

# Lucitone Digital Print Denture™ System

## IFU Supplement Insert

Ergänzende Beilage zur Gebrauchsanweisung

Encart en complément du mode d'emploi

Inserto del suplemento IFU

Información complementaria de las instrucciones de uso

This document contains additional instructions for use information. Refer to the Lucitone Digital Print Denture System Instructions for Use for complete system information, [www.dentsplysirona.com](http://www.dentsplysirona.com).

**en**

### Indications for Use

- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent is indicated for use in enhancing the bond of denture teeth to denture base and denture base to denture base.

### Warnings / Adverse Reactions

- Lucitone Digital Print 3D Denture Base and Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement are suspected of damaging fertility or the unborn child.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 – 3D Denture Bonding Resin is suspected of damaging fertility or the unborn child.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer (liquid/vapor) is Toxic to aquatic life with long-lasting effects.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (liquid/vapor) May damage fertility or the unborn child.

### STEP-BY-STEP INSTRUCTIONS

#### CAUTION:

- Validated printers for use with the Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, and Asiga PRO 4K™. [1,2]
- Validated post-processing units: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF #9494800 and 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (REF #909170 and 909180) and Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).

#### A. PRINT

**Note:** Ensure the latest software version load for complete material availability.

#### B. RECYCLE

##### Table I

Printer	Material	Recycle Timeframe
Asiga MAX UV & PRO 4K	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	up to 3 months

#### E. CURE

**CAUTION:** Only use validated post-processing units: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (Option 1), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (Option 2) or Dentsply Sirona Digital Cure (Option 3). Read the curing unit User Manual prior to operating the unit.

#### Cure UNIT Option 3: Dentsply Sirona Digital Cure

#### CAUTION:

- Do not stack appliances - correct positioning is a requirement for proper cure.
- Appliance quantity per cure cycle varies by appliance sizes - do not exceed five (5) appliances per cure cycle. Regardless of the appliance quantity, always place appliances with the anterior facing the center of the turntable.
- Allow appliances cleaned with Isopropyl alcohol to dry completely before post-processing due to flammability.
- Once the program cycle starts do not stop and restart, open the door, or add appliances; a complete, uninterrupted program run is required.
- Regardless of the appliance quantity, always use the Lucitone menu selection (preset). Do not use the custom menu selection to process Lucitone Digital Print Denture appliances.
- Failure to follow specific cure instructions will result in poor appliance strength, bond, and accuracy.

Table IX

Menu Selection	Total Time
Lucitone	Approximately 60 minutes (maximum 70 minutes)
1	<p>Place the appliance(s) on the turntable, occlusal side up, and the anterior facing the center of the turntable. Load multiple appliances using the Start/stop button to the right of the menu dial. Hold the power button to rotate the turntable and place the appliances. Ensure the appliance(s) do not overlap or extend beyond the turntable. Do not load more than five appliances per cycle.</p> <p><b>IMPORTANT:</b> When curing one appliance, do not place the appliance in the center of the turntable covering the turntable spindle. Ensure the appliance is facing anterior towards the center and approximately 1 cm from the turntable spindle/center.</p>
2	<p>In the home menu screen, use the menu dial to toggle and select (push menu dial) the "Preset Cycle" setting and then the "Lucitone" program. Hold the Start/stop button until the unit beeps to start the program.</p> <p>The program will automatically run and advance through the following steps: <b>LED Test Cycle</b> - 20 seconds, <b>Tack curing</b> - 12 seconds, <b>Heating</b> - 10 to 15 minutes, <b>Curing</b> - 25 minutes, and <b>Cooling</b> - up to 30 minutes. Synchronous dots will appear behind the step name on the menu screen indicating the program operation. Note: the chamber is lit during the Tack Curing and Curing steps only.</p> <p>Following the final step, the menu screen "Program Complete" will appear indicating the program completion. The appliances are ready for removal.</p>

