen: Spoel de ogen onmiddellijk en gedurende 15 minuten uit met overvloedig water en raadpleeg een arts. Grondig wassen met water en zeep.
- Materialen van het Lucitone Digital Print Denture-systeem: Vermijd inademen of inslikken. Een hoge dampconcentratie kan hoofdpijn, misselijkheid en irritatie van de ogen en luchtwegen veroorzaken. Werk in een goed geventileerde omgeving. Vermijd contact met de ogen. Draag oogbescherming. Overmatige en langdurige blootstelling kan mogelijk leiden tot andere, ernstiger effecten op de gezondheid.
 - Inademing: Breng de persoon in de frisse lucht. Geef indien nodig zuurstof of kunstmatige beademing.
 - Inslikken: Neem onmiddellijk contact op met het NVIC (Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum).
- Van Lucitone Digital Print 3D Denture Base en Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement wordt vermoed dat de producten schadelijk zijn voor de vruchtbaarheid of het ongeboren kind.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent-vloeistof is licht ontvlambaar. Houd het product goed afgesloten en gebruik/bewaar het uit de buurt van potentiële ontstekingsbronnen. Bij personen die hiervoor gevoelig zijn, kunnen allergische contactdermatitis en/of een andere allergische reacties optreden. Het product kan droogheid van de huid, overgevoeligheid of andere allergische reacties veroorzaken.
- Van Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin wordt vermoed dat het product schadelijk is voor de vruchtbaarheid of het ongeboren kind.
- Lucitone Digital Fuse Step 3: 3D Sealer (vloeistof/damp) is licht ontvlambaar. Houd de containers goed gesloten en gebruik/bewaar het product uit de buurt van warmte of ontstekingsbronnen. Vermoedelijk schadelijk voor de vruchtbaarheid of het ongeboren kind. Giftig voor in het water levende organismen met langdurige gevolgen. Voorkom lozing in het milieu.
- Lucitone Digital Fuse Step 3: Total 3D Sealer (vloeistof/damp) is licht ontvlambaar. Houd de containers goed gesloten en gebruik/bewaar het product uit de buurt van warmte of ontstekingsbronnen. Kan de vruchtbaarheid of het ongeboren kind schaden. Schadelijk voor in het water levende organismen met langdurige gevolgen.
- Voorkom lozing in het milieu. Voer de inhoud en containers af volgens plaatselijke en nationale voorschriften.

Voorzorgsmaatregelen

- De producten zijn uitsluitend bedoeld voor gebruik zoals nauwkeurig beschreven in deze gebruiksaanwijzing (IFU). Gebruik naar eigen goeddunken van de producten en/of gebruik dat niet in overeenstemming is met het vermelde in de gebruiksaanwijzing, komt volledig voor verantwoordelijkheid van de behandelaar.
- Bewaar harsen en systeemcomponenten bij een kamertemperatuur tussen de 16°C - 27°C en vermijd direct zonlicht. Bewaar de producten afgesloten wanneer ze niet worden gebruikt. Gebruik de producten niet na de vervaldatum. Gooi de inhoud en de verpakking weg in overeenstemming met de hiervoor geldende lokale en nationale wet- en regelgeving.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement en Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Zorg bij het reinigen m.b.v. een oplosmiddel of het polijsten van een 3D-geprinte toepassing voor een goed geventileerde omgeving en draag geschikte bescherming, zoals een masker en handschoenen. Gooi ongebruikte hars weg in overeenstemming met lokale en nationale regelgeving.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Gebruik de producten in een goed geventileerde werkruimte. Draag bij het hanteren van de gebitselementen handschoenen die bestand zijn tegen oplosmiddelen en gebruik een pincet. Het product is gevoelig voor licht - minimaliseer de blootstelling aan licht en zorg ervoor dat het product altijd goed wordt afgesloten om de werking ervan in stand te houden. Het product is zeer vluchtig en ontvlambaar. Niet blootstellen aan zonlicht, vonken of vlammen. Doe geen Lucitone Digital Fuse Step 1 in een warme metalen houder of in een houder die op een elektrische kookplaat staat.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer en Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Gebruik het product in een geventileerde werkruimte. Houd de fles goed gesloten wanneer deze niet wordt gebruikt. Lucitone Digital Fuse Step 3-afichtmiddelen zijn vluchtig en licht ontvlambaar. Houd uit de buurt van hitte, vonken en vlammen. Het product is gevoelig voor licht; beperk de blootstelling aan licht en houd het deksel op de container om effectief gebruik ervan te handhaven.

Bijwerkingen

- Bij personen die hiervoor gevoelig zijn, kunnen allergische contactdermatitis en/of een andere allergische reacties optreden. Het product kan droogheid van de huid, overgevoeligheid of andere allergische reacties veroorzaken.
- Omdat bij het slijpen deeltjes vrijkomen die irritatie aan de luchtwegen, huid en/of ogen kunnen veroorzaken, moet de werkruimte goed worden geventileerd en moeten persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen.

Elk ernstig incident met betrekking tot het product moet worden gemeld bij de fabrikant en bij de bevoegde autoriteit conform de geldende lokale en nationale regelgeving.

Vereisten voor het vervaardigen van prothesen

- Bestand(en) met een .stl-format
 - Lucitone Digital Print 3D Denture Base - cartridge voor Primeprint-oplossing - Beschikbaar in de tinten: Origineel, Licht, Lichtroze-rood en Donkerroze-rood
 - Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth - cartridge voor Primeprint-oplossing - Beschikbaar in de tinten: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 en BL3
 - Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement - cartridge voor Primeprint-oplossing
 - Beschikbaar in de tint: A1
 - Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
 - Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
 - Primeprint Box
 - Materiaal-unit(s)
 - >99% isopropylalcohol (IPA)
 - Oplosmiddel DEG-monobutylether (bijv. InovaPrint Wash)
 - UV-uithardingslamp
 - Biobond-borsteltje, nr. 4 plat
 - Gaasjes 4x4
 - Prothesehouder
 - Individuele uithardingsdrager
 - InLab CAM-software - versie 2.24 of hoger met beschikbaar CAM-menu voor het Lucitone Digital Denture-systeem
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Unit voor nabewerking)
- Opmerking: Primeprint-cartridges zijn niet hervulbaar

STAPSGEWIJZE INSTRUCTIES

LET OP:

- Het aanbrengen van ongeoorloofde wijzigingen aan de te gebruiken apparatuur, instellingen of software kan resulteren in een apparaat dat niet aan de specificaties voldoet en dit wordt dan ook met klem afgeraden. Neem contact op met Dentsply Sirona voor een overzicht van de compatibele componenten.
- De workflow-validaties van het Lucitone Digital Print Denture-systeem omvatten processen, materialen, apparatuur, CAD/CAM-parameters en software. Afwijkingen kunnen leiden tot een hulpmiddel dat niet aan de specificaties voldoet. Neem contact op met Dentsply Sirona voor een overzicht van de compatibele componenten.
- In deze gebruiksaanwijzing worden de processen en instructies

beschreven voor de print- en verwerkingsoplossingen van Primeprint ten behoeve van het printen van gebitsprothesen en prothesetanden. Kijk voor alternatieve printersystemen en workflows, reparaties en/of het opnieuw uitlijnen van prothesen op: dentsplysirona.com - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#)

- Raadpleeg voor een gedetailleerde en stapsgewijze handleiding voor afbeeldingen de Print to Finish Illustrated Technique-gebruiksaanwijzing voor Primeprint van Dentsply Sirona.
- De volgende gevalideerde printers en verwerkingseenheden worden in deze handleiding voor het Lucitone Digital Print Denture-systeem beschreven:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Unit voor nabewerking)
- Zorg voor geschikte ventilatie. Draag beschermende kleding, handschoenen en oogbescherming.

A. PRINTEN

LET OP:

- De instructies zijn uitsluitend van toepassing op materiaal voor het Lucitone Digital Print Denture-systeem.
- Een vereiste bij het ontwerp van een maxillaire prothese/try-in zijn 3 T-beugels en een anterieure verlengbeugel direct achter de voortanden. Een mandibulaire prothese/try-in vereist 1 T-beugel en 2 ondersteuningsbeugels. Raadpleeg de Digital Denture Design in 3Shape Illustrated Technique-handleiding voor instructies.
- Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de Primeprint Solution voor volledige informatie over printers.

1. Gebruik de CAM-software van inLab om het/de .stl-bestand(en) voor de printtaak te uploaden. Selecteer '4' om een 'Nieuwe taak' aan te maken.
 2. Selecteer 'Primeprint' en het type apparaat, selecteer vervolgens: het te printen type item, de fabrikant, het materiaal en de productiemethode *Opmerking: Zorg ervoor dat de nieuwste softwareversie geladen is voor volledige beschikbaarheid van materiaal. De opties voor het Lucitone Digital Denture-systeem omvatten:
 - Prothesebasis: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Try-in: Primeprint Lucitone Value Try-in
 - Gebitselementen: Primeprint Lucitone IPN-elementen
 3. Markeer de gebieden van het ontwerp, waar geen ondersteunende structuren zijn toegestaan, in het tabblad 'Aanvullende informatie toevoegen'.
 4. Selecteer de knop 'Fast forward' om het printbestand voor te bereiden. Indien de auto-oriëntatiefunctie de basis niet positioneert met het achterste opbouwplatform naar u toe gericht, dan kan handmatige oriëntatie nodig zijn. Raadpleeg de geïllustreerde techniekhandleiding voor de handmatige voorbereiding.
 5. Laad Primeprint met een materiaal-unit die de geselecteerde harscartridge en een Primeprint Box bevat.
 6. Selecteer: Productie starten
- * Raadpleeg voor gedetailleerde instructies voor het printen de Illustrated Technique-handleiding voor Primeprint van Dentsply Sirona

B. REINIGEN

LET OP:

- Zorg voor geschikte ventilatie. Draag beschermende handschoenen, oogbescherming en beschermende kleding.
- Voorkom bij het handmatig reinigen c.q. verwijderen van harsresten met een in 99% IPA gedrenkte borstel, dat het onderdeel langere tijd aan IPA wordt blootgesteld. Reinig de oppervlakken van het onderdeel snel en laat het vervolgens aan de lucht drogen. Langdurige blootstelling aan isopropylalcohol (IPA) kan de fysieke eigenschappen van een hulpmiddel veranderen.

1. Verwijder de Primeprint Box uit de Primeprint en plaats deze in de Primeprint PPU.
2. Laad de Primeprint PPU met de reinigingspatronen die nodig zijn voor de geprinte hars en ontgrendel de kleppen zodra ze in het apparaat zijn geplaatst. Het ene reinigingspatroon is gevuld met het oplosmiddel DEG-monobutylether (bijv. InovaPrint Wash) en het andere met 99% isopropanol (IPA).
3. Reinigen starten
4. Haal de Primeprint Box uit de Primeprint PPU wanneer de reinigingscyclus is voltooid.
5. Verwijder de printtaak uit het opbouwplatform. Maak de onderdelen met de hand los, oefen daarbij matige druk uit of gebruik hiervoor een spatel/schraper.
6. Verwijder de ondersteunende structuren met handmatige druk of een scherp mes. (Verwijder de beugelsteunen (prothesebasissen/try-ins) niet - deze worden pas na de nabewerkingsstap verwijderd)
7. Gebruik een in schone 99% IPA gedrenkte borstel om eventuele harsresten te verwijderen.
8. Gebruik perslucht om het onderdeel/de onderdelen grondig te drogen voor het fusieproces.

C. FUSEREN (HECHTEN)

Raadpleeg paragraaf D voor proefplaatsingen (try-in-toepassingen).

LET OP:

- Zorg voor geschikte ventilatie. Draag beschermende handschoenen, oogbescherming en beschermende kleding.

1. Bereid de geprinte gebitsprothese en geprinte prothese voor door de resterende ondersteunende structuren te verwijderen. Voor het verwijderen van de resterende uitstekende delen van de draagconstructies wordt het gebruik van een carbide-boor of slijpschijf aanbevolen.
2. Gebruik een diamantschijf om de interproximale gebieden van de gebitselementen te openen. Bewerk de gebitselementen en de prothese tot de gewenste vorm en contour zijn bereikt.

Fabrikant:
Dentsply LLC
570 West College Avenue
York, PA 17401 VS
Tel. +1 800 243 1942
dentsplysirona.com

 **DequDent GmbH**
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Duitsland
Tel. +49 6181 5950

3. Verwijder eventuele harsresten met een klein borsteltje gedrenkt in 99% IPA.
4. Bevestig de pasvorm van de prothesetanden in de prothesebasis. Opmerking: In de pockets kunnen mogelijk nog openingen zichtbaar zijn - deze openingen worden later opgevuld met Lucitone Digital Fuse Step 2-hars.
5. Breng Lucitone Digital Fuse Step 2 aan in de pockets van de prothese: Voor het tandsegment:
 - 1) Breng Lucitone Digital Fuse Step 2-hars aan op de pocket in het tandkwadrant op de prothesebasis.
 - 2) Plaats een tandsegment, zet het goed op zijn plaats en verwijder overtollig hars met een gaasje.
 - 3) Laat de buccale en linguale oppervlakken gedurende tien seconden uitharden met de UV-uithardingslamp, twee elementen tegelijk.
 - 4) Herhaal de bovenstaande stappen voor de resterende tandsegmenten.

Voor volledige tandbogen:

- 1) Breng Lucitone Digital Fuse Step 2-hars aan op de uitsparing voor de tandboog op de prothesebasis.
- 2) Plaats de tandboog, zet deze goed op zijn plaats en verwijder overtollig hars met een gaasje.
- 3) Laat de buccale en linguale oppervlakken gedurende tien seconden uitharden met de UV-uithardingslamp, twee elementen tegelijk.
6. Breng met een plat borsteltje een dunne laag Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer aan op de volledige tandstructuren, inclusief de tandhalzen.
7. De toepassing is nu klaar om te worden uitgehard.

Optioneel (niet vereist): Breng Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer aan op het hele of een deel van de prothesebasis (inclusief de intaglio/het weefsel), afhankelijk van de voorkeur van de gebruiker.

D. UITHARDEN - Met behulp van de Primeprint PPU

LET OP:

- Lees de gebruikershandleiding van de Primeprint PPU-uithardings-unit door voorafgaand aan het werken met de unit.
- Het niet opvolgen van de specifieke instructies voor het uitharden kan de sterkte, de hechting en de nauwkeurigheid van de toepassing aantasten.

1. Plaats, nadat de prothesebasis en de gebitselementen zijn samengesmolten, één prothese op een prothesehouder, met een andere steunbeugel ertegenaan leunend (raadpleeg de IT-handleiding voor instructies met afbeeldingen).
2. Plaats maximaal twee bogen met prothesehouders in de individuele drager voor uitharden.
3. Laad de individuele drager voor uitharden in de Primeprint PPU en open de fles met stikstof.
4. Sluit de klep van de Primeprint PPU.
5. Selecteer 'Lucitone Digital Fuse' voor het doorlopen van de hardingscyclus.
6. Selecteer een geschikte overeenkomende taak om de definitieve uithardingscyclus te starten.
7. Laat de toepassing(en) volledig afkoelen voordat ze worden gehanteerd.

E. AFWERKEN

LET OP:

- Omdat bij het slijpen deeltjes vrijkomen die irritatie aan de luchtwegen, huid en/of ogen kunnen veroorzaken, moet de werkruimte goed worden geventileerd en moeten persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen.
- Gebruik geen stoomreiniging voor Lucitone Digital Print Denture-toepassingen.

1. Verwijder de T-beugel en steunbeugels met behulp van een doorslijpschijf of gelijksoortig gereedschap. Slijp eventuele resten van de ondersteunende structuur glad.
2. Afwerken, festonneren, stippelen en polijsten, afhankelijk van de voorkeuren van het laboratorium.

BELANGRIJK: Vermijd uitgebreid polijsten bij prothesen die zijn ontworpen met behulp van de Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries, om te voorkomen dat de hoogwaardige functies en karakterisering worden aangetast.

F. OPNIEUW UITLIJNEN

Hard opnieuw uitlijnen

Raadpleeg de paragraaf 'Indirect opnieuw uitlijnen' in de gebruiksaanwijzing van de Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic voor stapsgewijze instructies.

Zacht opnieuw uitlijnen

De volgende materialen zijn geschikt voor gebruik met Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft en SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, en GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

VRAGEN EN ONDERSTEUNING

VS - E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com of Tel.: +1 800 243 1942
CANADA - Neem contact op met uw lokale vertegenwoordiger van Dentsply Sirona.

BUITEN NOORD-AMERIKA - Neem contact op met uw lokale vertegenwoordiger van Dentsply Sirona.

[1] SOFRELINER TOUGH® Soft en SOFRELINER TOUGH® Medium zijn geregistreerde handelsmerken van de Tokuyama Corporation.
[2] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft en GC RELINE™ II Extra Extra Soft zijn handelsmerken van de GC Corporation.

Lucitone Digital Print Denture™ System för Primeprint 3D-utskriftsmaterial

Bruksanvisning

Indikationer för användning

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base är ett ljushärdat harts avsett för tillverkning av protesbaser i dentala laboratorier, inklusive hela och partiella proteser* och implantatstödda överproteser.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth är ett ljushärdat harts avsett för utskrift av proteständer.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement används som provmaterial för utvärdering före tillverkning av den slutliga restaureringen och är avsedd för utskrift av helbro- och tandsegment.
- Lucitone Digital Fuse™ Steg 1 – 3D Tooth Conditioning Agent är avsett för att förstärka bindningen av proteständer till protesbas och protesbas till protesbas.
- Lucitone Digital Fuse™ Steg 2 – 3D Denture Bonding Resin används för att underlätta bindning av proteständer till protesbasen samt reparation med traditionella tekniker.
- Lucitone Digital Fuse™ Steg 3 – 3D Sealer är ett ljushärdat tätningsmedel som ger en slät och blank ytfinish på protesen.
- Lucitone Digital Fuse™ Steg 3 – Total 3D Sealer är ett ljushärdat tätningsmedel som ger en slät och blank ytfinish på protesen.

* Hela och partiella proteser som ersättning för patienter med saknade tänder.†

†Policy har lagts till för EU MDR-anpassning.

Egenskaper

- Uppfyller kraven i ISO 20795-1, typ 4

Avsedd användning och fördelar

- Enheten är avsedd för tillverkning av borttagbara tandproteser för att återställa funktion och estetik.
- Patientmålgrupp(er) - Patienter som saknar tänder.

Kontraindikationer

- Lucitone Digital Print Denture System-komponenter är kontraindicerade för patienter med känd överkänslighet eller allvarliga allergiska reaktioner mot någon av komponenterna.

Varningar

- Materialen i Lucitone Digital Print Denture System innehåller komponenter som kan orsaka torr hud eller irritation, sensibilisering (allergisk kontaktdermatit) eller andra allergiska reaktioner hos känsliga personer.
 - Hudkontakt: Tvätta noga med tvål och vatten. Avbryt användningen om hudsensibilisering uppstår. Om dermatit eller andra symtom kvarstår, sök medicinsk hjälp.
 - Ögonkontakt: Skölj ögonen genast med rikliga mängder vatten i 15 minuter och kontakta sjukvård. Tvätta huden med tvål och vatten.
- Material i Lucitone Digital Print Denture System: Undvik inandning eller förtäring. Hög ångkoncentration kan orsaka huvudvärk, illamående och irritation i ögon och andningsorgan. Arbeta i ett välventilerat utrymme. Undvik kontakt med ögonen. Använd ögonskydd. Överdriven långtidsexponering kan leda till andra allvarligare hälsoeffekter.
 - Inandning: Flytta den drabbade till frisk luft. Ge syrgas eller konstgjord andning vid behov.
 - Förtäring: Kontakta genast giftinformationscentralen.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base och Lucitone Digital Value 3D Economy tand- och provplacering misstänks skada fertiliteten eller det ofödda barnet.
- Lucitone Digital Fuse Steg 1 – 3D Tooth Conditioning Agent-vätskan är mycket brandfarlig. Förvara behållaren väl tillsluten och använd/förvara åtskilt från antändningskällor. Allergisk kontaktdermatit och annan allergisk reaktion kan förekomma hos mottagliga individer. Produkten kan orsaka torr hud, sensibilisering eller andra allergiska reaktioner.
- Lucitone Digital Fuse Steg 2 – 3D Denture Bonding Resin misstänks skada fertiliteten eller det ofödda barnet.
- Lucitone Digital Fuse Steg 3 – 3D Sealer (vätska/ånga) är mycket brandfarlig. Håll behållare väl tillslutna och använd/förvara dem åtskilt från värme eller antändningskällor. Misstänks skada fertiliteten eller det ofödda barnet. Giftigt för vattenlevande organismer med långvariga effekter. Undvik utsläpp i miljön.
- Lucitone Digital Fuse Steg 3 – Total 3D Sealer (vätska/ånga) är mycket brandfarlig. Håll behållare väl tillslutna och använd/förvara dem åtskilt från värme eller antändningskällor. Kan skada fertiliteten eller det ofödda barnet. Skadligt för vattenlevande organismer med långvariga effekter. Undvik utsläpp i miljön.
- Kassera innehåll och behållare i enlighet med lokala och nationella bestämmelser.

Försiktighetsåtgärder

- Dessa produkter är endast avsedda att användas enligt beskrivningen i bruksanvisningen. All användning av dessa produkter som inte överensstämmer med bruksanvisningen skapar utövarans eget ansvar.