#### G. REPAIRS

##### Table IX

	Surface	Fracture*	Tooth - IPN 3D
8	<b>IPN 3D:</b> Apply a thin layer of Lucitone Digital Fuse Step 3 (3D Sealer or Total) to the margins and interproximals using a flocked applicator tip. <b>Surface &amp; Fracture:</b> Apply Lucitone Digital Fuse Step 3 (3D Sealer or Total) to the repair area.		
9	<b>inLab Speedcure:</b> Place the appliance repair side up in the unit. Select the menu option "Lucitone Digital" and then "Repair." Program cycle: 10 minutes, then 3-minute cooldown. <b>Caution:</b> Position the repair surface up on the turntable and only cure one denture at a time.		
9	<b>DS Digital Cure - Large Capacity:</b> Place the appliance repair side up in the unit. Select the "Lucitone Digital Appliances" menu selection. The program cycle will automatically run for 90 minutes - "HEATING" will display on the screen when the cycle starts. <b>Note:</b> The unit may require warming prior to the cycle start - "PRE-HEATING" will display on the screen until the unit reaches temperature. Cooldown Cycle: Wait until the temperature indicator in the upper right corner of the home screen reaches 50°C before removing and finishing the appliance(s).		
10	Finish and polish the denture using conventional techniques.		

Dieses Dokument enthält weitere Informationen zur Gebrauchsanweisung. Vollständige Systeminformationen finden Sie in der Gebrauchsanweisung des Lucitone Digital Print Prothesensystems, [www.dentsplysirona.com](http://www.dentsplysirona.com).

**de**

#### Indikationen zum Gebrauch

- Lucitone Digital Fuse™ Schritt 1 – 3D-Konditionierungsmittel ist für die Verbesserung der Bindung der Prothesenzähne an der Prothesenbasis und von Prothesenbasis an Prothesenbasis indiziert.

#### Warnungen / Vorsichtsmaßnahmen

- Lucitone Digital Print 3D-Prothesenbasis und Lucitone Digital Value 3D-Standard-Zahn & Probepassung können vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 2 – 3D-Prothesen-Bondingkomposit kann vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – 3D-Versiegler (Flüssigkeit/Dampf) ist Giftig für Wasseroorganismen, mit langfristiger Wirkung.
- Lucitone Digital Fuse Schritt 3 – Total 3D-Versiegler (Flüssigkeit/Dampf) Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen. .

#### SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG

#### ACHTUNG:

- Validierte Drucker zur Verwendung mit dem Lucitone Digital Print Denture System: Carbon® M-Reihe, Asiga MAX™ UV und Asiga PRO 4K™. [1,2]
- Validierte Nachbearbeitungseinheiten: Dentsply Sirona inLab Speedcure® Processing Unit (REF-Nr. 9494800 und 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (REF-Nr. 909170 und 909180) und Dentsply Sirona Digital Cure (REF-Nr. 909188).

## A. DRUCK

**Hinweis:** Sicherstellen, dass die neueste Softwareversion geladen ist, um die Verfügbarkeit aller Materialien zu gewährleisten.

## B. RECYCLING

Tabelle I

Drucker	Material	Zeitraum für das Recycling
Asiga MAX UV & PRO 4K	Lucitone Digital IPN - 3D Premium-Zahn	bis zu 3 Monate

## E. AUSHÄRTESTEN

**ACHTUNG:** Nur validierte Nachbearbeitungseinheiten verwenden: Dentsply Sirona inLab Speedcurve® Processing Unit (Option 1), Dentsply Sirona Digital Cure - Large Capacity Unit (Option 2) oder Dentsply Sirona Digital Cure (Option 3). Vor Inbetriebnahme des Geräts das Anwenderhandbuch der Polymerisationslampe lesen.

## Härtungsgerät Option 3: Dentsply Sirona Digital Cure

### ACHTUNG:

- Apparaturen nicht übereinander legen – die korrekte Positionierung ist eine Voraussetzung für die richtige Aushärtung.
- Die Anzahl der Apparaturen pro Aushärtungszyklus variiert je nach Größe der Apparaturen. Nicht mehr als fünf (5) Apparaturen pro Zyklus aushärteten lassen. Unabhängig von der Anzahl der Apparaturen legen Sie die Apparaturen immer so auf, dass die Frontzähne zur Mitte des Drehtellers zeigen.
- Apparaturen, die mit Isopropylalkohol gereinigt wurden, wegen der Entflammbarkeit vor der Nachbearbeitung vollständig trocknen lassen.
- Sobald der Programmzyklus begonnen hat: Nicht anhalten und neu starten, nicht die Tür öffnen und keine Apparaturen hinzufügen; es ist ein vollständiger, ununterbrochener Programmablauf erforderlich.
- Unabhängig von der Anzahl der Apparaturen immer die Menüauswahl (Voreinstellung) „Lucitone“ verwenden. Nicht die benutzerdefinierte Menüauswahl verwenden, um „Lucitone Digital Print Denture“-Apparaturen zu verarbeiten.
- Die Nichtbeachtung der spezifischen Aushärtungsanweisungen führt zu einer schlechten Festigkeit, Haftung und Genauigkeit der Apparatur.