- Förvara hartser och systemkomponenter i rumstemperatur i 16 °C – 27 °C och undvik direkt solljus. Håll behållarna stängda då de inte används. Använd inte produkter efter utgångsdatum. Kassera innehåll och behållare i enlighet med gällande bestämmelser.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement och Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin: När du tvättar en 3D-skriven anordning med lösningsmedel eller polerar anordningen, gör det i en väl ventilerad miljö med lämpliga skyddsmasker och handskar. Kassera oanvända hartser i enlighet med gällande bestämmelser.
- Lucitone Digital Fuse Steg 1 – 3D Tooth Conditioning Agent: Använd i ett välventilerat utrymme. Hantera tänderna med lösningsmedelsbeständiga handskar och pincett. Produkten är ljuskänslig – minimera exponeringen för ljus och behåll locket på behållaren för att behålla dess effektiva användning. Produkten är mycket flyktig och brandfarlig. Håll den borta från värme, gnistor och lågor. Tillsätt inte Lucitone Digital Fuse Step 1 i en varm metallbehållare eller då behållaren står på den elektriska värmeplattan.
- Lucitone Digital Fuse Steg 3 – 3D Sealer och Lucitone Digital Fuse Steg 3 – Total 3D Sealer: Använd på en väl ventilerad arbetsplats. Förvara flaskan väl tillsluten när den inte används. Lucitone Digital Fuse steg 3-sealers är flyktiga och mycket brandfarliga. Håll på ett säkert avstånd från värme, gnistor och lågor. Produkten är känslig för ljus. Minimera exponeringen för ljus och se till att locket alltid sitter på behållaren för att dess funktion ska bibehållas.

Negativa reaktioner

- Allergisk kontaktdermatit och annan allergisk reaktion kan förekomma hos mottagliga individer. Produkten kan orsaka torr hud, sensibilisering eller andra allergiska reaktioner.
- Lämplig ventilation och personlig skyddsutrustning bör användas eftersom slipning genererar partiklar som kan orsaka irritation i andningsvägar, hud och/eller ögon.

Alla allvarliga incidenter i samband med produkten ska rapporteras till tillverkaren och den ansvarig myndighet i enlighet med gällande bestämmelser.

Krav för tillverkning av tandproteser

- Fil(er) i .stl-format
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base – patron för Primeprint Solution – finns i nyanser: Original, ljus, ljusrödrosa och mörkrödrosa
- Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth – patron för Primeprint Solution – finns i nyanserna: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 och BL3
- Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement – patron för Primeprint Solution

Finns i nyans: A1

- Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin
- Lucitone Digital Fuse Step 3 – Total 3D Sealer
- Primeprint-box
- Materialenhet(er)
- ≥99 % Isopropylalkohol (IPA)
- DEG monobutyleter-lösningsmedel (t.ex. InovaPrint Wash)
- UV-härdande ljus
- Biobondborste, #4 Platt
- 4x4 gasbindor
- Proteshållare
- Individual Curing Carrier (härdningshållare)
- InLab CAM-programvara – version 2.24 eller högre med CAM-meny för Lucitone Digital Denture System
- Primeprint
- Primeprint PPU (Post Processing Unit)

Obs: Primeprint-kassetter kan inte fyllas på

STEG-FÖR-STEG-INSTRUKTIONER

FÖRSIKTIGT:

- Obehöriga ändringar av processutrustningen, parametrarna eller programvaran kan resultera i en enhet som inte följer specifikationen och inte rekommenderas. Kontakta Dentsply Sirona för en lista över kompatibla komponenter.
- Lucitone Digital Print Denture Systems arbetsflödesvalideringar inkluderar processer, material, utrustning, CAD/CAM-parametrar och programvara. Avvikelser kan resultera i en enhet som inte följer specifikationen. Kontakta Dentsply Sirona för en lista över kompatibla komponenter.
- Instruktioner i denna bruksanvisning innehåller processer relaterade till Primeprints utskrifts- och bearbetningslösning, samt utskrivna proteser och utskrivna proteständer. För alternativa skrivarsystem och protesarbetsflöden, reparationer och kantrulling besök dentsplysirona.com – [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#)

- För detaljerade steg-för-steg-instruktioner med bilder, se Dentsply Sirona Print to Finish illustrerade teknikguide för Primeprint.
- Validerade skrivare och bearbetningsenheter som omfattas av dessa instruktioner för Lucitone Digital Print Denture System:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Post Processing Unit)
- Använd ordentlig ventilation. Bär skyddshandskar, ögonskydd och skyddskläder.

A. UTSKRIFT

FÖRSIKTIGT:

- Instruktionerna gäller endast material för Lucitone Digital Print Denture System.
- Designkrav Maxillärprotes/provning kräver 3 T-stänger och en främre förlängningsstång direkt bakom centralerna. Underkäksprotes/provning kräver 1 T-stång och 2 stödsträngar. Se Digital Denture Design i 3Shape illustrerade teknikguide för instruktioner.
- Se bruksanvisningen för Primeprint Solution för fullständig skrivarinformation.

1. Använd programvaran inLab CAM för att ladda upp .stl-fil(er) för utskriftsjobbet. Välj "+" för att skapa ett "nytt jobb".
2. Välj Primeprint och maskintyp, välj artikeltyp som ska skrivas ut, tillverkare, material och produktionsmetod
*Obs: Se till att den senaste mjukvaruversionen är laddad för fullständig materialtillgänglighet.
Alternativen för Lucitone Digital Denture System omfattar:
 - Denture Base: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Try-In: Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Teeth: Primeprint Lucitone IPN Teeth
3. Markera de områden i designen där inga stödstrukturer tillåts, på fliken "Lägg till ytterligare information".
4. Välj snabbspolningsknappen för att förbereda utskriftsfilen. Om den automatiska orienteringsfunktionen inte positionerar baser med bakåtvänd byggplattform, kan manuell orientering krävas. Se den illustrerade teknikguiden för manuell förberedelse.
5. Ladda Primeprint med en materialenhet som innehåller den valda hartsassetten och en Primeprint-box.
6. Välj: Starta produktion
* För detaljerade utskriftsinstruktioner, se Dentsply Sirona illustrerade teknikguide för Primeprint

B. RENGÖR

FÖRSIKTIGT:

- Använd ordentlig ventilation. Bär skyddshandskar, ögonskydd och skyddskläder.
- När du rengör resterande harts manuellt med en 99 % IPA-indränkta borste, exponera inte delen under längre tidsperioder i IPA. Rengör snabbt delens ytor och låt lufttorka. Långvarig exponering för isopropylalkohol (IPA) kan förändra anordningens fysiska egenskaper.

1. Ta bort Primeprint-boxen från Primeprint och placera den i Primeprint PPU.
2. Ladda Primeprint PPU med de tvättbehållare som krävs för det tryckta hartset och lås upp deras lock så snart de är inuti enheten. En tvättbehållare är fylld med DEG monobutyleter-lösningsmedel (t.ex. InovaPrint Wash) och en är fylld med 99 % isopropanol (IPA).
3. Börja tvätta
4. När tvättcykeln är klar, ta ut Primeprint-boxen ur Primeprint PPU.
5. Ta bort utskriftsjobbet från byggplattformen. Lossa delarna för hand, med måttligt tryck, eller använd en spatel/skrapa.
6. Ta bort stödstrukturerna med handtryck eller ett skärverktyg. (Ta inte bort stångstöden (protesbaser/provproteser) – borttagning sker efter efterhärtningssteget)
7. Använd en borste indränkt med ren 99 % IPA för att avlägsna rester av harts.
8. Använd tryckluft för att torka del(ar) ordentligt före sammansmältningen.

C. SAMMANSMÄLTNING (BINDNING)

För provplacering ("Try-In"-anordningar) gå till avsnitt D.

FÖRSIKTIGT:

- Använd ordentlig ventilation. Bär skyddshandskar, ögonskydd och skyddskläder.

1. Förbered utskrivna proteständer och utskrivna tandprotes genom att ta bort de återstående stödstrukturerna. En karbidborr eller kapskiva rekommenderas för att ta bort de återstående höga punkterna på stödkonstruktionerna.
2. Använd en diamantskiva för att öppna de interproximala områdena på protesens tänder. Forma och konturerar tänderna och protesens efter önskemål.
3. Avlägsna eventuellt kvarvarande harts med en liten borste och 99 % IPA.
4. Kontrollera att proteständerna sitter i protesbasen.

Obs: Vissa luckor kan vara synliga i fickorna – dessa luckor fylls senare med Lucitone Digital Fuse Step 2-harts.

5. Applicera Lucitone Digital Fuse Step 2 i tandprotesfickorna: För tandsegment:

- 1) Applicera Lucitone Digital Fuse Step 2-harts på tandkvadrantfickan på protesbasen.
- 2) Sätt i ett tandsegmentordentligt och rengör överflödigt harts med gasbinda.
- 3) Ljushärda de buckala och linguala ytorna med UV Tack-Cure Light i tio sekunder, två tänder åt gången.
- 4) Upprepa stegen ovan för de återstående tandsegmenten.

För hela tandbågar:

- 1) Applicera Lucitone Digital Fuse Step 2-harts på hela bågfordjupningen på protesens bas.
- 2) Sätt i hela tandbågen ordentligt och rengör överflödigt harts med gasbinda.
- 3) Ljushärda de buckala och linguala ytorna med UV Tack-Cure Light i tio sekunder, två tänder åt gången.
6. Applicera ett tunt lager av Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer på hela tandstrukturerna, inklusive de cervikala områdena, med en platt borste.
7. Anordningen är nu klar att härda.

Valfritt (ej obligatoriskt): Applicera Lucitone Digital Fuse Step 3 Total Sealer på hela eller delar av protesens basyta (inklusive djuptyck/vävnad) enligt användarens önskemål.

D. HÄRDA - Med Primeprint PPU

VARNING:

- Läs bruksanvisningen för Primeprint PPU härdningsenhet innan du använder enheten.
- Om du inte följer de specifika härdningsinstruktionerna kan det resultera i dålig hållfasthet, bindning och noggrannhet.

1. Efter att protesens bas och proteständer har smält ihop, placera en protes på en proteshållare, med en annan stödstång lutad mot den (se den illustrerade teknikguiden för visuell vägledning.)
2. Placera max två bågar med tandproteshållare i Individual Curing Carrier (härdningshållaren).
3. Ladda Primeprint PPU med Individual Curing Carrier (härdningshållaren) och öppna kväveflaskan.
4. Stäng luckan till Primeprint PPU.
5. Välj "Lucitone Digital Fuse" för att köra den ljushärdande cykeln.
6. Välj lämpligt passande jobb för att påbörja den sista härdningscykeln.
7. Låt anordning(ar) svalna helt före användning.

E. AVSLUTA

FÖRSIKTIGT:

- Använd korrekt ventilation och personlig skyddsutrustning vid slipning av enheter eftersom partiklar som genereras under slipning kan orsaka irritation i luftvägar, hud och/eller ögon.
- Ängtvätta inte Lucitone Digital Print Denture-anordningar.

1. Ta bort T-stång och stångstödet med en kapskiva eller liknande verktyg. Slipa bort eventuell kvarvarande stödstruktur.
2. Avsluta, snygga till, punktera och polera enligt laboratoriepreferens.

VIKTIGT: Undvik omfattande polering av proteser designade med Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries för att bevara premiumfunktionerna och karaktäriseringen.

F. RELINE

Hard Reline

Se avsnittet "Indirekt reline-procedur" i bruksanvisningen för Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic för instruktioner steg-för-steg.

Soft Reline

Följande material är kompatibla för användning med Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft och SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft och GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

FRÅGOR OCH SUPPORT

USA – E-post: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com eller tel: 800-243-1942.

KANADA – Kontakta din lokala Dentsply Sirona-återförsäljare.

UTANFÖR NORDAMERIKA – Kontakta din lokala Dentsply Sirona-återförsäljare.

[1] SOFRELINER TOUGH® Soft och SOFRELINER TOUGH® Medium är registrerade varumärken som tillhör Tokuyama Corporation.

[2] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft och GC RELINE™ II Extra Extra Soft är varumärken som tillhör GC Corporation.

Lucitone Digital Print Denture™ -system for Primeprint Materialer til 3D-printning

Brugsanvisning

Anvendelsesindikationer

- Lucitone Digital Print™ 3D-Denture Base er en lyshærdet harpiks til fremstilling af protesebaser i dentallaboratorier, herunder hel- og delproteser* og implantatproteser.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth er en lyshærdet harpiks, der er beregnet til at udskrive protesetænder.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement anvendes som et prøve-materiale til evaluering før fremstillingen af den endelige restaurering og er beregnet til udskrivning af hele buen og tandsegmenter.
- Lucitone Digital Fuse™ Trin 1 – 3D-Tooth Conditioning Agent er indiceret til brug til forbedring af forbindelsen mellem protesetænder og protesebase samt mellem protesebase og protesebase.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 – 3D Denture Bonding Resin bruges som hjælp til at binde protesetænder til protesebasis samt til reparation ved hjælp af traditionelle teknikker.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – 3D Sealer er en lyshærdet forseglingsmasse, der efterlader protesen med en glat, blank overflade.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 – Total 3D Sealer er en lyshærdet forseglingsmasse, der efterlader protesen med en glat, blank overflade.

* Del- og helproteser er erstatning til patienter med manglende tænder.†

† Erklæring tilføjet for overensstemmelse med EU MDR.

Ydeevne

- Opfylder kravene for ISO 20795-1, type 44

Tilsigtet brug og fordele

- Enheden er beregnet til fremstilling af aftagelige tandproteser for at genoprette funktion og æstetik.
- Patientmålgruppe(r) - Patienter med manglende tænder.

Kontraindikationer

- Lucitone Digital Print Denture System-komponenter er kontraindiceret hos patienter med kendt hypersensibilitet eller alvorlige allergiske reaktioner over for komponenterne.

Advarsler

- Lucitone Digital Print Denture System-materialer indeholder komponenter, der kan forårsage tørhed eller irritation af huden, sensibilisering (allergisk kontaktdermatit) eller andre allergiske reaktioner hos modtagelige personer.
 - Ved kontakt med huden: Vask grundigt med vand og sæbe. I tilfælde af hudirritationer, indstilles brugen. I tilfælde af, at dermatitis eller andre symptomer vedvarer, søges læge.
 - Ved kontakt med øjnene: Skyl straks øjnene grundigt med vand i 15 minutter, og søg læge. Vask huden med sæbe og vand
- Lucitone Digital Print Denture systemmaterialer: Undgå indånding eller indtagelse. Høj dampkoncentration kan fremkalde hovedpine, kvalme og irritation af øjne og åndedrætsorganer. Arbejd i et velventileret rum. Undgå kontakt med øjnene. Brug øjenværn. Længerevarende overdreven eksponering kan have indflydelse på andre mere alvorlige sundhedsskadelige konsekvenser.
 - Ved inhalation: Flyt personen ud i frisk luft. Giv ilt eller kunstigt åndedræt som påkrævet.
 - Ved indtagelse: Kontakt straks giftlinjen.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base og Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement mistænkes for at kunne skade fertiliteten eller det ufødte barn.
- Lucitone Digital Fuse Trin 1 - 3D Tooth Conditioning Agent væske er yderst brandfarlig. Hold beholderen tæt lukket, og brug/opbevar den væk fra antændelseskilder. Allergisk kontaktdermatitis og andre allergiske reaktioner kan forekomme hos modtagelige personer. Produktet kan forårsage hudtørhed, sensibilisering eller andre allergiske reaktioner.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin mistænkes for at skade fertiliteten eller det ufødte barn.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer (væske/damp) er meget letantændelig. Hold beholderen tæt lukket og brug/opbevar dem væk fra antændelseskilder. Mistænkt for at skade fertiliteten eller det ufødte barn. Giftig for vandlevende organismer med langvarige virkninger. Undgå udledning i miljøet.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (væske/damp) er meget brændbar. Hold beholderen tæt lukket og brug/opbevar dem væk fra antændelseskilder. Kan skade fertiliteten eller det ufødte barn. Skadeligt for vandlevende organismer med langvarige virkninger. Undgå udledning i miljøet.
- Bortskaf indhold og beholdere i overensstemmelse med lokale og nationale bestemmelser.

Forholdsregler

- Disse produkter er kun beregnet til at blive brugt som specifikt angivet i brugsanvisningen (IFU). Enhver anvendelse af disse produkter der

ikke er i overensstemmelse med brugsanvisningen, sker udelukkende på brugerens eget ansvar.

- Opbevar resiner og systemkomponenter ved stuetemperatur 60°F - 80°F (16°C - 27°C), og undgå direkte sollys. Hold beholderne lukkede, når de ikke er i brug. Produkterne må ikke anvendes efter udløbsdatoen. Bortskaf indhold og beholdere i overensstemmelse med lokale og nationale bestemmelser.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement og Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Når man vasker en 3D-printet enhed med opløsningsmiddel, eller når enheden poleres, skal det udføres i korrekte ventilerede omgivelser med anvendelse af beskyttelsesmasker og -handsker. Ubrugt resin bortskaffes i overensstemmelse med lokale og nationale bestemmelser.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Brug i et ventileret arbejdsområde. Håndtør tænder med handsker og pincet, der er modstandsdygtige over for opløsningsmidler. Produktet er lysfølsomt. Minimer eksponering for lys, og lad låget sidde på beholderen for at opretholde den effektive brug. Produktet er meget flygtigt og brandfarligt. Holdes væk fra varme, gnister og åben ild. Tilsæt ikke Lucitone Digital Fuse Step 1 til en varm metalbeholder, eller mens beholderen står på den elektriske kogeplade.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer og Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Brug på et ventileret arbejdsområde. Hold flasken tæt lukket, når den ikke er i brug. Lucitone Digital Fuse Step 3 sealers er volatile og letantændelige. Opbevares væk fra varme, gnister og flammer. Produktet er følsomt over for lys - minimer eksponering for lys og hold låget på beholderen for at bevare dets effektive brug.

Bivirkninger

- Allergisk kontaktdermatitis og andre allergiske reaktioner kan forekomme hos modtagelige personer. Produktet kan forårsage udtørring af huden, sensibilisering eller andre allergiske reaktioner.
- Der skal anvendes korrekt ventilation og personlige værnemidler ved slibning af udstyr, da de partikler, der dannes under slibningen, kan forårsage irritation af luftveje, hud og/eller øjne.

Enhver alvorlig hændelse i forbindelse med produktet skal rapporteres til producenten og den kompetente myndighed i henhold til lokale og nationale regler.

Krav til fremstilling af tandproteser

- File(s) in .stl format
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base - Patron til Primeprint Solution - Fås i flere nuancer: Original, lys, lys rødlig pink og mørk rødlig pink
- Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth - patron til Primeprint Solution - Fås i flere nuancer: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1, og BL3
- Lucitone Digital Print 3D Economy prøveplacering - patron til Primeprint-løsning
- Fås i nuancerne: A1
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Lucitone Digital Fuse Trin 3 - Total 3D Sealer
- Primeprint-box
- Materiale Enhed(er)
- ≥99 % Isopropylalkohol (IPA)
- DEG monobutylæter opløsningsmiddel (f.eks. InovaPrint Wash)
- UV-hæftehærdende lys
- Biobond-børste, #4 flad
- 4x4 gazetamponer
- Tandproteseholder
- Individuel hærdningsholder
- InLab CAM-software - version 2.24 eller højere med CAM-menu tilgængelighed for Lucitone Digital Denture System
- Primeprint
- Primeprint PPU (efterbehandlingsenhed)

Bemærk: Primeprint-patroner kan ikke genopfyldes

TRIN-FOR-TRIN INSTRUKTIONER

FORSIGTIG:

- Enhver uautoriseret ændring af procesudstyr, Parametre eller software kan resultere i en enhed, der ikke lever op til specifikationerne og anbefales ikke. Kontakt Dentsply Sirona for at få en liste over kompatible komponenter.
- Lucitone Digital Print Denture System workflow-valideringer omfatter processer, materialer, udstyr, CAD/CAM-parametre og software. Afvigelse kan resultere i en enhed, der ikke indeholder specifikationerne. Kontakt Dentsply Sirona for at få en liste over kompatible komponenter.
- Instruktionerne i denne brugsanvisning omhandler processer, der henviser til Primeprints print- og behandlingsløsning, og omhandler

printede proteser og printede protesetænder. Besøg dentsplysirona.com for alternative printersystemer og arbejdsgange, reparationer og omlægninger af proteser - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#)

- For en detaljeret trin-for-trin brugsanvisning med billeder henvises til Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide for Primeprint.
- Validerede printere og procesenheder, der er omfattet af denne brugsanvisning for Lucitone Digital Print Denture System:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Post Processing Unit)
- Sørg for korrekt ventilation. Brug beskyttelseshandsker, øjenværn og beskyttelsestøj.

A. PRINT

FORSIGTIG:

- Brugsanvisningen gælder kun for Lucitone Digital Print Denture System-materialer.
- Designkrav maxillær-protoser/afprøvning kræver 3 T-bars og en frontal ekstensionsbar lige bag de centrale dele. Mandibulær protoser/afprøvning kræver 1 T-bar og 2 støttetænger. Se Digital Denture Design in 3Shape Illustrated Technique Guide for instruktioner.
- Se brugsvejledningen til Primeprint Solution for fuldstændige oplysninger om printeren.

1. Brug inLab CAM-softwaren til at uploade .stl-fil(er) til printjobbet. Vælg "+" for at oprette et "nyt job".
 2. Vælg Primeprint og maskintype, vælg den enhed, der skal printes, producent, materiale og produktionsmetode.
*Bemærk: Sørg for, at den nyeste softwareversion er indlæst for at sikre fuld materialetilgængelighed.
Mulighederne for Lucitone Digital Denture System omfatter:
 - Denture Base: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Try-In: Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Tænder: Primeprint Lucitone IPN Tænder
 3. På fanen "Tilføj yderligere oplysninger" markeres de områder af designet, hvor der ikke må være støttestrukturer.
 4. Vælg fast forward-tasten for at forberede udskriftsfilen. Hvis den automatiske orienteringsfunktion ikke placerer baserne, så de vender bagud mod opbygningsplatformen, kan det være nødvendigt med manuel orientering. Se venligst den illustrerede tekniske guide til manuel forberedelse.
 5. Indlæs Primeprint med en materialeenhed, der indeholder den valgte resin-patron og en Primeprint Box.
 6. Vælg: Start produktionen
- * For detaljerede printinstruktioner henvises til Dentsply Sirona den illustrerede tekniske guide til Primeprint.