Tabelle IX

Menüauswahl	Gesamtzeit
Lucitone	Ungefähr 60 Minuten (maximal 70 Minuten)
1	<p>Die Apparatur(en) mit der okklusalen Seite nach oben auf den Drehteller legen, sodass die Frontzähne zur Mitte des Drehtellers zeigen. Die „Start/Stop“-Taste rechts neben dem Menüwahllrad verwenden, um mehrere Apparaturen aufzulegen. Die Betriebstaste gedrückt halten, um den Drehteller zu drehen und die Apparaturen aufzulegen. Sicherstellen, dass sich die Apparaturen nicht gegenseitig verdecken oder über den Drehteller hinausragen. Maximal fünf Apparaturen pro Zyklus auflegen.</p> <p><b>WICHTIG:</b> Soll nur eine Apparatur ausgehärtet werden, diese nicht so in der Mitte des Drehtellers platzieren, dass die drehbare Spindel verdeckt wird. Sicherstellen, dass die Apparatur mit den Frontzähnen zur Mitte ausgerichtet und ca. 1 cm von der Spindel/Mitte des Drehtellers entfernt ist.</p>
2	<p>Mit dem Menüwahllrad auf dem Bildschirm des Startmenüs die Einstellung „Preset Cycle“ (Voreingestellter Zyklus) und dann das Programm „Lucitone“ wählen (Menüwahllrad drücken). Die „Start/Stop“-Taste gedrückt halten, bis das Gerät piept und den Start des Programms anzeigen.</p> <p>Das Programm wird automatisch ausgeführt und durchläuft die folgenden Schritte: LED Test Cycle (LED-Testzyklus) – 20 Sekunden, Tack Curing (Lichthärtung) – 12 Sekunden, Heating (Heizen) – 10 bis 15 Minuten, Curing (Aushärtung) – 25 Minuten und Cooling (Abkühlen) – bis zu 30 Minuten. Auf dem Menübildschirm erscheinen hinter dem Schrittnamen zeitgleich Punkte, die die Ausführung des Programms anzeigen. Hinweis: Die Kammer ist nur während der Schritte „Tack Curing“ (Lichthärtung) und „Curing“ (Aushärtung) beleuchtet.</p> <p>Nach dem letzten Schritt erscheint der Menübildschirm „Program Complete“ (Programm abgeschlossen), der den Abschluss des Programms anzeigen. Die Apparaturen können nun entnommen werden.</p>

## G. REPARATUREN

Tabelle IX

Oberfläche	Bruch*	Zahn - IPN 3D
8	IPN 3D: Eine dünne Schicht Lucitone Digital Fuse Schritt 3 (3D-Versiegler oder Total) mit einer befolkten Applikatorspitze auf die Ränder und interproximale Bereiche auftragen. Oberfläche und Bruch: Lucitone Digital Fuse Schritt 3 (3D-Versiegler oder Total) auf den Reparaturbereich auftragen.	

**inLab Speedcurve:** Die Apparatur mit der zu reparierenden Seite nach oben in das Gerät geben. Die Menüoption „Lucitone Digital“ und dann „Repair“ (Reparatur) wählen. Programmzyklus: 10 Minuten, dann 3 Minuten Abkühlung. **Achtung:** Die Reparaturfläche auf dem Drehteller nach oben weisend positionieren und jeweils nur eine Prothese härteln.

**DS Digital Cure - Large Capacity:** Die Apparatur mit der zu reparierenden Seite nach oben in das Gerät geben. Die Menüauswahl „Lucitone Digital Appliances“ wählen. Der Programmzyklus läuft automatisch 90 Minuten lang – „HEATING“ (HEIZEN) wird auf dem Bildschirm angezeigt, wenn der Zyklus beginnt.

**Hinweis:** Es kann sein, dass das Gerät vor Start des Zyklus aufgewärmt werden muss – „PRE-HEATING“ (VORHEIZEN) wird auf dem Bildschirm angezeigt, bis das Gerät die Temperatur erreicht hat. Abkühlungszyklus: Vor dem Herausnehmen und Fertigstellen der Apparatur(en) warten, bis die Temperaturanzeige in der oberen rechten Ecke des Startbildschirms 50 °C erreicht hat.