B. RENSNING

FORSIGTIG:

- Sørg for korrekt ventilation. Brug beskyttelseshandsker, øjenværn og beskyttelsestøj.
- Når resinen vaskes manuelt med en 99 % IPA-vædet børste, må enheden ikke udsættes for IPA i længere tid ad gangen. Rens hurtigt enhedens overflader, og lad dem lufttørre. Langvarig eksponering for Isopropylalkohol (IPA) kan ændre enhedens fysiske egenskaber.

1. Fjern Primeprint Box fra Primeprint, og sæt den i Primeprint PPU.
2. Fyld Primeprint PPU med de vaskebeholdere, der skal bruges til den trykte resin, og lås lågene op, så snart de er inde i enheden. En vaskebeholder er fyldt med opløsningsmidlet DEG-monobutylæter (f.eks. InovaPrint Wash), og en er fyldt med 99 % isopropanol (IPA).
3. Begynd at vaske
4. Når vaskecyklussen er færdig, tages Primeprint Box ud af Primeprint PPU.
5. Fjern printjobbet fra opbygningsplatformen. Løsn delene med hånden under moderat tryk, eller brug en spatel/skraber.
6. Fjern støttestrukturerne med hånden eller et skæreværktøj. (Fjern ikke stangstøtterne (Denture Bases/Try-ins) - de fjernes efter efterhærdningen).
7. Brug en børste vædet med ren 99 % IPA til at fjerne eventuelle rester af resin.
8. Brug trykluft til at tørre delen(e) grundigt før fuse-processen.

C. FUSION (HÆFTNING)

For prøveplacering (Try-In Appliances) gå til afsnit D.

FORSIGTIG:

- Sørg for korrekt ventilation. Brug beskyttelseshandsker, øjenværn og beskyttelsestøj.

1. Klargør de trykte protesetænder og den trykte protese ved at fjerne de resterende støttestrukturer. Det anbefales at bruge et karbidbor eller en skæreskive til fjernelse af de resterende høje punkter på støttestrukturerne.
2. Brug en diamantskive til at åbne de interproximale områder af protesetænderne. Tænderne og protesen formes og kontrolleres efter ønske.
3. Fjern eventuel resterende resin med en lille børste og 99 % IPA.

Producent:
Dentsply LLC
570 West College Avenue
York, PA 17401 U.S.A.
Tlf. 800-243-1942
dentsplysirona.com

 **DequDent GmbH**
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Tyskland
Tlf. +49/6181/5950

4. Sørg for, at protesens tænder passer i protesebasen.
Bemærk: Der kan være synlige huller i lommerne - disse huller fyldes senere med Lucitone Digital Fuse Step 2 resin.
5. Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2 i proteselommerne:
Tandsegment:
 - 1) Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2 resin i tandkvadrantlommen på protesebasen.
 - 2) Indsæt et tandsegment, sæt det helt på plads, og fjern overskydende resin med en gaze.
 - 3) Hæfte-hærd de bukkale og linguale overflader med UV Tack-Cure Light i ti sekunder, to tænder ad gangen.
 - 4) Gentag ovenstående trin for de resterende tandsegmenter.

Hele tandbuer:

- 1) Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2 resin på hele buens fordybning på protesebasen.
 - 2) Indsæt hele buen, sæt den helt på plads, og fjern overskydende resin med gaze.
 - 3) Hæfte-hærd de bukkale og linguale overflader med UV Tack-Cure Light i ti sekunder, to tænder ad gangen.
6. Påfør et tyndt lag Lucitone Digital Fuse Step 3 Total sealer på hele tandstrukturen, inklusive de cervikale områder, med en flad børste.
 7. Enheden er nu klar til at hærdes.

Valgfrít (ikke påkrævet): Påfør Lucitone Digital Fuse Trin 3 Total sealer på hele eller dele af protesens baseoverflade (inklusive den dybe side/vævsiden) efter brugerens ønske.

D. HÆRDNING - Brug af Primeprint PPU

FORSIGTIG:

- Læs brugervejledningen til Primeprint PPU-hærdeenheden, før enheden tages i brug.
- Hvis de specifikke hærdningsinstruktioner ikke følges, vil det resultere i dårlig styrke, hæftning og nøjagtighed.

1. Når protesebase og protesetænder er smeltet sammen, placeres en protese på en proteseholder med en anden støttetang lænet op ad den (se ITG for visuel vejledning).
2. Anbring maksimalt to buer med proteseholdere i den individuelle hærdningsholder.
3. Læg Primeprint PPU i den individuelle hærdningsholder, og åbn nitrogenflasken.
4. Luk døren til Primeprint PPU.
5. Vælg "Lucitone Digital Fuse" for at køre hæfte-hærde-cyklussen.
6. Vælg et passende matchende job for at starte den endelige hærdningscyklus.
7. Lad enheden(erne) køle helt af, inden de håndteres.

E. AFSLUTNING

FORSIGTIG:

- Brug korrekt ventilation og personlige værnemidler, når der slibes enheder, da de partikler, der dannes under slibningen, kan forårsage irritation af luftveje, hud og/eller øjne.
- Lucitone Digital Print tandprotese-enheder må ikke renses med damp.

1. Fjern T-stangen og stangstøtterne med en skæreskive eller lignende værktøj. Slib eventuelle rester af støttestruktur væk.
2. Afslut, pynt, prik og poler i henhold til laboratoriets præferencer.

VIGTIGT: Undgå omfattende polering af proteser designet med Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries for at bevare de førsteklasesegenskaber samt karakteriseringen.

F. UNDERFORING

Hård underforing

Se Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic brugsanvisningens afsnit "Indirect Reline Procedure" for trin-for-trin instruktioner.

Blød underforing

Følgende materialer er kompatible til brug med Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft and SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft, og GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

SPØRGSMÅL OG SUPPORT

USA - E-mail: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com eller telefon: 800-243-1942.

CANADA - Kontakt din lokale Dentsply Sirona-repræsentant.

UDENFOR NORDAMERIKA - Kontakt din lokale Dentsply Sirona-repræsentant.

[1] SOFRELINER TOUGH® Soft og SOFRELINER TOUGH® Medium er registrerede varemærker tilhørende Tokuyama Corporation

[2] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft og GC RELINE™ II Extra Extra Sof er varemærker tilhørende GC Corporation.

Lucitone Digital Print Denture™ System for Primeprint 3D-printermaterialer

Bruksanvisning

Indikasjoner for bruk

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base er en lysherdet harpiks for produksjon av protesebaser i tannlaboratorier, inkludert hel- og delprotoser* og implantatoverprotoser.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth er en lysherdet harpiks designet for printing av protese tenner.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement brukes som prøvemateriale for evaluering før fremstillingen av den endelige restaureringen, og er beregnet for printing av hele buen og tannsegmenter.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D-Tooth Conditioning Agent er indisert for å forbedre bindingen av protese tenner til protesebase og protesebase til protesebase.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D-Denture Bonding Resin brukes som et hjelpemiddel til å feste protese tenner til protesebasen, så vel som for konvensjonelle reparasjoner.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - 3D Sealer er en lysherdet tetningsmasse som gir en glatt, blank proteseoverflate.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - Total 3D Sealer (trinn 3, forsegling) er en lysherdet tetningsmasse som gir en glatt, blank proteseoverflate.

* Del- og helprotoser er erstatninger for pasienter som mangler tenner. † Erklæring lagt til for tilpasning til EU-forordningen om medisinsk utstyr.

Ytelse

- Oppfyller kravene i ISO 20795-1, type 4

Tiltenkt formål og nytte

- Enheten er tiltenkt produksjon av uttakbare tannprotoser for å gjenopprette funksjon og estetikk.
- Pasientmålgruppe – pasienter som mangler tenner.

Kontraindikasjoner

- Lucitone Digital Print Denture System-komponenter er kontraindisert for pasienter med kjent overfølsomhet eller alvorlige allergiske reaksjoner på noen av komponentene.

Advarsler

- Lucitone Digital Print Denture System-materialer inneholder komponenter som kan forårsake tørr eller irritert hud, hudsensibilisering (allergisk kontaktdermatitt) eller andre allergiske reaksjoner hos følsomme personer.
 - Ved kontakt med huden: Vask grundig med såpe og vann. Avslutt bruken dersom det oppstår hudsensibilisering. Oppsøk lege i tilfelle vedvarende dermatitt eller andre symptomer.
 - Ved kontakt med øynene: Skyll øynene øyeblikkelig med rikelige mengder vann i 15 minutter og kontakt lege. Vask huden med såpe og vann.
- Lucitone Digital Print Denture System-materialer: Unngå innånding eller svelging. Høy dampkonsentrasjon kan forårsake hodepine, kvalme og irritasjon i øynene og luftveiene. Utfør arbeidet i et godt ventilert område. Unngå kontakt med øynene. Benytt øyevern. Overdreven langtidseksponering kan være forbundet med andre, mer alvorlige helseeffekter.
 - Ved innånding: Flytt personen til frisk luft. Gi oksygen eller kunstig åndedrett ved behov.
 - Ved svelging: Kontakt den lokale giftsentralen øyeblikkelig.
- Det er mistanke om at Lucitone Digital Print 3D Denture Base og Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement kan være skadelig for fertilitet eller foster.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent-væsken er svært brannfarlig. Oppbevar beholderen tett lukket, og bruk/oppbevar unna antennelseskilder. Allergisk kontaktdermatitt og annen allergisk reaksjon kan oppstå hos følsomme personer. Produktet kan forårsake tørr hud, hudsensibilisering eller andre allergiske reaksjoner.
- Det er mistanke om at Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin kan være skadelig for fertilitet eller foster.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer (trinn 3, væske/damp) er svært brannfarlig. Hold beholderen tett lukket. Skal ikke brukes/oppbevares i nærhet av varme- og antennelseskilder. Kan skade reproduksjonsevnen og ufødte barn. Giftig for vannlevende organismer. Kan forårsake uønskede langtidsvirkninger i vannmiljøet.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (trinn 3, væske/damp) er svært brannfarlig. Hold beholderen tett lukket. Skal ikke brukes/oppbevares i nærhet av varme- og antennelseskilder. Kan skade reproduksjonsevnen og ufødte barn. Skadelig for vannlevende organismer. Kan forårsake uønskede langtidsvirkninger i vannmiljøet.
- Unngå utslipp til miljøet. Kast innholdet og beholderne i samsvar med lokale og nasjonale forskrifter.