10 Die Prothese mittels traditioneller Techniken ausarbeiten und polieren.

Ce document contient des informations supplémentaires concernant les instructions d'utilisation. Consultez les instructions d'utilisation du système Lucitone Digital Print Denture™ pour obtenir des informations complètes sur le système, see [www.dentsplysirona.com](http://www.dentsplysirona.com).

fr

### Indications d'utilisation

- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 – 3D Tooth Conditioning Agent est indiqué pour améliorer la fixation des dents prothétiques sur la base prothétique et la base prothétique à la base prothétique.

### Avertissements / Adverse Reactions

- Résine de base prothétique 3D Lucitone Digital Print et résine pour pose d'essai et dent économique 3D Lucitone Digital Value sont soupçonnés de nuire à la fertilité ou à l'enfant à naître.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - La résine de collage pour prothèse dentaire est susceptible d'avoir des effets néfastes sur la fertilité ou sur l'enfant à naître.
- Le scellant de prothèses 3D (liquide/vapeur) Lucitone Digital Fuse Step 3 est toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
- Le scellant de prothèses 3D Total (liquide/vapeur) Lucitone Digital Fuse Step 3 Peut avoir des effets néfastes sur la fertilité ou sur l'enfant à naître.

## INSTRUCTIONS DÉTAILLÉES

### MISE EN GARDE:

- Imprimantes validées pour utilisation avec le système de prothèses dentaires Lucitone Digital Print : Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV et Asiga PRO 4K™. [1,2]
- Unités de post-traitement validées : Unité de traitement Dentsply Sirona inLab Speedcurve® (REF #9494800 et 9494801), Dentsply Sirona Digital Cure - Unité de grande capacité (REF #909170 et 909180) et Dentsply Sirona Digital Cure (REF #909188).

### A. IMPRESSION

**Remarque:** Veiller au chargement de la dernière version du logiciel pour une disponibilité totale du matériel.

### B. RECYCLAGE

Tableau I

Imprimante	Matériau	Intervalle de recyclage
Asiga MAX UV & PRO 4K	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	jusqu'à 3 mois

### E. DURCISSEMENT

**MISE EN GARDE:** Utiliser uniquement les unités de post-traitement validées : Unité de traitement Dentsply Sirona inLab Speedcurve® (Option 1), Dentsply Sirona Digital Cure - Unité de grande capacité (Option 2) ou Dentsply Sirona Digital Cure (Option 3). Lire le manuel de l'utilisateur de l'unité de polymérisation avant d'utiliser l'unité.

### Option de polymérisation UNIT 3 : Polymérisation numérique Dentsply Sirona

### MISE EN GARDE:

- Ne pas empiler les appareils - un positionnement correct est une exigence pour une polymérisation appropriée.
- La quantité d'appareils par cycle de polymérisation varie selon la taille des appareils - ne pas dépasser (5) appareils par cycle de polymérisation. Concernant la quantité d'appareil, toujours positionner les appareils avec la partie antérieure tournée vers le centre de la plaque tournante.
- Laisser les appareils nettoyés avec de l'alcool isopropylique sécher complètement avant le post-traitement en raison de leur inflammabilité.
- Une fois que le cycle du programme commence : ne pas arrêter et redémarrer, ouvrir la porte ou ajouter des appareils ; une exécution complète et ininterrompue du programme est nécessaire.
- Quelle que soit la quantité d'appareils, toujours utiliser la sélection de menu (nréglage) Lucitone. Ne pas utiliser la sélection du menu personnalisé pour

- traiter les appareils de prothèse dentaire Lucitone Digital Print.
- Si vous ne suivez pas les instructions de polymérisation spécifiques, la résistance, l'adhérence et la précision de l'appareil seront médiocres.

Tableau IX

Choix du menu	Durée totale
Lucitone	Environ 60 minutes (maximum 70 minutes)
1	<p>Placer le ou les appareil(s) sur le centre de table, face occlusale vers le haut, et la partie antérieure tournée vers le centre de la plaque tournante. Charger plusieurs appareils à l'aide du bouton Start/stop situé à droite du menu de la boîte de dialogue. Maintenir le bouton d'alimentation pour faire tourner le centre de table et placer les appareils. S'assurer que le ou les appareils ne se chevauchent pas et ne dépassent pas le centre de table. Ne pas charger plus de cinq appareils par cycle.</p> <p><b>IMPORTANT :</b> Lors de la polymérisation d'un appareil, ne pas placer l'appareil au centre de table qui recouvre la broche du centre de table. Veiller à ce que l'appareil soit orienté vers la partie antérieure, vers le centre, et à environ 1 cm de la broche/du centre de table.</p>
2	<p>Dans l'écran du menu d'accueil, utiliser le menu de la boîte de dialogue pour basculer et sélectionner (en appuyant sur le menu de la boîte de dialogue) le réglage « Prédefinir le cycle » puis le programme « Lucitone ». Maintenir le bouton Start/stop enfoncé jusqu'à ce que l'appareil émette un signal sonore pour lancer le programme.</p> <p>Le programme s'exécutera automatiquement et progressera selon les étapes suivantes : <b>Procédure d'essai LED</b> - 20 secondes, <b>Polymérisation</b> - 12 secondes, <b>Chauffage</b> - 10 à 15 minutes, <b>Durcissement</b> - 25 minutes et <b>Refroidissement</b> - jusqu'à 30 minutes. Des points synchrones s'afficheront derrière le nom de l'étape sur l'écran du menu, indiquant le fonctionnement du programme. Remarque : la chambre n'est allumée que pendant les étapes de polymérisation et de durcissement.</p> <p>Après la dernière étape, l'écran de menu « Programme terminé » apparaît, indiquant la fin du programme. Les appareils sont prêts à être retirés.</p>

#### G. RÉPARATION et REGARNISSAGE

Tableau IX

	Surface	Fracture*	Dent - IPN 3D
8	<b>IPN 3D</b> : Appliquer une fine couche de Lucitone Digital Fuse Step 3 (3D Sealer ou Total) sur les marges et les zones interproximales à l'aide d'un embout applicateur floqué. <b>Surface et Fracture</b> : Appliquer Lucitone Digital Fuse Step 3 (3D Sealer ou Total) sur la zone à réparer.		
9	<b>inLab Speedcure</b> : Placer la prothèse en la positionnant avec la zone à réparer dessus. Dans le menu, sélectionner l'option « Lucitone Digital », puis « Repair » (Réparation). Cycle du programme : 10 minutes, puis 3 minutes de refroidissement. <b>Mise en garde</b> : Positionner sur la table tournante la surface à réparer dirigée vers le haut et traiter une seule prothèse à la fois.		
10	<b>Polymérisation numérique DS - Grande capacité</b> : Placer la prothèse en la positionnant avec la zone à réparer dessus. Sélectionner le menu « Lucitone Digital Appliances ». Le cycle du programme se déroulera automatiquement pendant 90 minutes - « HEATING » s'affichera à l'écran lorsque le cycle commencera. <b>Remarque</b> : L'appareil peut avoir besoin d'être réchauffé avant le début du cycle - « PRE-HEATING » s'affiche à l'écran jusqu'à ce que l'appareil atteigne sa température. Procédure de refroidissement : Attendre que l'indicateur de température dans le coin supérieur droit de l'écran d'accueil atteigne 50° C avant de retirer et de finaliser le ou les appareil(s).		
	Finir et polir la prothèse en utilisant les techniques conventionnelles.		

Questo documento contiene ulteriori istruzioni per l'uso. Fare riferimento alle istruzioni per l'uso del sistema Lucitone Digital Print Denture™ per informazioni complete sul sistema, [www.dentsplysirona.com](http://www.dentsplysirona.com).

it

#### Indicazioni per l'uso

- Lucitone Digital Fuse™ Step 1 - 3D Tooth Conditioning Agent è indicato per migliorare l'adesione dei denti protesici alla base della protesi e la base della protesi alla base della protesi.

#### Avvertenze / Effetti indesiderati

- Lucitone Digital Print 3D Denture Base e Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement sono sospettati di nuocere alla fertilità o al nascituro.
- Lucitone Digital Fuse Step 2 - 3D Denture Bonding Resin è sospettato di nuocere alla fertilità o al nascituro.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - 3D Sealer (liquido/vapore) è tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.
- Lucitone Digital Fuse Step 3 - Total 3D Sealer (liquido/vapore) Potrebbe nuocere alla fertilità o al nascituro.