Forholdsregler

- Disse produktene er beregnet å brukes kun slik det er spesifikt omtalt i denne bruksanvisningen. Enhver bruk av disse produktene som ikke samsvarer med bruksanvisningen, er utelukkende brukerens ansvar.
- Oppbevar harpikser og systemkomponenter ved romtemperatur 16 °C–27 °C (60 °F–80 °F) og unngå direkte sollys. Hold beholderne lukket når de ikke er i bruk. Ikke bruk produktene etter utløpsdato. Innhold og beholdere kasseres i henhold til lokale og nasjonale forskrifter.
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement og Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Ved vasking av en 3D-printet komponent med et løsemiddel eller ved polering av komponenten må bruken foregå i godt ventilerte omgivelser med egnet munnbind og vernehansker. Ubrukte harpikser kasseres i henhold til lokale og nasjonale forskrifter.
- Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent-væsken: Brukes i et godt ventilert område. Håndter tennene med løsemiddelbestandige hansker og pinsetter. Produktet er følsomt for lys – minimer eksponeringen for lys og ha alltid lokket på beholderen for å opprettholde produktets effektive bruk. Produktet er svært flyktig og brannfarlig. Må holdes unna varme, gnister og flamme. Ikke tilsett Lucitone Digital Fuse Step 1 i en varm metallbeholder eller mens beholderen er på den elektriske varmeplaten.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer og Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Skal brukes i et godt ventilert område. Hold flasken godt lukket når produktet ikke er i bruk. Lucitone Digital Fuse Step 3 Sealers (tetningsmidler) er flyktige og svært brannfarlige. Holdes unna varme, gnister og flammer. Produktet er følsomt for lys. Minimer eksponering for lys, og ha lokk på beholderen for å opprettholde produktets nyttebarhet.

Bivirkninger

- Allergisk kontaktdermatitt og annen allergisk reaksjon kan oppstå hos følsomme personer. Produktet kan forårsake tørr hud, hudsensibilisering eller andre allergiske reaksjoner.
- God ventilasjon og personlig verneutstyr skal benyttes ved sliping av enheter, da partiklene som dannes under sliping, kan irritere luftveiene, huden og/eller øynene.

Enhver alvorlig hendelse i forbindelse med produktet skal rapporteres til produsenten og vedkommende myndighet i henhold til lokale og nasjonale forskrifter.

Krav for fremstilling av tannprotoser

- Fil(er) i .stl-format

Lucitone Digital Print 3D Denture Base-patron for Primeprint Solution –

Tilgjengelig i fargetoner: original, lys, lys rødlig rosa og mørk rødlig rosa

Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth-patroner for Primeprint Solution – Tilgjengelig i fargetoner: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 og BL3

Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement-patron for Primeprint Solution

Tilgjengelig i fargetone: A1

- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
- Primeprint-eske
- Materialenhet(er)
- ≥99 % isopropylalkohol (IPA)
- DEG-monomobutyleteroppløsning (f.eks. InovaPrint Wash)
- UV-klebeherdingslys
- Biobond-børste, nr. 4 flat
- 4 × 4 gaskompresser
- Proteseholder
- Individuell herdebærer
- InLab CAM-programvare – versjon 2.24 eller høyere med tilgjengelig CAM-meny for Lucitone Digital Denture System

Primeprint

Primeprint PPU (etterbehandlingsenhet)

Merke: Primeprint-patroner kan ikke etterfylles

TRINNWISE INSTRUKSJONER

FORSIKTIG:

- Eventuelle uautoriserte endringer i prosessutstyret, parametere eller programvare kan føre til at en enhet ikke oppfyller spesifikasjonene, og anbefales ikke. Kontakt Dentsply Sirona for å få en liste over kompatible komponenter.
- Valideringene av arbeidsprosessene for Lucitone Digital Print Denture System omfatter prosesser, materialer, utstyr, CAD/CAM-parametere og programvare. Avvik kan føre til at en enhet ikke oppfyller spesifikasjonene. Kontakt Dentsply Sirona for å få en liste over kompatible komponenter.
- Instruksjonene i denne bruksanvisningen innebefatter prosesser knyttet til

- Primeprint-løsningen for printing og prosessering, og omhandler printede tannproteser og printede protesetenner. For alternative printersystemer og arbeidsprosesser for tannproteser, reparasjoner og justeringer kan du gå til dentsplysirona.com - [Lucitone Digital Print Denture Curriculum](#)
- Detaljerte trinnvise instruksjoner med bilder finner du i den illustrerte tekniske veiledningen Dentsply Sirona Print to Finish Illustrated Technique Guide for Primeprint.
- Validerte printere og prosesseringsenheter dekket av disse instruksjonene for Lucitone Digital Print Denture System:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (etterbehandlingsenhet)
- Sørg for god ventilasjon. Benytt vernehansker, øyevern og verneklær.

A. PRINT

FORSIKTIG:

- Instruksjonene gjelder kun for Lucitone Digital Print Denture System-materialer.
- Krav til design for tannproteser/prøving til overkjeven krever 3 T-stenger og en fremre forlengelsesstang rett bak fortennene. Tannproteser/prøving for underkjeven krever 1 T-stang og 2 støttestenger. Se den illustrerte tekniske veiledningen Digital Denture Design in 3Shape Illustrated Technique Guide for instruksjoner.
- Fullstendig printerinformasjon finner du i bruksanvisningen for Primeprint Solution.

1. Bruk inLab CAM-programvaren til å laste opp .stl-filen(e) for printejobben. Velg "+" for å opprette en "New Job" (Ny jobb).
2. Velg Primeprint og maskintype, velg typen komponent som skal printes, produsent, materiale og produksjonsmetode
*Merk: Sørg for at den nyeste programvareversjonen er lastet ned for å få full materialtilgjengelighet.
Alternativer for Lucitone Digital Denture System inkluderer følgende:
 - Denture Base: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Prøving: Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Tenner: Primeprint Lucitone IPN Teeth
3. Marker områdene på designet der det ikke skal være støttestrukturer, i fanen "Add Additional Information" (Legg til mer informasjon).
4. Velg spol frem-knappen for klargjøring av printerfilen. Hvis funksjonene for automatisk orientering ikke posisjonerer basene med byggeplattformen vendt posteriort, kan det bli nødvendig med manuell orientering. Se den illustrerte tekniske veiledningen for informasjon om manuell klargjøring.
5. Last Primeprint med en materialenhet som inneholder den valgte harpikspatronen og en Primeprint-eske.
6. Velg: Start produksjon
* Detaljerte printerinstruksjoner finner du i den illustrerte tekniske veiledningen Dentsply Sirona Illustrated Technique Guide for Primeprint

B. RENGJØR

FORSIKTIG:

- Sørg for god ventilasjon. Benytt vernehansker, øyevern og verneklær.
- Ved manuell rengjøring av resterende harpiks med en børste gjennomfuktet med 99 % IPA, skal komponenten ikke eksponeres for IPA over lengre perioder. Rengjør komponentoverflatene raskt og la lufttørke. Langvarig eksponering for isopropylalkohol (IPA) kan endre komponentens fysiske egenskaper.

1. Fjern Primeprint-esken fra Primeprint og legg den i Primeprint PPU.
2. Last Primeprint PPU med vaskebeholderne som trengs for den printede harpiksen og løsne lokkene på dem så snart de er inne i enheten. En vaskebeholder fylles med DEG-monobutyleteropløsning (f.eks. InovaPrint Wash), og én fylles med 99 % isopropanol (IPA).
3. Start vasking
4. Når vaskesyklusen er fullført, tar du Primeprint-esken ut av Primeprint PPU.
5. Fjern printejobben fra byggeplattformen. Løsne komponentene for hånd, med bruk av moderat trykk, eller bruk en spatel/skrape.
6. Fjern støttestrukturane med håndtrykk eller med et skjæreværktøy. (Ikke fjern stangstøttene (protesebaser/prøvinger) – disse fjernes etter etterherdingstrinnet)
7. Bruk en børste gjennomfuktet med ren 99 % IPA for å fjerne eventuell resterende harpiks.
8. Bruk trykkluft til å tørke komponenten(e) grundig før fikseringsprosessen.

C. FIKSER (FORBIND)

For prøveplassering (prøvingskomponenter) går du direkte til avsnitt D.

FORSIKTIG:

- Sørg for god ventilasjon. Benytt vernehansker, øyevern og verneklær.

1. Klargjør printede protesetenner og printet tannprotese ved å fjerne de gjenværende støttestrukturane. Karbidbor eller -kutteskive anbefales for å fjerne gjenværende oppstikkerpunkter på støttestrukturane.
2. Bruk en diamantskive til å åpne de interproksimale områdene på protesetennene. Form og konturer tennene og tannprotesen etter behov.
3. Fjern eventuell gjenværende harpiks med en liten børste og 99 % IPA.

Produsent:
Dentsply LLC
570 West College Avenue
York, PA 17401, USA
Tlf. 800-243-1942

EC REP DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Tyskland
Tlf. +49/6181/5950

4. Bekreft at protesetennene passer i protesebasen.
Merk: Det kan være noen synlige mellomrom i lommene – disse fylles inn senere med Lucitone Digital Fuse Step 2-harpiks.
5. Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2 i proteselommene:
For tannsegment:
 - 1) Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2-harpiks i tannkvadrantlommen på protesebasen.
 - 2) Sett inn et tannsegment, plasser det fullstendig, og fjern overflødig harpiks med en gaskompress.
 - 3) Klebeherd bukkal og lingual overflate med UV-klebeherdingslyset i ti sekunder, to tenner om gangen.
 - 4) Gjenta trinnene ovenfor for de gjenværende tannsegmentene.

For fullstendige tannbuer:

- 1) Påfør Lucitone Digital Fuse Step 2-harpiks i fullbuefordypningen på protesebasen.
- 2) Sett inn fullbuen, plasser den fullstendig, og fjern overflødig harpiks med en gaskompress.
- 3) Klebeherd bukkal og lingual overflate med UV-klebeherdingslyset i ti sekunder, to tenner om gangen.
6. Påfør et tynt lag med Lucitone Digital Fuse Step 3 Total-forsegling over hele tannstrukturene, inkludert cervikale områder, med en flat børste.
7. Komponentene er nå klar til å herdes.

Valgfritt (ikke påkrevd): Påfør Lucitone Digital Fuse Step 3 Total-forsegling på hele eller deler av protesebasens overflate (inkludert intaglio/vev) i henhold til brukerens preferanse.

D. HERD – ved bruk av Primeprint PPU

FORSIKTIG:

- Les brukerhåndboken for Primeprint PPU-herdeenheten før enheten betjenes.
- Hvis man ikke følger de spesifikke instruksjonene for herding, vil det gi dårlig komponentstyrke, forbindelse og nøyaktighet.