#### ISTRUZIONI DETTAGLIATE

##### ATTENZIONE:

- Stampanti convalidate per l'uso con il sistema Lucitone Digital Print Denture System:  
Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV, e Asiga PRO 4K™. [1,2]
- Unità di post-elaborazione convalidate: inLab Speedcure® Processing Unit di Dentsply Sirona (RIF #9494800 and 9494801), Digital Cure - Large Capacity Unit di Dentsply Sirona (RIF #909170 e 909180) e Digital Cure Dentsply Sirona (RIF #909188)

##### A. STAMPA

**Nota:** Assicurare il caricamento dell'ultima versione del software per una completa disponibilità del materiale.

##### B. RICICLAGGIO

Tabella I

Stampante	Materiale	Tempi di riciclo
Asiga MAX UV & PRO 4K	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	fino a 3 mesi

##### E. POLIMERIZZAZIONE

**ATTENZIONE:** utilizzare unicamente unità di post-elaborazione validate: inLab Speedcure® Processing Unit di Dentsply Sirona (opzione 1), Digital Cure - Large Capacity Unit di Dentsply Sirona (opzione 2) o Dentsply Sirona Digital Cure (opzione 3). Leggere il Manuale utente sull'unità di polimerizzazione prima di utilizzarla.

##### UNITÀ di polimerizzazione, opzione 3: Dentsply Sirona Digital Cure

##### ATTENZIONE:

- Non impilare i materiali - il corretto posizionamento è un requisito per la corretta polimerizzazione.
- La quantità di materiale necessario a un ciclo di polimerizzazione dipende dalle rispettive dimensioni - non superare cinque (5) protesi per ciclo di polimerizzazione. Indipendentemente dalla quantità di protesi, posizionare sempre gli apparecchi con la parte anteriore rivolta verso il centro del piatto rotante.
- Far asciugare completamente i materiali puliti con alcool isopropilico prima della post-elaborazione, a causa dell'infiammabilità.
- Quando si avvia il ciclo del programma, non fermare e ripartire, non aprire lo sportello né aggiungere materiali; l'esecuzione del programma deve avvenire senza interruzioni.
- Utilizzare sempre la selezione del menu (preimpostata) Lucitone indipendentemente dalla quantità dei materiali. Non utilizzare la selezione del menu personalizzata per trattare i materiali Lucitone Digital Print Denture.
- Il mancato rispetto delle specifiche istruzioni riguardanti la polimerizzazione si tradurrà in scarse capacità di resistenza, incollaggio e accuratezza.

Tabella IX

Selezione del menu	Tempo complessivo
Lucitone	Circa 60 minuti (massimo 70 minuti)
1	<p>Posizionare il materiale/i materiali sul piatto rotante, con il lato occlusale rivolto verso l'alto e quello anteriore verso il centro del piatto. Caricare più protesi utilizzando il pulsante di avvio/arresto a destra del selettore di menu. Tenere premuto il pulsante di accensione per ruotare il piatto rotante e posizionare le protesi. Assicurarsi che il materiale/i materiali non si sovrapponga/no o sporga/no al di là del piatto rotante. Non caricare più di cinque protesi per ciclo.</p> <p><b>IMPORTANTE:</b> Quando si polimerizza una protesi, non posizionare la protesi al centro del piatto rotante coprendo il mandrino girevole. Assicurarsi che la protesi sia rivolta anteriormente verso il centro e a circa 1 cm dal mandrino/centro del piatto rotante.</p>
2	<p>Nella schermata del menu iniziale, utilizzare il selettore di menu per alternare e selezionare (premere il selettore di menu) l'impostazione "Ciclo preimpostato" e quindi il programma "Lucitone". Tenere premuto il pulsante di avvio/arresto finché l'unità non emette un segnale acustico per avviare il programma.</p> <p>Il programma si avvia automaticamente e procede con le seguenti fasi:  <b>Procedimento di test LED</b> - 20 secondi, <b>Polimerizzazione flash</b> - 12 secondi, <b>Riscaldamento</b> - da 10 a 15 minuti, <b>Polimerizzazione</b> - 25 minuti e <b>Raffreddamento</b> - fino a 30 minuti. Sullo schermo del menu, dietro il nome della fase vengono visualizzati dei punti sincroni che indicano il funzionamento del programma. Nota: la camera è illuminata solo durante le fasi di polimerizzazione flash e polimerizzazione.</p> <p>Dopo l'ultima fase, apparirà la schermata di menu "Programma completato", a indicare il completamento del programma. Le protesi sono pronte per essere rimosse.</p>

## G. RIPARAZIONE

Tabella IX

	Superficie	Frattura*	Dente - IPN 3D
8	<b>IPN 3D:</b> Applicare uno strato sottile di Lucitone Digital Fuse Step 3 (3D Sealer o Total) ai margini e alle regioni interproximali utilizzando la punta di un applicatore floccato. <b>Superficie e frattura:</b> Applicare Lucitone Digital Fuse Step 3 (3D Sealer o Total) all'area di riparazione.		
9	<b>InLab Speedcure:</b> Posizionare la protesi con il lato da riparare rivolto verso l'alto nell'unità. Selezionare l'opzione di menu "Lucitone Digital" e quindi "Repair". Ciclo del programma: 10 minuti, quindi raffreddamento di 3 minuti. <b>Attenzione:</b> Posizionare la superficie da riparare rivolta verso l'alto sulla piattaforma girevole e polimerizzare solo una protesi alla volta.	<b>DS Digital Cure - Large Capacity:</b> Posizionare la protesi con il lato da riparare rivolto verso l'alto nell'unità. Scegliere la selezione del menu "Lucitone Digital Appliances". Il ciclo del programma durerà automaticamente per 90 minuti - Apparirà "HEATING" sullo schermo al momento dell'avvio del ciclo. <b>Nota:</b> Sullo schermo apparirà la dicitura "PRE-HEATING" e rimarrà visualizzata fino a quando l'unità non avrà raggiunto la temperatura. Ciclo di raffreddamento: Prima di rimuovere il materiale/i materiali, attendere fino a quando l'indicatore della temperatura nell'angolo in alto a destra della schermata home raggiunge i 50 °C.	
10	Finire e lucidare la protesi con le tecniche convenzionali.		

Este documento contiene instrucciones adicionales para información de uso. Consulte las Instrucciones de uso del sistema Lucitone Digital Print Denture™ para obtener información completa sobre el sistema, see [www.dentsplysirona.com](http://www.dentsplysirona.com).

es

### Indicaciones de uso

- Lucitone Digital Fuse™, paso 1 – el agente acondicionador dental en 3D está indicado para mejorar la unión de las dentaduras postizas a la base de la dentadura postiza y viceversa.

### Advertencias / Reacciones adversas

- Se sospecha que Lucitone Digital Print 3D Denture Base y Lucitone Digital Value 3D Economy Tooth & Trial Placement perjudican la fertilidad o dañan al feto.
- Se sospecha que Lucitone Digital Fuse, paso 2 – 3D Denture Bonding Resin perjudica la fertilidad o daña al feto.
- Lucitone Digital Fuse, paso 3: el sellador en 3D, (líquido/vapor) es óxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
- Lucitone Digital Fuse, paso 3: el sellador en 3D Total (líquido/vapor) Puede perjudicar la fertilidad o dañar el feto.

### INSTRUCCIONES PASO A PASO

#### ATENCIÓN:

- Impresoras validadas para su uso con el sistema Lucitone Digital Print Denture: Carbon® M-Series, Asiga MAX™ UV y Asiga PRO 4K™. [1,2]
- Unidades de posprocesamiento validadas: Unidad de procesamiento inLab Speedcure® de Dentsply Sirona (REF 9494800 y 9494801), unidad de gran capacidad Digital Cure de Dentsply Sirona (REF 909170 and 909180) y Digital Cure de Dentsply Sirona (REF 909188).

### A. IMPRIMIR

**Nota:** Para disponer por completo del material, cerciórese de cargar la última versión de software.

### B. RECICLAR

Tabla I

Impresora	Material	Límite de tiempo para el reciclaje
Asiga MAX UV & PRO 4K	Lucitone Digital IPN - 3D Premium Tooth	up to 3 months

### E. FOTOPOLIMERIZADO

**PRECAUCIÓN:** Utilice únicamente unidades de posprocesamiento validadas: Unidad de procesamiento inLab Speedcure® de Dentsply Sirona (opción 1), unidad de gran capacidad Digital Cure de Dentsply Sirona (opción 2) o Digital Cure de Dentsply Sirona (opción 3). Lea el manual del usuario de la unidad de curado antes de utilizar la unidad.