1. Etter at protesebasen og protesetennene har blitt fiksert, plasserer du én tannprotese på én proteseholder, med en ytterligere støttestang som lener mot den (se den illustrerte tekniske veiledningen for visuell referanse).
2. Plasser maksimalt to buer med proteseholdere i den individuelle herdebæreren.
3. Last Primeprint PPU med den individuelle herdebæreren og åpne nitrogenflasken.
4. Lukk døren på Primeprint PPU.
5. Velg "Lucitone Digital Fuse" for å kjøre klebeherdingslyset.
6. Velg passende jobb for å begynne den endelige herdesyklusen.
7. La komponenten(e) avkjøles helt før håndtering.

E. FULLFØR

FORSIKTIG:

- Sørg for god ventilasjon og benytt personlig verneutstyr ved sliping av enheter, da partiklene som dannes under sliping, kan irritere luftveiene, huden og/eller øynene.
- Ikke damprengjør Lucitone Digital Print Denture-komponenter.

1. Fjern T-stangen og stangstøttene ved å bruke en avskjæringsskive eller lignede verktøy. Slip vekk eventuell gjenværende støttestruktur.
2. Fullfør, trim, stiple og poler i henhold til laboratoriets preferanse.

VIKTIG: Unngå overdreven polering for tannproteser designet med Dentsply Sirona Highly Characterized Denture Tooth Libraries, for å bevare premium-funksjonene og -tilpasningene.

F. JUSTER

Hard justering

Se avsnitt "Indirect Reline Procedure" (Prosedyre for indirekte justering) i bruksanvisningen for Lucitone® HIPA - High Impact Pour Acrylic for trinnvise instruksjoner.

Myk justering

De følgende materialene er kompatible for bruk med Lucitone Digital Print Dentures:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft og SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft og GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

SPØRSMÅL OG HJELP

USA – E-post: dsdigitaldentures@dentsplysirona.com eller Telefon: 800-243-1942.

CANADA – Kontakt den lokale Dentsply Sirona-representanten.

UTENFOR NORD-AMERIKA – Kontakt den lokale Dentsply Sirona-representanten.

[1] SOFRELINER TOUGH® Soft og SOFRELINER TOUGH® Medium er registrerte varemerker tilhørende Tokuyama Corporation.

[2] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft og GC RELINE™ II Extra Extra Soft er varemerker tilhørende GC Corporation.

System pro digitální tisk zubních náhrad

Lucitone Digital Print Denture™ pro zařízení Primeprint

Materiály pro 3D tisk

Návod k použití

Indikace k použití

- Lucitone Digital Print™ 3D Denture Base je světlem tvrzená pryskyřice určená pro výrobu základů zubních protéz v zubních laboratořích, včetně úplných a částečných zubních náhrad* a implantátových protéz.
- Lucitone Digital IPN™ 3D Premium Tooth je světlem tvrzená pryskyřice určená pro tisk zubních náhrad.
- Lucitone Digital Value™ 3D Economy Tooth & Trial Placement se používá jako testovací materiál pro vyhodnocení před výrobou finální náhrady a je určen pro tisk úplných oblouků a zubních segmentů.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent je indikován pro použití při zlepšování spojení zubních náhrad s bází protézy a bází protézy mezi sebou.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 2 - 3D Denture Bonding Resin se používá jako pomůcka při spojování zubních náhrad a báze protézy a na opravy s použitím tradičních technik.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - 3D Sealer je světlem tvrzený tmel, který vytváří hladký, lesklý povrch na zubní náhradě.
- Lucitone Digital Fuse™ Step 3 - Total 3D Sealer je světlem tvrzený tmel, který vytváří hladký, lesklý povrch na zubní náhradě.

* Částečné a úplné zubní náhrady jsou náhradou pro pacienty s chybějícími zuby.[†]

[†] Přidáno prohlášení pro zajištění souladu s nařízením EU o zdravotnických prostředcích.

Vlastnosti

- Splňuje požadavky normy ISO 20795-1, typ 4

Určený účel a přínos

- Prostředek je určen pro výrobu snímacích zubních náhrad pro obnovení funkčnosti a estetiky.
- Cílová skupina(y) pacientů - pacienti s chybějícími zuby.

Kontraindikace

- Komponenty systému Lucitone Digital Print Denture System jsou kontraindikovány u pacientů se známou přecitlivělostí nebo závažnými alergickými reakcemi na některou ze složek.

Výstrahy

- Materiály systému Lucitone Digital Print Denture System obsahují složky, které mohou u citlivých osob způsobit vysušení nebo podráždění kůže, senzibilizaci (alergickou kontaktní dermatitidu) nebo jiné alergické reakce.
 - Styk s kůží: Důkladně omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Dojde-li k senzibilizaci kůže, prostředek přestaňte používat. Pokud dermatitida nebo jiné příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařské ošetření.
 - Styk s očima: Oči okamžitě po dobu 15 minut vyplachujte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla.
- Materiály systému pro digitální tisk zubních náhrad Lucitone Digital Print Denture™: Zabraňte vdechnutí nebo požití. Vysoká koncentrace par může vyvolat bolest hlavy, nevolnost a podráždění očí a dýchacích cest. Pracujte v dobře větraných prostorách. Zabraňte styku s očima. Používejte ochranné brýle. Nadměrná dlouhodobá expozice může být spojena s dalšími závažnějšími zdravotními účinky.
 - Vdechnutí: Přesuňte postiženého na čerstvý vzduch. Podle potřeby podávejte kyslík nebo poskytněte umělé dýchání.
 - Požití: Okamžitě kontaktujte regionální toxikologické informační středisko.
- U přípravků Lucitone Digital Print 3D Denture Base a Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement existuje podezření, že mohou poškodit reprodukční schopnost nebo plod v těle matky.
- Přípravek Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent je vysoce hořlavá kapalina. Uchovávejte obal těsně uzavřený a výrobek používejte/uchovávejte odděleně od zdrojů zapálení. U citlivých osob se může objevit alergická kontaktní dermatitida a jiné alergické reakce. Výrobek může způsobit vysušení kůže, senzibilizaci nebo jiné alergické reakce.
- U přípravku Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin existuje podezření, že mohou poškodit reprodukční schopnost nebo plod v těle matky.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer (kapalina/výpary) je vysoce hořlavý. Uchovávejte obal těsně uzavřený a používejte/skládujte mimo dosah zdrojů tepla nebo zapálení. Existuje podezření na poškození reprodukční schopnosti nebo plodu v těle matky. Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (kapalina/výpary) je vysoce hořlavý. Uchovávejte obal těsně uzavřený a používejte/skládujte mimo dosah zdrojů tepla nebo zapálení. Může poškodit reprodukční schopnost nebo plod v těle matky. Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.
- Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Obsah a nádoby zlikvidujte v souladu s místními a národními předpisy.

Preventivní opatření

- Tyto výrobky jsou určeny k použití výhradně v souladu se specifickými pokyny v tomto návodu k použití (IFU). Jakékoli používání těchto

výrobků v rozporu s návodem k použití závisí výhradně na uvážení osoby, která tak činí. Tato osoba za něj také nese plnou odpovědnost.

- Pryskyřice a systémové komponenty uchovávejte při pokojové teplotě 16 °C - 27 °C (60 °F - 80 °F) a nevystavujte je přímému slunečnímu záření. Pokud výrobek nepoužíváte, uchovávejte obal uzavřený. Výrobky nepoužívejte po uplynutí doby použitelnosti. Odstraňte obsah a obal v souladu s místními a vnitrostátními předpisy.
- Přípravky Lucitone Digital Print 3D Denture Base, Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth, Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement a Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin: Při mytí vyčištěného 3D prostředku rozpouštědlem nebo jeho leštění pracujte v řádně větraném prostředí s vhodnými ochrannými maskami a rukavicemi. Nespoteřovanou pryskyřici odstraňte v souladu s místními a vnitrostátními předpisy.
- Přípravek Lucitone Digital Fuse Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent: Používejte na dobře větraném pracovišti. Se zuby manipulujte v rukavicích odolných proti rozpouštědlům a pinzetou. Výrobek je citlivý na světlo - minimalizujte jeho vystavení světlu a na obalu nechte víčko, abyste zachovali účinnost výrobku. Výrobek je velmi těkavý a hořlavý. Chraňte před teplem, jiskrami a plamenem. Nepridávejte přípravek Lucitone Digital Fuse Step 1 do teplé kovové nádoby nebo pokud je nádoba na elektrické plotýnce.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer a Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer: Používejte ve větraném prostoru. Uchovávejte láhev pevně uzavřenou, když ji nepoužíváte. Tmely Lucitone Digital Fuse Step 3 jsou těkavé a vysoce hořlavé. Chraňte před teplem, jiskrami a plameny. Přípravek je citlivý na světlo - minimalizujte vystavení světlu a nechte víčko na nádobě, aby bylo zachováno jeho efektivní použití.

Nežádoucí reakce

- U citlivých osob se může objevit alergická kontaktní dermatitida a jiné alergické reakce. Výrobek může způsobit vysušení kůže, senzibilizaci nebo jiné alergické reakce.
- Při broušení prostředků je třeba účinně větrat a používat osobní ochranné prostředky, protože částice vznikající při broušení mohou způsobit podráždění dýchacích cest, kůže a/nebo očí.

Jakýkoli vážný incident vztahující se k tomuto výrobku je nutno nahlásit výrobci a kompetentnímu úřadu podle místních a vnitrostátních předpisů.

Požadavky na výrobu zubních náhrad

- Soubor(y) ve formátu .stl
- Lucitone Digital Print 3D Denture Base - kazeta pro řešení Primeprint - dostupná v odstínech: původní, světlá, světle červenorůžová a tmavě červenorůžová
- Lucitone Digital IPN 3D Premium Tooth - kazeta pro řešení Primeprint - dostupná v odstínech: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1 a BL3
- Lucitone Digital Print 3D Economy Trial Placement - kazeta pro řešení Primeprint dostupná v odstínech: A1
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer
- Box Primeprint
- Jednotka(y) materiálu
- ≥ 99 % isopropylalkohol (IPA)
- rozpouštědlo diethylen glykolmonobutylether (např. InovaPrint Wash)
- UV vytvrzovací lampa
- Kartáček Biobond, č. 4 plochý
- 4x4 gázové tampony
- Držák zubní náhrady
- Nosiče pro individuální vytvrzování
- Software InLab CAM - verze 2.24 nebo vyšší s dostupností nabídky CAM pro systém Lucitone Digital Denture System
- Primeprint
- Primeprint PPU (Jednotka pro následné zpracování)

Poznámka: Kazety Primeprint nelze doplňovat

PODROBNÝ NÁVOD

UPOZORNĚNÍ:

- Jakékoli neschválené změny zpracovatelského zařízení, parametrů nebo softwaru mohou mít za následek to, že prostředek nebude odpovídat specifikaci a nedoporučuje se. Seznam kompatibilních komponent získáte od společnosti Dentsply Sirona.
- Validace pracovního postupu systému Lucitone Digital Print Denture System zahrnují procesy, materiály, vybavení, parametry CAD/CAM a software. Odchyly mohou mít za následek to, že prostředek nebude odpovídat specifikaci. Seznam kompatibilních komponent získáte od společnosti Dentsply Sirona.
- Pokyny v tomto návodu k použití popisují procesy související s řešením pro tisk a zpracování Primeprint a obsahují vyčištěné zubní náhrady a vyčištěné zuby pro zubní náhrady. Alternativní systémy tiskáren a pracovní postupy pro zubní náhrady, opravy a relinky naleznete na

stránkách [dentsplysirona.com](https://www.dentsplysirona.com) – [Curriculum pro digitální tisk zubních náhrad Lucitone](#)

- Podrobné pokyny s obrázky naleznete v ilustrovaném průvodci technikou od tisku po dokončení společnosti Dentsply Sirona pro Primeprint
- Ověřené tiskárny a zpracovatelské jednotky, na které se vztahuje tento návod k použití systému Lucitone Digital Print Denture System:
 - Primeprint
 - Primeprint PPU (Jednotka pro následné zpracování)
- Zajistěte účinné větrání. Používejte ochranné rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.