### OPCIÓN UNIDAD DE CURADO 3: Digital Cure de Dentsply Sirona

#### ATENCIÓN:

- No apile aparatos; un posicionamiento correcto es esencial para un curado adecuado.
- La calidad de los aparatos por ciclo de curado varía según el tamaño de los aparatos - no exceda un máximo de cinco (5) dispositivos por ciclo de curado. Con independencia de la cantidad de aparatos, coloque siempre los aparatos con el lado anterior orientado hacia el centro del soporte giratorio.
- A causa de la inflamabilidad, deje que los aparatos limpiados con alcohol isopropílico se sequen por completo antes del posprocesamiento.
- Una vez que se inicia el ciclo del programa: no lo pare o lo reinicie, no abra la puerta ni añada aparatos; se requiere una ejecución completa e ininterrumpida del programa.
- Con independencia de la cantidad de aparatos, use siempre la opción de menú Lucitone (preajuste). No use la opción de menú Personalizado para procesar aparatos de prótesis dental Lucitone Digital Print.
- El incumplimiento de las instrucciones específicas de curado tendrá como resultado una deficiente resistencia, adhesión y precisión del dispositivo.

Tabla IX

Opción de menú	Tiempo total
Lucitone	Aproximadamente 60 minutos (máximo 70 minutos)
1	<p>Coloque el (los) dispositivo(s) en el soporte giratorio con el lado oclusal hacia arriba y el lado anterior orientado hacia el centro del soporte giratorio. Cargue varios aparatos con ayuda del botón de inicio/parada a la derecha del selector de menú. Mantenga pulsando el botón de encendido para rotar el soporte giratorio y colocar los aparatos. Asegúrese de que el (los) dispositivo(s) no se solapen o excedan el soporte giratorio. No cargue más de cinco aparatos por ciclo.</p> <p><b>IMPORTANTE:</b> Al curar un dispositivo, no lo coloque en el centro del soporte giratorio cubriendo el husillo giratorio. Cerciórese de que el dispositivo está orientado con la parte anterior hacia el centro y aproximadamente a 1 cm del husillo/centro del soporte giratorio.</p>
2	<p>En la pantalla del menú de inicio, use el selector de menú para conmutar y seleccionar (selector pulsador de menú) el ajuste «Preselección ciclo» y, a continuación, programa «Lucitone». Para iniciar el programa, mantenga pulsado el botón de inicio/parada hasta que la unidad emita un pitido.</p> <p>El programa se ejecutará de forma automática y avanzará por los siguientes pasos: <b>Ciclo de prueba LED</b> - 20 segundos, <b>curado por aproximación</b> - 12 segundos, <b>calentamiento</b> - 10 a 15 minutos, <b>curado</b> - 25 minutos, y <b>refrigeración</b> - hasta 30 minutos. Tras el nombre del paso, en la pantalla de menú, aparecen puntos sincrónicos que indican la operación del programa. Nota: la cámara está iluminada solo durante los pasos de curado de aproximación y curado.</p> <p>Tras el paso final, la pantalla de menú «Programa completo» aparecerá indicando que el programa ha finalizado. Los aparatos están listos para extraerse.</p>

## G. REPARACIÓN y RECUBRIMIENTO

Tabla IX

	Superficie	Frattura*	Diente - IPN 3D
8	<b>IPN 3D:</b> Aplique una fina capa de Lucitone Digital Fuse paso 3 (sellador 3D o Total) a los bordes e interproximales usando una punta aplicadora a granel. <b>Superficie y frattura:</b> Aplique Lucitone Digital Fuse paso 3 (sellador 3D o Total) en la zona de reparación.		
9	<b>InLab Speedcure:</b> Coloque el aparato reparado hacia arriba en la unidad. Seleccione la opción de menú «Lucitone Digital» y después «Repair» (Reparar). Ciclo de programa: 10 minutos, después 3 minutos de enfriamiento. <b>Atención:</b> Coloque la superficie de reparación hacia arriba en el soporte giratorio y fotopolimerice solo una dentadura a la vez.		
10	<b>DS Digital Cure - gran capacidad:</b> Coloque el aparato reparado hacia arriba en la unidad. Seleccione la opción de menú «Aparatos Lucitone Digital». El ciclo del programa se ejecutará automáticamente durante 90 minutos. Al comenzar el ciclo se mostrará «HEATING» en la pantalla. <b>Nota:</b> En la pantalla se mostrará «PRE-HEATING» (precalentando) hasta que la unidad alcance la temperatura. Ciclo de enfriamiento: Espere a que el indicador de temperatura en la esquina superior derecha de la pantalla de inicio alcance 50 °C antes de retirar y finalizar el (los) dispositivo(s).		