A. TISK

UPOZORNĚNÍ:

- Návod k použití se vztahuje pouze na materiály systému Lucitone Digital Print Denture System.
- Na konstrukci maxilární protézy / zkušební verze jsou zapotřebí 3 T tyčinky a přední rozšiřující tyčinka hned za středovými. Na mandibulární protézy / zkušební verze je zapotřebí 1 T tyčinka a 2 podpůrné tyčinky. Pokyny naleznete v ilustrovaném průvodci technikou digitálního navrhování zubních náhrad v 3rozměrném tvaru.
- Kompletní informace o tiskárně naleznete v návodu k použití řešení Primeprint.

1. Pomocí softwaru inLab CAM nahrajte soubor(y) .stl pro tiskovou úlohu. Výběrem možnosti „+“ vytvoříte „New Job“ (Novou úlohu).
2. Vyberte Primeprint a Machine Type (Typ stroje), vyberte Item Type (Typ položky), která má být vytištěna, Manufacturer (Výrobce), Material (Materiál) a Production Method (Výrobní metodu)
*Poznámka: Pro úplnou dostupnost materiálu zkontrolujte, zda je nahrazena nejnovější verze softwaru. Mezi volitelné možnosti systému Lucitone Digital Denture System patří:
 - Báze zubní náhrady: Primeprint Lucitone Denture Base
 - Zkušební verze: Primeprint Lucitone Value Try-In
 - Zuby: Zuby Primeprint Lucitone IPN
3. Na kartě „Add Additional Information“ (Přidat další informace) označte oblasti návrhu, kde nejsou povoleny žádné podpůrné konstrukce.
4. Pro přípravu tiskového souboru zvolte tlačítko rychlého přechodu vpřed. Pokud funkce automatické orientace neumístí báze tak, aby byly obráceny zadní stranou ke stavební plošině, může být nutná ruční orientace. Ruční příprava je popsána v ilustrovaném průvodci technikou.
5. Do zařízení Primeprint vložte jednotku materiálu, která obsahuje vybranou kazetu s pryskyřicí a krabičku Primeprint.
6. Zvolte: Start Production (Spustit výrobu)
 - Podrobné pokyny k tisku naleznete v ilustrovaném průvodci technikou společnosti Dentsply Sirona pro Primeprint

B. ČIŠTĚNÍ

UPOZORNĚNÍ:

- Zajistěte účinné větrání. Používejte ochranné rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.
- Při ručním čištění zbytků pryskyřice pomocí štětce namočeného v 99% isopropylalkoholu nevystavujte díl působení IPA po delší dobu. Povrchy dílu rychle očistěte a nechte je oschnout na vzduchu. Dlouhodobé působení isopropylalkoholu (IPA) může změnit fyzikální vlastnosti zařízení.

1. Vyjměte box Primeprint ze zařízení Primeprint a vložte jej do jednotky Primeprint PPU.
2. Do jednotky Primeprint PPU vložte promývací nádoby potřebné pro čištění pryskyřicí a jakmile budou uvnitř zařízení, odjistěte jejich víka. Jedna promývací nádoba je naplněna rozpouštědlem DEG monobutylether (např. InovaPrint Wash) a jedna je naplněna 99% isopropanolem (IPA).
3. Spusťte promývání
4. Po dokončení mycího cyklu vyjměte box Primeprint z jednotky Primeprint PPU.
5. Odeberte tiskovou úlohu ze stavební platformy. Díly oddělte ručně mírným tlakem nebo použijte špachtli/škrabku.
6. Podpůrné konstrukce odstraňte tlakem ruky nebo řezacím nástrojem. (Neodstraňujte tyčkové podpěry (báze zubních náhrad/zkušební verze) – budou odstraněny až po vytvrzení)
7. K odstranění zbytků pryskyřice použijte kartáček namočený v čistém 99% IPA.
8. Před procesem spojení použijte k důkladnému vysušení dílu (díků) stlačený vzduch.


C. SPOJENÍ (LEPENÍ)

Pro zkušební umístění (spotřebiče na vyzkoušení) přejděte do části D.

UPOZORNĚNÍ:

- Zajistěte účinné větrání. Používejte ochranné rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.
1. Odstraněním zbývajících podpůrných konstrukcí připravte vytištěné náhradní zuby a vytištěnou zubní náhradu. Pro odstranění zbývajících vysokých míst nosných konstrukcí se doporučuje použít karbidový frézovací nebo řezný kotouč.
 2. K otevření interproximálních oblastí náhradních zubů použijte diamantový kotouč. Zuby a zubní náhradu vytvarujte a vyprofilujte podle potřeby.
 3. Zbývajících pryskyřiči odstraňte pomocí malého kartáčku a 99% IPA.

Výrobce:
Dentsply LLC
570 West College Avenue
York, PA 17401 USA
Tel. 800-243-1942
[dentsplysirona.com](https://www.dentsplysirona.com)

 **DeguDent GmbH**
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
Tel. +49/6181/5950

4. Ověřte si, zda zuby zubní náhrady sedí v bázi zubní náhrady.
Poznámka: V kapsách mohou být viditelné mezery – tyto mezery budou později vyplněny pryskyřicí Lucitone Digital Fuse Step 2.
5. Do kapes zubní náhrady naneste přípravek Lucitone Digital Fuse Step 2. Pro segment zubu:
 - 1) Do kapsy v kvadrantu zubu na bázi zubní náhrady naneste pryskyřici Lucitone Digital Fuse Step 2.
 - 2) Vložte segment zubu, zcela jej usadte a přebytečnou pryskyřici očistěte gázou.
 - 3) Bukální a lingvální plochy vytvrzujte UV vytvrzovací lampou po dobu deseti sekund, vždy po dvou zubech.
 - 4) Výše uvedené kroky opakujte pro zbývajících segmenty zubů.
- Pro plné zubní oblouky:
 - 1) Do celého odlitku oblouku na bázi zubní náhrady naneste pryskyřici Lucitone Digital Fuse Step 2.
 - 2) Vložte celý oblouk, zcela jej usadte a přebytečnou pryskyřici očistěte gázou.
 - 3) Bukální a lingvální plochy vytvrzujte UV vytvrzovací lampou po dobu deseti sekund, vždy po dvou zubech.
6. Na celé konstrukce zubů, včetně cervikální oblasti, naneste pomocí plochého kartáčku tenkou vrstvu těsnícího tmelu Lucitone Digital Fuse Step 3 Total sealer.
7. Prostředek je nyní připraven na vytvrzování.

Volitelně (nevyžaduje se): Těsnící tmel Lucitone Digital Fuse Step 3 Total sealer naneste na celý povrch báze zubní náhrady nebo na jeho část (včetně rytí/tkáňe) podle požadavků uživatele.

D. VYTVRZOVÁNÍ – Použití jednotky Primeprint PPU

UPOZORNĚNÍ:

- Před použitím jednotky si přečtěte návod k obsluze vytvrzovací jednotky Primeprint PPU.
- Nedodržení konkrétních pokynů pro vytvrzování bude mít za následek nedostatečnou pevnost, vazbu a přesnost prostředku.

1. Po spojení báze zubní náhrady a zubů náhrady umístěte jednu zubní náhradu na jeden držák zubní náhrady, o který se opírá druhá podpůrná tyčinka (vizuální nápovědu naleznete v ITG)
2. Do nosiče pro individuální vytvrzování umístěte maximálně dva oblouky s držáky zubních náhrad.
3. Do jednotky Primeprint PPU vložte nosič pro individuální vytvrzování a otevřete lahev s dusíkem.
4. Zavřete dvířka jednotky Primeprint PPU.
5. Vyberte možnost „Lucitone Digital Fuse“ a spusťte cyklus vytvrzování lepidla.
6. Vyberte odpovídající úlohu a zahajte cyklus konečného vytvrzení.
7. Před manipulací nechte prostředek (prostředky) zcela vychladnout.

E. DOKONČENÍ

UPOZORNĚNÍ:

- Při broušení prostředků používejte správné větrání a osobní ochranné prostředky, protože částice vznikající při broušení mohou způsobit podráždění dýchacích cest, kůže a/nebo očí.
- Prostředky zubních náhrad Lucitone Digital Print nečistěte parou.

1. Pomocí řezného kotouče nebo podobného nástroje odstraňte T tyčinku a tyčinkové podpěry. Zbytky podpěrné konstrukce odbruste.
2. Proveďte povrchovou úpravu, zakřivení, „stippling“ a leštění podle preferencí laboratoře.

DŮLEŽITÉ: U zubních náhrad navržených pomocí knihoven vysoce charakterizovaných zubních náhrad Dentsply Sirona neprovádějte rozsáhlé leštění, abyste zachovali prvotřídní vlastnosti a charakterizaci.

F. ZAROVNÁNÍ

Tvrdé zarovnání

Podrobné pokyny naleznete v návodu k použití Lucitone® HIPA – High Impact Pour Acrylic v části „Metoda nepřímého zarovnání“.

Měkké zarovnání

Pro použití se zubními náhradami Lucitone Digital Print jsou kompatibilní následující materiály:

- Tokuyama SOFRELINER TOUGH® Soft a SOFRELINER TOUGH® Medium [1]
- GC Corporation GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft a GC RELINE™ II Extra Extra Soft [2]

OTÁZKY A PODPORA

USA – E-mail: [dentaldigitaldentures@dentsplysirona.com](mailto:digitaldentures@dentsplysirona.com) nebo telefon: 800-243-1942.

KANADA – Kontaktujte svého místního zástupce společnosti Dentsply Sirona.

OBLASTI MIMO SEVERNÍ AMERIKY – Kontaktujte svého místního zástupce společnosti Dentsply Sirona.

[1] SOFRELINER TOUGH® Soft a SOFRELINER TOUGH® Medium jsou registrované ochranné známky společnosti Tokuyama Corporation.
[2] GC RELINE™ II Soft, RELINE™ II Extra Soft a GC RELINE™ II Extra Extra Soft jsou registrované ochranné známky společnosti GC Corporation.